LÖHER

cutting tool technology

С 1925 года



Каталог продукции

CL26

LÖHER
cutting tool technology

Традиции и инновации

На протяжении более чем 100 лет и трех поколений Löher олицетворяет высококачественные спиральные сверла и качество обслуживания. Компания, базирующаяся в Ремшайде, уже поставляет свою продукцию не только на регион, но и по всему миру.

Секрет дальнейшего успеха? Первоклассное качество и преданная своему делу команда. Многие сотрудники работают здесь уже более 30 лет и каждый день вносят свой вклад в свои специальные знания и энтузиазм, обеспечивая отличный сервис и продукцию, которая впечатляет.

С 1 января 2025 года COBIT Tool Technology ведёт производство и продажи продукции бренда Löher, продолжая его традиции и сохраняя качество. Компания развивает технологии, чтобы предлагать решения под индивидуальные требования заказчиков.



Инновации

Качество Made in Germany. Стабильные характеристики каждого сверла. Высокая точность и надежность сверления. Современные технологии изготовления и контролируемые процессы качества.

Сервис

Быстрое и надежное обслуживание. Гибкое изготовление специальных исполнений по требованиям заказчика. Опытные сотрудники и эффективная организация работы с учетом потребностей клиента.

LÖHER оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в изделия и технические исполнения, если они служат техническому развитию и повышению качества.



Содержание

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком			Стр.
Укороченные	~3 x Ø	DIN 1897 DIN 8037 DIN 9539	6 - 44
Короткие (стандартные)	~5 x Ø	DIN 338	45 - 111
Длинное исполнение	~10 x Ø	DIN 340 DIN 339	112 - 141
Удлинённое исполнение	~15-30 x Ø	DIN 1869 WN	142 - 159

Спиральные сверла с конусом Морзе			Стр.
Укороченные	~3 x Ø	WN	160 - 164
Короткие (стандартные)	~5 x Ø	DIN 345 DIN 346	165 - 187
Длинные (для кондукторных втулок)	~10 x Ø	DIN 341	188 - 198
Удлинённое исполнение	~15-20 x Ø	DIN 1870	199 - 210

WN - заводской стандарт

Специальная программа		Стр.
Зенкеры	DIN 344 DIN 343	214 - 218
Двусторонние сверла Löher	WN	219 - 221
Сверла по тонкому листу	WN	222 - 223
Микросверла	DIN 1899	224 - 227
Сверла для полых профилей	WN	228 - 230
Спиральные сверла HexDrive	WN	231 - 234
Комбинированные ступенчатые сверла	DIN 8374 DIN 8376 DIN 8378	235 - 237
Центровочные сверла	DIN 333	238 - 245
Зенковки	DIN 335	246 - 247
Переходные конические втулки	DIN 2185 DIN 2187	248 - 250
Серия LB2	DIN 338 DIN 340 DIN 1897 WN	251 - 267

Сортировочные наборы	268

Техническая информация	280

WN - заводской стандарт

Содержание

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение

Серия	Стандарт	Тип		Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L10	DIN 1897	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	7
L10.9	DIN 1897	N		HSS-TiN	25-30°	118°	C	12
L14	DIN 1897	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	16
L17	DIN 1897	N		HSSE	25-30°	120°/90°		18
L13	DIN 1897	N	LH	HSS-VAP	25-30°	118°	C	20
L50	DIN 1897	N		HSSE-VAP	25-30°	130°	C	27
L72	DIN 1897	N		HSSE	25-30°	180°	E	31
L70	DIN 1897	H		HSSE-VAP	15°	130°	C	32
L51	DIN 1897	W/LF		HSSE-TiN	35°	130°	P	35
L700	DIN 8037	N		HSS-HM	23°	118°	A	39
L770	DIN 6539	N		VHM	28°	118°	A	42

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

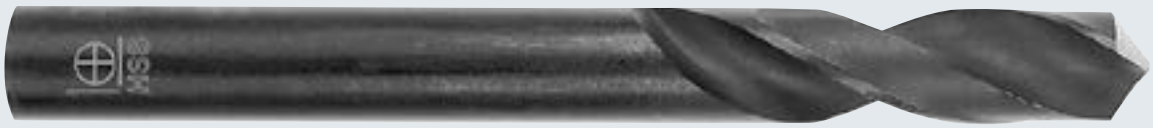
Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 1897 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P • M K • N o S H

Особенности:
Укороченное исполнение повышенной жёсткости. Предназначено для высоких нагрузок на станках-автоматах и револьверных станках. Благодаря высокой жёсткости также особенно подходит для ручных дрелей.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L10 **DIN 1897** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L10-0.500	0,50	20	3	10	20000	
L10-0.600	0,60	21	4	10	20001	
L10-0.700	0,70	23	5	10	20002	
L10-0.750	0,75	23	5	10	20003	
L10-0.800	0,80	24	5	10	20004	
L10-0.900	0,90	25	6	10	20005	
L10-1.000	1,00	26	6	10	20006	
L10-1.100	1,10	28	7	10	20007	
L10-1.200	1,20	30	8	10	20008	
L10-1.250	1,25	30	8	10	20009	
L10-1.300	1,30	30	8	10	20010	
L10-1.400	1,40	32	9	10	20011	
L10-1.500	1,50	32	9	10	20012	
L10-1.600	1,60	34	10	10	20013	
L10-1.700	1,70	34	10	10	20014	
L10-1.750	1,75	36	11	10	20015	
L10-1.800	1,80	36	11	10	20016	
L10-1.900	1,90	36	11	10	20017	
L10-2.000	2,00	38	12	10	20018	
L10-2.100	2,10	38	12	10	20019	
L10-2.200	2,20	40	13	10	20020	
L10-2.250	2,25	40	13	10	20021	
L10-2.300	2,30	40	13	10	20022	
L10-2.400	2,40	43	14	10	20023	
L10-2.500	2,50	43	14	10	20024	
L10-2.600	2,60	43	14	10	20025	
L10-2.700	2,70	46	16	10	20026	
L10-2.750	2,75	46	16	10	20027	
L10-2.800	2,80	46	16	10	20028	
L10-2.900	2,90	46	16	10	20029	
L10-3.000	3,00	46	16	10	20030	
L10-3.100	3,10	49	18	10	20031	
L10-3.200	3,20	49	18	10	20032	
L10-3.250	3,25	49	18	10	20033	
L10-3.300	3,30	49	18	10	20034	
L10-3.400	3,40	52	20	10	20035	
L10-3.500	3,50	52	20	10	20036	
L10-3.600	3,60	52	20	10	20037	
L10-3.700	3,70	52	20	10	20038	
L10-3.750	3,75	52	20	10	20039	

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L10 **DIN 1897** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L10-3.800	3,80	55	22	10	20040	
L10-3.900	3,90	55	22	10	20041	
L10-4.000	4,00	55	22	10	20042	
L10-4.100	4,10	55	22	10	20043	
L10-4.200	4,20	55	22	10	20044	
L10-4.250	4,25	55	22	10	20045	
L10-4.300	4,30	58	24	10	20046	
L10-4.400	4,40	58	24	10	20047	
L10-4.500	4,50	58	24	10	20048	
L10-4.600	4,60	58	24	10	20049	
L10-4.700	4,70	58	24	10	20050	
L10-4.750	4,75	58	24	10	20051	
L10-4.800	4,80	62	26	10	20052	
L10-4.900	4,90	62	26	10	20053	
L10-5.000	5,00	62	26	10	20054	
L10-5.100	5,10	62	26	10	20056	
L10-5.200	5,20	62	26	10	20057	
L10-5.250	5,25	62	26	10	20058	
L10-5.300	5,30	62	26	10	20059	
L10-5.400	5,40	66	28	10	20060	
L10-5.500	5,50	66	28	10	20061	
L10-5.600	5,60	66	28	10	20062	
L10-5.700	5,70	66	28	10	20063	
L10-5.750	5,75	66	28	10	20064	
L10-5.800	5,80	66	28	10	20065	
L10-5.900	5,90	66	28	10	20066	
L10-6.000	6,00	66	28	10	20067	
L10-6.100	6,10	70	31	10	20069	
L10-6.200	6,20	70	31	10	20070	
L10-6.250	6,25	70	31	10	20071	
L10-6.300	6,30	70	31	10	20072	
L10-6.400	6,40	70	31	10	20073	
L10-6.500	6,50	70	31	10	20074	
L10-6.600	6,60	70	31	10	20075	
L10-6.700	6,70	70	31	10	20076	
L10-6.750	6,75	74	34	10	20077	
L10-6.800	6,80	74	34	10	20078	
L10-6.900	6,90	74	34	10	20079	
L10-7.000	7,00	74	34	10	20080	
L10-7.100	7,10	74	34	10	20081	

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L10 **DIN 1897** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L10-7.200	7,20	74	34	10	20082	
L10-7.250	7,25	74	34	10	20083	
L10-7.300	7,30	74	34	10	20084	
L10-7.400	7,40	74	34	10	20085	
L10-7.500	7,50	74	34	10	20086	
L10-7.600	7,60	79	37	10	20087	
L10-7.700	7,70	79	37	10	20088	
L10-7.750	7,75	79	37	10	20089	
L10-7.800	7,80	79	37	10	20090	
L10-7.900	7,90	79	37	10	20091	
L10-8.000	8,00	79	37	10	20092	
L10-8.100	8,10	79	37	5	20093	
L10-8.200	8,20	79	37	5	20094	
L10-8.250	8,25	79	37	5	20095	
L10-8.300	8,30	79	37	5	20096	
L10-8.400	8,40	79	37	5	20097	
L10-8.500	8,50	79	37	5	20098	
L10-8.600	8,60	84	40	5	20099	
L10-8.700	8,70	84	40	5	20100	
L10-8.750	8,75	84	40	5	20101	
L10-8.800	8,80	84	40	5	20102	
L10-8.900	8,90	84	40	5	20103	
L10-9.000	9,00	84	40	5	20104	
L10-9.100	9,10	84	40	5	20105	
L10-9.200	9,20	84	40	5	20106	
L10-9.250	9,25	84	40	5	20107	
L10-9.300	9,30	84	40	5	20108	
L10-9.400	9,40	84	40	5	20109	
L10-9.500	9,50	84	40	5	20110	
L10-9.600	9,60	89	43	5	20111	
L10-9.700	9,70	89	43	5	20112	
L10-9.750	9,75	89	43	5	20113	
L10-9.800	9,80	89	43	5	20114	
L10-9.900	9,90	89	43	5	20115	
L10-10.000	10,00	89	43	5	20116	
L10-10.100	10,10	89	43	5	20117	
L10-10.200	10,20	89	43	5	20118	
L10-10.250	10,25	89	43	5	20119	
L10-10.300	10,30	89	43	5	20120	
L10-10.400	10,40	89	43	5	20121	

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L10 **DIN 1897** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L10-10.500	10,50	89	43	5	20122	
L10-10.600	10,60	89	43	5	20124	
L10-10.700	10,70	95	47	5	20125	
L10-10.750	10,75	95	47	5	20126	
L10-10.800	10,80	95	47	5	20127	
L10-10.900	10,90	95	47	5	20128	
L10-11.000	11,00	95	47	5	20129	
L10-11.500	11,50	95	47	5	20130	
L10-12.000	12,00	102	51	5	20131	
L10-12.500	12,50	102	51	5	20132	
L10-13.000	13,00	102	51	5	20133	
L10-13.500	13,50	107	54	1	20134	
L10-14.000	14,00	107	54	1	20135	
L10-14.500	14,50	111	56	1	20137	
L10-15.000	15,00	111	56	1	20138	
L10-15.500	15,50	115	58	1	20139	
L10-16.000	16,00	115	58	1	20140	
L10-16.500	16,50	119	60	1	20142	
L10-17.000	17,00	119	60	1	20143	
L10-17.500	17,50	123	62	1	20144	
L10-18.000	18,00	123	62	1	20145	
L10-18.500	18,50	127	64	1	20146	
L10-19.000	19,00	127	64	1	20147	
L10-19.500	19,50	131	66	1	20148	
L10-20.000	20,00	131	66	1	20149	
L10-20.500	20,50	136	68	1	20150	
L10-21.000	21,00	136	68	1	20151	
L10-21.500	21,50	141	70	1	20152	
L10-22.000	22,00	141	70	1	20153	
L10-22.500	22,50	146	72	1	20154	
L10-23.000	23,00	146	72	1	20155	
L10-24.000	24,00	151	75	1	20156	
L10-25.000	25,00	151	75	1	20157	
L10-26.000	26,00	156	78	1	20158	
L10-27.000	27,00	162	81	1	20159	
L10-28.000	28,00	162	81	1	20160	
L10-29.000	29,00	168	84	1	20161	
L10-30.000	30,00	168	84	1	20162	
L10-31.000	31,00	174	87	1	20163	
L10-32.000	32,00	180	90	1	20164	

L10.9

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание , с покрытием TiN

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 1897 Тип N HSS-TiN	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Спиральное сверло с покрытием TiN. Укороченное исполнение повышенной жёсткости. Подходит для обычных сверлильных работ с повышенными скоростями резания и подачами.

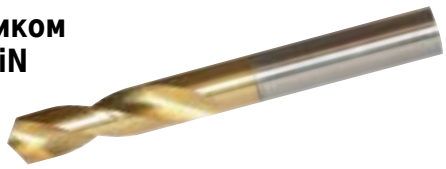
Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Бронза
- Спечённое железо
- Вязкая латунь
- алюминиевые сплавы с короткой стружкой



Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание , с покрытием TiN

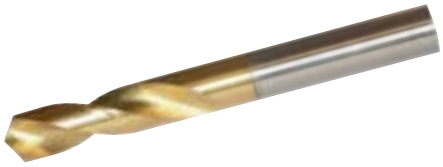


L10.9 **DIN 1897** **Тип N** **HSS-TiN**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Цена
L10.9-1.000	1,00	26	6	10	20165
L10.9-1.100	1,10	28	7	10	20200
L10.9-1.200	1,20	30	8	10	20201
L10.9-1.300	1,30	30	8	10	20202
L10.9-1.400	1,40	32	9	10	20203
L10.9-1.500	1,50	32	9	10	20204
L10.9-1.600	1,60	34	10	10	20205
L10.9-1.700	1,70	34	10	10	20206
L10.9-1.800	1,80	36	11	10	20207
L10.9-1.900	1,90	36	11	10	20208
L10.9-2.000	2,00	38	12	10	20209
L10.9-2.100	2,10	38	12	10	20210
L10.9-2.200	2,20	40	13	10	20211
L10.9-2.300	2,30	40	13	10	20212
L10.9-2.400	2,40	43	14	10	20213
L10.9-2.500	2,50	43	14	10	20214
L10.9-2.600	2,60	43	14	10	20215
L10.9-2.700	2,70	46	16	10	20216
L10.9-2.800	2,80	46	16	10	20217
L10.9-2.900	2,90	46	16	10	20218
L10.9-3.000	3,00	46	16	10	20219
L10.9-3.100	3,10	49	18	10	20220
L10.9-3.200	3,20	49	18	10	20221
L10.9-3.300	3,30	49	18	10	20222
L10.9-3.400	3,40	52	20	10	20223
L10.9-3.500	3,50	52	20	10	20224
L10.9-3.600	3,60	52	20	10	20225
L10.9-3.700	3,70	52	20	10	20226
L10.9-3.800	3,80	55	22	10	20227
L10.9-3.900	3,90	55	22	10	20228
L10.9-4.000	4,00	55	22	10	20229
L10.9-4.100	4,10	55	22	10	20230
L10.9-4.200	4,20	55	22	10	20231
L10.9-4.300	4,30	58	24	10	20232
L10.9-4.400	4,40	58	24	10	20233
L10.9-4.500	4,50	58	24	10	20234
L10.9-4.600	4,60	58	24	10	20235
L10.9-4.700	4,70	58	24	10	20236
L10.9-4.800	4,80	62	26	10	20237
L10.9-4.900	4,90	62	26	10	20238

L10.9

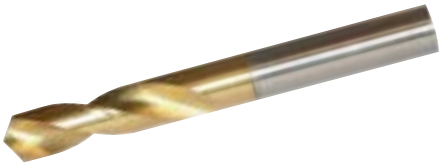
Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание , с покрытием TiN



L10.9 **DIN 1897** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L10.9-5.000	5,00	62	26	10	20239	
L10.9-5.100	5,10	62	26	10	20240	
L10.9-5.200	5,20	62	26	10	20241	
L10.9-5.300	5,30	62	26	10	20242	
L10.9-5.400	5,40	66	28	10	20243	
L10.9-5.500	5,50	66	28	10	20244	
L10.9-5.600	5,60	66	28	10	20245	
L10.9-5.700	5,70	66	28	10	20246	
L10.9-5.800	5,80	66	28	10	20247	
L10.9-5.900	5,90	66	28	10	20248	
L10.9-6.000	6,00	66	28	10	20249	
L10.9-6.100	6,10	70	31	10	20250	
L10.9-6.200	6,20	70	31	10	20251	
L10.9-6.300	6,30	70	31	10	20252	
L10.9-6.400	6,40	70	31	10	20253	
L10.9-6.500	6,50	70	31	10	20254	
L10.9-6.600	6,60	70	31	10	20255	
L10.9-6.700	6,70	70	31	10	20256	
L10.9-6.800	6,80	74	34	10	20257	
L10.9-6.900	6,90	74	34	10	20258	
L10.9-7.000	7,00	74	34	10	20259	
L10.9-7.100	7,10	74	34	10	20260	
L10.9-7.200	7,20	74	34	10	20261	
L10.9-7.300	7,30	74	34	10	20262	
L10.9-7.400	7,40	74	34	10	20263	
L10.9-7.500	7,50	74	34	10	20264	
L10.9-7.600	7,60	79	37	10	20265	
L10.9-7.700	7,70	79	37	10	20266	
L10.9-7.800	7,80	79	37	10	20267	
L10.9-7.900	7,90	79	37	10	20268	
L10.9-8.000	8,00	79	37	10	20269	
L10.9-8.100	8,10	79	37	5	20271	
L10.9-8.200	8,20	79	37	5	20272	
L10.9-8.300	8,30	79	37	5	20273	
L10.9-8.400	8,40	79	37	5	20274	
L10.9-8.500	8,50	79	37	5	20275	
L10.9-8.600	8,60	84	40	5	20276	
L10.9-8.700	8,70	84	40	5	20277	
L10.9-8.800	8,80	84	40	5	20278	
L10.9-8.900	8,90	84	40	5	20279	

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание , с покрытием TiN



L10.9 **DIN 1897** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L10.9-9.000	9,00	84	40	5	20280	
L10.9-9.100	9,10	84	40	5	20282	
L10.9-9.200	9,20	84	40	5	20283	
L10.9-9.300	9,30	84	40	5	20284	
L10.9-9.400	9,40	84	40	5	20285	
L10.9-9.500	9,50	84	40	5	20286	
L10.9-9.600	9,60	89	43	5	20287	
L10.9-9.700	9,70	89	43	5	20288	
L10.9-9.800	9,80	89	43	5	20289	
L10.9-9.900	9,90	89	43	5	20290	
L10.9-10.000	10,00	89	43	5	20291	
L10.9-10.200	10,20	89	43	5	20293	
L10.9-10.500	10,50	89	43	5	20294	
L10.9-11.000	11,00	95	47	5	20295	
L10.9-11.500	11,50	95	47	5	20297	
L10.9-12.000	12,00	102	51	5	20298	
L10.9-12.500	12,50	102	51	5	20300	
L10.9-13.000	13,00	102	51	5	20301	
L10.9-14.000	14,00	107	54	1	20302	
L10.9-16.000	16,00	115	58	1	20304	

L14

Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 1897 Тип N HSS-VAP	Код ISO

P	M	K	N	S	H
●		●	○		

Особенности:
Короткое ступенчатое сверло для сквозных отверстий. Позволяет выполнять сверление и зенкование за один рабочий проход.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь
- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Литейная бронза (Rotguss)
- Бронза
- Латунь
- Электролитическая медь
- алюминиевые сплавы с короткой стружкой



Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком правое резание



L14 **DIN 1897** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	L3	для	VPE	Артикул	Цена
Угол зенкования: 90°								
L14.01-6.00X3.20	6,00x03,20	66	28	9,0	M3	1	20704	
L14.01-8.00X4.30	8,00x04,30	79	37	11,0	M4	1	20705	
L14.01-10.00X5.30	10,00x05,30	89	43	13,0	M5	1	20700	
L14.01-11.50X6.40	11,50x06,40	95	47	15,0	M6	1	20701	
L14.01-15.00X8.40	15,00x08,40	111	56	19,0	M8	1	20702	
L14.01-19.00X10.50	19,00x10,50	127	64	23,0	M10	1	20703	
L14.02-6.60X3.40	6,60x03,40	70	31	9,0	M3	1	20711	
L14.02-9.00X4.50	9,00x04,50	84	40	11,0	M4	1	20712	
L14.02-11.00X5.50	11,00x05,50	95	47	13,0	M5	1	20706	
L14.02-13.00X6.60	13,00x06,60	102	51	15,0	M6	1	20707	
L14.02-17.20X9.00	17,20x09,00	123	62	19,0	M8	1	20708	
L14.02-21.50X11.00	21,50x11,00	141	70	23,0	M10	1	20709	
L14.04-3.40X2.50	3,40x02,50	52	20	8,8	M3	1	20722	
L14.04-4.50X3.30	4,50x03,30	58	24	11,4	M4	1	20723	
L14.04-5.50X4.20	5,50x04,20	66	28	13,6	M5	1	20724	
L14.04-6.60X5.00	6,60x05,00	70	31	16,5	M6	1	20725	
L14.04-9.00X6.80	9,00x06,80	84	40	21,0	M8	1	20726	
L14.04-11.00X8.50	11,00x08,50	95	47	25,5	M10	1	20720	
L14.04-13.50X10.20	13,50x10,20	107	54	30,0	M12	1	20721	
Угол зенкования: 180°								
L14.03-6.00X3.40	6,00x03,40	66	28	9,0	M3	1	20718	
L14.03-8.00X4.50	8,00x04,50	79	37	11,0	M4	1	20719	
L14.03-10.00X5.50	10,00x05,50	89	43	13,0	M5	1	20714	
L14.03-11.00X6.60	11,00x06,60	95	47	15,0	M6	1	20715	
L14.03-15.00X9.00	15,00x09,00	111	56	19,0	M8	1	20716	
L14.03-18.00X11.00	18,00x11,00	123	62	23,0	M10	1	20717	

L17

Сверла для засверливания на станках с ЧПУ с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

Подточка поперечной кромки	Форма A	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
энл. DIN 1897 Тип N	HSSE	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Специальное сверло для засверливания отверстий с точным позиционированием.
Предназначено для засверливания на станках с ЧПУ.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением



Сверла для засверливания на станках с ЧПУ с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L17.01 L17.02

L17 **энл. DIN 1897** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
Угол при вершине / Угол при вершине 120°						
L17.01-3.000	3,00	46	12	5	21100	
L17.01-4.000	4,00	55	12	5	21101	
L17.01-5.000	5,00	62	14	5	21102	
L17.01-6.000	6,00	66	17	5	21103	
L17.01-8.000	8,00	79	21	5	21104	
L17.01-10.000	10,00	89	25	1	21105	
L17.01-12.000	12,00	102	29	1	21106	
L17.01-16.000	16,00	115	40	1	21107	
L17.01-20.000	20,00	131	45	1	21108	
L17.01-25.000	25,00	138	45	1	21109	
Угол при вершине / Угол при вершине 90°						
L17.02-3.000	3,00	46	12	5	21110	
L17.02-4.000	4,00	55	12	5	21111	
L17.02-5.000	5,00	62	14	5	21112	
L17.02-6.000	6,00	66	17	5	21113	
L17.02-8.000	8,00	79	21	5	21114	
L17.02-10.000	10,00	89	25	1	21115	
L17.02-12.000	12,00	102	29	1	21116	
L17.02-14.000	14,00	107	34	1	21117	
L17.02-16.000	16,00	115	40	1	21118	
L17.02-20.000	20,00	131	45	1	21119	

L13

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, левое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 1897 Тип N-LH HSS-VAP	Код ISO

P	M	K	N	S	H
●		●	○		

Особенности:
Укороченное исполнение повышенной жёсткости. Предназначено для высоких нагрузок на станках-автоматах и револьверных станках. Благодаря высокой жёсткости также особенно подходит для ручных дрелей.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, левое резание



L13	DIN 1897		Тип N-LH		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L13-0.500	0,50	20	3	10	20619	
L13-1.000	1,00	26	6	10	20400	
L13-1.100	1,10	28	7	10	20401	
L13-1.200	1,20	30	8	10	20402	
L13-1.250	1,25	30	8	10	20403	
L13-1.300	1,30	30	8	10	20404	
L13-1.400	1,40	32	9	10	20405	
L13-1.500	1,50	32	9	10	20406	
L13-1.600	1,60	34	10	10	20407	
L13-1.700	1,70	34	10	10	20408	
L13-1.750	1,75	36	11	10	20409	
L13-1.800	1,80	36	11	10	20410	
L13-1.900	1,90	36	11	10	20411	
L13-2.000	2,00	38	12	10	20412	
L13-2.100	2,10	38	12	10	20413	
L13-2.200	2,20	40	13	10	20414	
L13-2.250	2,25	40	13	10	20415	
L13-2.300	2,30	40	13	10	20416	
L13-2.400	2,40	43	14	10	20417	
L13-2.450	2,45	43	14	10	20620	
L13-2.500	2,50	43	14	10	20418	
L13-2.600	2,60	43	14	10	20419	
L13-2.700	2,70	46	16	10	20420	
L13-2.750	2,75	46	16	10	20421	
L13-2.800	2,80	46	16	10	20422	
L13-2.900	2,90	46	16	10	20423	
L13-3.000	3,00	46	16	10	20424	
L13-3.100	3,10	49	18	10	20425	
L13-3.200	3,20	49	18	10	20426	
L13-3.250	3,25	49	18	10	20427	
L13-3.300	3,30	49	18	10	20428	
L13-3.400	3,40	52	20	10	20429	
L13-3.500	3,50	52	20	10	20430	
L13-3.600	3,60	52	20	10	20431	
L13-3.700	3,70	52	20	10	20432	
L13-3.750	3,75	52	20	10	20433	
L13-3.800	3,80	55	22	10	20434	
L13-3.900	3,90	55	22	10	20435	
L13-4.000	4,00	55	22	10	20436	
L13-4.100	4,10	55	22	10	20437	

L13

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, левое резание



L13 **DIN 1897** **Тип N-LH** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L13-4.200	4,20	55	22	10	20438	
L13-4.250	4,25	55	22	10	20439	
L13-4.300	4,30	58	24	10	20440	
L13-4.350	4,35	58	24	10	20623	
L13-4.400	4,40	58	24	10	20441	
L13-4.500	4,50	58	24	10	20442	
L13-4.600	4,60	58	24	10	20443	
L13-4.700	4,70	58	24	10	20444	
L13-4.750	4,75	58	24	10	20445	
L13-4.800	4,80	62	26	10	20624	
L13-4.900	4,90	62	26	10	20446	
L13-5.000	5,00	62	26	10	20447	
L13-5.100	5,10	62	26	10	20448	
L13-5.200	5,20	62	26	10	20449	
L13-5.250	5,25	62	26	10	20450	
L13-5.300	5,30	62	26	10	20451	
L13-5.400	5,40	66	28	10	20452	
L13-5.500	5,50	66	28	10	20453	
L13-5.600	5,60	66	28	10	20454	
L13-5.700	5,70	66	28	10	20455	
L13-5.750	5,75	66	28	10	20456	
L13-5.800	5,80	66	28	10	20457	
L13-5.900	5,90	66	28	10	20458	
L13-6.000	6,00	66	28	10	20459	
L13-6.100	6,10	70	31	10	20461	
L13-6.200	6,20	70	31	10	20462	
L13-6.250	6,25	70	31	10	20463	
L13-6.300	6,30	70	31	10	20464	
L13-6.400	6,40	70	31	10	20465	
L13-6.500	6,50	70	31	10	20466	
L13-6.600	6,60	70	31	10	20467	
L13-6.700	6,70	70	31	10	20468	
L13-6.750	6,75	74	34	10	20469	
L13-6.800	6,80	74	34	10	20470	
L13-6.900	6,90	74	34	10	20471	
L13-7.000	7,00	74	34	10	20472	
L13-7.100	7,10	74	34	10	20473	
L13-7.200	7,20	74	34	10	20474	
L13-7.250	7,25	74	34	10	20475	
L13-7.300	7,30	74	34	10	20476	

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, левое резание



L13	DIN 1897		Тип N-LH		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L13-7.400	7,40	74	34	10	20477	
L13-7.500	7,50	74	34	10	20478	
L13-7.600	7,60	79	37	10	20479	
L13-7.700	7,70	79	37	10	20480	
L13-7.750	7,75	79	37	10	20481	
L13-7.800	7,80	79	37	10	20482	
L13-7.900	7,90	79	37	10	20483	
L13-8.000	8,00	79	37	10	20484	
L13-8.100	8,10	79	37	5	20485	
L13-8.200	8,20	79	37	5	20486	
L13-8.250	8,25	79	37	5	20487	
L13-8.300	8,30	79	37	5	20488	
L13-8.400	8,40	79	37	5	20489	
L13-8.500	8,50	79	37	5	20490	
L13-8.600	8,60	84	40	5	20491	
L13-8.700	8,70	84	40	5	20492	
L13-8.750	8,75	84	40	5	20493	
L13-8.800	8,80	84	40	5	20494	
L13-8.900	8,90	84	40	5	20495	
L13-9.000	9,00	84	40	5	20496	
L13-9.100	9,10	84	40	5	20497	
L13-9.200	9,20	84	40	5	20498	
L13-9.250	9,25	84	40	5	20499	
L13-9.300	9,30	84	40	5	20500	
L13-9.400	9,40	84	40	5	20501	
L13-9.500	9,50	84	40	5	20502	
L13-9.600	9,60	89	43	5	20503	
L13-9.700	9,70	89	43	5	20504	
L13-9.750	9,75	89	43	5	20505	
L13-9.800	9,80	89	43	5	20506	
L13-9.900	9,90	89	43	5	20507	
L13-10.000	10,00	89	43	5	20508	
L13-10.100	10,10	89	43	5	20509	
L13-10.200	10,20	89	43	5	20510	
L13-10.250	10,25	89	43	5	20511	
L13-10.300	10,30	89	43	5	20512	
L13-10.400	10,40	89	43	5	20513	
L13-10.500	10,50	89	43	5	20514	
L13-10.600	10,60	89	43	5	20515	
L13-10.700	10,70	95	47	5	20516	

L13

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, левое резание



L13 **DIN 1897** **Тип N-LH** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L13-10.750	10,75	95	47	5	20517	
L13-10.800	10,80	95	47	5	20518	
L13-10.900	10,90	95	47	5	20519	
L13-11.000	11,00	95	47	5	20520	
L13-11.100	11,10	95	47	5	20521	
L13-11.200	11,20	95	47	5	20522	
L13-11.250	11,25	95	47	5	20523	
L13-11.300	11,30	95	47	5	20524	
L13-11.400	11,40	95	47	5	20525	
L13-11.500	11,50	95	47	5	20526	
L13-11.600	11,60	95	47	5	20527	
L13-11.700	11,70	95	47	5	20528	
L13-11.750	11,75	95	47	5	20529	
L13-11.800	11,80	95	47	5	20530	
L13-11.900	11,90	102	51	5	20531	
L13-12.000	12,00	102	51	5	20532	
L13-12.100	12,10	102	51	5	20533	
L13-12.200	12,20	102	51	5	20534	
L13-12.250	12,25	102	51	5	20535	
L13-12.300	12,30	102	51	5	20536	
L13-12.400	12,40	102	51	5	20537	
L13-12.500	12,50	102	51	5	20538	
L13-12.600	12,60	102	51	5	20539	
L13-12.700	12,70	102	51	5	20540	
L13-12.750	12,75	102	51	5	20541	
L13-12.800	12,80	102	51	5	20542	
L13-12.900	12,90	102	51	5	20543	
L13-13.000	13,00	102	51	5	20544	
L13-13.100	13,10	102	51	5	20545	
L13-13.200	13,20	102	51	5	20546	
L13-13.250	13,25	107	54	1	20547	
L13-13.300	13,30	107	54	1	20548	
L13-13.400	13,40	107	54	1	20549	
L13-13.500	13,50	107	54	1	20550	
L13-13.600	13,60	107	54	1	20551	
L13-13.700	13,70	107	54	1	20552	
L13-13.750	13,75	107	54	1	20553	
L13-13.800	13,80	107	54	1	20554	
L13-13.900	13,90	107	54	1	20555	
L13-14.000	14,00	107	54	1	20556	

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, левое резание



L13	DIN 1897		Тип N-LH		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L13-14.100	14,10	111	56	1	20557	
L13-14.200	14,20	111	56	1	20558	
L13-14.250	14,25	111	56	1	20559	
L13-14.400	14,40	111	56	1	20560	
L13-14.500	14,50	111	56	1	20561	
L13-14.600	14,60	111	56	1	20562	
L13-14.700	14,70	111	56	1	20563	
L13-14.750	14,75	111	56	1	20564	
L13-14.800	14,80	111	56	1	20565	
L13-14.900	14,90	111	56	1	20566	
L13-15.000	15,00	111	56	1	20567	
L13-15.100	15,10	115	58	1	20568	
L13-15.200	15,20	115	58	1	20569	
L13-15.250	15,25	115	58	1	20570	
L13-15.300	15,30	115	58	1	20571	
L13-15.400	15,40	115	58	1	20572	
L13-15.500	15,50	115	58	1	20573	
L13-15.600	15,60	115	58	1	20574	
L13-15.700	15,70	115	58	1	20575	
L13-15.750	15,75	115	58	1	20576	
L13-15.800	15,80	115	58	1	20577	
L13-15.900	15,90	115	58	1	20578	
L13-16.000	16,00	115	58	1	20579	
L13-16.100	16,10	119	60	1	20580	
L13-16.200	16,20	119	60	1	20581	
L13-16.300	16,30	119	60	1	20582	
L13-16.400	16,40	119	60	1	20583	
L13-16.500	16,50	119	60	1	20584	
L13-16.600	16,60	119	60	1	20585	
L13-16.700	16,70	119	60	1	20586	
L13-16.750	16,75	119	60	1	20587	
L13-16.800	16,80	119	60	1	20588	
L13-16.900	16,90	119	60	1	20589	
L13-17.000	17,00	119	60	1	20590	
L13-17.250	17,25	123	62	1	20591	
L13-17.500	17,50	123	62	1	20592	
L13-17.750	17,75	123	62	1	20593	
L13-18.000	18,00	123	62	1	20594	
L13-18.250	18,25	127	64	1	20595	
L13-18.500	18,50	127	64	1	20596	

Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, левое резание



L13 **DIN 1897** **Тип N-LH** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L13-18.750	18,75	127	64	1	20597	
L13-19.000	19,00	127	64	1	20598	
L13-19.500	19,50	131	66	1	20599	
L13-20.000	20,00	131	66	1	20600	
L13-20.500	20,50	136	68	1	20601	
L13-21.000	21,00	136	68	1	20602	
L13-21.500	21,50	141	70	1	20603	
L13-22.000	22,00	141	70	1	20604	
L13-22.500	22,50	146	72	1	20605	
L13-23.000	23,00	146	72	1	20606	
L13-23.500	23,50	146	72	1	20607	
L13-24.000	24,00	151	75	1	20608	
L13-24.500	24,50	151	75	1	20609	
L13-25.000	25,00	151	75	1	20610	
L13-25.500	25,50	156	78	1	20611	
L13-26.000	26,00	156	78	1	20612	
L13-26.500	26,50	162	81	1	20621	
L13-27.000	27,00	162	81	1	20613	
L13-28.000	28,00	162	81	1	20614	
L13-29.000	29,00	168	84	1	20615	
L13-30.000	30,00	168	84	1	20616	
L13-31.000	31,00	174	87	1	20617	
L13-32.000	32,00	180	90	1	20618	
L13-38.000	38,00	200	100	1	20622	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком для нержавеющих сталей, Укороченное исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки	Форма C	Сердцевина толще стандартной		DIN 1897	HSSE-VAP

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	●	○

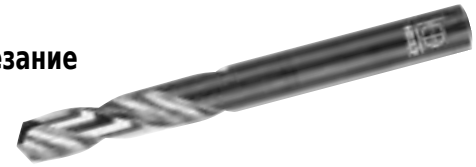
Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью; небольшая длина обеспечивает высокую жёсткость.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь очень высокой прочности.
- Высокохромистая легированная сталь.
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- Пружинная сталь



L50

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком для нержавеющих сталей, Укороченное исполнение, правое резание



L50	DIN 1897		Тип N		HSSE-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L50-0.800	0,80	24	5	10	24200	
L50-0.900	0,90	25	6	10	24201	
L50-1.000	1,00	26	6	10	24202	
L50-1.100	1,10	28	7	10	24203	
L50-1.200	1,20	30	8	10	24204	
L50-1.300	1,30	30	8	10	24205	
L50-1.400	1,40	32	9	10	24206	
L50-1.500	1,50	32	9	10	24207	
L50-1.600	1,60	34	10	10	24208	
L50-1.700	1,70	34	10	10	24209	
L50-1.800	1,80	36	11	10	24210	
L50-1.900	1,90	36	11	10	24211	
L50-2.000	2,00	38	12	10	24212	
L50-2.100	2,10	38	12	10	24213	
L50-2.200	2,20	40	13	10	24214	
L50-2.300	2,30	40	13	10	24215	
L50-2.400	2,40	43	14	10	24216	
L50-2.500	2,50	43	14	10	24217	
L50-2.600	2,60	43	14	10	24218	
L50-2.700	2,70	46	16	10	24219	
L50-2.800	2,80	46	16	10	24220	
L50-2.900	2,90	46	16	10	24221	
L50-3.000	3,00	46	16	10	24222	
L50-3.100	3,10	49	18	10	24223	
L50-3.200	3,20	49	18	10	24224	
L50-3.300	3,30	49	18	10	24225	
L50-3.400	3,40	52	20	10	24226	
L50-3.500	3,50	52	20	10	24227	
L50-3.600	3,60	52	20	10	24228	
L50-3.700	3,70	52	20	10	24229	
L50-3.800	3,80	55	22	10	24230	
L50-3.900	3,90	55	22	10	24231	
L50-4.000	4,00	55	22	10	24232	
L50-4.100	4,10	55	22	10	24233	
L50-4.200	4,20	55	22	10	24234	
L50-4.300	4,30	58	24	10	24235	
L50-4.400	4,40	58	24	10	24236	
L50-4.500	4,50	58	24	10	24237	
L50-4.600	4,60	58	24	10	24238	
L50-4.700	4,70	58	24	10	24239	

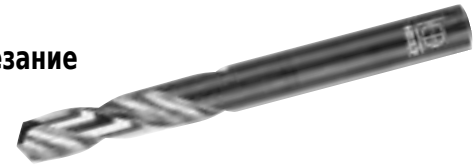
Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком для нержавеющих сталей, Укороченное исполнение, правое резание



L50	DIN 1897		Тип N		HSSE-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L50-4.800	4,80	62	26	10	24240	
L50-4.900	4,90	62	26	10	24241	
L50-5.000	5,00	62	26	10	24242	
L50-5.100	5,10	62	26	10	24243	
L50-5.200	5,20	62	26	10	24244	
L50-5.300	5,30	62	26	10	24245	
L50-5.400	5,40	66	28	10	24246	
L50-5.500	5,50	66	28	10	24247	
L50-5.600	5,60	66	28	10	24248	
L50-5.700	5,70	66	28	10	24249	
L50-5.800	5,80	66	28	10	24250	
L50-5.900	5,90	66	28	10	24251	
L50-6.000	6,00	66	28	10	24252	
L50-6.100	6,10	70	31	10	24253	
L50-6.200	6,20	70	31	10	24254	
L50-6.300	6,30	70	31	10	24255	
L50-6.400	6,40	70	31	10	24256	
L50-6.500	6,50	70	31	10	24257	
L50-6.600	6,60	70	31	10	24258	
L50-6.700	6,70	70	31	10	24259	
L50-6.800	6,80	74	34	10	24260	
L50-6.900	6,90	74	34	10	24261	
L50-7.000	7,00	74	34	10	24262	
L50-7.100	7,10	74	34	10	24264	
L50-7.200	7,20	74	34	10	24265	
L50-7.300	7,30	74	34	10	24266	
L50-7.400	7,40	74	34	10	24267	
L50-7.500	7,50	74	34	10	24268	
L50-7.600	7,60	79	37	10	24269	
L50-7.700	7,70	79	37	10	24270	
L50-7.800	7,80	79	37	10	24271	
L50-7.900	7,90	79	37	10	24272	
L50-8.000	8,00	79	37	10	24273	
L50-8.100	8,10	79	37	5	24274	
L50-8.200	8,20	79	37	5	24275	
L50-8.300	8,30	79	37	5	24276	
L50-8.400	8,40	79	37	5	24277	
L50-8.500	8,50	79	37	5	24278	
L50-8.600	8,60	84	40	5	24279	
L50-8.700	8,70	84	40	5	24280	

L50

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком для нержавеющих сталей, Укороченное исполнение, правое резание



L50	DIN 1897		Тип N		HSSE-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L50-8.800	8,80	84	40	5	24281	
L50-8.900	8,90	84	40	5	24282	
L50-9.000	9,00	84	40	5	24283	
L50-9.100	9,10	84	40	5	24284	
L50-9.200	9,20	84	40	5	24285	
L50-9.300	9,30	84	40	5	24286	
L50-9.400	9,40	84	40	5	24287	
L50-9.500	9,50	84	40	5	24288	
L50-9.600	9,60	89	43	5	24289	
L50-9.700	9,70	89	43	5	24290	
L50-9.800	9,80	89	43	5	24291	
L50-9.900	9,90	89	43	5	24292	
L50-10.000	10,00	89	43	5	24293	
L50-10.100	10,10	89	43	5	24294	
L50-10.200	10,20	89	43	5	24295	
L50-10.300	10,30	89	43	5	24296	
L50-10.500	10,50	89	43	5	24297	
L50-10.600	10,60	89	43	5	24298	
L50-10.800	10,80	95	47	5	24299	
L50-11.000	11,00	95	47	5	24300	
L50-11.200	11,20	95	47	5	24301	
L50-11.500	11,50	95	47	5	24302	
L50-11.700	11,70	95	47	5	24303	
L50-12.000	12,00	102	51	5	24304	
L50-12.400	12,40	102	51	5	24305	
L50-12.500	12,50	102	51	5	24306	
L50-13.000	13,00	102	51	5	24307	
L50-13.500	13,50	107	54	1	24308	
L50-14.000	14,00	107	54	1	24309	
L50-14.500	14,50	111	56	1	24310	
L50-15.000	15,00	111	56	1	24311	
L50-15.500	15,50	115	58	1	24312	
L50-16.000	16,00	115	58	1	24313	

Сверла для высверливания точечной сварки с цилиндрическим хвостовиком, Укороченное исполнение, правое резание

Угол вершины 180°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Центрирующая вершина Форма E	Усиленная сердцевина
DIN 1897 Тип N HSSE	Код ISO	

P	M	K	N	S	H
•	•	•	•		

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью; небольшая длина обеспечивает высокую жёсткость.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь очень высокой прочности.
- Высокохромистая легированная сталь.
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- Пружинная сталь

L72 DIN 1897 Тип N HSSE

Размер	D1	L1	L2	VPE		Цена
L72-6.000	6,00	66	28	10	25250	
L72-8.000	8,00	79	37	10	25253	



L70

СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С ЦИЛИНДРОВЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТРУДНОЙ ОБРАБОТКИ
МАТЕРИАЛЫ КАК МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ, СВЕРХКОРОТКАЯ, ПРАВАЯ

Угол вершины 130°	**Допуск диаметра** h8	**Угол спирали** 15°
Подточка поперечной кромки Форма C	**Сердцевина толще стандартной**	**Код ISO**

P	M	K	N	S	H
○	●	○		●	●

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью для особо высоких нагрузок.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь очень высокой прочности, около 1200 Н/мм²
- Марганцовистая сталь с содержанием Mn более 10%.
- Пружинная ленточная сталь высокой твёрдости
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- высокохромистая легированная сталь

Примечание:
Высокомарганцовистая сталь с содержанием >10 % Mn лучше обрабатывается при нагревании. Рекомендуется предварительно нагреть заготовку примерно до 250-300° С и сверлить без охлаждения.



СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С ЦИЛИНДРОВЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТРУДНОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛЫ КАК МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ, СВЕРХКОРОТКАЯ, ПРАВАЯ



L70 **DIN 1897** **Тип H** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L70-1.100	1,10	28	7	10	25245	
L70-1.500	1,50	32	9	10	25200	
L70-2.000	2,00	38	12	10	25201	
L70-2.100	2,10	38	12	10	25202	
L70-2.500	2,50	43	14	10	25203	
L70-2.800	2,80	46	16	10	25204	
L70-2.900	2,90	46	16	10	25205	
L70-3.000	3,00	46	16	10	25206	
L70-3.200	3,20	49	18	10	25207	
L70-3.300	3,30	49	18	10	25208	
L70-3.500	3,50	52	20	10	25209	
L70-3.800	3,80	55	22	10	25210	
L70-4.000	4,00	55	22	10	25211	
L70-4.100	4,10	55	22	10	25212	
L70-4.200	4,20	55	22	10	25213	
L70-4.500	4,50	58	24	10	25214	
L70-4.800	4,80	62	26	10	25215	
L70-5.000	5,00	62	26	10	25216	
L70-5.200	5,20	62	26	10	25217	
L70-5.500	5,50	66	28	10	25218	
L70-5.800	5,80	66	28	10	25219	
L70-6.000	6,00	66	28	10	25220	
L70-6.500	6,50	70	31	10	25221	
L70-6.800	6,80	74	34	10	25222	
L70-7.000	7,00	74	34	10	25223	
L70-7.500	7,50	74	34	10	25224	
L70-8.000	8,00	79	37	10	25226	
L70-8.500	8,50	79	37	5	25227	
L70-9.000	9,00	84	40	5	25228	
L70-9.500	9,50	84	40	5	25229	
L70-10.000	10,00	89	43	5	25230	
L70-10.200	10,20	89	43	5	25231	
L70-10.500	10,50	89	43	5	25232	
L70-11.000	11,00	95	47	5	25234	
L70-11.500	11,50	95	47	5	25235	
L70-12.000	12,00	102	51	5	25236	
L70-12.500	12,50	102	51	5	25237	
L70-13.000	13,00	102	51	5	25238	

СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С ЦИЛИНДРОВЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТРУДНОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛЫ КАК МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ, СВЕРХКОРОТКАЯ, ПРАВАЯ



L70 **DIN 1897** **Тип H** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L70-13.500	13,50	107	54	1	25239	
L70-14.000	14,00	107	54	1	25240	
L70-14.500	14,50	111	56	1	25241	
L70-15.000	15,00	111	56	1	25242	
L70-15.500	15,50	115	58	1	25243	
L70-16.000	16,00	115	58	1	25244	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание, с покрытием TiN

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 35°
Подточка поперечной кромки Форма P	DIN 1897 Тип W/LF HSSE-TiN	Код ISO

P	M	K	N	S	H
o	•	o	o	•	

Особенности:
Укороченное спиральное сверло с покрытием TiN. Специальная заточка вершины обеспечивает раннее дробление стружки. Геометрия режущих кромок и покрытие TiN позволяют работать с повышенной скоростью резания. Особенно подходит для обрабатывающих центров с ЧПУ, горизонтальных и вертикальных сверлильных станков, а также токарных автоматов.

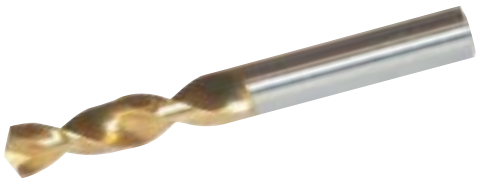
Обрабатываемые материалы:
• легированные стали, более 900 Н/мм²

• Серый чугун
• Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
• Сплавы AL-Si



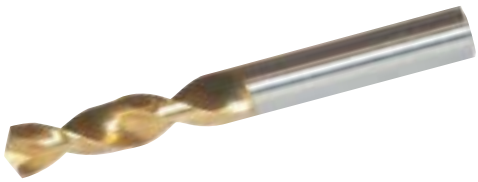
L51.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L51.9	DIN 1897		Тип W/LF		HSSE-TiN
Размер	D1	L1	L2	VPE	Цена
L51.9-1.000	1,00	26	6	10	24400
L51.9-1.100	1,10	28	7	10	24401
L51.9-1.200	1,20	30	8	10	24402
L51.9-1.300	1,30	30	8	10	24403
L51.9-1.400	1,40	32	9	10	24404
L51.9-1.500	1,50	32	9	10	24405
L51.9-1.600	1,60	34	10	10	24406
L51.9-1.700	1,70	34	10	10	24407
L51.9-1.800	1,80	36	11	10	24408
L51.9-1.900	1,90	36	11	10	24409
L51.9-2.000	2,00	38	12	10	24410
L51.9-2.100	2,10	38	12	10	24411
L51.9-2.200	2,20	40	13	10	24412
L51.9-2.300	2,30	40	13	10	24413
L51.9-2.400	2,40	43	14	10	24414
L51.9-2.500	2,50	43	14	10	24415
L51.9-2.600	2,60	43	14	10	24416
L51.9-2.700	2,70	46	16	10	24417
L51.9-2.800	2,80	46	16	10	24418
L51.9-2.900	2,90	46	16	10	24419
L51.9-3.000	3,00	46	16	10	24420
L51.9-3.100	3,10	49	18	10	24421
L51.9-3.200	3,20	49	18	10	24422
L51.9-3.300	3,30	49	18	10	24423
L51.9-3.400	3,40	52	20	10	24424
L51.9-3.500	3,50	52	20	10	24425
L51.9-3.600	3,60	52	20	10	24426
L51.9-3.700	3,70	52	20	10	24427
L51.9-3.800	3,80	55	22	10	24428
L51.9-3.900	3,90	55	22	10	24429
L51.9-4.000	4,00	55	22	10	24430
L51.9-4.100	4,10	55	22	10	24431
L51.9-4.200	4,20	55	22	10	24432
L51.9-4.300	4,30	58	24	10	24433
L51.9-4.400	4,40	58	24	10	24434
L51.9-4.500	4,50	58	24	10	24435
L51.9-4.600	4,60	58	24	10	24436
L51.9-4.700	4,70	58	24	10	24437
L51.9-4.800	4,80	62	26	10	24438
L51.9-4.900	4,90	62	26	10	24439

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание, с покрытием TiN

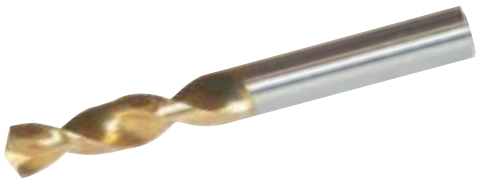


L51.9 **DIN 1897** **Тип W/LF**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L51.9-5.000	5,00	62	26	10	24440	
L51.9-5.100	5,10	62	26	10	24441	
L51.9-5.200	5,20	62	26	10	24442	
L51.9-5.300	5,30	62	26	10	24443	
L51.9-5.400	5,40	66	28	10	24444	
L51.9-5.500	5,50	66	28	10	24445	
L51.9-5.600	5,60	66	28	10	24446	
L51.9-5.700	5,70	66	28	10	24447	
L51.9-5.800	5,80	66	28	10	24448	
L51.9-5.900	5,90	66	28	10	24449	
L51.9-6.000	6,00	66	28	10	24450	
L51.9-6.100	6,10	70	31	10	24451	
L51.9-6.200	6,20	70	31	10	24452	
L51.9-6.300	6,30	70	31	10	24453	
L51.9-6.400	6,40	70	31	10	24454	
L51.9-6.500	6,50	70	31	10	24455	
L51.9-6.600	6,60	70	31	10	24456	
L51.9-6.700	6,70	70	31	10	24457	
L51.9-6.800	6,80	74	34	10	24458	
L51.9-6.900	6,90	74	34	10	24459	
L51.9-7.000	7,00	74	34	10	24460	
L51.9-7.100	7,10	74	34	10	24461	
L51.9-7.200	7,20	74	34	10	24462	
L51.9-7.300	7,30	74	34	10	24463	
L51.9-7.400	7,40	74	34	10	24464	
L51.9-7.500	7,50	74	34	10	24465	
L51.9-7.600	7,60	79	37	10	24466	
L51.9-7.700	7,70	79	37	10	24467	
L51.9-7.800	7,80	79	37	10	24468	
L51.9-7.900	7,90	79	37	10	24469	
L51.9-8.000	8,00	79	37	10	24470	
L51.9-8.100	8,10	79	37	5	24471	
L51.9-8.200	8,20	79	37	5	24472	
L51.9-8.300	8,30	79	37	5	24473	
L51.9-8.400	8,40	79	37	5	24474	
L51.9-8.500	8,50	79	37	5	24475	
L51.9-8.600	8,60	84	40	5	24476	
L51.9-8.700	8,70	84	40	5	24477	
L51.9-8.800	8,80	84	40	5	24478	
L51.9-8.900	8,90	84	40	5	24479	

L51.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L51.9 **DIN 1897** **Тип W/LF**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L51.9-9.000	9,00	84	40	5	24480	
L51.9-9.100	9,10	84	40	5	24481	
L51.9-9.200	9,20	84	40	5	24482	
L51.9-9.300	9,30	84	40	5	24483	
L51.9-9.400	9,40	84	40	5	24484	
L51.9-9.500	9,50	84	40	5	24485	
L51.9-9.600	9,60	89	43	5	24486	
L51.9-9.700	9,70	89	43	5	24487	
L51.9-9.800	9,80	89	43	5	24488	
L51.9-9.900	9,90	89	43	5	24489	
L51.9-10.000	10,00	89	43	5	24490	
L51.9-10.200	10,20	89	43	5	24491	
L51.9-10.500	10,50	89	43	5	24492	
L51.9-11.000	11,00	95	47	5	24493	
L51.9-11.500	11,50	95	47	5	24494	
L51.9-12.000	12,00	102	51	5	24495	
L51.9-12.500	12,50	102	51	5	24496	
L51.9-13.000	13,00	102	51	5	24497	

Спиральные сверла с твердосплавными режущими кромками с цилиндрическим хвостовиком, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 23°
Подточенная поперечная режущая кромка	DIN 8037 Тип N HSS-HM	Код ISO

P	M	K	N	S	H
•		o	o	o	o

С ПРИВОДНЫМ КЛАПАНОМ ПО DIN 1809 AB 3 MM Ø.

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью; небольшая длина обеспечивает высокую жёсткость.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь очень высокой прочности.
- Высокохромистая легированная сталь.
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- Пружинная сталь



L700

Спиральные сверла с твердосплавными режущими кромками с цилиндрическим хвостовиком, правое резание



L700 **DIN 8037** **Тип N** **HSS-HM**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L700-2.000	2,00	46	17	1	28000	
L700-2.500	2,50	46	17	1	28001	
L700-2.800	2,80	50	20	1	28004	
L700-2.900	2,90	50	20	1	28005	
L700-3.000	3,00	50	20	1	28006	
L700-3.100	3,10	56	25	1	28007	
L700-3.200	3,20	56	25	1	28008	
L700-3.300	3,30	56	25	1	28009	
L700-3.500	3,50	56	25	1	28010	
L700-3.800	3,80	56	25	1	28011	
L700-4.000	4,00	56	25	1	28012	
L700-4.100	4,10	63	28	1	28013	
L700-4.200	4,20	63	28	1	28014	
L700-4.300	4,30	63	28	1	28015	
L700-4.400	4,40	63	28	1	28017	
L700-4.500	4,50	63	28	1	28018	
L700-4.800	4,80	63	28	1	28019	
L700-4.900	4,90	63	28	1	28020	
L700-5.000	5,00	63	28	1	28021	
L700-5.100	5,10	71	32	1	28022	
L700-5.200	5,20	71	32	1	28023	
L700-5.300	5,30	71	32	1	28024	
L700-5.400	5,40	71	32	1	28025	
L700-5.500	5,50	71	32	1	28026	
L700-5.600	5,60	71	32	1	28027	
L700-5.800	5,80	71	32	1	28028	
L700-6.000	6,00	71	32	1	28029	
L700-6.100	6,10	71	32	1	28030	
L700-6.200	6,20	71	32	1	28031	
L700-6.300	6,30	71	32	1	28032	
L700-6.400	6,40	71	32	1	28033	
L700-6.500	6,50	71	32	1	28035	
L700-6.700	6,70	80	40	1	28036	
L700-6.800	6,80	80	40	1	28037	
L700-7.000	7,00	80	40	1	28038	
L700-7.100	7,10	80	40	1	28039	
L700-7.200	7,20	80	40	1	28040	
L700-7.400	7,40	80	40	1	28041	
L700-7.500	7,50	80	40	1	28042	
L700-8.000	8,00	80	40	1	28043	

Спиральные сверла с твердосплавными режущими кромками с цилиндрическим хвостовиком, правое резание



L700 **DIN 8037** **Тип N** **HSS-HM**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L700-8.100	8,10	90	50	1	28044	
L700-8.200	8,20	90	50	1	28045	
L700-8.500	8,50	90	50	1	28046	
L700-8.700	8,70	90	50	1	28047	
L700-9.000	9,00	90	50	1	28048	
L700-9.500	9,50	90	50	1	28049	
L700-9.600	9,60	100	56	1	28050	
L700-9.900	9,90	100	56	1	28051	
L700-10.000	10,00	100	56	1	28052	
L700-10.200	10,20	100	56	1	28053	
L700-10.500	10,50	100	56	1	28054	
L700-11.000	11,00	100	56	1	28055	
L700-11.500	11,50	112	63	1	28056	
L700-12.000	12,00	112	63	1	28057	
L700-12.500	12,50	112	63	1	28058	
L700-13.000	13,00	112	63	1	28059	
L700-13.500	13,50	125	71	1	28061	
L700-14.000	14,00	125	71	1	28062	
L700-14.500	14,50	125	71	1	28063	
L700-15.000	15,00	125	71	1	28064	
L700-15.500	15,50	140	80	1	28065	
L700-16.000	16,00	140	80	1	28066	
L700-16.500	16,50	140	80	1	28067	
L700-17.000	17,00	140	80	1	28068	
L700-17.500	17,50	160	90	1	28069	
L700-18.000	18,00	160	90	1	28070	
L700-18.500	18,50	160	90	1	28071	
L700-19.000	19,00	160	90	1	28072	
L700-19.500	19,50	160	90	1	28073	
L700-20.000	20,00	160	90	1	28074	

L770

**Цельнотвердосплавные спиральные сверла,
с цилиндрическим хвостовиком, Укороченное исполнение, правое резание**

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 28°
Подточка поперечной кромки Форма C	Плоскошлифовальная торцевая точка	Усиленная сердцевина
DIN 6539 Тип N VHM	Код ISO	

P	M	K	N	S	H
o	o	o	•	•	•

Особенности:
Укороченное жёсткое цельнотвердосплавное спиральное сверло VHM для станков-автоматов.

Обрабатываемые материалы:
• Абразивные материалы
• армированные волокнами пластмассы и другие термореактивные материалы.

• высокопрочные стали
• Отбелённый чугун
• Твердая марганцовистая сталь
• Бронза
• Легкие и цветные металлы
• Печатные платы



Цельнотвердосплавные спиральные сверла, с цилиндрическим хвостовиком, Укороченное исполнение, правое резание



L770 **DIN 6539** **Тип N** **VHM**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L770-1.200	1,20	30	8	1	28400	
L770-1.300	1,30	30	8	1	28402	
L770-1.400	1,40	32	9	1	28404	
L770-1.500	1,50	32	9	1	28405	
L770-1.600	1,60	34	10	1	28406	
L770-1.700	1,70	34	10	1	28407	
L770-1.800	1,80	36	11	1	28408	
L770-1.900	1,90	36	11	1	28409	
L770-2.000	2,00	38	12	1	28410	
L770-2.100	2,10	38	12	1	28411	
L770-2.200	2,20	40	13	1	28412	
L770-2.300	2,30	40	13	1	28413	
L770-2.400	2,40	43	14	1	28415	
L770-2.500	2,50	43	14	1	28416	
L770-2.600	2,60	43	14	1	28418	
L770-2.700	2,70	46	16	1	28419	
L770-2.800	2,80	46	16	1	28420	
L770-2.900	2,90	46	16	1	28421	
L770-3.000	3,00	46	16	1	28422	
L770-3.100	3,10	49	18	1	28423	
L770-3.200	3,20	49	18	1	28424	
L770-3.300	3,30	49	18	1	28425	
L770-3.400	3,40	52	20	1	28426	
L770-3.500	3,50	52	20	1	28427	
L770-3.600	3,60	52	20	1	28428	
L770-3.700	3,70	52	20	1	28429	
L770-3.800	3,80	55	22	1	28430	
L770-3.900	3,90	55	22	1	28431	
L770-4.000	4,00	55	22	1	28432	
L770-4.100	4,10	55	22	1	28433	
L770-4.200	4,20	55	22	1	28434	
L770-4.300	4,30	58	24	1	28435	
L770-4.400	4,40	58	24	1	28436	
L770-4.500	4,50	58	24	1	28437	
L770-4.600	4,60	58	24	1	28438	
L770-4.700	4,70	58	24	1	28439	
L770-4.800	4,80	62	26	1	28440	
L770-4.900	4,90	62	26	1	28441	
L770-5.000	5,00	62	26	1	28442	
L770-5.500	5,50	66	28	1	28443	

L770

Цельнотвердосплавные спиральные сверла,
с цилиндрическим хвостовиком, Укороченное исполнение, правое резание



L770 **DIN 6539** **Тип N** **VHM**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L770-6.000	6,00	66	28	1	28444	
L770-6.500	6,50	70	31	1	28445	
L770-7.000	7,00	74	34	1	28446	
L770-7.100	7,10	74	34	1	28447	
L770-7.500	7,50	74	34	1	28448	
L770-8.000	8,00	79	37	1	28449	
L770-8.500	8,50	79	37	1	28450	
L770-9.000	9,00	84	40	1	28451	
L770-9.500	9,50	89	43	1	28452	
L770-10.000	10,00	89	43	1	28453	
L770-11.000	11,00	95	47	1	28454	
L770-13.000	13,00	102	51	1	28455	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение

Серия	Стандарт	Тип		Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L20	DIN 338	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	46
L20.9	DIN 338	N		HSS-TiN	25-30°	118°	C	58
L18	DIN 338	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	63
L23	DIN 338	N	LH	HSS-VAP	25-30°	118°	C	65
L26	DIN 338	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	69
L21	DIN 338	H		HSS	12-15°	118°		71
L36	DIN 338	H	LH	HSS	12-15°	118°		76
L29	DIN 338	HK		HSS	12-15°	80°	B	79
L22	DIN 338	W		HSS	35-40°	130°		83
L24	DIN 338	W/LF		HSS-VAP	35-40°	130°	C	88
L60	DIN 338	N		HSSE-VAP	25-30°	130°	C	92
L60.9	DIN 338	N		HSSE-TiN	25-30°	130°	C	97
L25	DIN 338	W/LF		HSSE-VAP	35-40°	130°	P	101
L66	DIN 338	N		HSSE (M42)	30°	135°	C	104
L715	DIN 338	N		HSS-HM	23°	120°		108
L771	DIN 338	N		VHM	28°	118°		110

L20

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 338 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Наиболее распространённое исполнение сверла для обработки стали и железа.
Широкие канавки и подходящий угол спирали обеспечивают хороший отвод стружки.
Высокая упругость, устойчивость к вибрациям и точность профиля.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Специальная заточка в зависимости от обрабатываемого материала



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-0.200	0,20	19	2,5	10	21200	
L20-0.210	0,21	19	2,5	10	21201	
L20-0.220	0,22	19	2,5	10	21202	
L20-0.230	0,23	19	2,5	10	21203	
L20-0.240	0,24	19	3	10	21205	
L20-0.250	0,25	19	3	10	21207	
L20-0.260	0,26	19	3	10	21208	
L20-0.270	0,27	19	3	10	21209	
L20-0.280	0,28	19	3	10	21210	
L20-0.290	0,29	19	3	10	21211	
L20-0.300	0,30	19	4	10	21212	
L20-0.310	0,31	19	4	10	21213	
L20-0.320	0,32	19	4	10	21214	
L20-0.330	0,33	19	4	10	21215	
L20-0.340	0,34	19	4	10	21216	
L20-0.350	0,35	19	4	10	21217	
L20-0.360	0,36	19	4	10	21218	
L20-0.370	0,37	19	4	10	21219	
L20-0.380	0,38	19	4	10	21220	
L20-0.390	0,39	20	5	10	21221	
L20-0.400	0,40	20	5	10	21222	
L20-0.410	0,41	20	5	10	21223	
L20-0.420	0,42	20	5	10	21224	
L20-0.430	0,43	20	5	10	21225	
L20-0.440	0,44	20	5	10	21226	
L20-0.450	0,45	20	5	10	21227	
L20-0.460	0,46	20	5	10	21228	
L20-0.470	0,47	20	5	10	21229	
L20-0.480	0,48	20	5	10	21230	
L20-0.490	0,49	22	6	10	21231	
L20-0.500	0,50	22	6	10	21232	
L20-0.510	0,51	22	6	10	21233	
L20-0.520	0,52	22	6	10	21234	
L20-0.530	0,53	22	6	10	21235	
L20-0.540	0,54	24	7	10	21236	
L20-0.550	0,55	24	7	10	21237	
L20-0.560	0,56	24	7	10	21238	
L20-0.570	0,57	24	7	10	21239	
L20-0.580	0,58	24	7	10	21240	
L20-0.590	0,59	24	7	10	21241	

L20

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-0.600	0,60	24	7	10	21242	
L20-0.610	0,61	26	8	10	21243	
L20-0.620	0,62	26	8	10	21244	
L20-0.630	0,63	26	8	10	21245	
L20-0.640	0,64	26	8	10	21246	
L20-0.650	0,65	26	8	10	21247	
L20-0.660	0,66	26	8	10	21248	
L20-0.670	0,67	26	8	10	21249	
L20-0.680	0,68	28	9	10	21250	
L20-0.690	0,69	28	9	10	21251	
L20-0.700	0,70	28	9	10	21252	
L20-0.710	0,71	28	9	10	21253	
L20-0.720	0,72	28	9	10	21254	
L20-0.730	0,73	28	9	10	21255	
L20-0.740	0,74	28	9	10	21256	
L20-0.750	0,75	28	9	10	21257	
L20-0.760	0,76	30	10	10	21258	
L20-0.770	0,77	30	10	10	21259	
L20-0.780	0,78	30	10	10	21260	
L20-0.790	0,79	30	10	10	21261	
L20-0.800	0,80	30	10	10	21262	
L20-0.810	0,81	30	10	10	21263	
L20-0.820	0,82	30	10	10	21264	
L20-0.830	0,83	30	10	10	21265	
L20-0.840	0,84	30	10	10	21266	
L20-0.850	0,85	30	10	10	21267	
L20-0.860	0,86	32	11	10	21268	
L20-0.870	0,87	32	11	10	21269	
L20-0.880	0,88	32	11	10	21270	
L20-0.890	0,89	32	11	10	21271	
L20-0.900	0,90	32	11	10	21272	
L20-0.910	0,91	32	11	10	21273	
L20-0.920	0,92	32	11	10	21274	
L20-0.930	0,93	32	11	10	21275	
L20-0.940	0,94	32	11	10	21276	
L20-0.950	0,95	32	11	10	21277	
L20-0.960	0,96	34	12	10	21278	
L20-0.970	0,97	34	12	10	21279	
L20-0.980	0,98	34	12	10	21280	
L20-0.990	0,99	34	12	10	21281	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-1.000	1,00	34	12	10	21282	
L20-1.010	1,01	34	12	10	21283	
L20-1.020	1,02	34	12	10	21284	
L20-1.030	1,03	34	12	10	21285	
L20-1.040	1,04	34	12	10	21286	
L20-1.050	1,05	34	12	10	21287	
L20-1.060	1,06	36	14	10	21288	
L20-1.070	1,07	36	14	10	21289	
L20-1.080	1,08	36	14	10	21290	
L20-1.090	1,09	36	14	10	21291	
L20-1.100	1,10	36	14	10	21292	
L20-1.110	1,11	36	14	10	21293	
L20-1.120	1,12	36	14	10	21294	
L20-1.130	1,13	36	14	10	21295	
L20-1.140	1,14	36	14	10	21296	
L20-1.150	1,15	36	14	10	21297	
L20-1.160	1,16	36	14	10	21298	
L20-1.170	1,17	36	14	10	21299	
L20-1.180	1,18	36	14	10	21300	
L20-1.190	1,19	38	16	10	21301	
L20-1.200	1,20	38	16	10	21302	
L20-1.210	1,21	38	16	10	21303	
L20-1.220	1,22	38	16	10	21304	
L20-1.230	1,23	38	16	10	21305	
L20-1.240	1,24	38	16	10	21306	
L20-1.250	1,25	38	16	10	21307	
L20-1.260	1,26	38	16	10	21308	
L20-1.270	1,27	38	16	10	21309	
L20-1.280	1,28	38	16	10	21310	
L20-1.290	1,29	38	16	10	21311	
L20-1.300	1,30	38	16	10	21312	
L20-1.310	1,31	38	16	10	21313	
L20-1.320	1,32	38	16	10	21314	
L20-1.330	1,33	40	18	10	21315	
L20-1.340	1,34	40	18	10	21316	
L20-1.350	1,35	40	18	10	21317	
L20-1.360	1,36	40	18	10	21318	
L20-1.370	1,37	40	18	10	21319	
L20-1.380	1,38	40	18	10	21320	
L20-1.390	1,39	40	18	10	21321	

L20

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-1.400	1,40	40	18	10	21322	
L20-1.410	1,41	40	18	10	21323	
L20-1.420	1,42	40	18	10	21324	
L20-1.430	1,43	40	18	10	21325	
L20-1.440	1,44	40	18	10	21326	
L20-1.450	1,45	40	18	10	21327	
L20-1.460	1,46	40	18	10	21328	
L20-1.470	1,47	40	18	10	21329	
L20-1.480	1,48	40	18	10	21330	
L20-1.490	1,49	40	18	10	21331	
L20-1.500	1,50	40	18	10	21332	
L20-1.510	1,51	43	20	10	21333	
L20-1.520	1,52	43	20	10	21334	
L20-1.530	1,53	43	20	10	21335	
L20-1.540	1,54	43	20	10	21336	
L20-1.550	1,55	43	20	10	21337	
L20-1.560	1,56	43	20	10	21338	
L20-1.570	1,57	43	20	10	21339	
L20-1.580	1,58	43	20	10	21340	
L20-1.590	1,59	43	20	10	21341	
L20-1.600	1,60	43	20	10	21342	
L20-1.610	1,61	43	20	10	21343	
L20-1.620	1,62	43	20	10	21344	
L20-1.630	1,63	43	20	10	21345	
L20-1.640	1,64	43	20	10	21346	
L20-1.650	1,65	43	20	10	21347	
L20-1.660	1,66	43	20	10	21348	
L20-1.670	1,67	43	20	10	21349	
L20-1.680	1,68	43	20	10	21350	
L20-1.690	1,69	43	20	10	21351	
L20-1.700	1,70	43	20	10	21352	
L20-1.710	1,71	46	22	10	21353	
L20-1.720	1,72	46	22	10	21354	
L20-1.730	1,73	46	22	10	21355	
L20-1.740	1,74	46	22	10	21356	
L20-1.750	1,75	46	22	10	21357	
L20-1.760	1,76	46	22	10	21358	
L20-1.770	1,77	46	22	10	21359	
L20-1.780	1,78	46	22	10	21360	
L20-1.790	1,79	46	22	10	21361	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-1.800	1,80	46	22	10	21362	
L20-1.810	1,81	46	22	10	21363	
L20-1.820	1,82	46	22	10	21364	
L20-1.830	1,83	46	22	10	21365	
L20-1.840	1,84	46	22	10	21366	
L20-1.850	1,85	46	22	10	21367	
L20-1.860	1,86	46	22	10	21368	
L20-1.870	1,87	46	22	10	21369	
L20-1.880	1,88	46	22	10	21370	
L20-1.890	1,89	46	22	10	21371	
L20-1.900	1,90	46	22	10	21372	
L20-1.910	1,91	49	24	10	21373	
L20-1.920	1,92	49	24	10	21374	
L20-1.930	1,93	49	24	10	21375	
L20-1.940	1,94	49	24	10	21376	
L20-1.950	1,95	49	24	10	21377	
L20-1.960	1,96	49	24	10	21378	
L20-1.970	1,97	49	24	10	21379	
L20-1.980	1,98	49	24	10	21380	
L20-1.990	1,99	49	24	10	21381	
L20-2.000	2,00	49	24	10	21382	
L20-2.050	2,05	49	24	10	21383	
L20-2.100	2,10	49	24	10	21384	
L20-2.150	2,15	49	24	10	21385	
L20-2.200	2,20	53	28	10	21386	
L20-2.250	2,25	53	28	10	21387	
L20-2.300	2,30	53	28	10	21388	
L20-2.350	2,35	53	28	10	21389	
L20-2.400	2,40	57	31	10	21390	
L20-2.450	2,45	57	31	10	21391	
L20-2.500	2,50	57	31	10	21392	
L20-2.550	2,55	57	31	10	21393	
L20-2.600	2,60	57	31	10	21394	
L20-2.650	2,65	57	31	10	21395	
L20-2.700	2,70	61	33	10	21396	
L20-2.750	2,75	61	33	10	21397	
L20-2.800	2,80	61	33	10	21398	
L20-2.850	2,85	61	33	10	21399	
L20-2.900	2,90	61	33	10	21400	
L20-2.950	2,95	61	33	10	21401	

L20

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-3.000	3,00	61	33	10	21402	
L20-3.050	3,05	61	33	10	21403	
L20-3.100	3,10	65	36	10	21404	
L20-3.150	3,15	65	36	10	21405	
L20-3.200	3,20	65	36	10	21406	
L20-3.250	3,25	65	36	10	21407	
L20-3.300	3,30	65	36	10	21408	
L20-3.350	3,35	65	36	10	21409	
L20-3.400	3,40	70	39	10	21410	
L20-3.450	3,45	70	39	10	21411	
L20-3.500	3,50	70	39	10	21412	
L20-3.550	3,55	70	39	10	21413	
L20-3.600	3,60	70	39	10	21414	
L20-3.650	3,65	70	39	10	21415	
L20-3.700	3,70	70	39	10	21416	
L20-3.750	3,75	70	39	10	21417	
L20-3.800	3,80	75	43	10	21418	
L20-3.850	3,85	75	43	10	21419	
L20-3.900	3,90	75	43	10	21420	
L20-3.950	3,95	75	43	10	21421	
L20-4.000	4,00	75	43	10	21422	
L20-4.050	4,05	75	43	10	21423	
L20-4.100	4,10	75	43	10	21424	
L20-4.150	4,15	75	43	10	21425	
L20-4.200	4,20	75	43	10	21426	
L20-4.250	4,25	75	43	10	21427	
L20-4.300	4,30	80	47	10	21429	
L20-4.350	4,35	80	47	10	21430	
L20-4.400	4,40	80	47	10	21431	
L20-4.450	4,45	80	47	10	21432	
L20-4.500	4,50	80	47	10	21433	
L20-4.550	4,55	80	47	10	21435	
L20-4.600	4,60	80	47	10	21436	
L20-4.650	4,65	80	47	10	21437	
L20-4.700	4,70	80	47	10	21438	
L20-4.750	4,75	80	47	10	21439	
L20-4.800	4,80	86	52	10	21440	
L20-4.850	4,85	86	52	10	21441	
L20-4.900	4,90	86	52	10	21442	
L20-4.950	4,95	86	52	10	21443	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-5.000	5,00	86	52	10	21444	
L20-5.050	5,05	86	52	10	21447	
L20-5.100	5,10	86	52	10	21448	
L20-5.150	5,15	86	52	10	21449	
L20-5.200	5,20	86	52	10	21450	
L20-5.250	5,25	86	52	10	21451	
L20-5.300	5,30	86	52	10	21452	
L20-5.350	5,35	86	52	10	21453	
L20-5.400	5,40	93	57	10	21454	
L20-5.450	5,45	93	57	10	21455	
L20-5.500	5,50	93	57	10	21456	
L20-5.550	5,55	93	57	10	21457	
L20-5.600	5,60	93	57	10	21458	
L20-5.650	5,65	93	57	10	21459	
L20-5.700	5,70	93	57	10	21460	
L20-5.750	5,75	93	57	10	21461	
L20-5.800	5,80	93	57	10	21462	
L20-5.850	5,85	93	57	10	21463	
L20-5.900	5,90	93	57	10	21464	
L20-5.950	5,95	93	57	10	21465	
L20-6.000	6,00	93	57	10	21466	
L20-6.100	6,10	101	63	10	21467	
L20-6.200	6,20	101	63	10	21468	
L20-6.250	6,25	101	63	10	21469	
L20-6.300	6,30	101	63	10	21470	
L20-6.400	6,40	101	63	10	21472	
L20-6.500	6,50	101	63	10	21473	
L20-6.600	6,60	101	63	10	21474	
L20-6.700	6,70	101	63	10	21475	
L20-6.750	6,75	101	63	10	21476	
L20-6.800	6,80	109	69	10	21477	
L20-6.900	6,90	109	69	10	21478	
L20-7.000	7,00	109	69	10	21479	
L20-7.100	7,10	109	69	10	21480	
L20-7.200	7,20	109	69	10	21481	
L20-7.250	7,25	109	69	10	21482	
L20-7.300	7,30	109	69	10	21483	
L20-7.400	7,40	109	69	10	21484	
L20-7.500	7,50	109	69	10	21485	
L20-7.600	7,60	117	75	10	21486	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-7.700	7,70	117	75	10	21487	
L20-7.750	7,75	117	75	10	21488	
L20-7.800	7,80	117	75	10	21489	
L20-7.900	7,90	117	75	10	21490	
L20-8.000	8,00	117	75	10	21491	
L20-8.100	8,10	117	75	5	21492	
L20-8.200	8,20	117	75	5	21493	
L20-8.250	8,25	117	75	5	21494	
L20-8.300	8,30	117	75	5	21495	
L20-8.400	8,40	117	75	5	21496	
L20-8.500	8,50	117	75	5	21497	
L20-8.600	8,60	125	81	5	21498	
L20-8.700	8,70	125	81	5	21499	
L20-8.750	8,75	125	81	5	21500	
L20-8.800	8,80	125	81	5	21501	
L20-8.900	8,90	125	81	5	21502	
L20-9.000	9,00	125	81	5	21503	
L20-9.100	9,10	125	81	5	21504	
L20-9.200	9,20	125	81	5	21506	
L20-9.250	9,25	125	81	5	21507	
L20-9.300	9,30	125	81	5	21508	
L20-9.400	9,40	125	81	5	21509	
L20-9.500	9,50	125	81	5	21510	
L20-9.600	9,60	133	87	5	21511	
L20-9.700	9,70	133	87	5	21512	
L20-9.750	9,75	133	87	5	21513	
L20-9.800	9,80	133	87	5	21514	
L20-9.900	9,90	133	87	5	21515	
L20-10.000	10,00	133	87	5	21516	
L20-10.100	10,10	133	87	5	21517	
L20-10.200	10,20	133	87	5	21518	
L20-10.250	10,25	133	87	5	21519	
L20-10.300	10,30	133	87	5	21522	
L20-10.400	10,40	133	87	5	21523	
L20-10.500	10,50	133	87	5	21524	
L20-10.600	10,60	133	87	5	21525	
L20-10.700	10,70	142	94	5	21526	
L20-10.750	10,75	142	94	5	21527	
L20-10.800	10,80	142	94	5	21528	
L20-10.900	10,90	142	94	5	21529	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-11.000	11,00	142	94	5	21530	
L20-11.100	11,10	142	94	5	21531	
L20-11.200	11,20	142	94	5	21532	
L20-11.250	11,25	142	94	5	21533	
L20-11.300	11,30	142	94	5	21534	
L20-11.400	11,40	142	94	5	21535	
L20-11.500	11,50	142	94	5	21536	
L20-11.600	11,60	142	94	5	21537	
L20-11.700	11,70	142	94	5	21538	
L20-11.750	11,75	142	94	5	21539	
L20-11.800	11,80	142	94	5	21540	
L20-11.900	11,90	151	101	5	21541	
L20-12.000	12,00	151	101	5	21542	
L20-12.100	12,10	151	101	5	21544	
L20-12.200	12,20	151	101	5	21545	
L20-12.250	12,25	151	101	5	21546	
L20-12.300	12,30	151	101	5	21547	
L20-12.400	12,40	151	101	5	21548	
L20-12.500	12,50	151	101	5	21549	
L20-12.600	12,60	151	101	5	21550	
L20-12.700	12,70	151	101	5	21551	
L20-12.750	12,75	151	101	5	21552	
L20-12.800	12,80	151	101	5	21553	
L20-12.900	12,90	151	101	5	21554	
L20-13.000	13,00	151	101	5	21555	
L20-13.100	13,10	151	101	1	21556	
L20-13.200	13,20	151	101	1	21557	
L20-13.250	13,25	151	101	1	21558	
L20-13.300	13,30	160	108	1	21559	
L20-13.400	13,40	160	108	1	21560	
L20-13.500	13,50	160	108	1	21561	
L20-13.600	13,60	160	108	1	21562	
L20-13.700	13,70	160	108	1	21563	
L20-13.750	13,75	160	108	1	21564	
L20-13.800	13,80	160	108	1	21565	
L20-13.900	13,90	160	108	1	21566	
L20-14.000	14,00	160	108	1	21567	
L20-14.100	14,10	169	114	1	21568	
L20-14.200	14,20	169	114	1	21569	
L20-14.250	14,25	169	114	1	21570	

L20

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20	DIN 338		Тип N		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-14.300	14,30	169	114	1	21571	
L20-14.400	14,40	169	114	1	21572	
L20-14.500	14,50	169	114	1	21573	
L20-14.600	14,60	169	114	1	21574	
L20-14.700	14,70	169	114	1	21575	
L20-14.750	14,75	169	114	1	21576	
L20-14.800	14,80	169	114	1	21577	
L20-14.900	14,90	169	114	1	21578	
L20-15.000	15,00	169	114	1	21579	
L20-15.100	15,10	178	120	1	21580	
L20-15.200	15,20	178	120	1	21581	
L20-15.250	15,25	178	120	1	21582	
L20-15.300	15,30	178	120	1	21583	
L20-15.400	15,40	178	120	1	21584	
L20-15.500	15,50	178	120	1	21585	
L20-15.600	15,60	178	120	1	21586	
L20-15.700	15,70	178	120	1	21587	
L20-15.750	15,75	178	120	1	21588	
L20-15.800	15,80	178	120	1	21589	
L20-15.900	15,90	178	120	1	21590	
L20-16.000	16,00	178	120	1	21591	
L20-16.100	16,10	184	125	1	21592	
L20-16.200	16,20	184	125	1	21594	
L20-16.250	16,25	184	125	1	21595	
L20-16.300	16,30	184	125	1	21596	
L20-16.400	16,40	184	125	1	21597	
L20-16.500	16,50	184	125	1	21598	
L20-16.600	16,60	184	125	1	21599	
L20-16.700	16,70	184	125	1	21600	
L20-16.750	16,75	184	125	1	21601	
L20-16.800	16,80	184	125	1	21602	
L20-16.900	16,90	184	125	1	21603	
L20-17.000	17,00	184	125	1	21604	
L20-17.250	17,25	191	130	1	21605	
L20-17.500	17,50	191	130	1	21606	
L20-17.750	17,75	191	130	1	21607	
L20-18.000	18,00	191	130	1	21608	
L20-18.250	18,25	198	135	1	21609	
L20-18.500	18,50	198	135	1	21610	
L20-18.750	18,75	198	135	1	21611	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L20 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20-19.000	19,00	198	135	1	21612	
L20-19.250	19,25	205	140	1	21613	
L20-19.500	19,50	205	140	1	21614	
L20-19.750	19,75	205	140	1	21615	
L20-20.000	20,00	205	140	1	21616	

L20.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 338 Тип N HSS-TiN	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Стандартное сверло с покрытием TiN для обычных сверлильных работ с повышенными скоростями резания и подачами.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Бронза
- Вязкая латунь
- алюминий с короткой стружкой



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L20.9 **DIN 338** **Тип N** **HSS-TiN**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Цена
L20.9-0.500	0,50	22	6	10	21836
L20.9-1.000	1,00	34	12	10	21700
L20.9-1.100	1,10	36	14	10	21701
L20.9-1.200	1,20	38	16	10	21702
L20.9-1.300	1,30	38	16	10	21703
L20.9-1.400	1,40	40	18	10	21704
L20.9-1.500	1,50	40	18	10	21705
L20.9-1.600	1,60	43	20	10	21706
L20.9-1.700	1,70	43	20	10	21707
L20.9-1.800	1,80	46	22	10	21708
L20.9-1.900	1,90	46	22	10	21709
L20.9-2.000	2,00	49	24	10	21710
L20.9-2.100	2,10	49	24	10	21711
L20.9-2.200	2,20	53	28	10	21712
L20.9-2.300	2,30	53	28	10	21713
L20.9-2.400	2,40	57	31	10	21714
L20.9-2.500	2,50	57	31	10	21715
L20.9-2.600	2,60	57	31	10	21716
L20.9-2.700	2,70	61	33	10	21717
L20.9-2.800	2,80	61	33	10	21718
L20.9-2.900	2,90	61	33	10	21719
L20.9-3.000	3,00	61	33	10	21720
L20.9-3.100	3,10	65	36	10	21721
L20.9-3.200	3,20	65	36	10	21722
L20.9-3.250	3,25	65	36	10	21723
L20.9-3.300	3,30	65	36	10	21724
L20.9-3.400	3,40	70	39	10	21725
L20.9-3.500	3,50	70	39	10	21726
L20.9-3.600	3,60	70	39	10	21727
L20.9-3.700	3,70	70	39	10	21728
L20.9-3.800	3,80	75	43	10	21729
L20.9-3.900	3,90	75	43	10	21730
L20.9-4.000	4,00	75	43	10	21731
L20.9-4.100	4,10	75	43	10	21732
L20.9-4.200	4,20	75	43	10	21733
L20.9-4.300	4,30	80	47	10	21734
L20.9-4.400	4,40	80	47	10	21735
L20.9-4.500	4,50	80	47	10	21736
L20.9-4.600	4,60	80	47	10	21737
L20.9-4.700	4,70	80	47	10	21738

L20.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L20.9 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20.9-4.800	4,80	86	52	10	21739	
L20.9-4.900	4,90	86	52	10	21740	
L20.9-5.000	5,00	86	52	10	21741	
L20.9-5.100	5,10	86	52	10	21742	
L20.9-5.200	5,20	86	52	10	21743	
L20.9-5.300	5,30	86	52	10	21744	
L20.9-5.400	5,40	93	57	10	21745	
L20.9-5.500	5,50	93	57	10	21746	
L20.9-5.600	5,60	93	57	10	21747	
L20.9-5.700	5,70	93	57	10	21748	
L20.9-5.800	5,80	93	57	10	21749	
L20.9-5.900	5,90	93	57	10	21750	
L20.9-6.000	6,00	93	57	10	21751	
L20.9-6.100	6,10	101	63	10	21752	
L20.9-6.200	6,20	101	63	10	21753	
L20.9-6.300	6,30	101	63	10	21754	
L20.9-6.350	6,35	101	63	10	21841	
L20.9-6.400	6,40	101	63	10	21755	
L20.9-6.500	6,50	101	63	10	21756	
L20.9-6.600	6,60	101	63	10	21757	
L20.9-6.700	6,70	101	63	10	21758	
L20.9-6.800	6,80	109	69	10	21759	
L20.9-6.900	6,90	109	69	10	21760	
L20.9-7.000	7,00	109	69	10	21761	
L20.9-7.100	7,10	109	69	10	21762	
L20.9-7.200	7,20	109	69	10	21763	
L20.9-7.300	7,30	109	69	10	21764	
L20.9-7.400	7,40	109	69	10	21765	
L20.9-7.500	7,50	109	69	10	21766	
L20.9-7.600	7,60	117	75	10	21767	
L20.9-7.700	7,70	117	75	10	21768	
L20.9-7.800	7,80	117	75	10	21769	
L20.9-7.900	7,90	117	75	10	21770	
L20.9-8.000	8,00	117	75	10	21771	
L20.9-8.100	8,10	117	75	5	21772	
L20.9-8.200	8,20	117	75	5	21773	
L20.9-8.300	8,30	117	75	5	21774	
L20.9-8.400	8,40	117	75	5	21775	
L20.9-8.500	8,50	117	75	5	21776	
L20.9-8.600	8,60	125	81	5	21777	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L20.9 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20.9-8.700	8,70	125	81	5	21778	
L20.9-8.800	8,80	125	81	5	21779	
L20.9-8.900	8,90	125	81	5	21780	
L20.9-9.000	9,00	125	81	5	21781	
L20.9-9.100	9,10	125	81	5	21782	
L20.9-9.200	9,20	125	81	5	21783	
L20.9-9.300	9,30	125	81	5	21784	
L20.9-9.400	9,40	125	81	5	21785	
L20.9-9.500	9,50	125	81	5	21786	
L20.9-9.600	9,60	133	87	5	21787	
L20.9-9.700	9,70	133	87	5	21788	
L20.9-9.800	9,80	133	87	5	21789	
L20.9-9.900	9,90	133	87	5	21790	
L20.9-10.000	10,00	133	87	5	21791	
L20.9-10.100	10,10	133	87	5	21792	
L20.9-10.200	10,20	133	87	5	21794	
L20.9-10.300	10,30	133	87	5	21795	
L20.9-10.400	10,40	133	87	5	21796	
L20.9-10.500	10,50	133	87	5	21798	
L20.9-10.600	10,60	133	87	5	21799	
L20.9-10.700	10,70	142	94	5	21800	
L20.9-10.800	10,80	142	94	5	21801	
L20.9-10.900	10,90	142	94	5	21803	
L20.9-11.000	11,00	142	94	5	21805	
L20.9-11.200	11,20	142	94	5	21806	
L20.9-11.300	11,30	142	94	5	21837	
L20.9-11.400	11,40	142	94	5	21808	
L20.9-11.500	11,50	142	94	5	21809	
L20.9-11.600	11,60	142	94	5	21810	
L20.9-11.700	11,70	142	94	5	21811	
L20.9-11.800	11,80	142	94	5	21813	
L20.9-11.900	11,90	151	101	5	21815	
L20.9-12.000	12,00	151	101	5	21816	
L20.9-12.100	12,10	151	101	5	21817	
L20.9-12.200	12,20	151	101	5	21819	
L20.9-12.250	12,25	151	101	5	21821	
L20.9-12.300	12,30	151	101	5	21822	
L20.9-12.400	12,40	151	101	5	21838	
L20.9-12.500	12,50	151	101	5	21823	
L20.9-12.600	12,60	151	101	5	21839	

L20.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L20.9 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L20.9-12.700	12,70	151	101	5	21840	
L20.9-13.000	13,00	151	101	5	21824	
L20.9-13.500	13,50	160	108	1	21825	
L20.9-14.000	14,00	160	108	1	21826	
L20.9-14.500	14,50	169	114	1	21827	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 338 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P • M K • N o S H

Особенности:
Наиболее распространённое исполнение сверла для обработки стали и железа. Широкие канавки и подходящий угол спирали обеспечивают хороший отвод стружки. Высокая упругость, устойчивость к вибрациям и точность профиля.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Специальная заточка в зависимости от обрабатываемого материала



L18

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L18	DIN 338		Тип N		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L18-1/16"	1/16"	43	20	10	27501	
L18-5/64"	5/64"	49	24	10	27502	
L18-3/32"	3/32"	57	30	10	27503	
L18-7/64"	7/64"	61	33	10	27504	
L18-1/8"	1/8"	65	36	10	27505	
L18-9/64"	9/64"	70	39	10	27506	
L18-5/32"	5/32"	75	43	10	27507	
L18-11/64"	11/64"	80	47	10	27508	
L18-3/16"	3/16"	86	52	10	27509	
L18-13/64"	13/64"	86	52	10	27510	
L18-7/32"	7/32"	93	57	10	27511	
L18-15/64"	15/64"	93	57	10	27512	
L18-1/4"	1/4"	101	63	10	27513	
L18-17/64"	17/64"	109	69	10	27514	
L18-9/32"	9/32"	109	69	10	27515	
L18-19/64"	19/64"	117	75	10	27516	
L18-5/16"	5/16"	117	75	10	27517	
L18-21/64"	21/64"	117	75	5	27518	
L18-11/32"	11/32"	125	81	5	27519	
L18-23/64"	23/64"	125	81	5	27520	
L18-3/8"	3/8"	133	87	5	27521	
L18-13/32"	13/32"	133	87	5	27522	
L18-29/64"	29/64"	142	94	5	27523	
L18-15/32"	15/32"	151	101	5	27524	
L18-31/64"	31/64"	151	101	5	27525	
L18-1/2"	1/2"	151	101	5	27526	
L18-17/32"	17/32"	160	108	1	27527	
L18-9/16"	9/16"	169	114	1	27528	
L18-5/8"	5/8"	178	120	1	27529	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, левое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 338 Тип N-LH HSS-VAP	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Широкие канавки и подходящий угол спирали обеспечивают хороший отвод стружки. Высокая упругость, устойчивость к вибрациям и точность профиля.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Специальная заточка в зависимости от обрабатываемого материала



L23

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, левое резание



L23 **DIN 338** **Тип N-LH** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L23-0.300	0,30	19	4	10	22300	
L23-0.400	0,40	20	5	10	22301	
L23-0.500	0,50	22	6	10	22302	
L23-0.600	0,60	24	7	10	22303	
L23-0.700	0,70	28	9	10	22304	
L23-0.800	0,80	30	10	10	22305	
L23-0.900	0,90	32	11	10	22306	
L23-1.000	1,00	34	12	10	22307	
L23-1.100	1,10	36	14	10	22308	
L23-1.200	1,20	38	16	10	22309	
L23-1.300	1,30	38	16	10	22310	
L23-1.400	1,40	40	18	10	22311	
L23-1.500	1,50	40	18	10	22312	
L23-1.600	1,60	43	20	10	22313	
L23-1.700	1,70	43	20	10	22314	
L23-1.800	1,80	46	22	10	22315	
L23-1.900	1,90	46	22	10	22316	
L23-2.000	2,00	49	24	10	22317	
L23-2.100	2,10	49	24	10	22318	
L23-2.200	2,20	53	27	10	22319	
L23-2.300	2,30	53	27	10	22320	
L23-2.400	2,40	57	30	10	22321	
L23-2.500	2,50	57	30	10	22322	
L23-2.600	2,60	57	30	10	22323	
L23-2.700	2,70	61	33	10	22324	
L23-2.800	2,80	61	33	10	22325	
L23-2.900	2,90	61	33	10	22326	
L23-3.000	3,00	61	33	10	22327	
L23-3.100	3,10	65	36	10	22328	
L23-3.200	3,20	65	36	10	22329	
L23-3.300	3,30	65	36	10	22330	
L23-3.400	3,40	70	39	10	22331	
L23-3.500	3,50	70	39	10	22332	
L23-3.600	3,60	70	39	10	22333	
L23-3.700	3,70	70	39	10	22334	
L23-3.800	3,80	75	43	10	22335	
L23-3.900	3,90	75	43	10	22336	
L23-4.000	4,00	75	43	10	22337	
L23-4.100	4,10	75	43	10	22338	
L23-4.200	4,20	75	43	10	22339	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, левое резание



L23 **DIN 338** **Тип N-LH** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L23-4.300	4,30	80	47	10	22340	
L23-4.400	4,40	80	47	10	22341	
L23-4.500	4,50	80	47	10	22342	
L23-4.600	4,60	80	47	10	22343	
L23-4.700	4,70	80	47	10	22344	
L23-4.800	4,80	86	52	10	22345	
L23-4.900	4,90	86	52	10	22346	
L23-5.000	5,00	86	52	10	22347	
L23-5.100	5,10	86	52	10	22348	
L23-5.200	5,20	86	52	10	22349	
L23-5.300	5,30	86	52	10	22350	
L23-5.400	5,40	93	57	10	22351	
L23-5.500	5,50	93	57	10	22352	
L23-5.600	5,60	93	57	10	22353	
L23-5.700	5,70	93	57	10	22354	
L23-5.800	5,80	93	57	10	22355	
L23-5.900	5,90	93	57	10	22356	
L23-6.000	6,00	93	57	10	22357	
L23-6.100	6,10	101	63	10	22358	
L23-6.200	6,20	101	63	10	22359	
L23-6.300	6,30	101	63	10	22360	
L23-6.400	6,40	101	63	10	22361	
L23-6.500	6,50	101	63	10	22362	
L23-6.600	6,60	101	63	10	22363	
L23-6.700	6,70	101	63	10	22364	
L23-6.800	6,80	109	69	10	22365	
L23-6.900	6,90	109	69	10	22366	
L23-7.000	7,00	109	69	10	22367	
L23-7.100	7,10	109	69	10	22368	
L23-7.200	7,20	109	69	10	22369	
L23-7.300	7,30	109	69	10	22370	
L23-7.400	7,40	109	69	10	22371	
L23-7.500	7,50	109	69	10	22372	
L23-7.600	7,60	117	75	10	22373	
L23-7.700	7,70	117	75	10	22374	
L23-7.800	7,80	117	75	10	22375	
L23-7.900	7,90	117	75	10	22376	
L23-8.000	8,00	117	75	10	22377	
L23-8.100	8,10	117	75	5	22378	
L23-8.200	8,20	117	75	5	22379	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, левое резание



L23 **DIN 338** **Тип N-LH** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L23-8.300	8,30	117	75	5	22380	
L23-8.400	8,40	117	75	5	22381	
L23-8.500	8,50	117	75	5	22382	
L23-8.600	8,60	125	81	5	22383	
L23-8.700	8,70	125	81	5	22384	
L23-8.800	8,80	125	81	5	22385	
L23-8.900	8,90	125	81	5	22386	
L23-9.000	9,00	125	81	5	22387	
L23-9.100	9,10	125	81	5	22388	
L23-9.200	9,20	125	81	5	22389	
L23-9.300	9,30	125	81	5	22390	
L23-9.400	9,40	125	81	5	22391	
L23-9.500	9,50	125	81	5	22392	
L23-9.600	9,60	133	87	5	22393	
L23-9.700	9,70	133	87	5	22394	
L23-9.800	9,80	133	87	5	22395	
L23-9.900	9,90	133	87	5	22396	
L23-10.000	10,00	133	87	5	22397	
L23-10.100	10,10	133	87	5	22398	
L23-10.200	10,20	133	87	5	22399	
L23-10.500	10,50	133	87	5	22400	
L23-11.000	11,00	142	94	5	22401	
L23-11.500	11,50	142	94	5	22402	
L23-12.000	12,00	151	101	5	22403	
L23-12.500	12,50	151	101	5	22404	
L23-13.000	13,00	151	101	5	22406	
L23-13.500	13,50	160	108	1	22407	
L23-14.000	14,00	160	108	1	22408	
L23-14.200	14,20	169	114	1	22413	
L23-14.500	14,50	169	114	1	22409	
L23-15.000	15,00	169	114	1	22410	
L23-15.250	15,25	169	120	1	22414	
L23-15.500	15,50	178	120	1	22411	
L23-16.000	16,00	178	120	1	22412	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком уменьшенного диаметра
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 338 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Спиральное сверло с хвостовиком уменьшенного диаметра для установки в патроны до 13мм. Распространённое исполнение для обработки стали и железа. Широкие канавки и подходящий угол спирали обеспечивают хороший отвод стружки. Высокая упругость, устойчивость к вибрациям и точность профиля.

Обрабатываемые материалы:
- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Специальная заточка в зависимости от обрабатываемого материала



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком уменьшенного диаметра
Короткое исполнение, правое резание



L26 **DIN 338** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	D2	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L26.08-10.000	10,00	8	133	87	1	22800	
L26.08-10.500	10,50	8	133	87	1	22801	
L26.08-11.000	11,00	8	142	94	1	22802	
L26.08-11.500	11,50	8	142	94	1	22803	
L26.08-12.000	12,00	8	151	101	1	22804	
L26.1-10.500	10,50	10	133	87	1	22810	
L26.1-11.000	11,00	10	142	94	1	22811	
L26.1-11.500	11,50	10	142	94	1	22812	
L26.1-12.000	12,00	10	151	101	1	22813	
L26.1-12.500	12,50	10	151	101	1	22814	
L26.1-13.000	13,00	10	151	101	1	22815	
L26.1-13.500	13,50	10	160	108	1	22816	
L26.1-14.000	14,00	10	160	108	1	22817	
L26.1-14.500	14,50	10	169	114	1	22818	
L26.1-15.000	15,00	10	169	114	1	22819	
L26.1-15.500	15,50	10	178	120	1	22820	
L26.1-16.000	16,00	10	178	120	1	22821	
L26.1-18.000	18,00	10	191	130	1	22822	
L26.1-20.000	20,00	10	205	140	1	22823	
L26.13-13.500	13,50	13	160	108	1	22830	
L26.13-14.000	14,00	13	160	108	1	22831	
L26.13-14.500	14,50	13	169	114	1	22832	
L26.13-15.000	15,00	13	169	114	1	22833	
L26.13-15.250	15,25	13	178	120	1	22834	
L26.13-15.500	15,50	13	178	120	1	22835	
L26.13-16.000	16,00	13	178	120	1	22836	
L26.13-16.500	16,50	13	184	125	1	22837	
L26.13-17.000	17,00	13	184	125	1	22838	
L26.13-17.500	17,50	13	191	130	1	22839	
L26.13-18.000	18,00	13	191	130	1	22840	
L26.13-18.500	18,50	13	198	135	1	22841	
L26.13-19.000	19,00	13	198	135	1	22842	
L26.13-19.500	19,50	13	205	140	1	22843	
L26.13-20.000	20,00	13	205	140	1	22844	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	12-15°
DIN 338 Тип H	HSS	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
			•		

Особенности:
Пологая спираль и широкие канавки для размещения большего объёма стружки.
Специальное сверло для материалов, образующих короткую стружку.

Обрабатываемые материалы:
• Латунь
• Бронза
• Магниевые сплавы



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L21 **DIN 338** **Тип H** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L21-0.500	0,50	22	6	10	21900	
L21-0.600	0,60	24	7	10	21901	
L21-0.700	0,70	28	9	10	21902	
L21-0.800	0,80	30	10	10	21903	
L21-0.900	0,90	32	11	10	21904	
L21-1.000	1,00	34	12	10	21905	
L21-1.100	1,10	36	14	10	21906	
L21-1.200	1,20	38	16	10	21907	
L21-1.300	1,30	38	16	10	21908	
L21-1.350	1,35	40	15	10	22018	
L21-1.400	1,40	40	18	10	21909	
L21-1.500	1,50	40	18	10	21910	
L21-1.600	1,60	43	20	10	21911	
L21-1.700	1,70	43	20	10	21912	
L21-1.800	1,80	46	22	10	21913	
L21-1.900	1,90	49	24	10	21914	
L21-2.000	2,00	49	24	10	21915	
L21-2.100	2,10	49	24	10	21916	
L21-2.200	2,20	53	27	10	21917	
L21-2.300	2,30	53	27	10	21918	
L21-2.400	2,40	57	30	10	21919	
L21-2.500	2,50	57	30	10	21920	
L21-2.600	2,60	57	30	10	21921	
L21-2.700	2,70	61	33	10	21922	
L21-2.750	2,75	61	33	10	21923	
L21-2.800	2,80	61	33	10	21924	
L21-2.900	2,90	61	33	10	21925	
L21-3.000	3,00	61	33	10	21926	
L21-3.100	3,10	65	36	10	21927	
L21-3.200	3,20	65	36	10	21928	
L21-3.250	3,25	65	36	10	21929	
L21-3.300	3,30	65	36	10	21930	
L21-3.400	3,40	70	39	10	21931	
L21-3.500	3,50	70	39	10	21932	
L21-3.550	3,55	70	39	10	22040	
L21-3.600	3,60	70	39	10	21933	
L21-3.700	3,70	70	39	10	21934	
L21-3.750	3,75	70	39	10	21935	
L21-3.800	3,80	75	43	10	21936	
L21-3.900	3,90	75	43	10	21937	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L21 **DIN 338** **Тип H** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L21-4.000	4,00	75	43	10	21938	
L21-4.100	4,10	75	43	10	21939	
L21-4.200	4,20	75	43	10	21940	
L21-4.250	4,25	75	43	10	21941	
L21-4.300	4,30	80	47	10	21942	
L21-4.400	4,40	80	47	10	21943	
L21-4.500	4,50	80	47	10	21944	
L21-4.600	4,60	80	47	10	21945	
L21-4.700	4,70	80	47	10	21946	
L21-4.750	4,75	80	47	10	21947	
L21-4.800	4,80	86	52	10	21948	
L21-4.900	4,90	86	52	10	21949	
L21-5.000	5,00	86	52	10	21950	
L21-5.100	5,10	86	52	10	21951	
L21-5.200	5,20	86	52	10	21952	
L21-5.250	5,25	86	52	10	21953	
L21-5.300	5,30	86	52	10	21954	
L21-5.400	5,40	93	57	10	21955	
L21-5.500	5,50	93	57	10	21956	
L21-5.600	5,60	93	57	10	21957	
L21-5.700	5,70	93	57	10	21958	
L21-5.750	5,75	93	57	10	21959	
L21-5.800	5,80	93	57	10	21960	
L21-5.900	5,90	93	57	10	21961	
L21-6.000	6,00	93	57	10	21962	
L21-6.100	6,10	101	63	10	21963	
L21-6.200	6,20	101	63	10	21964	
L21-6.250	6,25	101	63	10	21965	
L21-6.300	6,30	101	63	10	21966	
L21-6.400	6,40	101	63	10	21967	
L21-6.500	6,50	101	63	10	21968	
L21-6.600	6,60	101	63	10	21969	
L21-6.700	6,70	101	63	10	21970	
L21-6.750	6,75	101	63	10	21971	
L21-6.800	6,80	109	69	10	21972	
L21-6.900	6,90	109	69	10	21973	
L21-7.000	7,00	109	69	10	21974	
L21-7.100	7,10	109	69	10	21975	
L21-7.200	7,20	109	69	10	21976	
L21-7.250	7,25	109	69	10	21977	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L21 **DIN 338** **Тип H** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L21-7.300	7,30	109	69	10	21978	
L21-7.400	7,40	109	69	10	21979	
L21-7.500	7,50	109	69	10	21980	
L21-7.600	7,60	117	75	10	21981	
L21-7.700	7,70	117	75	10	21982	
L21-7.750	7,75	117	75	10	21983	
L21-7.800	7,80	117	75	10	21984	
L21-7.900	7,90	117	75	10	21985	
L21-8.000	8,00	117	75	10	21986	
L21-8.050	8,05	117	75	5	22041	
L21-8.100	8,10	117	75	5	21987	
L21-8.200	8,20	117	75	5	21988	
L21-8.250	8,25	117	75	5	21989	
L21-8.300	8,30	117	75	5	21990	
L21-8.400	8,40	117	75	5	21991	
L21-8.500	8,50	117	75	5	21992	
L21-8.600	8,60	125	81	5	21993	
L21-8.700	8,70	125	81	5	21994	
L21-8.750	8,75	125	81	5	21995	
L21-8.800	8,80	125	81	5	21996	
L21-8.900	8,90	125	81	5	21997	
L21-9.000	9,00	125	81	5	21998	
L21-9.100	9,10	125	81	5	21999	
L21-9.200	9,20	125	81	5	22000	
L21-9.250	9,25	125	81	5	22001	
L21-9.300	9,30	125	81	5	22002	
L21-9.400	9,40	125	81	5	22003	
L21-9.500	9,50	125	81	5	22004	
L21-9.600	9,60	133	87	5	22005	
L21-9.700	9,70	133	87	5	22006	
L21-9.750	9,75	133	87	5	22007	
L21-9.800	9,80	133	87	5	22008	
L21-9.900	9,90	133	87	5	22009	
L21-10.000	10,00	133	87	5	22010	
L21-10.200	10,20	133	87	5	22011	
L21-10.300	10,30	133	87	5	22019	
L21-10.400	10,40	133	87	5	22020	
L21-10.500	10,50	133	87	5	22012	
L21-10.600	10,60	133	87	5	22021	
L21-10.700	10,70	142	94	5	22022	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L21 **DIN 338** **Тип H** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L21-10.750	10,75	142	94	5	22023	
L21-10.800	10,80	142	94	5	22024	
L21-10.900	10,90	142	94	5	22025	
L21-11.000	11,00	142	94	5	22013	
L21-11.100	11,10	142	94	5	22026	
L21-11.200	11,20	142	94	5	22027	
L21-11.250	11,25	142	94	5	22028	
L21-11.300	11,30	142	94	5	22029	
L21-11.400	11,40	142	94	5	22030	
L21-11.500	11,50	142	94	5	22014	
L21-11.600	11,60	142	94	5	22031	
L21-11.750	11,75	142	94	5	22032	
L21-12.000	12,00	151	101	5	22015	
L21-12.200	12,20	151	101	5	22033	
L21-12.300	12,30	151	101	5	22034	
L21-12.500	12,50	151	101	5	22016	
L21-12.800	12,80	151	101	5	22035	
L21-13.000	13,00	151	101	5	22017	
L21-13.200	13,20	151	101	1	22036	
L21-13.500	13,50	160	108	1	22037	
L21-13.800	13,80	160	108	1	22038	
L21-15.500	15,50	178	120	1	22039	

L36

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, левое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	12-15°
DIN 338 Тип H-LH	HSS	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
			•		

Особенности:
Пологая спираль и широкие канавки для размещения большего объёма стружки.
Специальное сверло для материалов, образующих короткую стружку.

Обрабатываемые материалы:
• Латунь
• Бронза
• Магниевые сплавы



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, левое резание



L36 **DIN 338** **Тип H-LH** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L36-1.000	1,00	34	12	10	23700	
L36-1.300	1,30	38	16	10	23758	
L36-1.500	1,50	40	18	10	23701	
L36-1.800	1,80	46	22	10	23702	
L36-1.900	1,90	46	22	10	23703	
L36-2.000	2,00	49	24	10	23704	
L36-2.100	2,10	49	24	10	23705	
L36-2.200	2,20	53	27	10	23706	
L36-2.300	2,30	53	27	10	23707	
L36-2.400	2,40	57	30	10	23708	
L36-2.500	2,50	57	30	10	23709	
L36-2.600	2,60	57	30	10	23710	
L36-2.700	2,70	61	33	10	23711	
L36-2.800	2,80	61	33	10	23712	
L36-2.900	2,90	61	33	10	23713	
L36-3.000	3,00	61	33	10	23714	
L36-3.100	3,10	65	36	10	23715	
L36-3.200	3,20	65	36	10	23716	
L36-3.300	3,30	65	36	10	23717	
L36-3.400	3,40	70	39	10	23718	
L36-3.500	3,50	70	39	10	23719	
L36-3.600	3,60	70	39	10	23720	
L36-3.700	3,70	70	39	10	23721	
L36-3.800	3,80	75	43	10	23722	
L36-3.900	3,90	75	43	10	23723	
L36-4.000	4,00	75	43	10	23724	
L36-4.100	4,10	75	43	10	23725	
L36-4.200	4,20	75	43	10	23726	
L36-4.300	4,30	80	47	10	23727	
L36-4.400	4,40	80	47	10	23728	
L36-4.500	4,50	80	47	10	23729	
L36-4.600	4,60	80	47	10	23730	
L36-4.700	4,70	80	47	10	23731	
L36-4.800	4,80	86	52	10	23732	
L36-4.900	4,90	86	52	10	23733	
L36-5.000	5,00	86	52	10	23734	
L36-5.100	5,10	86	52	10	23735	
L36-5.200	5,20	86	52	10	23736	
L36-5.300	5,30	86	52	10	23737	
L36-5.400	5,40	93	57	10	23738	

L36

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, левое резание



L36 **DIN 338** **Тип H-LH** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L36-5.500	5,50	93	57	10	23739	
L36-5.600	5,60	93	57	10	23740	
L36-5.700	5,70	93	57	10	23741	
L36-5.800	5,80	93	57	10	23742	
L36-5.900	5,90	93	57	10	23743	
L36-6.000	6,00	93	57	10	23744	
L36-6.200	6,20	101	63	10	23745	
L36-6.500	6,50	101	63	10	23746	
L36-6.600	6,60	101	63	10	23759	
L36-6.800	6,80	109	69	10	23747	
L36-7.000	7,00	109	69	10	23748	
L36-7.500	7,50	109	69	10	23749	
L36-8.000	8,00	117	75	10	23750	
L36-8.500	8,50	117	75	5	23751	
L36-9.000	9,00	125	81	5	23752	
L36-9.500	9,50	125	81	5	23753	
L36-10.000	10,00	133	87	5	23754	
L36-11.000	11,00	142	94	5	23755	
L36-12.000	12,00	151	101	5	23756	
L36-13.000	13,00	151	101	5	23757	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	80°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	12-15°
Подточка поперечной кромки Форма B		DIN 338 Тип HK	HSS	Код ISO	P M K N S H

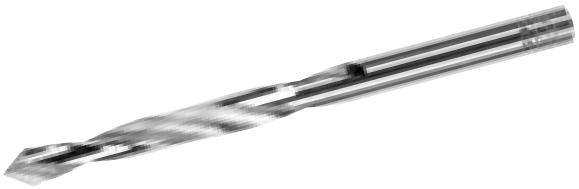
Особенности:
Удлиненная спираль и широкие канавки для размещения большего объема стружки.

Обрабатываемые материалы:
- Бакелит
- Эбонит
- Оргстекло
- Гетинакс (слоистый пластик на бумажной основе)
- Этернит
- Гетинакс (Pertinax)



L29

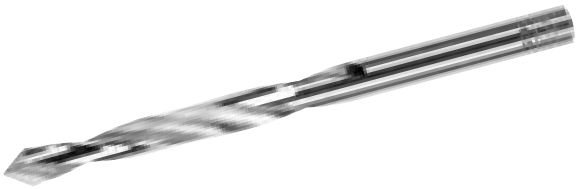
Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L29 **DIN 338** **Тип HK** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L29-1.000	1,00	34	12	10	22900	
L29-1.500	1,50	40	18	10	22902	
L29-1.600	1,60	43	20	10	22985	
L29-1.700	1,70	43	20	10	22986	
L29-1.800	1,80	46	22	10	22987	
L29-1.900	1,90	49	24	10	22988	
L29-2.000	2,00	49	24	10	22904	
L29-2.100	2,10	49	24	10	22905	
L29-2.200	2,20	53	27	10	22906	
L29-2.300	2,30	53	27	10	22907	
L29-2.400	2,40	57	30	10	22908	
L29-2.500	2,50	57	30	10	22909	
L29-2.600	2,60	57	30	10	22910	
L29-2.700	2,70	61	33	10	22911	
L29-2.800	2,80	61	33	10	22912	
L29-2.900	2,90	61	33	10	22913	
L29-3.000	3,00	61	33	10	22914	
L29-3.100	3,10	65	36	10	22915	
L29-3.200	3,20	65	36	10	22916	
L29-3.300	3,30	65	36	10	22917	
L29-3.400	3,40	70	39	10	22918	
L29-3.500	3,50	70	39	10	22919	
L29-3.600	3,60	70	39	10	22920	
L29-3.700	3,70	70	39	10	22921	
L29-3.800	3,80	75	43	10	22922	
L29-3.900	3,90	75	43	10	22923	
L29-4.000	4,00	75	43	10	22924	
L29-4.100	4,10	75	43	10	22925	
L29-4.200	4,20	75	43	10	22926	
L29-4.300	4,30	80	47	10	22927	
L29-4.400	4,40	80	47	10	22928	
L29-4.500	4,50	80	47	10	22929	
L29-4.600	4,60	80	47	10	22930	
L29-4.700	4,70	80	47	10	22931	
L29-4.800	4,80	86	52	10	22932	
L29-4.900	4,90	86	52	10	22933	
L29-5.000	5,00	86	52	10	22934	
L29-5.100	5,10	86	52	10	22935	
L29-5.200	5,20	86	52	10	22936	
L29-5.300	5,30	86	52	10	22937	

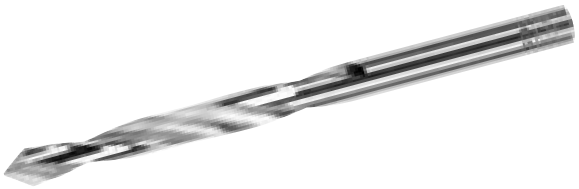
Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L29 **DIN 338** **Тип HK** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L29-5.400	5,40	93	57	10	22938	
L29-5.500	5,50	93	57	10	22939	
L29-5.600	5,60	93	57	10	22940	
L29-5.700	5,70	93	57	10	22941	
L29-5.800	5,80	93	57	10	22942	
L29-5.900	5,90	93	57	10	22943	
L29-6.000	6,00	93	57	10	22944	
L29-6.100	6,10	101	63	10	22945	
L29-6.200	6,20	101	63	10	22946	
L29-6.300	6,30	101	63	10	22947	
L29-6.400	6,40	101	63	10	22948	
L29-6.500	6,50	101	63	10	22949	
L29-6.600	6,60	101	63	10	22950	
L29-6.700	6,70	101	63	10	22951	
L29-6.800	6,80	109	69	10	22952	
L29-6.900	6,90	109	69	10	22953	
L29-7.000	7,00	109	69	10	22954	
L29-7.100	7,10	109	69	10	22956	
L29-7.200	7,20	109	69	10	22957	
L29-7.300	7,30	109	69	10	22958	
L29-7.400	7,40	109	69	10	22959	
L29-7.500	7,50	109	69	10	22960	
L29-7.600	7,60	117	75	10	22961	
L29-7.700	7,70	117	75	10	22962	
L29-7.800	7,80	117	75	10	22963	
L29-7.900	7,90	117	75	10	22964	
L29-8.000	8,00	117	75	10	22965	
L29-8.100	8,10	117	75	5	22966	
L29-8.200	8,20	117	75	5	22967	
L29-8.300	8,30	117	75	5	22968	
L29-8.400	8,40	117	75	5	22969	
L29-8.500	8,50	117	75	5	22970	
L29-8.600	8,60	125	81	5	22971	
L29-8.700	8,70	125	81	5	22972	
L29-8.800	8,80	125	81	5	22973	
L29-8.900	8,90	125	81	5	22974	
L29-9.000	9,00	125	81	5	22975	
L29-9.500	9,50	125	81	5	22976	
L29-10.000	10,00	133	87	5	22977	
L29-10.200	10,20	133	87	5	22978	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L29 **DIN 338** **Тип HK** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L29-10.500	10,50	133	87	5	22979	
L29-11.000	11,00	142	94	5	22980	
L29-11.500	11,50	142	94	5	22981	
L29-12.000	12,00	151	101	5	22982	
L29-12.500	12,50	151	101	5	22983	
L29-13.000	13,00	151	101	5	22984	
L29-15.500	15,50	178	120	1	22989	

LÖHER
cutting tool technology

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	35-40°
DIN 338 Тип W	HSS	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
			•		

Особенности:
Плотно намотанная спираль и широкие канавки для лучшей отвода стружки.

Обрабатываемые материалы:
- Алюминий
- Алюминиевые сплавы
- Цинк
- Техническая медь
- Полистирол
- PVC



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L22 DIN 338 Тип W HSS

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L22-0.400	0,40	20	5	10	22245	
L22-0.500	0,50	22	6	10	22100	
L22-0.600	0,60	24	7	10	22101	
L22-0.650	0,65	26	8	10	22246	
L22-0.700	0,70	28	9	10	22102	
L22-0.800	0,80	30	10	10	22103	
L22-0.900	0,90	32	11	10	22104	
L22-1.000	1,00	34	12	10	22105	
L22-1.100	1,10	36	14	10	22106	
L22-1.200	1,20	38	16	10	22107	
L22-1.250	1,25	38	16	10	22108	
L22-1.300	1,30	38	16	10	22109	
L22-1.400	1,40	40	18	10	22110	
L22-1.500	1,50	40	18	10	22111	
L22-1.600	1,60	43	20	10	22112	
L22-1.700	1,70	43	20	10	22113	
L22-1.750	1,75	46	22	10	22114	
L22-1.800	1,80	46	22	10	22115	
L22-1.900	1,90	46	22	10	22116	
L22-2.000	2,00	49	24	10	22117	
L22-2.100	2,10	49	24	10	22118	
L22-2.200	2,20	53	27	10	22119	
L22-2.250	2,25	53	27	10	22120	
L22-2.300	2,30	53	27	10	22121	
L22-2.400	2,40	57	30	10	22122	
L22-2.500	2,50	57	30	10	22123	
L22-2.600	2,60	57	30	10	22124	
L22-2.650	2,65	57	30	10	22259	
L22-2.700	2,70	61	33	10	22125	
L22-2.750	2,75	61	33	10	22126	
L22-2.800	2,80	61	33	10	22127	
L22-2.900	2,90	61	33	10	22128	
L22-3.000	3,00	61	33	10	22129	
L22-3.100	3,10	65	36	10	22130	
L22-3.200	3,20	65	36	10	22131	
L22-3.250	3,25	65	36	10	22132	
L22-3.300	3,30	65	36	10	22133	
L22-3.400	3,40	70	39	10	22134	
L22-3.500	3,50	70	39	10	22135	
L22-3.600	3,60	70	39	10	22136	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L22 **DIN 338** **Тип W** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L22-3.700	3,70	70	39	10	22137	
L22-3.750	3,75	70	39	10	22138	
L22-3.800	3,80	75	43	10	22139	
L22-3.900	3,90	75	43	10	22140	
L22-4.000	4,00	75	43	10	22141	
L22-4.100	4,10	75	43	10	22142	
L22-4.200	4,20	75	43	10	22143	
L22-4.250	4,25	75	43	10	22144	
L22-4.300	4,30	80	47	10	22145	
L22-4.400	4,40	80	47	10	22146	
L22-4.500	4,50	80	47	10	22147	
L22-4.600	4,60	80	47	10	22148	
L22-4.700	4,70	80	47	10	22149	
L22-4.750	4,75	80	47	10	22150	
L22-4.800	4,80	86	52	10	22152	
L22-4.900	4,90	86	52	10	22153	
L22-5.000	5,00	86	52	10	22154	
L22-5.100	5,10	86	52	10	22156	
L22-5.200	5,20	86	52	10	22157	
L22-5.250	5,25	86	52	10	22158	
L22-5.300	5,30	86	52	10	22159	
L22-5.400	5,40	93	57	10	22160	
L22-5.500	5,50	93	57	10	22161	
L22-5.600	5,60	93	57	10	22162	
L22-5.700	5,70	93	57	10	22163	
L22-5.750	5,75	93	57	10	22164	
L22-5.800	5,80	93	57	10	22165	
L22-5.900	5,90	93	57	10	22166	
L22-6.000	6,00	93	57	10	22167	
L22-6.100	6,10	101	63	10	22168	
L22-6.200	6,20	101	63	10	22169	
L22-6.250	6,25	101	63	10	22170	
L22-6.300	6,30	101	63	10	22171	
L22-6.400	6,40	101	63	10	22172	
L22-6.500	6,50	101	63	10	22173	
L22-6.600	6,60	101	63	10	22174	
L22-6.700	6,70	101	63	10	22175	
L22-6.750	6,75	109	69	10	22176	
L22-6.800	6,80	109	69	10	22177	
L22-6.900	6,90	109	69	10	22178	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L22 **DIN 338** **Тип W** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L22-7.000	7,00	109	69	10	22179	
L22-7.100	7,10	109	69	10	22180	
L22-7.200	7,20	109	69	10	22181	
L22-7.250	7,25	109	69	10	22182	
L22-7.300	7,30	109	69	10	22183	
L22-7.400	7,40	109	69	10	22184	
L22-7.500	7,50	109	69	10	22185	
L22-7.600	7,60	117	75	10	22186	
L22-7.700	7,70	117	75	10	22187	
L22-7.750	7,75	117	75	10	22188	
L22-7.800	7,80	117	75	10	22189	
L22-7.900	7,90	117	75	10	22190	
L22-8.000	8,00	117	75	10	22191	
L22-8.100	8,10	117	75	5	22192	
L22-8.200	8,20	117	75	5	22193	
L22-8.250	8,25	117	75	5	22194	
L22-8.300	8,30	117	75	5	22195	
L22-8.400	8,40	117	75	5	22196	
L22-8.500	8,50	117	75	5	22197	
L22-8.600	8,60	125	81	5	22198	
L22-8.700	8,70	125	81	5	22199	
L22-8.750	8,75	125	81	5	22200	
L22-8.800	8,80	125	81	5	22201	
L22-8.900	8,90	125	81	5	22202	
L22-9.000	9,00	125	81	5	22203	
L22-9.100	9,10	125	81	5	22204	
L22-9.200	9,20	125	81	5	22205	
L22-9.250	9,25	125	81	5	22206	
L22-9.300	9,30	125	81	5	22207	
L22-9.400	9,40	125	81	5	22208	
L22-9.500	9,50	125	81	5	22209	
L22-9.600	9,60	133	87	5	22210	
L22-9.700	9,70	133	87	5	22211	
L22-9.750	9,75	133	87	5	22212	
L22-9.800	9,80	133	87	5	22213	
L22-9.900	9,90	133	87	5	22214	
L22-10.000	10,00	133	87	5	22215	
L22-10.100	10,10	133	87	5	22216	
L22-10.200	10,20	133	87	5	22218	
L22-10.250	10,25	133	87	5	22247	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L22 **DIN 338** **Тип W** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L22-10.300	10,30	133	87	5	22219	
L22-10.400	10,40	133	87	5	22220	
L22-10.500	10,50	133	87	5	22221	
L22-10.600	10,60	133	87	5	22222	
L22-10.700	10,70	142	94	5	22223	
L22-10.750	10,75	142	94	5	22248	
L22-10.800	10,80	142	94	5	22224	
L22-10.900	10,90	142	94	5	22225	
L22-11.000	11,00	142	94	5	22226	
L22-11.100	11,10	142	94	5	22227	
L22-11.200	11,20	142	94	5	22228	
L22-11.250	11,25	142	94	5	22249	
L22-11.300	11,30	142	94	5	22229	
L22-11.400	11,40	142	94	5	22230	
L22-11.500	11,50	142	94	5	22231	
L22-11.600	11,60	142	94	5	22232	
L22-11.700	11,70	142	94	5	22233	
L22-11.750	11,75	142	94	5	22250	
L22-11.800	11,80	142	94	5	22234	
L22-11.900	11,90	151	101	5	22235	
L22-12.000	12,00	151	101	5	22236	
L22-12.300	12,30	151	101	5	22251	
L22-12.400	12,40	151	101	5	22252	
L22-12.500	12,50	151	101	5	22237	
L22-12.800	12,80	151	101	5	22253	
L22-13.000	13,00	151	101	5	22238	
L22-13.500	13,50	160	108	1	22239	
L22-13.800	13,80	160	108	1	22254	
L22-14.000	14,00	160	108	1	22240	
L22-14.500	14,50	169	114	1	22241	
L22-14.700	14,70	169	114	1	22255	
L22-15.000	15,00	169	114	1	22242	
L22-15.200	15,20	178	120	1	22256	
L22-15.500	15,50	178	120	1	22243	
L22-16.000	16,00	178	120	1	22244	
L22-18.000	18,00	191	130	1	22257	
L22-19.000	19,00	198	135	1	22258	

L24

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 35-40°
Подточка поперечной кромки Форма P	DIN 338 Тип W/LF HSS-VAP	Код ISO: P • M K • N • S H

Особенности:
Специальное сверло высокой жёсткости с равномерно усиленной сердцевиной, особо широкими канавками, сильно скруглёнными задними кромками и специальной подточкой. Особенно подходит при затруднённом отводе стружки или глубине сверления > 3 x d.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 800 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L24 **DIN 338** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L24-1.000	1,00	34	12	10	22500	
L24-1.100	1,10	36	14	10	22501	
L24-1.200	1,20	38	16	10	22502	
L24-1.300	1,30	38	16	10	22504	
L24-1.400	1,40	40	18	10	22505	
L24-1.500	1,50	40	18	10	22506	
L24-1.600	1,60	43	20	10	22507	
L24-1.700	1,70	43	20	10	22508	
L24-1.800	1,80	46	22	10	22509	
L24-1.900	1,90	46	22	10	22510	
L24-2.000	2,00	49	24	10	22511	
L24-2.100	2,10	49	24	10	22512	
L24-2.200	2,20	53	27	10	22513	
L24-2.300	2,30	53	27	10	22514	
L24-2.400	2,40	57	30	10	22515	
L24-2.500	2,50	57	30	10	22516	
L24-2.600	2,60	57	30	10	22517	
L24-2.700	2,70	61	33	10	22518	
L24-2.800	2,80	61	33	10	22519	
L24-2.900	2,90	61	33	10	22520	
L24-3.000	3,00	61	33	10	22521	
L24-3.100	3,10	65	36	10	22522	
L24-3.200	3,20	65	36	10	22523	
L24-3.300	3,30	65	36	10	22524	
L24-3.400	3,40	70	39	10	22525	
L24-3.500	3,50	70	39	10	22526	
L24-3.600	3,60	70	39	10	22527	
L24-3.700	3,70	70	39	10	22528	
L24-3.800	3,80	75	43	10	22529	
L24-3.900	3,90	75	43	10	22530	
L24-4.000	4,00	75	43	10	22531	
L24-4.100	4,10	75	43	10	22532	
L24-4.200	4,20	75	43	10	22533	
L24-4.300	4,30	80	47	10	22534	
L24-4.400	4,40	80	47	10	22535	
L24-4.500	4,50	80	47	10	22536	
L24-4.600	4,60	80	47	10	22537	
L24-4.700	4,70	80	47	10	22602	
L24-4.800	4,80	86	52	10	22538	
L24-4.900	4,90	86	52	10	22539	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L24 **DIN 338** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L24-5.000	5,00	86	52	10	22540	
L24-5.100	5,10	86	52	10	22541	
L24-5.200	5,20	86	52	10	22542	
L24-5.300	5,30	86	52	10	22543	
L24-5.400	5,40	93	57	10	22544	
L24-5.500	5,50	93	57	10	22545	
L24-5.600	5,60	93	57	10	22546	
L24-5.700	5,70	93	57	10	22547	
L24-5.800	5,80	93	57	10	22548	
L24-5.900	5,90	93	57	10	22549	
L24-6.000	6,00	93	57	10	22550	
L24-6.100	6,10	101	63	10	22551	
L24-6.200	6,20	101	63	10	22552	
L24-6.300	6,30	101	63	10	22553	
L24-6.400	6,40	101	63	10	22554	
L24-6.500	6,50	101	63	10	22555	
L24-6.600	6,60	101	63	10	22556	
L24-6.700	6,70	101	63	10	22557	
L24-6.800	6,80	109	69	10	22558	
L24-6.900	6,90	109	69	10	22559	
L24-7.000	7,00	109	69	10	22560	
L24-7.100	7,10	109	69	10	22561	
L24-7.200	7,20	109	69	10	22562	
L24-7.300	7,30	109	69	10	22563	
L24-7.400	7,40	109	69	10	22564	
L24-7.500	7,50	109	69	10	22565	
L24-7.600	7,60	117	75	10	22566	
L24-7.700	7,70	117	75	10	22567	
L24-7.800	7,80	117	75	10	22568	
L24-7.900	7,90	117	75	10	22569	
L24-8.000	8,00	117	75	10	22570	
L24-8.100	8,10	117	75	5	22571	
L24-8.200	8,20	117	75	5	22572	
L24-8.300	8,30	117	75	5	22573	
L24-8.400	8,40	117	75	5	22574	
L24-8.500	8,50	117	75	5	22575	
L24-8.600	8,60	125	81	5	22576	
L24-8.700	8,70	125	81	5	22577	
L24-8.800	8,80	125	81	5	22578	
L24-8.900	8,90	125	81	5	22579	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L24 **DIN 338** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L24-9.000	9,00	125	81	5	22580	
L24-9.100	9,10	125	81	5	22581	
L24-9.200	9,20	125	81	5	22582	
L24-9.300	9,30	125	81	5	22583	
L24-9.400	9,40	125	81	5	22584	
L24-9.500	9,50	125	81	5	22585	
L24-9.600	9,60	133	87	5	22586	
L24-9.700	9,70	133	87	5	22587	
L24-9.800	9,80	133	87	5	22588	
L24-9.900	9,90	133	87	5	22589	
L24-10.000	10,00	133	87	5	22590	
L24-10.200	10,20	133	87	5	22591	
L24-10.500	10,50	133	87	5	22592	
L24-10.800	10,80	142	94	5	22593	
L24-11.000	11,00	142	94	5	22594	
L24-11.200	11,20	142	94	5	22595	
L24-11.500	11,50	142	94	5	22596	
L24-11.800	11,80	142	94	5	22597	
L24-12.000	12,00	151	101	5	22598	
L24-12.500	12,50	151	101	5	22599	
L24-13.000	13,00	151	101	5	22600	
L24-16.000	16,00	178	120	1	22601	

L60

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 338 HSSE-VAP

Код ISO

P	M	K	N	S	H
o	•			•	

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью для жаропрочных сталей и материалов особо высокой прочности.

Обрабатываемые материалы:
- высокопрочная сталь и литая сталь
  около 800 Н/мм²
- высокохромистая легированная сталь
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- Пружинная сталь
- Серый чугун
- Ковкий чугун



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L60 **DIN 338** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L60-0.300	0,30	19	4	10	24500	
L60-0.400	0,40	20	5	10	24501	
L60-0.500	0,50	22	6	10	24502	
L60-0.600	0,60	24	7	10	24503	
L60-0.700	0,70	28	9	10	24504	
L60-0.800	0,80	30	10	10	24505	
L60-0.900	0,90	32	11	10	24506	
L60-1.000	1,00	34	12	10	24507	
L60-1.100	1,10	36	14	10	24508	
L60-1.200	1,20	38	16	10	24509	
L60-1.300	1,30	38	16	10	24510	
L60-1.400	1,40	40	18	10	24511	
L60-1.500	1,50	40	18	10	24512	
L60-1.600	1,60	43	20	10	24513	
L60-1.700	1,70	43	20	10	24514	
L60-1.750	1,75	46	22	10	24515	
L60-1.800	1,80	46	22	10	24516	
L60-1.900	1,90	46	22	10	24517	
L60-2.000	2,00	49	24	10	24518	
L60-2.100	2,10	49	24	10	24519	
L60-2.200	2,20	53	27	10	24520	
L60-2.250	2,25	53	28	10	24521	
L60-2.300	2,30	53	27	10	24522	
L60-2.400	2,40	57	30	10	24523	
L60-2.500	2,50	57	30	10	24524	
L60-2.600	2,60	57	30	10	24525	
L60-2.700	2,70	61	33	10	24526	
L60-2.800	2,80	61	33	10	24527	
L60-2.900	2,90	61	33	10	24528	
L60-3.000	3,00	61	33	10	24529	
L60-3.100	3,10	65	36	10	24530	
L60-3.200	3,20	65	36	10	24531	
L60-3.250	3,25	65	36	10	24532	
L60-3.300	3,30	65	36	10	24533	
L60-3.400	3,40	70	39	10	24534	
L60-3.500	3,50	70	39	10	24535	
L60-3.600	3,60	70	39	10	24536	
L60-3.700	3,70	70	39	10	24537	
L60-3.750	3,75	70	39	10	24538	
L60-3.800	3,80	75	43	10	24539	

L60

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L60 **DIN 338** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L60-3.900	3,90	75	43	10	24540	
L60-4.000	4,00	75	43	10	24541	
L60-4.100	4,10	75	43	10	24542	
L60-4.200	4,20	75	43	10	24543	
L60-4.250	4,25	75	43	10	24544	
L60-4.300	4,30	80	47	10	24545	
L60-4.400	4,40	80	47	10	24546	
L60-4.500	4,50	80	47	10	24547	
L60-4.600	4,60	80	47	10	24549	
L60-4.700	4,70	80	47	10	24550	
L60-4.750	4,75	80	47	10	24551	
L60-4.800	4,80	86	52	10	24552	
L60-4.900	4,90	86	52	10	24553	
L60-5.000	5,00	86	52	10	24554	
L60-5.100	5,10	86	52	10	24555	
L60-5.200	5,20	86	52	10	24556	
L60-5.250	5,25	86	52	10	24557	
L60-5.300	5,30	86	52	10	24558	
L60-5.400	5,40	93	57	10	24559	
L60-5.500	5,50	93	57	10	24560	
L60-5.600	5,60	93	57	10	24561	
L60-5.700	5,70	93	57	10	24562	
L60-5.750	5,75	93	57	10	24563	
L60-5.800	5,80	93	57	10	24564	
L60-5.900	5,90	93	57	10	24565	
L60-6.000	6,00	93	57	10	24566	
L60-6.100	6,10	101	63	10	24567	
L60-6.200	6,20	101	63	10	24568	
L60-6.250	6,25	101	63	10	24569	
L60-6.300	6,30	101	63	10	24570	
L60-6.400	6,40	101	63	10	24571	
L60-6.500	6,50	101	63	10	24572	
L60-6.600	6,60	101	63	10	24573	
L60-6.700	6,70	101	63	10	24574	
L60-6.750	6,75	101	63	10	24575	
L60-6.800	6,80	109	69	10	24576	
L60-6.900	6,90	109	69	10	24578	
L60-7.000	7,00	109	69	10	24579	
L60-7.100	7,10	109	69	10	24581	
L60-7.200	7,20	109	69	10	24582	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L60 **DIN 338** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L60-7.250	7,25	109	69	10	24583	
L60-7.300	7,30	109	69	10	24584	
L60-7.400	7,40	109	69	10	24585	
L60-7.500	7,50	109	69	10	24586	
L60-7.600	7,60	117	75	10	24587	
L60-7.700	7,70	117	75	10	24588	
L60-7.750	7,75	117	75	10	24589	
L60-7.800	7,80	117	75	10	24590	
L60-7.900	7,90	117	75	10	24591	
L60-8.000	8,00	117	75	10	24592	
L60-8.100	8,10	117	75	5	24593	
L60-8.200	8,20	117	75	5	24594	
L60-8.250	8,25	117	75	5	24595	
L60-8.300	8,30	117	75	5	24596	
L60-8.400	8,40	117	75	5	24597	
L60-8.500	8,50	117	75	5	24598	
L60-8.600	8,60	125	81	5	24599	
L60-8.700	8,70	125	81	5	24600	
L60-8.750	8,75	125	81	5	24601	
L60-8.800	8,80	125	81	5	24602	
L60-8.900	8,90	125	81	5	24603	
L60-9.000	9,00	125	81	5	24604	
L60-9.100	9,10	125	81	5	24605	
L60-9.200	9,20	125	81	5	24606	
L60-9.250	9,25	125	81	5	24607	
L60-9.300	9,30	125	81	5	24608	
L60-9.400	9,40	125	81	5	24609	
L60-9.500	9,50	125	81	5	24610	
L60-9.600	9,60	133	87	5	24611	
L60-9.700	9,70	133	87	5	24612	
L60-9.750	9,75	133	87	5	24613	
L60-9.800	9,80	133	87	5	24614	
L60-9.900	9,90	133	87	5	24615	
L60-10.000	10,00	133	87	5	24616	
L60-10.100	10,10	133	87	5	24617	
L60-10.200	10,20	133	87	5	24618	
L60-10.250	10,25	133	87	5	24619	
L60-10.300	10,30	133	87	5	24620	
L60-10.400	10,40	133	87	5	24621	
L60-10.500	10,50	133	87	5	24622	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L60 **DIN 338** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L60-10.600	10,60	133	87	5	24623	
L60-10.700	10,70	142	94	5	24624	
L60-10.750	10,75	142	94	5	24625	
L60-10.800	10,80	142	94	5	24626	
L60-10.900	10,90	142	94	5	24627	
L60-11.000	11,00	142	94	5	24628	
L60-11.100	11,10	142	94	5	24629	
L60-11.200	11,20	142	94	5	24630	
L60-11.250	11,25	142	94	5	24631	
L60-11.300	11,30	142	94	5	24632	
L60-11.400	11,40	142	94	5	24633	
L60-11.500	11,50	142	94	5	24634	
L60-11.600	11,60	142	94	5	24635	
L60-11.700	11,70	142	94	5	24636	
L60-11.750	11,75	142	94	5	24637	
L60-11.800	11,80	142	94	5	24638	
L60-11.900	11,90	151	101	5	24639	
L60-12.000	12,00	151	101	5	24640	
L60-12.100	12,10	151	101	5	24641	
L60-12.200	12,20	151	101	5	24642	
L60-12.250	12,25	151	101	5	24643	
L60-12.300	12,30	151	101	5	24644	
L60-12.400	12,40	151	101	5	24645	
L60-12.500	12,50	151	101	5	24646	
L60-12.600	12,60	151	101	5	24647	
L60-12.700	12,70	151	101	5	24648	
L60-12.750	12,75	151	101	5	24649	
L60-12.800	12,80	151	101	5	24650	
L60-12.900	12,90	151	101	5	24651	
L60-13.000	13,00	151	101	5	24652	
L60-13.500	13,50	160	108	1	24653	
L60-14.000	14,00	160	108	1	24654	
L60-14.500	14,50	169	114	1	24655	
L60-15.000	15,00	169	114	1	24656	
L60-15.500	15,50	178	120	1	24657	
L60-16.000	16,00	178	120	1	24658	

LÖHER
cutting tool technology

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 338 HSSE-TiN

Код ISO

P	M	K	N	S	H
o	•			•	

Особенности:
Жёсткое спиральное сверло с покрытием TiN и повышенной теплостойкостью. Для стали и материалов особо высокой прочности при повышенных скоростях резания и подачах.

Обрабатываемые материалы:
• Сталь и литая сталь, более 800 Н/мм².

• высокохромистая легированная сталь
• Нержавеющая и кислотостойкая сталь
• жаропрочная сталь
• Пружинная сталь
• Серый чугун
• Ковкий чугун



L60.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L60.9 **DIN 338** **Тип N** **HSSE-TiN**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Цена
L60.9-1.000	1,00	34	12	10	24700
L60.9-1.100	1,10	36	14	10	24701
L60.9-1.200	1,20	38	16	10	24702
L60.9-1.300	1,30	38	16	10	24703
L60.9-1.400	1,40	40	18	10	24704
L60.9-1.500	1,50	40	18	10	24705
L60.9-1.600	1,60	43	20	10	24706
L60.9-1.700	1,70	43	20	10	24707
L60.9-1.800	1,80	46	22	10	24708
L60.9-1.900	1,90	46	22	10	24709
L60.9-2.000	2,00	49	24	10	24710
L60.9-2.100	2,10	49	24	10	24711
L60.9-2.200	2,20	53	27	10	24712
L60.9-2.300	2,30	53	27	10	24714
L60.9-2.400	2,40	57	30	10	24715
L60.9-2.500	2,50	57	30	10	24716
L60.9-2.600	2,60	57	30	10	24717
L60.9-2.700	2,70	61	33	10	24718
L60.9-2.800	2,80	61	33	10	24719
L60.9-2.900	2,90	61	33	10	24720
L60.9-3.000	3,00	61	33	10	24721
L60.9-3.100	3,10	65	36	10	24722
L60.9-3.200	3,20	65	36	10	24723
L60.9-3.300	3,30	65	36	10	24724
L60.9-3.400	3,40	70	39	10	24725
L60.9-3.500	3,50	70	39	10	24726
L60.9-3.600	3,60	70	39	10	24727
L60.9-3.700	3,70	70	39	10	24728
L60.9-3.800	3,80	75	43	10	24729
L60.9-3.900	3,90	75	43	10	24730
L60.9-4.000	4,00	75	43	10	24731
L60.9-4.100	4,10	75	43	10	24732
L60.9-4.200	4,20	75	43	10	24733
L60.9-4.300	4,30	80	47	10	24734
L60.9-4.400	4,40	80	47	10	24735
L60.9-4.500	4,50	80	47	10	24736
L60.9-4.600	4,60	80	47	10	24737
L60.9-4.700	4,70	80	47	10	24738
L60.9-4.800	4,80	86	52	10	24739
L60.9-4.900	4,90	86	52	10	24740

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L60.9 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L60.9-5.000	5,00	86	52	10	24741	
L60.9-5.100	5,10	86	52	10	24742	
L60.9-5.200	5,20	86	52	10	24743	
L60.9-5.300	5,30	86	52	10	24744	
L60.9-5.400	5,40	93	57	10	24745	
L60.9-5.500	5,50	93	57	10	24746	
L60.9-5.600	5,60	93	57	10	24747	
L60.9-5.700	5,70	93	57	10	24748	
L60.9-5.800	5,80	93	57	10	24749	
L60.9-5.900	5,90	93	57	10	24750	
L60.9-6.000	6,00	93	57	10	24751	
L60.9-6.100	6,10	101	63	10	24752	
L60.9-6.200	6,20	101	63	10	24753	
L60.9-6.300	6,30	101	63	10	24754	
L60.9-6.400	6,40	101	63	10	24755	
L60.9-6.500	6,50	101	63	10	24756	
L60.9-6.600	6,60	101	63	10	24757	
L60.9-6.700	6,70	101	63	10	24758	
L60.9-6.800	6,80	109	69	10	24759	
L60.9-6.900	6,90	109	69	10	24760	
L60.9-7.000	7,00	109	69	10	24761	
L60.9-7.100	7,10	109	69	10	24762	
L60.9-7.200	7,20	109	69	10	24763	
L60.9-7.300	7,30	109	69	10	24764	
L60.9-7.400	7,40	109	69	10	24765	
L60.9-7.500	7,50	109	69	10	24766	
L60.9-7.600	7,60	117	75	10	24767	
L60.9-7.700	7,70	117	75	10	24768	
L60.9-7.800	7,80	117	75	10	24769	
L60.9-7.900	7,90	117	75	10	24770	
L60.9-8.000	8,00	117	75	10	24771	
L60.9-8.100	8,10	117	75	5	24772	
L60.9-8.200	8,20	117	75	5	24773	
L60.9-8.300	8,30	117	75	5	24774	
L60.9-8.400	8,40	117	75	5	24775	
L60.9-8.500	8,50	117	75	5	24776	
L60.9-8.600	8,60	125	81	5	24777	
L60.9-8.700	8,70	125	81	5	24778	
L60.9-8.800	8,80	125	81	5	24779	
L60.9-8.900	8,90	125	81	5	24780	

L60.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L60.9 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L60.9-9.000	9,00	125	81	5	24781	
L60.9-9.100	9,10	125	81	5	24782	
L60.9-9.200	9,20	125	81	5	24783	
L60.9-9.300	9,30	125	81	5	24784	
L60.9-9.400	9,40	125	81	5	24785	
L60.9-9.500	9,50	125	81	5	24786	
L60.9-9.600	9,60	133	87	5	24787	
L60.9-9.700	9,70	133	87	5	24788	
L60.9-9.800	9,80	133	87	5	24789	
L60.9-9.900	9,90	133	87	5	24790	
L60.9-10.000	10,00	133	87	5	24791	
L60.9-10.200	10,20	133	87	5	24792	
L60.9-10.500	10,50	133	87	5	24793	
L60.9-11.000	11,00	142	94	5	24794	
L60.9-11.500	11,50	142	94	5	24795	
L60.9-12.000	12,00	151	101	5	24796	
L60.9-12.500	12,50	151	101	5	24797	
L60.9-13.000	13,00	151	101	5	24798	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 35-40°
Подточка поперечной кромки Форма P	Сердцевина толще стандартной	DIN 338 HSSE-VAP

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•	o	•	•		

Особенности:
Специальное сверло высокой жёсткости с особо широкими канавками для глубины сверления > 3 x d.

Обрабатываемые материалы:
- Литая сталь
- легированная и нелегированная сталь
- Типы литья более 800 Н/мм²
- высоколегированные стали
- Подшипниковые стали
- Улучшаемые и цементуемые стали



L25

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L25	DIN 338		Тип W/LF		HSSE-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L25-1.000	1,00	34	12	10	22700	
L25-1.100	1,10	36	14	10	22726	
L25-1.300	1,30	38	16	10	22727	
L25-1.400	1,40	40	18	10	22728	
L25-1.500	1,50	40	18	10	22701	
L25-1.600	1,60	43	20	10	22729	
L25-1.700	1,70	43	20	10	22730	
L25-1.800	1,80	46	22	10	22731	
L25-1.900	1,90	46	22	10	22732	
L25-2.000	2,00	49	24	10	22702	
L25-2.100	2,10	49	24	10	22733	
L25-2.200	2,20	53	27	10	22734	
L25-2.400	2,40	57	30	10	22735	
L25-2.500	2,50	57	30	10	22703	
L25-2.600	2,60	57	30	10	22736	
L25-2.700	2,70	61	33	10	22737	
L25-2.800	2,80	61	33	10	22738	
L25-2.900	2,90	61	33	10	22739	
L25-3.000	3,00	61	33	10	22704	
L25-3.100	3,10	65	36	10	22705	
L25-3.200	3,20	65	36	10	22706	
L25-3.300	3,30	65	36	10	22707	
L25-3.500	3,50	70	39	10	22708	
L25-3.600	3,60	70	39	10	22740	
L25-3.700	3,70	70	39	10	22741	
L25-4.000	4,00	75	43	10	22709	
L25-4.100	4,10	75	43	10	22710	
L25-4.200	4,20	75	43	10	22711	
L25-4.300	4,30	80	47	10	22742	
L25-4.400	4,40	80	47	10	22743	
L25-4.500	4,50	80	47	10	22712	
L25-4.600	4,60	80	47	10	22744	
L25-4.700	4,70	80	47	10	22745	
L25-4.800	4,80	86	52	10	22746	
L25-4.900	4,90	86	52	10	22747	
L25-5.000	5,00	86	52	10	22713	
L25-5.100	5,10	86	52	10	22714	
L25-5.200	5,20	86	52	10	22715	
L25-5.300	5,30	86	52	10	22748	
L25-5.400	5,40	93	57	10	22749	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L25 **DIN 338** **Тип W/LF** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L25-5.500	5,50	93	57	10	22716	
L25-5.700	5,70	93	57	10	22750	
L25-5.800	5,80	93	57	10	22751	
L25-5.900	5,90	93	57	10	22752	
L25-6.000	6,00	93	57	10	22717	
L25-6.100	6,10	101	63	10	22753	
L25-6.400	6,40	101	63	10	22754	
L25-6.500	6,50	101	63	10	22718	
L25-6.700	6,70	101	63	10	22755	
L25-6.800	6,80	109	69	10	22756	
L25-7.000	7,00	109	69	10	22719	
L25-7.500	7,50	109	69	10	22720	
L25-7.600	7,60	117	75	10	22757	
L25-7.900	7,90	117	75	10	22758	
L25-8.000	8,00	117	75	10	22721	
L25-8.100	8,10	117	75	5	22759	
L25-8.300	8,30	117	75	5	22760	
L25-8.400	8,40	117	75	5	22761	
L25-8.500	8,50	117	75	5	22722	
L25-8.600	8,60	125	81	5	22762	
L25-8.700	8,70	125	81	5	22763	
L25-8.800	8,80	125	81	5	22764	
L25-9.000	9,00	125	81	5	22723	
L25-9.500	9,50	125	81	5	22724	
L25-9.700	9,70	133	87	5	22765	
L25-10.000	10,00	133	87	5	22725	

L66

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 135°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 338 HSSE (M42)

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	●	○

Особенности:
Особо прочное и жёсткое сверло из высоколегированной Co-Mo-стали с высокой теплостойкостью.

Обрабатываемые материалы:
- Хастеллой
- Инконелл
- Нимоник
- Монелл
- Нержавеющие, кислотостойкие и жаропрочные стали
- Стали или бронзы до прибл. 1.450 Н/мм²



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L66 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L66-1.000	1,00	34	12	10	25000	
L66-1.100	1,10	36	14	10	25001	
L66-1.200	1,20	38	16	10	25002	
L66-1.300	1,30	38	16	10	25003	
L66-1.400	1,40	40	18	10	25004	
L66-1.500	1,50	40	18	10	25005	
L66-1.600	1,60	43	20	10	25006	
L66-1.700	1,70	43	20	10	25007	
L66-1.800	1,80	46	22	10	25008	
L66-1.900	1,90	46	22	10	25009	
L66-2.000	2,00	49	24	10	25010	
L66-2.100	2,10	49	24	10	25011	
L66-2.200	2,20	53	27	10	25012	
L66-2.300	2,30	53	27	10	25013	
L66-2.400	2,40	57	30	10	25014	
L66-2.500	2,50	57	30	10	25015	
L66-2.600	2,60	57	30	10	25016	
L66-2.700	2,70	61	33	10	25017	
L66-2.800	2,80	61	33	10	25018	
L66-2.900	2,90	61	33	10	25019	
L66-3.000	3,00	61	33	10	25020	
L66-3.100	3,10	65	36	10	25021	
L66-3.200	3,20	65	36	10	25022	
L66-3.300	3,30	65	36	10	25023	
L66-3.400	3,40	70	39	10	25024	
L66-3.500	3,50	70	39	10	25025	
L66-3.600	3,60	70	39	10	25026	
L66-3.700	3,70	70	39	10	25027	
L66-3.800	3,80	75	43	10	25028	
L66-3.900	3,90	75	43	10	25029	
L66-4.000	4,00	75	43	10	25030	
L66-4.100	4,10	75	43	10	25031	
L66-4.200	4,20	75	43	10	25032	
L66-4.300	4,30	80	47	10	25033	
L66-4.400	4,40	80	47	10	25034	
L66-4.500	4,50	80	47	10	25035	
L66-4.600	4,60	80	47	10	25036	
L66-4.700	4,70	80	47	10	25037	
L66-4.800	4,80	86	52	10	25038	
L66-4.900	4,90	86	52	10	25039	

L66

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L66 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L66-5.000	5,00	86	52	10	25040	
L66-5.100	5,10	86	52	10	25041	
L66-5.200	5,20	86	52	10	25042	
L66-5.300	5,30	86	52	10	25043	
L66-5.400	5,40	93	57	10	25044	
L66-5.500	5,50	93	57	10	25045	
L66-5.600	5,60	93	57	10	25046	
L66-5.700	5,70	93	57	10	25047	
L66-5.800	5,80	93	57	10	25048	
L66-5.900	5,90	93	57	10	25049	
L66-6.000	6,00	93	57	10	25050	
L66-6.100	6,10	101	63	10	25051	
L66-6.200	6,20	101	63	10	25052	
L66-6.300	6,30	101	63	10	25053	
L66-6.400	6,40	101	63	10	25054	
L66-6.500	6,50	101	63	10	25055	
L66-6.600	6,60	101	63	10	25056	
L66-6.700	6,70	101	63	10	25057	
L66-6.800	6,80	109	69	10	25058	
L66-6.900	6,90	109	69	10	25059	
L66-7.000	7,00	109	69	10	25060	
L66-7.100	7,10	109	69	10	25061	
L66-7.200	7,20	109	69	10	25062	
L66-7.300	7,30	109	69	10	25063	
L66-7.400	7,40	109	69	10	25064	
L66-7.500	7,50	109	69	10	25065	
L66-7.600	7,60	117	75	10	25066	
L66-7.700	7,70	117	75	10	25067	
L66-7.800	7,80	117	75	10	25068	
L66-7.900	7,90	117	75	10	25069	
L66-8.000	8,00	117	75	10	25070	
L66-8.100	8,10	117	75	5	25071	
L66-8.200	8,20	117	75	5	25072	
L66-8.300	8,30	117	75	5	25073	
L66-8.400	8,40	117	75	5	25074	
L66-8.500	8,50	117	75	5	25075	
L66-8.600	8,60	125	81	5	25076	
L66-8.700	8,70	125	81	5	25077	
L66-8.800	8,80	125	81	5	25078	
L66-8.900	8,90	125	81	5	25079	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L66 **DIN 338** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L66-9.000	9,00	125	81	5	25080	
L66-9.100	9,10	125	81	5	25081	
L66-9.200	9,20	125	81	5	25082	
L66-9.300	9,30	125	81	5	25083	
L66-9.400	9,40	125	81	5	25084	
L66-9.500	9,50	125	81	5	25085	
L66-9.600	9,60	133	87	5	25086	
L66-9.700	9,70	133	87	5	25087	
L66-9.800	9,80	133	87	5	25088	
L66-9.900	9,90	133	87	5	25089	
L66-10.000	10,00	133	87	5	25090	
L66-10.200	10,20	133	87	5	25091	
L66-10.500	10,50	133	87	5	25092	
L66-11.000	11,00	142	94	5	25093	
L66-11.500	11,50	142	94	5	25094	
L66-12.000	12,00	151	101	5	25095	
L66-12.200	12,20	151	101	5	25096	
L66-12.500	12,50	151	101	5	25097	
L66-13.000	13,00	151	101	5	25098	
L66-14.000	14,00	160	108	1	25099	
L66-15.000	15,00	169	114	1	25100	
L66-16.000	16,00	178	120	1	25101	

L715

Спиральные сверла с твердосплавными режущими кромками с цилиндрическим хвостовиком, Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 120°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 23°
Подточенная поперечная режущая кромка	DIN 338 Тип N HSS-HM	Код ISO

P	M	K	N	S	H
○		○		●	●

Особенности:
Специальное сверло для сверления абразивных материалов.

Обрабатываемые материалы:
- Термообработанная или закаленная сталь.
- До макс. 54 HRC
- Отбелённый чугун твёрдостью до 400 HB
- Марганцовистая сталь
- Твёрдые бронзы



Спиральные сверла с твердосплавными режущими кромками с цилиндрическим хвостовиком, Короткое исполнение, правое резание



L715 **DIN 338** **Тип N** **HSS-HM**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L715-2.000	2,00	49	24	1	28100	
L715-2.800	2,80	61	33	1	28101	
L715-3.000	3,00	61	33	1	28102	
L715-3.100	3,10	65	36	1	28103	
L715-3.200	3,20	65	36	1	28104	
L715-3.300	3,30	65	36	1	28105	
L715-3.500	3,50	70	39	1	28107	
L715-3.800	3,80	75	43	1	28108	
L715-4.000	4,00	75	43	1	28109	
L715-4.100	4,10	75	43	1	28110	
L715-4.200	4,20	75	43	1	28111	
L715-4.500	4,50	80	47	1	28112	
L715-5.000	5,00	86	52	1	28113	
L715-5.100	5,10	86	52	1	28114	
L715-5.200	5,20	86	52	1	28115	
L715-5.500	5,50	93	57	1	28116	
L715-5.800	5,80	93	57	1	28117	
L715-6.000	6,00	93	57	1	28118	
L715-6.100	6,10	101	63	1	28119	
L715-6.200	6,20	101	63	1	28120	
L715-6.500	6,50	101	63	1	28121	
L715-6.700	6,70	101	63	1	28122	
L715-6.800	6,80	109	69	1	28123	
L715-7.000	7,00	109	69	1	28124	
L715-7.500	7,50	109	69	1	28125	
L715-8.000	8,00	117	75	1	28126	
L715-8.500	8,50	117	75	1	28127	
L715-9.000	9,00	125	81	1	28128	
L715-9.500	9,50	125	81	1	28129	
L715-10.000	10,00	133	87	1	28130	
L715-10.500	10,50	133	87	1	28131	
L715-11.000	11,00	142	94	1	28132	
L715-11.500	11,50	142	94	1	28134	
L715-12.000	12,00	151	101	1	28135	
L715-12.500	12,50	151	101	1	28136	
L715-13.000	13,00	151	101	1	28137	
L715-13.500	13,50	160	108	1	28138	
L715-14.000	14,00	160	108	1	28139	
L715-15.500	15,50	178	120	1	28140	

L771

Цельнотвердосплавные спиральные сверла, с цилиндрическим хвостовиком, Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 28°
Подточка поперечной кромки Форма C	Усиленная сердцевина	Плоскошлифовальная торцевая точка
DIN 338 Тип N VHM	Код ISO	

P	M	K	N	S	H
●	○	○	●	○	

Обрабатываемые материалы:
• Абразивные материалы
• армированные волокнами пластмассы и другие термореактивные материалы.
• высокопрочные стали
• Отбелённый чугун
• Твердая марганцовистая сталь
• Бронза
• Легкие и цветные металлы.



Цельнотвердосплавные спиральные сверла, с цилиндрическим хвостовиком, Короткое исполнение, правое резание



L771 **DIN 338** **Тип N** **VHM**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L771-1.000	1,00	34	12	1	28500	
L771-1.100	1,10	36	14	1	28501	
L771-1.500	1,50	40	18	1	28502	
L771-1.900	1,90	46	22	1	28503	
L771-2.000	2,00	49	24	1	28504	
L771-2.500	2,50	57	30	1	28505	
L771-3.000	3,00	61	33	1	28506	
L771-3.100	3,10	65	36	1	28507	
L771-3.200	3,20	65	36	1	28508	
L771-3.300	3,30	65	36	1	28509	
L771-3.500	3,50	70	39	1	28510	
L771-3.800	3,80	75	43	1	28511	
L771-4.000	4,00	75	43	1	28512	
L771-4.200	4,20	75	43	1	28513	
L771-4.400	4,40	80	47	1	28514	
L771-4.500	4,50	80	47	1	28515	
L771-5.000	5,00	86	52	1	28516	
L771-5.100	5,10	86	52	1	28517	
L771-5.200	5,20	86	52	1	28518	
L771-5.500	5,50	93	57	1	28519	
L771-6.000	6,00	93	57	1	28520	
L771-6.500	6,50	101	63	1	28521	
L771-6.800	6,80	109	69	1	28522	
L771-7.000	7,00	109	69	1	28523	
L771-7.500	7,50	109	69	1	28524	
L771-7.800	7,80	117	75	1	28525	
L771-8.000	8,00	117	75	1	28526	
L771-8.500	8,50	117	75	1	28527	
L771-9.000	9,00	125	81	1	28528	
L771-9.500	9,50	125	81	1	28529	
L771-10.000	10,00	133	87	1	28530	
L771-10.200	10,20	133	87	1	28531	
L771-10.500	10,50	133	87	1	28532	
L771-11.000	11,00	142	94	1	28533	
L771-11.500	11,50	142	94	1	28534	
L771-12.000	12,00	151	101	1	28535	
L771-12.500	12,50	151	101	1	28536	

Содержание

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение

Серия	Стандарт	Тип		Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L63	DIN 339	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	113
L30	DIN 340	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	117
L30.9	DIN 340	N		HSS-TiN	25-30°	118°	C	123
L41	DIN 340	N	LH	HSS-VAP	25-30°	118°	C	126
L31	DIN 340	H		HSS	12-15°	118°		128
L32	DIN 340	W		HSS	35-40°	130°		131
L33	DIN 340	W/LF		HSS-VAP	35°	130°	P	134
L42	DIN 340	N		HSSE-VAP	25-30°	130°	C	138

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 339 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P • M K • N o S H

ОТ 3,1 Ø ММ С ПРИВОДНЫМ МЕТНИКОМ

Особенности:
Распространённое исполнение сверла для работы через кондукторные втулки.

Обрабатываемые материалы:

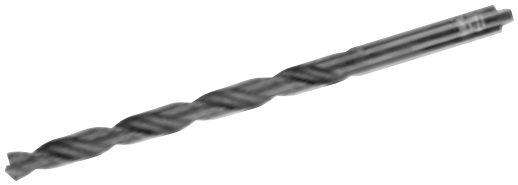
- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением



L63

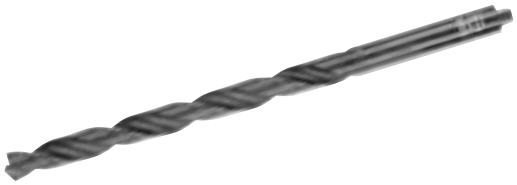
Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L63 **DIN 339** **Тип N** **HSS-VAP**

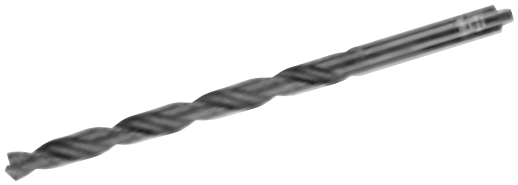
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L63-1.000	1,00	48	26	10	24800	
L63-1.100	1,10	50	28	10	24801	
L63-1.200	1,20	52	30	10	24802	
L63-1.300	1,30	52	30	10	24803	
L63-1.400	1,40	55	33	10	24804	
L63-1.500	1,50	55	33	10	24805	
L63-1.600	1,60	58	35	10	24806	
L63-1.700	1,70	58	35	10	24807	
L63-1.800	1,80	62	38	10	24808	
L63-1.900	1,90	62	38	10	24809	
L63-2.000	2,00	66	41	10	24810	
L63-2.100	2,10	66	41	10	24811	
L63-2.200	2,20	70	44	10	24812	
L63-2.250	2,25	70	44	10	24906	
L63-2.300	2,30	70	44	10	24813	
L63-2.400	2,40	74	47	10	24814	
L63-2.500	2,50	74	47	10	24815	
L63-2.600	2,60	74	47	10	24816	
L63-2.700	2,70	79	51	10	24817	
L63-2.750	2,75	79	51	10	24907	
L63-2.800	2,80	79	51	10	24818	
L63-2.900	2,90	79	51	10	24819	
L63-2.950	2,95	79	51	10	24908	
L63-3.000	3,00	79	51	10	24820	
L63-3.100	3,10	84	55	10	24821	
L63-3.200	3,20	84	55	10	24822	
L63-3.300	3,30	84	55	10	24823	
L63-3.400	3,40	91	60	10	24824	
L63-3.500	3,50	91	60	10	24825	
L63-3.600	3,60	91	60	10	24826	
L63-3.700	3,70	91	60	10	24827	
L63-3.800	3,80	96	64	10	24828	
L63-3.900	3,90	96	64	10	24829	
L63-4.000	4,00	96	64	10	24830	
L63-4.100	4,10	96	64	10	24831	
L63-4.200	4,20	96	64	10	24832	
L63-4.300	4,30	102	69	10	24833	
L63-4.400	4,40	102	69	10	24834	
L63-4.500	4,50	102	69	10	24835	
L63-4.600	4,60	102	69	10	24836	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L63	DIN 339		Тип N		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L63-4.700	4,70	102	69	10	24837	
L63-4.800	4,80	108	74	10	24838	
L63-4.900	4,90	108	74	10	24839	
L63-5.000	5,00	108	74	10	24840	
L63-5.100	5,10	108	74	10	24841	
L63-5.200	5,20	108	74	10	24842	
L63-5.300	5,30	108	74	10	24843	
L63-5.400	5,40	116	80	10	24844	
L63-5.500	5,50	116	80	10	24845	
L63-5.600	5,60	116	80	10	24846	
L63-5.700	5,70	116	80	10	24847	
L63-5.800	5,80	116	80	10	24848	
L63-5.900	5,90	116	80	10	24849	
L63-6.000	6,00	116	80	10	24850	
L63-6.100	6,10	124	86	10	24851	
L63-6.200	6,20	124	86	10	24852	
L63-6.300	6,30	124	86	10	24853	
L63-6.400	6,40	124	86	10	24854	
L63-6.500	6,50	124	86	10	24855	
L63-6.600	6,60	124	86	10	24856	
L63-6.700	6,70	124	86	10	24857	
L63-6.800	6,80	133	93	10	24858	
L63-6.900	6,90	133	93	10	24859	
L63-7.000	7,00	133	93	10	24860	
L63-7.100	7,10	133	93	10	24861	
L63-7.200	7,20	133	93	10	24862	
L63-7.300	7,30	133	93	10	24863	
L63-7.400	7,40	133	93	10	24864	
L63-7.500	7,50	133	93	10	24865	
L63-7.600	7,60	142	100	10	24866	
L63-7.700	7,70	142	100	10	24867	
L63-7.800	7,80	142	100	10	24868	
L63-7.900	7,90	142	100	10	24869	
L63-8.000	8,00	142	100	10	24870	
L63-8.100	8,10	142	100	5	24872	
L63-8.200	8,20	142	100	5	24873	
L63-8.300	8,30	142	100	5	24874	
L63-8.400	8,40	142	100	5	24875	
L63-8.500	8,50	142	100	5	24876	
L63-8.600	8,60	151	107	5	24877	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L63 **DIN 339** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L63-8.700	8,70	151	107	5	24878	
L63-8.800	8,80	151	107	5	24879	
L63-8.900	8,90	151	107	5	24880	
L63-9.000	9,00	151	107	5	24881	
L63-9.100	9,10	151	107	5	24882	
L63-9.200	9,20	151	107	5	24883	
L63-9.300	9,30	151	107	5	24884	
L63-9.400	9,40	151	107	5	24885	
L63-9.500	9,50	151	107	5	24886	
L63-9.600	9,60	162	116	5	24887	
L63-9.700	9,70	162	116	5	24888	
L63-9.800	9,80	162	116	5	24889	
L63-9.900	9,90	162	116	5	24890	
L63-10.000	10,00	162	116	5	24891	
L63-10.200	10,20	162	116	5	24892	
L63-10.500	10,50	162	116	5	24893	
L63-11.000	11,00	173	125	5	24894	
L63-11.500	11,50	173	125	5	24895	
L63-11.800	11,80	173	125	5	24903	
L63-12.000	12,00	184	134	5	24896	
L63-12.500	12,50	184	134	5	24897	
L63-13.000	13,00	184	134	5	24898	
L63-13.500	13,50	194	142	1	24899	
L63-14.000	14,00	194	142	1	24900	
L63-15.000	15,00	202	147	1	24901	
L63-16.000	16,00	211	153	1	24902	
L63-16.500	16,50	218	159	1	24904	
L63-18.000	18,00	226	165	1	24905	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 340 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P • M K • N o S H

Особенности:
Длинное исполнение для глубоких отверстий. Остальные особенности соответствуют сверлам DIN 338. В зависимости от глубины отверстия и материала может потребоваться периодический вывод сверла для удаления стружки из канавок.

Обрабатываемые материалы:

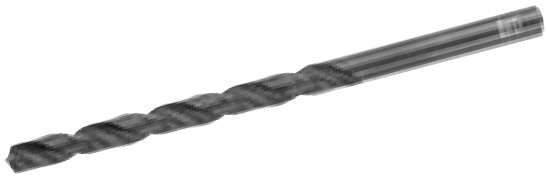
- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом



L30

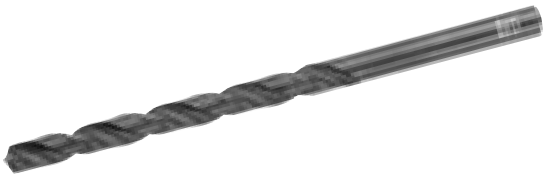
Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L30 **DIN 340** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L30-0.500	0,50	32	12	10	23000	
L30-0.600	0,60	35	15	10	23001	
L30-0.700	0,70	42	21	10	23002	
L30-0.800	0,80	46	25	10	23003	
L30-0.900	0,90	51	29	10	23004	
L30-1.000	1,00	56	33	10	23005	
L30-1.100	1,10	60	37	10	23006	
L30-1.200	1,20	65	41	10	23007	
L30-1.300	1,30	65	41	10	23008	
L30-1.400	1,40	70	45	10	23009	
L30-1.500	1,50	70	45	10	23010	
L30-1.600	1,60	76	50	10	23011	
L30-1.700	1,70	76	50	10	23012	
L30-1.800	1,80	80	53	10	23013	
L30-1.900	1,90	80	53	10	23014	
L30-2.000	2,00	85	56	10	23015	
L30-2.100	2,10	85	56	10	23016	
L30-2.200	2,20	90	59	10	23017	
L30-2.250	2,25	90	59	10	23018	
L30-2.300	2,30	90	59	10	23019	
L30-2.400	2,40	95	62	10	23020	
L30-2.500	2,50	95	62	10	23021	
L30-2.600	2,60	95	62	10	23022	
L30-2.700	2,70	100	66	10	23023	
L30-2.750	2,75	100	66	10	23024	
L30-2.800	2,80	100	66	10	23025	
L30-2.900	2,90	100	66	10	23026	
L30-3.000	3,00	100	66	10	23027	
L30-3.100	3,10	106	69	10	23029	
L30-3.200	3,20	106	69	10	23030	
L30-3.250	3,25	106	69	10	23031	
L30-3.300	3,30	106	69	10	23032	
L30-3.400	3,40	112	73	10	23033	
L30-3.500	3,50	112	73	10	23035	
L30-3.600	3,60	112	73	10	23036	
L30-3.700	3,70	112	73	10	23037	
L30-3.750	3,75	112	73	10	23038	
L30-3.800	3,80	119	78	10	23039	
L30-3.900	3,90	119	78	10	23040	
L30-4.000	4,00	119	78	10	23041	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание

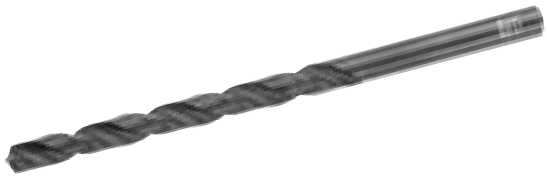


L30 **DIN 340** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L30-4.100	4,10	119	78	10	23042	
L30-4.200	4,20	119	78	10	23043	
L30-4.250	4,25	119	78	10	23044	
L30-4.300	4,30	126	82	10	23045	
L30-4.400	4,40	126	82	10	23046	
L30-4.500	4,50	126	82	10	23047	
L30-4.600	4,60	126	82	10	23048	
L30-4.700	4,70	126	82	10	23049	
L30-4.750	4,75	126	82	10	23050	
L30-4.800	4,80	132	87	10	23051	
L30-4.900	4,90	132	87	10	23052	
L30-5.000	5,00	132	87	10	23053	
L30-5.100	5,10	132	87	10	23054	
L30-5.200	5,20	132	87	10	23055	
L30-5.250	5,25	132	87	10	23056	
L30-5.300	5,30	132	87	10	23057	
L30-5.400	5,40	139	91	10	23058	
L30-5.500	5,50	139	91	10	23059	
L30-5.600	5,60	139	91	10	23060	
L30-5.700	5,70	139	91	10	23061	
L30-5.750	5,75	139	91	10	23062	
L30-5.800	5,80	139	91	10	23063	
L30-5.900	5,90	139	91	10	23064	
L30-6.000	6,00	139	91	10	23065	
L30-6.100	6,10	148	97	10	23066	
L30-6.200	6,20	148	97	10	23067	
L30-6.250	6,25	148	97	10	23068	
L30-6.300	6,30	148	97	10	23069	
L30-6.400	6,40	148	97	10	23070	
L30-6.500	6,50	148	97	10	23071	
L30-6.600	6,60	148	97	10	23072	
L30-6.700	6,70	148	97	10	23073	
L30-6.750	6,75	156	102	10	23074	
L30-6.800	6,80	156	102	10	23075	
L30-6.900	6,90	156	102	10	23076	
L30-7.000	7,00	156	102	10	23077	
L30-7.100	7,10	156	102	10	23078	
L30-7.200	7,20	156	102	10	23079	
L30-7.250	7,25	156	102	10	23080	
L30-7.300	7,30	156	102	10	23081	

L30

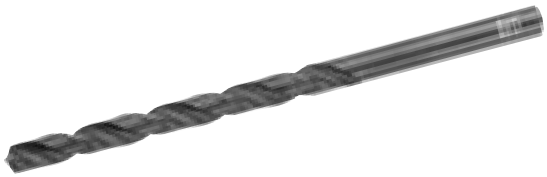
Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L30 **DIN 340** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L30-7.400	7,40	156	102	10	23082	
L30-7.500	7,50	156	102	10	23083	
L30-7.600	7,60	165	109	10	23084	
L30-7.700	7,70	165	109	10	23085	
L30-7.750	7,75	165	109	10	23086	
L30-7.800	7,80	165	109	10	23087	
L30-7.900	7,90	165	109	10	23088	
L30-8.000	8,00	165	109	10	23089	
L30-8.100	8,10	165	109	5	23090	
L30-8.200	8,20	165	109	5	23091	
L30-8.250	8,25	165	109	5	23092	
L30-8.300	8,30	165	109	5	23093	
L30-8.400	8,40	165	109	5	23094	
L30-8.500	8,50	165	109	5	23095	
L30-8.600	8,60	175	115	5	23096	
L30-8.700	8,70	175	115	5	23097	
L30-8.750	8,75	175	115	5	23098	
L30-8.800	8,80	175	115	5	23099	
L30-8.900	8,90	175	115	5	23100	
L30-9.000	9,00	175	115	5	23101	
L30-9.100	9,10	175	115	5	23102	
L30-9.200	9,20	175	115	5	23103	
L30-9.250	9,25	175	115	5	23104	
L30-9.300	9,30	175	115	5	23105	
L30-9.400	9,40	175	115	5	23106	
L30-9.500	9,50	175	115	5	23107	
L30-9.600	9,60	184	121	5	23108	
L30-9.700	9,70	184	121	5	23109	
L30-9.750	9,75	184	121	5	23110	
L30-9.800	9,80	184	121	5	23111	
L30-9.900	9,90	184	121	5	23112	
L30-10.000	10,00	184	121	5	23113	
L30-10.100	10,10	184	121	5	23114	
L30-10.200	10,20	184	121	5	23115	
L30-10.250	10,25	184	121	5	23116	
L30-10.300	10,30	184	121	5	23117	
L30-10.400	10,40	184	121	5	23118	
L30-10.500	10,50	184	121	5	23119	
L30-10.600	10,60	184	121	5	23120	
L30-10.700	10,70	195	128	5	23121	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание

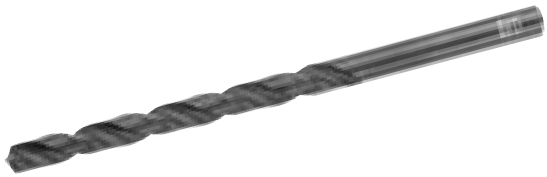


L30 **DIN 340** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L30-10.750	10,75	195	128	5	23122	
L30-10.800	10,80	195	128	5	23123	
L30-10.900	10,90	195	128	5	23124	
L30-11.000	11,00	195	128	5	23125	
L30-11.100	11,10	195	128	5	23126	
L30-11.200	11,20	195	128	5	23127	
L30-11.250	11,25	195	128	5	23128	
L30-11.300	11,30	195	128	5	23129	
L30-11.400	11,40	195	128	5	23130	
L30-11.500	11,50	195	128	5	23131	
L30-11.600	11,60	195	128	5	23132	
L30-11.700	11,70	195	128	5	23133	
L30-11.750	11,75	195	128	5	23134	
L30-11.800	11,80	195	128	5	23135	
L30-11.900	11,90	205	134	5	23136	
L30-12.000	12,00	205	134	5	23137	
L30-12.250	12,25	205	134	5	23138	
L30-12.500	12,50	205	134	5	23139	
L30-12.750	12,75	205	134	5	23140	
L30-13.000	13,00	205	134	5	23141	
L30-13.250	13,25	214	140	1	23142	
L30-13.500	13,50	214	140	1	23143	
L30-13.750	13,75	214	140	1	23144	
L30-14.000	14,00	214	140	1	23145	
L30-14.250	14,25	220	144	1	23146	
L30-14.500	14,50	220	144	1	23147	
L30-14.750	14,75	220	144	1	23148	
L30-15.000	15,00	220	144	1	23149	
L30-15.500	15,50	227	149	1	23150	
L30-16.000	16,00	227	149	1	23151	
L30-16.500	16,50	235	154	1	23152	
L30-17.000	17,00	235	154	1	23153	
L30-17.500	17,50	241	158	1	23154	
L30-18.000	18,00	241	158	1	23155	
L30-18.500	18,50	247	162	1	23156	
L30-19.000	19,00	247	162	1	23157	
L30-19.500	19,50	254	166	1	23158	
L30-20.000	20,00	254	166	1	23159	
L30-20.500	20,50	261	171	1	23160	
L30-21.000	21,00	261	171	1	23161	

L30

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L30 **DIN 340** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L30-21.500	21,50	268	176	1	23162	
L30-22.000	22,00	268	176	1	23163	
L30-22.500	22,50	275	180	1	23164	
L30-23.000	23,00	275	180	1	23165	
L30-23.500	23,50	275	180	1	23166	
L30-24.000	24,00	282	185	1	23167	
L30-24.500	24,50	282	185	1	23168	
L30-25.000	25,00	282	185	1	23169	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание, с покрытием TiN

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C		DIN 340 Тип N	HSS-TiN	Код ISO	

P	M	K	N	S	H
•		•	o		

Особенности:
Длинное спиральное сверло с покрытием TiN для глубоких отверстий. Остальные особенности соответствуют DIN 338. В зависимости от глубины отверстия и материала может потребоваться периодический вывод сверла для удаления стружки из канавок. Для работы с повышенными скоростями резания и подачами.

Обрабатываемые материалы:

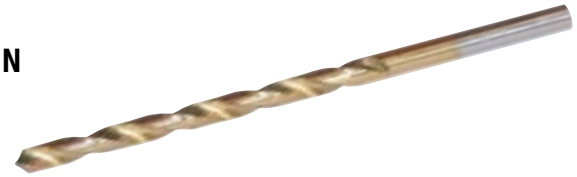
- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Бронза
- Вязкая латунь
- алюминиевые сплавы с короткой стружкой



L30.9

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L30.9 **DIN 340** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L30.9-2.000	2,00	85	56	10	23200	
L30.9-2.500	2,50	95	62	10	23201	
L30.9-3.000	3,00	100	66	10	23202	
L30.9-3.100	3,10	106	69	10	23203	
L30.9-3.200	3,20	106	69	10	23204	
L30.9-3.300	3,30	106	69	10	23205	
L30.9-3.400	3,40	112	73	10	23206	
L30.9-3.500	3,50	112	73	10	23207	
L30.9-3.600	3,60	112	73	10	23208	
L30.9-3.700	3,70	112	73	10	23209	
L30.9-3.800	3,80	119	78	10	23210	
L30.9-3.900	3,90	119	78	10	23211	
L30.9-4.000	4,00	119	78	10	23212	
L30.9-4.100	4,10	119	78	10	23213	
L30.9-4.200	4,20	119	78	10	23214	
L30.9-4.300	4,30	126	82	10	23215	
L30.9-4.400	4,40	126	82	10	23216	
L30.9-4.500	4,50	126	82	10	23217	
L30.9-4.600	4,60	126	82	10	23218	
L30.9-4.700	4,70	126	82	10	23219	
L30.9-4.800	4,80	132	87	10	23220	
L30.9-4.900	4,90	132	87	10	23221	
L30.9-5.000	5,00	132	87	10	23222	
L30.9-5.100	5,10	132	87	10	23223	
L30.9-5.200	5,20	132	87	10	23224	
L30.9-5.300	5,30	132	87	10	23225	
L30.9-5.400	5,40	139	91	10	23226	
L30.9-5.500	5,50	139	91	10	23227	
L30.9-5.600	5,60	139	91	10	23228	
L30.9-5.700	5,70	139	91	10	23229	
L30.9-5.800	5,80	139	91	10	23230	
L30.9-5.900	5,90	139	91	10	23231	
L30.9-6.000	6,00	139	91	10	23232	
L30.9-6.100	6,10	148	97	10	23233	
L30.9-6.200	6,20	148	97	10	23234	
L30.9-6.300	6,30	148	97	10	23235	
L30.9-6.400	6,40	148	97	10	23236	
L30.9-6.500	6,50	148	97	10	23237	
L30.9-6.600	6,60	148	97	10	23238	
L30.9-6.700	6,70	148	97	10	23239	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L30.9 **DIN 340** **Тип N**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L30.9-6.800	6,80	156	102	10	23240	
L30.9-6.900	6,90	156	102	10	23241	
L30.9-7.000	7,00	156	102	10	23243	
L30.9-7.200	7,20	156	102	10	23244	
L30.9-7.300	7,30	156	102	10	23245	
L30.9-7.400	7,40	156	102	10	23246	
L30.9-7.500	7,50	156	102	10	23247	
L30.9-7.600	7,60	165	109	10	23248	
L30.9-7.700	7,70	165	109	10	23249	
L30.9-7.800	7,80	165	109	10	23250	
L30.9-7.900	7,90	165	109	10	23251	
L30.9-8.000	8,00	165	109	10	23252	
L30.9-8.100	8,10	165	109	5	23253	
L30.9-8.200	8,20	165	109	5	23254	
L30.9-8.300	8,30	165	109	5	23255	
L30.9-8.400	8,40	165	109	5	23256	
L30.9-8.500	8,50	165	109	5	23257	
L30.9-8.600	8,60	175	115	5	23258	
L30.9-8.700	8,70	175	115	5	23259	
L30.9-8.800	8,80	175	115	5	23260	
L30.9-8.900	8,90	175	115	5	23261	
L30.9-9.000	9,00	175	115	5	23262	
L30.9-9.100	9,10	175	115	5	23263	
L30.9-9.200	9,20	175	115	5	23264	
L30.9-9.300	9,30	175	115	5	23265	
L30.9-9.400	9,40	175	115	5	23266	
L30.9-9.500	9,50	175	115	5	23267	
L30.9-10.000	10,00	184	121	5	23268	
L30.9-10.500	10,50	184	121	5	23269	
L30.9-11.000	11,00	195	128	5	23270	
L30.9-12.000	12,00	205	134	5	23271	

L41

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, левое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 340 Тип N-LH HSS-VAP	Код ISO: P • M K • N o S H

Особенности:
Длинное исполнение для глубоких отверстий. Остальные особенности соответствуют сверлам DIN 338. В зависимости от глубины отверстия и материала может потребоваться периодический вывод сверла для удаления стружки из канавок.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм².

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, левое резание



L41 **DIN 340** **Тип N-LH** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L41-1.200	1,20	65	41	10	29601	
L41-2.500	2,50	95	62	10	29602	
L41-2.900	2,90	100	66	10	29603	
L41-3.000	3,00	100	66	10	29604	
L41-3.500	3,50	112	73	10	29605	
L41-4.000	4,00	119	79	10	29606	
L41-5.200	5,20	132	88	10	29607	
L41-5.500	5,50	139	92	10	29608	
L41-5.800	5,80	139	92	10	29609	
L41-6.300	6,30	148	98	10	29610	
L41-6.500	6,50	148	98	10	29611	
L41-7.500	7,50	156	103	10	29612	
L41-8.000	8,00	165	110	10	29613	
L41-9.800	9,80	184	122	5	29614	

L31

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	12-15°
DIN 340 Тип H	HSS	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
			•		

Особенности:
Длинное исполнение для глубоких отверстий и сверления через кондукторные втулки.
Специальное сверло для материалов, образующих короткую стружку.

Обрабатываемые материалы:
- Латунь
- Бронза
- Магниевые сплавы



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L31 **DIN 340** **Тип H** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L31-1.000	1,00	56	33	10	23300	
L31-1.100	1,10	60	37	10	23301	
L31-1.200	1,20	65	41	10	23302	
L31-1.300	1,30	65	41	10	23303	
L31-1.400	1,40	70	45	10	23304	
L31-1.500	1,50	70	45	10	23305	
L31-1.600	1,60	76	50	10	23306	
L31-1.700	1,70	76	50	10	23307	
L31-1.800	1,80	80	53	10	23308	
L31-1.900	1,90	80	53	10	23309	
L31-2.000	2,00	85	56	10	23310	
L31-2.100	2,10	85	56	10	23311	
L31-2.200	2,20	90	59	10	23312	
L31-2.300	2,30	90	59	10	23313	
L31-2.400	2,40	95	62	10	23315	
L31-2.500	2,50	95	62	10	23317	
L31-2.600	2,60	95	62	10	23318	
L31-2.700	2,70	100	66	10	23319	
L31-2.800	2,80	100	66	10	23320	
L31-2.900	2,90	100	66	10	23321	
L31-3.000	3,00	100	66	10	23322	
L31-3.100	3,10	106	69	10	23323	
L31-3.200	3,20	106	69	10	23324	
L31-3.300	3,30	106	69	10	23325	
L31-3.500	3,50	112	73	10	23326	
L31-4.050	4,05	119	78	10	23342	
L31-4.000	4,00	119	78	10	23327	
L31-4.200	4,20	119	78	10	23328	
L31-4.500	4,50	126	82	10	23329	
L31-4.800	4,80	132	87	10	23330	
L31-4.900	4,90	132	87	10	23331	
L31-5.000	5,00	132	87	10	23332	
L31-5.200	5,20	132	87	10	23333	
L31-5.500	5,50	139	91	10	23334	
L31-6.000	6,00	139	91	10	23335	
L31-6.500	6,50	148	97	10	23336	
L31-7.000	7,00	156	102	10	23337	
L31-8.000	8,00	165	109	10	23338	
L31-8.500	8,50	165	109	5	23343	
L31-9.000	9,00	175	115	5	23339	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L31 **DIN 340** **Тип H** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L31-9.800	9,80	184	121	5	23344	
L31-10.000	10,00	184	121	5	23340	
L31-10.500	10,50	184	121	5	23341	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	35-40°
DIN 340 Тип W	HSS	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
			•		

Особенности:
Длинное исполнение для глубоких отверстий и сверления через кондукторные втулки. Специальное сверло для материалов, образующих длинную стружку.

Обрабатываемые материалы:
- Алюминий
- Алюминиевые сплавы
- Цинк
- Техническая медь
- Полистирол
- PVC



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L32 **DIN 340** **Тип W** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L32-1.000	1,00	56	33	10	23400	
L32-1.100	1,10	60	37	10	23401	
L32-1.200	1,20	65	41	10	23402	
L32-1.300	1,30	65	41	10	23403	
L32-1.400	1,40	70	45	10	23404	
L32-1.500	1,50	70	45	10	23405	
L32-1.600	1,60	76	50	10	23406	
L32-1.700	1,70	76	50	10	23407	
L32-1.800	1,80	80	53	10	23408	
L32-1.900	1,90	80	53	10	23409	
L32-2.000	2,00	85	56	10	23410	
L32-2.100	2,10	85	56	10	23411	
L32-2.200	2,20	90	59	10	23412	
L32-2.300	2,30	90	59	10	23413	
L32-2.400	2,40	95	62	10	23414	
L32-2.500	2,50	95	62	10	23415	
L32-2.600	2,60	95	62	10	23416	
L32-2.700	2,70	100	66	10	23417	
L32-2.800	2,80	100	66	10	23418	
L32-2.900	2,90	100	66	10	23419	
L32-3.000	3,00	100	66	10	23420	
L32-3.100	3,10	106	69	10	23421	
L32-3.200	3,20	106	69	10	23422	
L32-3.300	3,30	106	69	10	23423	
L32-3.400	3,40	112	73	10	23424	
L32-3.500	3,50	112	73	10	23425	
L32-3.600	3,60	112	73	10	23426	
L32-3.700	3,70	112	73	10	23427	
L32-3.800	3,80	119	78	10	23428	
L32-3.900	3,90	119	78	10	23429	
L32-4.000	4,00	119	78	10	23430	
L32-4.100	4,10	119	78	10	23431	
L32-4.200	4,20	119	78	10	23432	
L32-4.300	4,30	126	82	10	23433	
L32-4.400	4,40	126	82	10	23434	
L32-4.500	4,50	126	82	10	23435	
L32-4.600	4,60	126	82	10	23436	
L32-4.700	4,70	126	82	10	23437	
L32-4.800	4,80	132	87	10	23438	
L32-4.900	4,90	132	87	10	23439	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L32 **DIN 340** **Тип W** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L32-5.000	5,00	132	87	10	23440	
L32-5.100	5,10	132	87	10	23441	
L32-5.200	5,20	132	87	10	23442	
L32-5.300	5,30	132	87	10	23443	
L32-5.400	5,40	139	91	10	23444	
L32-5.500	5,50	139	91	10	23445	
L32-5.600	5,60	139	91	10	23446	
L32-5.700	5,70	139	91	10	23447	
L32-5.800	5,80	139	91	10	23448	
L32-5.900	5,90	139	91	10	23449	
L32-6.000	6,00	139	91	10	23450	
L32-6.100	6,10	148	97	10	23451	
L32-6.200	6,20	148	97	10	23452	
L32-6.300	6,30	148	97	10	23453	
L32-6.400	6,40	148	97	10	23454	
L32-6.500	6,50	148	97	10	23455	
L32-6.600	6,60	148	97	10	23456	
L32-6.700	6,70	148	97	10	23457	
L32-6.800	6,80	156	102	10	23458	
L32-6.900	6,90	156	102	10	23459	
L32-7.000	7,00	156	102	10	23460	
L32-7.200	7,20	156	102	10	23473	
L32-7.500	7,50	156	102	10	23461	
L32-7.700	7,70	165	109	10	23474	
L32-7.800	7,80	165	109	10	23475	
L32-8.000	8,00	165	109	10	23462	
L32-8.500	8,50	165	109	5	23463	
L32-9.000	9,00	175	115	5	23464	
L32-9.500	9,50	175	115	5	23465	
L32-10.000	10,00	184	121	5	23466	
L32-10.500	10,50	184	121	5	23467	
L32-11.000	11,00	195	128	5	23468	
L32-11.500	11,50	195	128	5	23469	
L32-12.000	12,00	205	134	5	23470	
L32-12.500	12,50	205	134	5	23471	

L33

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 35°
Подточка поперечной кромки Форма P	DIN 340 Тип W/LF HSS-VAP	Код ISO: P • M K • N • S H

Особенности:
Специальное сверло высокой жёсткости с равномерно усиленной сердцевиной, особо широкими канавками, сильно скруглёнными задними кромками и специальной заточкой. Для глубоких отверстий и затруднённого отвода стружки. Профиль плоских канавок при оптимальной подаче СОЖ позволяет сверлить на глубину примерно до 10 x d без периодического вывода сверла.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 1000 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L33 **DIN 340** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L33-1.000	1,00	56	33	10	23500	
L33-1.100	1,10	60	37	10	23501	
L33-1.200	1,20	65	41	10	23502	
L33-1.300	1,30	65	41	10	23503	
L33-1.400	1,40	70	45	10	23504	
L33-1.500	1,50	70	45	10	23505	
L33-1.600	1,60	76	50	10	23506	
L33-1.700	1,70	76	50	10	23507	
L33-1.800	1,80	80	53	10	23508	
L33-1.900	1,90	80	53	10	23509	
L33-2.000	2,00	85	56	10	23510	
L33-2.100	2,10	85	56	10	23511	
L33-2.200	2,20	90	59	10	23512	
L33-2.300	2,30	90	59	10	23513	
L33-2.400	2,40	95	62	10	23514	
L33-2.500	2,50	95	62	10	23515	
L33-2.600	2,60	95	62	10	23516	
L33-2.700	2,70	100	66	10	23517	
L33-2.800	2,80	100	66	10	23518	
L33-2.900	2,90	100	66	10	23519	
L33-3.000	3,00	100	66	10	23520	
L33-3.100	3,10	106	69	10	23521	
L33-3.200	3,20	106	69	10	23522	
L33-3.300	3,30	106	69	10	23523	
L33-3.400	3,40	112	73	10	23524	
L33-3.500	3,50	112	73	10	23525	
L33-3.600	3,60	112	73	10	23526	
L33-3.700	3,70	112	73	10	23527	
L33-3.800	3,80	119	78	10	23528	
L33-3.900	3,90	119	78	10	23529	
L33-4.000	4,00	119	78	10	23530	
L33-4.100	4,10	119	78	10	23531	
L33-4.200	4,20	119	78	10	23532	
L33-4.300	4,30	126	82	10	23533	
L33-4.400	4,40	126	82	10	23534	
L33-4.500	4,50	126	82	10	23535	
L33-4.600	4,60	126	82	10	23536	
L33-4.700	4,70	126	82	10	23537	
L33-4.800	4,80	132	87	10	23538	
L33-4.900	4,90	132	87	10	23539	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L33 **DIN 340** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L33-5.000	5,00	132	87	10	23540	
L33-5.100	5,10	132	87	10	23541	
L33-5.200	5,20	132	87	10	23542	
L33-5.300	5,30	132	87	10	23543	
L33-5.400	5,40	139	91	10	23544	
L33-5.500	5,50	139	91	10	23545	
L33-5.600	5,60	139	91	10	23546	
L33-5.700	5,70	139	91	10	23547	
L33-5.800	5,80	139	91	10	23548	
L33-5.900	5,90	139	91	10	23549	
L33-6.000	6,00	139	91	10	23550	
L33-6.100	6,10	148	97	10	23551	
L33-6.200	6,20	148	97	10	23552	
L33-6.300	6,30	148	97	10	23553	
L33-6.400	6,40	148	97	10	23554	
L33-6.500	6,50	148	97	10	23555	
L33-6.600	6,60	148	97	10	23556	
L33-6.700	6,70	148	97	10	23557	
L33-6.800	6,80	156	102	10	23558	
L33-6.900	6,90	156	102	10	23559	
L33-7.000	7,00	156	102	10	23560	
L33-7.100	7,10	156	102	10	23561	
L33-7.200	7,20	156	102	10	23562	
L33-7.300	7,30	156	102	10	23563	
L33-7.400	7,40	156	102	10	23564	
L33-7.500	7,50	156	102	10	23565	
L33-7.600	7,60	165	109	10	23566	
L33-7.700	7,70	165	109	10	23567	
L33-7.800	7,80	165	109	10	23568	
L33-7.900	7,90	165	109	10	23569	
L33-8.000	8,00	165	109	10	23570	
L33-8.100	8,10	165	109	5	23571	
L33-8.200	8,20	165	109	5	23572	
L33-8.300	8,30	165	109	5	23573	
L33-8.400	8,40	165	109	5	23574	
L33-8.500	8,50	165	109	5	23575	
L33-8.600	8,60	175	115	5	23576	
L33-8.700	8,70	175	115	5	23577	
L33-8.800	8,80	175	115	5	23578	
L33-8.900	8,90	175	115	5	23579	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L33 **DIN 340** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L33-9.000	9,00	175	115	5	23580	
L33-9.100	9,10	175	115	5	23581	
L33-9.200	9,20	175	115	5	23582	
L33-9.300	9,30	175	115	5	23583	
L33-9.400	9,40	175	115	5	23584	
L33-9.500	9,50	175	115	5	23585	
L33-9.600	9,60	184	121	5	23586	
L33-9.700	9,70	184	121	5	23587	
L33-9.800	9,80	184	121	5	23588	
L33-9.900	9,90	184	121	5	23589	
L33-10.000	10,00	184	121	5	23590	
L33-10.200	10,20	184	121	5	23591	
L33-10.500	10,50	184	121	5	23592	
L33-11.000	11,00	195	128	5	23593	
L33-11.500	11,50	195	128	5	23594	
L33-12.000	12,00	205	134	5	23595	
L33-12.500	12,50	205	134	5	23596	
L33-13.000	13,00	205	134	5	23597	

L42

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C		Сердцевина толще стандартной		DIN 340	HSSE-VAP

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью для сталей и высокопрочных материалов, для сверления через кондукторные втулки.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь очень высокой прочности.
  около 800 Н/мм²
- Высокохромистая легированная сталь.
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- Пружинная сталь
- Серый чугун
- Ковкий чугун



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L42 **DIN 340** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L42-1.000	1,00	56	33	10	24000	
L42-1.020	1,02	56	33	10	23998	
L42-1.100	1,10	60	37	10	24001	
L42-1.200	1,20	65	41	10	24002	
L42-1.300	1,30	65	41	10	24003	
L42-1.400	1,40	70	45	10	24004	
L42-1.500	1,50	70	45	10	24005	
L42-1.600	1,60	76	50	10	24006	
L42-1.700	1,70	76	50	10	24007	
L42-1.800	1,80	80	53	10	24008	
L42-1.900	1,90	80	53	10	24009	
L42-1.950	1,95	85	56	10	23999	
L42-2.000	2,00	85	56	10	24010	
L42-2.100	2,10	85	56	10	24011	
L42-2.200	2,20	90	59	10	24012	
L42-2.300	2,30	90	59	10	24013	
L42-2.400	2,40	95	62	10	24014	
L42-2.500	2,50	95	62	10	24015	
L42-2.600	2,60	95	63	10	24016	
L42-2.700	2,70	100	66	10	24017	
L42-2.800	2,80	100	66	10	24018	
L42-2.900	2,90	100	66	10	24019	
L42-3.000	3,00	100	66	10	24020	
L42-3.100	3,10	106	69	10	24021	
L42-3.200	3,20	106	69	10	24022	
L42-3.300	3,30	106	69	10	24023	
L42-3.400	3,40	112	73	10	24024	
L42-3.500	3,50	112	73	10	24025	
L42-3.600	3,60	112	73	10	24026	
L42-3.700	3,70	112	73	10	24027	
L42-3.800	3,80	119	79	10	24028	
L42-3.900	3,90	119	79	10	24029	
L42-4.000	4,00	119	79	10	24030	
L42-4.100	4,10	119	79	10	24031	
L42-4.200	4,20	119	79	10	24032	
L42-4.300	4,30	126	83	10	24033	
L42-4.400	4,40	126	83	10	24034	
L42-4.500	4,50	126	83	10	24035	
L42-4.600	4,60	126	83	10	24036	
L42-4.700	4,70	126	83	10	24037	

L42

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L42	DIN 340		Тип N		HSSE-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L42-4.800	4,80	132	88	10	24038	
L42-4.900	4,90	132	88	10	24039	
L42-5.000	5,00	132	88	10	24040	
L42-5.100	5,10	132	88	10	24041	
L42-5.200	5,20	132	88	10	24042	
L42-5.300	5,30	132	88	10	24043	
L42-5.400	5,40	139	92	10	24044	
L42-5.500	5,50	139	92	10	24045	
L42-5.600	5,60	139	92	10	24046	
L42-5.700	5,70	139	92	10	24047	
L42-5.800	5,80	139	92	10	24048	
L42-5.900	5,90	139	92	10	24049	
L42-6.000	6,00	139	92	10	24050	
L42-6.100	6,10	148	98	10	24051	
L42-6.200	6,20	148	98	10	24052	
L42-6.300	6,30	148	98	10	24053	
L42-6.400	6,40	148	98	10	24054	
L42-6.500	6,50	148	98	10	24055	
L42-6.600	6,60	148	98	10	24056	
L42-6.700	6,70	148	98	10	24057	
L42-6.800	6,80	156	103	10	24058	
L42-6.900	6,90	156	103	10	24059	
L42-7.000	7,00	156	103	10	24060	
L42-7.100	7,10	156	103	10	24061	
L42-7.200	7,20	156	103	10	24062	
L42-7.300	7,30	156	103	10	24063	
L42-7.400	7,40	156	103	10	24064	
L42-7.500	7,50	156	103	10	24065	
L42-7.600	7,60	165	110	10	24067	
L42-7.700	7,70	165	110	10	24068	
L42-7.800	7,80	165	110	10	24069	
L42-7.900	7,90	165	110	10	24070	
L42-8.000	8,00	165	110	10	24071	
L42-8.100	8,10	165	110	5	24072	
L42-8.200	8,20	165	110	5	24073	
L42-8.300	8,30	165	110	5	24074	
L42-8.400	8,40	165	110	5	24075	
L42-8.500	8,50	165	110	5	24076	
L42-8.600	8,60	175	116	5	24077	
L42-8.700	8,70	175	116	5	24078	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L42 **DIN 340** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L42-8.800	8,80	175	116	5	24079	
L42-8.900	8,90	175	116	5	24080	
L42-9.000	9,00	175	116	5	24081	
L42-9.100	9,10	175	116	5	24082	
L42-9.200	9,20	175	116	5	24083	
L42-9.300	9,30	175	116	5	24084	
L42-9.400	9,40	175	116	5	24085	
L42-9.500	9,50	175	116	5	24086	
L42-9.600	9,60	184	122	5	24087	
L42-9.700	9,70	184	122	5	24088	
L42-9.800	9,80	184	122	5	24089	
L42-9.900	9,90	184	122	5	24090	
L42-10.000	10,00	184	122	5	24091	
L42-10.200	10,20	184	122	5	24092	
L42-10.500	10,50	184	122	5	24093	
L42-10.700	10,70	195	129	5	24099	
L42-11.000	11,00	195	129	5	24094	
L42-11.500	11,50	195	129	5	24095	
L42-12.000	12,00	205	135	5	24096	
L42-12.500	12,50	205	135	5	24097	
L42-13.000	13,00	205	135	5	24098	

Содержание

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение

Серия	Стандарт	Тип	Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L40	DIN 1869	N	HSS	C	25-30°	118°	143
L35	DIN 1869	W/LF	HSS-VAP	C	35°	130°	149
L45	DIN 1869	N	HSSE-VAP	C	25-30°	130°	152
L144	WN	N	HSS	C	25-30°	118°	155

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C		DIN 1869 Тип N	HSS	Код ISO	

P	M	K	N	S	H
•		•	o		

Особенности:
Спиральное сверло для особо глубоких отверстий. Режимы резания следует выбирать с учётом жёсткости сверла. Для удаления стружки из канавок необходим периодический вывод сверла примерно через каждые 3 x d.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L40 **DIN 1869** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L40.01-2.000	2,00	125	86	10	23800	
L40.01-2.100	2,10	125	86	10	23801	
L40.01-2.200	2,20	135	91	10	23802	
L40.01-2.300	2,30	135	91	10	23803	
L40.01-2.400	2,40	140	96	10	23804	
L40.01-2.500	2,50	140	96	10	23805	
L40.01-2.600	2,60	140	96	10	23806	
L40.01-2.700	2,70	150	101	10	23807	
L40.01-2.800	2,80	150	101	10	23808	
L40.01-2.900	2,90	150	101	10	23809	
L40.02-2.900	2,90	190	131	10	23900	
L40.01-3.000	3,00	150	101	3	23810	
L40.02-3.000	3,00	190	131	3	23901	
L40.03-3.000	3,00	240	161	3	23950	
L40.01-3.100	3,10	155	106	3	23811	
L40.02-3.100	3,10	200	136	3	23902	
L40.01-3.200	3,20	155	106	3	23812	
L40.02-3.200	3,20	200	136	3	23903	
L40.01-3.300	3,30	155	106	3	23813	
L40.02-3.300	3,30	200	136	3	23904	
L40.01-3.400	3,40	165	116	3	23814	
L40.01-3.500	3,50	165	116	3	23815	
L40.02-3.500	3,50	210	146	3	23905	
L40.03-3.500	3,50	265	181	3	23951	
L40.01-3.600	3,60	165	116	3	23816	
L40.01-3.700	3,70	165	116	3	23817	
L40.01-3.800	3,80	175	121	3	23818	
L40.02-3.800	3,80	220	151	3	23906	
L40.03-3.800	3,80	280	191	3	23952	
L40.01-3.900	3,90	175	121	3	23819	
L40.01-4.000	4,00	175	121	3	23820	
L40.02-4.000	4,00	220	151	3	23907	
L40.03-4.000	4,00	280	191	3	23953	
L40.01-4.100	4,10	175	121	3	23821	
L40.02-4.100	4,10	220	151	3	23908	
L40.03-4.100	4,10	280	191	3	23954	
L40.01-4.200	4,20	175	121	3	23822	
L40.02-4.200	4,20	220	151	3	23909	
L40.03-4.200	4,20	280	191	3	23955	
L40.01-4.300	4,30	185	126	3	23824	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L40 **DIN 1869** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L40.01-4.400	4,40	185	126	3	23825	
L40.01-4.500	4,50	185	126	3	23826	
L40.02-4.500	4,50	235	161	3	23910	
L40.03-4.500	4,50	295	201	3	23956	
L40.01-4.600	4,60	185	126	3	23827	
L40.01-4.700	4,70	185	126	3	23828	
L40.01-4.800	4,80	195	136	3	23829	
L40.02-4.800	4,80	245	171	3	23911	
L40.03-4.800	4,80	315	211	3	23957	
L40.01-4.900	4,90	195	136	3	23830	
L40.02-4.900	4,90	245	171	3	23912	
L40.03-4.900	4,90	315	211	3	23958	
L40.01-5.000	5,00	195	136	3	23831	
L40.02-5.000	5,00	245	171	3	23913	
L40.03-5.000	5,00	315	211	3	23959	
L40.01-5.100	5,10	195	136	3	23832	
L40.02-5.100	5,10	245	171	3	23914	
L40.03-5.100	5,10	315	211	3	23960	
L40.01-5.200	5,20	195	136	3	23833	
L40.02-5.200	5,20	245	171	3	23915	
L40.03-5.200	5,20	315	211	3	23961	
L40.01-5.300	5,30	195	136	3	23834	
L40.01-5.400	5,40	205	141	3	23835	
L40.01-5.500	5,50	205	141	3	23836	
L40.02-5.500	5,50	260	181	3	23916	
L40.03-5.500	5,50	330	226	3	23962	
L40.01-5.600	5,60	205	141	3	23837	
L40.01-5.700	5,70	205	141	3	23838	
L40.01-5.800	5,80	205	141	3	23839	
L40.02-5.800	5,80	260	181	3	23917	
L40.03-5.800	5,80	330	226	3	23963	
L40.01-5.900	5,90	205	141	3	23840	
L40.02-5.900	5,90	260	181	3	23918	
L40.03-5.900	5,90	330	226	3	23964	
L40.01-6.000	6,00	205	141	3	23841	
L40.02-6.000	6,00	260	181	3	23919	
L40.03-6.000	6,00	330	226	3	23965	
L40.01-6.100	6,10	215	151	3	23843	
L40.01-6.200	6,20	215	151	3	23844	
L40.02-6.200	6,20	275	191	3	23920	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L40 **DIN 1869** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L40.03-6.200	6,20	350	236	3	23966	
L40.01-6.300	6,30	215	151	3	23845	
L40.01-6.400	6,40	215	151	3	23846	
L40.03-6.400	6,40	350	236	3	23967	
L40.01-6.500	6,50	215	151	3	23847	
L40.02-6.500	6,50	275	191	3	23921	
L40.03-6.500	6,50	350	236	3	23968	
L40.01-6.600	6,60	215	151	3	23848	
L40.03-6.600	6,60	350	236	3	23969	
L40.01-6.700	6,70	215	151	3	23849	
L40.02-6.700	6,70	275	191	3	23922	
L40.01-6.800	6,80	225	156	3	23850	
L40.02-6.800	6,80	290	201	3	23923	
L40.03-6.800	6,80	370	251	3	23970	
L40.01-6.900	6,90	225	156	3	23851	
L40.02-6.900	6,90	290	201	3	23924	
L40.03-6.900	6,90	370	251	3	23971	
L40.01-7.000	7,00	225	156	3	23852	
L40.02-7.000	7,00	290	201	3	23925	
L40.03-7.000	7,00	370	251	3	23972	
L40.01-7.100	7,10	225	156	3	23853	
L40.01-7.200	7,20	225	156	3	23854	
L40.01-7.300	7,30	225	156	3	23855	
L40.01-7.400	7,40	225	156	3	23856	
L40.01-7.500	7,50	225	156	3	23857	
L40.02-7.500	7,50	290	201	3	23926	
L40.03-7.500	7,50	370	251	3	23974	
L40.01-7.600	7,60	240	166	3	23858	
L40.01-7.700	7,70	240	166	3	23859	
L40.01-7.800	7,80	240	166	3	23860	
L40.01-7.900	7,90	240	166	3	23861	
L40.02-7.900	7,90	305	211	3	23927	
L40.01-8.000	8,00	240	166	3	23862	
L40.02-8.000	8,00	305	211	3	23928	
L40.03-8.000	8,00	390	266	3	23976	
L40.01-8.100	8,10	240	166	3	23865	
L40.01-8.200	8,20	240	166	3	23866	
L40.01-8.300	8,30	240	166	3	23867	
L40.01-8.400	8,40	240	166	3	23868	
L40.01-8.500	8,50	240	166	3	23869	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L40 **DIN 1869** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L40.02-8.500	8,50	305	211	3	23929	
L40.03-8.500	8,50	390	266	3	23977	
L40.01-8.600	8,60	250	176	3	23870	
L40.01-8.700	8,70	250	176	3	23871	
L40.01-8.800	8,80	250	176	3	23872	
L40.01-8.900	8,90	250	176	3	23873	
L40.01-9.000	9,00	250	176	3	23874	
L40.02-9.000	9,00	320	221	3	23930	
L40.03-9.000	9,00	410	281	3	23978	
L40.01-9.100	9,10	250	176	3	23875	
L40.01-9.200	9,20	250	176	3	23876	
L40.01-9.300	9,30	250	176	3	23877	
L40.01-9.400	9,40	250	176	3	23878	
L40.01-9.500	9,50	250	176	3	23879	
L40.02-9.500	9,50	320	221	3	23931	
L40.03-9.500	9,50	410	281	3	23979	
L40.01-9.600	9,60	265	186	3	23880	
L40.01-9.700	9,70	265	186	3	23881	
L40.01-9.800	9,80	265	186	3	23882	
L40.01-9.900	9,90	265	186	3	23883	
L40.01-10.000	10,00	265	186	3	23884	
L40.02-10.000	10,00	340	236	3	23932	
L40.03-10.000	10,00	430	296	3	23980	
L40.01-10.200	10,20	265	186	3	23885	
L40.02-10.200	10,20	340	236	3	23933	
L40.03-10.200	10,20	430	296	3	23981	
L40.03-10.300	10,30	430	296	3	23990	
L40.01-10.500	10,50	265	186	3	23886	
L40.02-10.500	10,50	340	236	3	23934	
L40.03-10.500	10,50	430	296	3	23982	
L40.01-11.000	11,00	280	196	3	23887	
L40.02-11.000	11,00	365	251	3	23935	
L40.03-11.000	11,00	455	311	3	23983	
L40.01-11.500	11,50	280	196	3	23888	
L40.02-11.500	11,50	365	251	3	23936	
L40.03-11.500	11,50	455	311	3	23984	
L40.01-12.000	12,00	295	206	3	23889	
L40.02-12.000	12,00	375	261	3	23937	
L40.03-12.000	12,00	480	331	3	23985	
L40.01-12.500	12,50	295	206	3	23891	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L40 **DIN 1869** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L40.02-12.500	12,50	375	261	3	23938	
L40.03-12.500	12,50	480	331	3	23986	
L40.01-13.000	13,00	295	206	3	23892	
L40.02-13.000	13,00	375	261	3	23939	
L40.03-13.000	13,00	480	331	3	23987	
L40.01-13.500	13,50	310	216	1	23893	
L40.02-13.500	13,50	395	286	1	23940	
L40.03-13.500	13,50	505	346	1	23988	
L40.01-14.000	14,00	310	216	1	23894	
L40.02-14.000	14,00	395	286	1	23941	
L40.03-14.000	14,00	505	346	1	23989	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 35°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 1869 HSS-VAP

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•		•	•		

Особенности:
Специальное сверло высокой жёсткости с равномерно усиленной сердцевиной, особо широкими канавками, сильно скруглёнными задними кромками и специальной заточкой. При оптимальной подаче СОЖ профиль плоских канавок позволяет сверлить на глубину примерно до 10 x d без периодического удаления стружки.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L35	DIN 1869		Тип W/LF		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L35.01						
L35.01-2.000	2,00	125	86	3	23600	
L35.01-2.500	2,50	140	96	3	23601	
L35.01-3.000	3,00	150	101	3	23602	
L35.01-3.500	3,50	165	116	3	23603	
L35.01-4.000	4,00	175	121	3	23604	
L35.01-4.200	4,20	175	121	3	23605	
L35.01-4.500	4,50	185	126	3	23606	
L35.01-5.000	5,00	195	136	3	23607	
L35.01-5.500	5,50	205	141	3	23608	
L35.01-6.000	6,00	205	141	3	23609	
L35.01-6.500	6,50	215	151	3	23610	
L35.01-7.000	7,00	225	156	3	23611	
L35.01-7.500	7,50	225	156	3	23612	
L35.01-8.000	8,00	240	166	3	23613	
L35.01-8.500	8,50	240	166	3	23614	
L35.01-9.000	9,00	250	176	3	23615	
L35.01-9.500	9,50	250	176	3	23616	
L35.01-9.800	9,80	265	186	3	23681	
L35.01-10.000	10,00	265	186	3	23617	
L35.01-10.200	10,20	265	186	3	23618	
L35.01-10.500	10,50	265	186	3	23619	
L35.01-11.000	11,00	280	196	3	23620	
L35.01-11.500	11,50	280	196	3	23621	
L35.01-12.000	12,00	295	206	3	23622	
L35.01-12.500	12,50	295	206	3	23624	
L35.01-13.000	13,00	295	206	3	23625	
L35.02						
L35.02-3.000	3,00	190	131	3	23630	
L35.02-3.500	3,50	210	146	3	23631	
L35.02-4.000	4,00	220	151	3	23632	
L35.02-4.200	4,20	220	151	3	23633	
L35.02-4.500	4,50	235	161	3	23634	
L35.02-5.000	5,00	245	171	3	23635	
L35.02-5.500	5,50	260	181	3	23636	
L35.02-5.800	5,80	260	181	3	23682	
L35.02-6.000	6,00	260	181	3	23637	
L35.02-6.500	6,50	275	191	3	23638	
L35.02-7.000	7,00	290	201	3	23639	
L35.02-7.500	7,50	290	201	3	23640	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L35	DIN 1869		Тип W/LF		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L35.02-8.000	8,00	305	211	3	23641	
L35.02-8.500	8,50	305	211	3	23642	
L35.02-9.000	9,00	320	221	3	23643	
L35.02-9.500	9,50	320	221	3	23644	
L35.02-10.000	10,00	340	236	3	23645	
L35.02-10.200	10,20	340	236	3	23646	
L35.02-10.500	10,50	340	236	3	23647	
L35.02-11.000	11,00	365	251	3	23648	
L35.02-11.500	11,50	365	251	3	23649	
L35.02-12.000	12,00	375	261	3	23650	
L35.02-12.500	12,50	375	261	3	23651	
L35.02-13.000	13,00	375	261	3	23652	
L35.03						
L35.03-3.500	3,50	265	181	3	23660	
L35.03-4.000	4,00	280	191	3	23661	
L35.03-4.500	4,50	295	201	3	23662	
L35.03-5.000	5,00	315	211	3	23663	
L35.03-5.500	5,50	330	226	3	23664	
L35.03-6.000	6,00	330	226	3	23665	
L35.03-6.500	6,50	350	236	3	23666	
L35.03-7.000	7,00	370	251	3	23667	
L35.03-7.500	7,50	370	251	3	23668	
L35.03-8.000	8,00	390	266	3	23669	
L35.03-8.500	8,50	390	266	3	23670	
L35.03-9.000	9,00	410	281	3	23671	
L35.03-9.500	9,50	410	281	3	23672	
L35.03-10.000	10,00	430	296	3	23673	
L35.03-10.200	10,20	430	296	3	23674	
L35.03-10.500	10,50	430	296	3	23675	
L35.03-11.000	11,00	455	311	3	23676	
L35.03-11.500	11,50	455	311	3	23677	
L35.03-12.000	12,00	480	331	3	23678	
L35.03-12.500	12,50	480	331	3	23679	
L35.03-13.000	13,00	480	331	3	23680	

L45

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C		Сердцевина толще стандартной		DIN 1869	HSSE-VAP

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	•	○

Особенности:
Удлинённое спиральное сверло с повышенной теплостойкостью для особо глубоких отверстий. Режимы резания следует выбирать с учётом жёсткости сверла. Для удаления стружки из канавок необходим периодический вывод сверла примерно через каждые 3 x d.

Обрабатываемые материалы:
• Сталь и литая сталь очень высокой прочности,
легированные и нелегированные, более 800 Н/мм²
• высоколегированные стали
• Подшипниковые стали
• Улучшаемые и цементуемые стали
• жаропрочная сталь
• нержавеющая сталь
• Пружинная сталь
• Серый чугун
• Ковкий чугун



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L45 **DIN 1869** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L45.01-3.000	3,00	150	100	1	24100	
L45.01-3.100	3,10	155	105	1	24101	
L45.01-3.200	3,20	155	105	1	24102	
L45.01-3.300	3,30	155	105	1	24103	
L45.01-3.400	3,40	165	115	1	24104	
L45.01-3.500	3,50	165	115	1	24105	
L45.01-3.600	3,60	165	115	1	24106	
L45.01-3.700	3,70	165	115	1	24107	
L45.01-3.800	3,80	175	120	1	24108	
L45.01-3.900	3,90	175	120	1	24109	
L45.01-4.000	4,00	175	120	1	24110	
L45.01-4.100	4,10	175	120	1	24111	
L45.01-4.200	4,20	175	120	1	24112	
L45.01-4.300	4,30	185	125	1	24113	
L45.01-4.400	4,40	185	125	1	24114	
L45.01-4.500	4,50	185	125	1	24115	
L45.01-4.600	4,60	185	125	1	24116	
L45.01-4.700	4,70	185	125	1	24117	
L45.01-4.800	4,80	195	135	1	24118	
L45.01-4.900	4,90	195	135	1	24119	
L45.01-5.000	5,00	195	135	1	24120	
L45.03-5.000	5,00	315	210	1	24149	
L45.01-5.100	5,10	195	135	1	24121	
L45.01-5.200	5,20	195	135	1	24122	
L45.01-5.300	5,30	195	135	1	24123	
L45.01-5.400	5,40	205	140	1	24124	
L45.01-5.500	5,50	205	140	1	24125	
L45.01-5.600	5,60	205	140	1	24126	
L45.01-5.700	5,70	205	140	1	24127	
L45.01-5.800	5,80	205	140	1	24128	
L45.01-5.900	5,90	205	140	1	24129	
L45.01-6.000	6,00	205	140	1	24130	
L45.01-6.500	6,50	215	150	1	24131	
L45.02-6.500	6,50	275	190	1	24147	
L45.01-6.800	6,80	225	155	1	24132	
L45.01-7.000	7,00	225	155	1	24133	
L45.02-7.000	7,00	290	200	1	24148	
L45.01-7.500	7,50	225	155	1	24134	
L45.01-8.000	8,00	240	165	1	24135	
L45.03-8.000	8,00	390	265	1	24150	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L45 **DIN 1869** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L45.01-8.500	8,50	240	165	1	24136	
L45.01-9.000	9,00	250	175	1	24137	
L45.01-9.500	9,50	250	175	1	24138	
L45.01-10.000	10,00	265	185	1	24139	
L45.02-10.000	10,00	340	235	1	24146	
L45.01-10.200	10,20	265	185	1	24140	
L45.01-10.500	10,50	265	185	1	24141	
L45.01-11.000	11,00	280	195	1	24142	
L45.01-11.500	11,50	280	195	1	24143	
L45.01-12.000	12,00	295	205	1	24144	
L45.01-12.500	12,50	295	205	1	24145	

LÖHER
cutting tool technology

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	WN Тип N	HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•		•			

Особенности:
Спиральное сверло для особо глубоких отверстий. Режимы резания следует выбирать с учётом жёсткости сверла. Для удаления стружки из канавок необходим периодический вывод сверла примерно через каждые 3 x d.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



L144

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L144	WN		Тип N		HSS	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L144.01-2.000	2,00	150	100	1	25500	
L144.02-2.000	2,00	200	135	1	25530	
L144.01-2.500	2,50	200	135	1	25501	
L144.02-2.500	2,50	250	165	1	25531	
L144.01-3.000	3,00	250	165	1	25502	
L144.02-3.000	3,00	300	200	1	25532	
L144.01-3.200	3,20	250	165	1	25503	
L144.02-3.200	3,20	300	200	1	25533	
L144.01-3.500	3,50	250	165	1	25504	
L144.02-3.500	3,50	300	200	1	25534	
L144.03-3.500	3,50	350	235	1	25560	
L144.01-4.000	4,00	150	100	1	25505	
L144.02-4.000	4,00	250	165	1	25535	
L144.03-4.000	4,00	350	235	1	25561	
L144.04-4.000	4,00	400	270	1	25580	
L144.01-4.500	4,50	150	100	1	25506	
L144.02-4.500	4,50	350	235	1	25536	
L144.03-4.500	4,50	400	265	1	25562	
L144.01-5.000	5,00	150	100	1	25507	
L144.02-5.000	5,00	350	235	1	25537	
L144.03-5.000	5,00	400	270	1	25563	
L144.04-5.000	5,00	500	330	1	25581	
L144.01-5.500	5,50	180	120	1	25508	
L144.02-5.500	5,50	300	200	1	25538	
L144.03-5.500	5,50	400	270	1	25564	
L144.01-6.000	6,00	180	120	1	25509	
L144.02-6.000	6,00	300	200	1	25539	
L144.03-6.000	6,00	400	270	1	25565	
L144.04-6.000	6,00	500	330	1	25582	
L144.05-6.000	6,00	550	365	1	25600	
L144.06-6.000	6,00	600	400	1	25620	
L144.07-6.000	6,00	650	430	1	25640	
L144.08-6.000	6,00	700	450	1	25660	
L144.01-6.500	6,50	180	120	1	25510	
L144.02-6.500	6,50	250	165	1	25540	
L144.03-6.500	6,50	300	200	1	25566	
L144.04-6.500	6,50	400	265	1	25583	
L144.05-6.500	6,50	450	300	1	25601	
L144.06-6.500	6,50	550	365	1	25621	
L144.07-6.500	6,50	600	400	1	25641	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L144 **WN** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L144.08-6.500	6,50	650	430	1	25661	
L144.09-6.500	6,50	750	450	1	25680	
L144.01-7.000	7,00	200	135	1	25511	
L144.02-7.000	7,00	250	165	1	25541	
L144.03-7.000	7,00	400	265	1	25567	
L144.04-7.000	7,00	450	300	1	25584	
L144.05-7.000	7,00	600	400	1	25602	
L144.01-7.500	7,50	200	135	1	25512	
L144.02-7.500	7,50	250	165	1	25542	
L144.03-7.500	7,50	400	265	1	25568	
L144.04-7.500	7,50	450	300	1	25585	
L144.05-7.500	7,50	500	330	1	25603	
L144.06-7.500	7,50	600	400	1	25622	
L144.07-7.500	7,50	750	450	1	25642	
L144.01-8.000	8,00	200	135	1	25513	
L144.02-8.000	8,00	350	235	1	25543	
L144.03-8.000	8,00	450	300	1	25569	
L144.04-8.000	8,00	500	335	1	25586	
L144.05-8.000	8,00	550	370	1	25604	
L144.06-8.000	8,00	600	400	1	25623	
L144.07-8.000	8,00	650	430	1	25643	
L144.08-8.000	8,00	750	450	1	25662	
L144.01-8.500	8,50	200	135	1	25514	
L144.02-8.500	8,50	350	235	1	25544	
L144.03-8.500	8,50	450	300	1	25570	
L144.04-8.500	8,50	500	335	1	25587	
L144.05-8.500	8,50	550	370	1	25605	
L144.06-8.500	8,50	600	400	1	25624	
L144.07-8.500	8,50	650	430	1	25644	
L144.08-8.500	8,50	750	450	1	25663	
L144.01-9.000	9,00	200	135	1	25515	
L144.02-9.000	9,00	350	235	1	25545	
L144.03-9.000	9,00	450	300	1	25571	
L144.04-9.000	9,00	500	335	1	25588	
L144.05-9.000	9,00	550	370	1	25606	
L144.06-9.000	9,00	600	400	1	25625	
L144.07-9.000	9,00	650	430	1	25645	
L144.08-9.000	9,00	750	450	1	25664	
L144.01-9.500	9,50	200	135	1	25516	
L144.02-9.500	9,50	350	235	1	25546	

L144

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L144	WN		Тип N		HSS	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L144.03-9.500	9,50	450	300	1	25572	
L144.04-9.500	9,50	500	335	1	25589	
L144.05-9.500	9,50	550	370	1	25607	
L144.06-9.500	9,50	600	400	1	25626	
L144.07-9.500	9,50	650	430	1	25646	
L144.08-9.500	9,50	700	450	1	25665	
L144.09-9.500	9,50	750	450	1	25681	
L144.10-9.500	9,50	800	450	1	25480	
L144.01-10.000	10,00	220	150	1	25517	
L144.02-10.000	10,00	300	200	1	25547	
L144.03-10.000	10,00	500	330	1	25573	
L144.04-10.000	10,00	550	370	1	25590	
L144.05-10.000	10,00	600	400	1	25608	
L144.06-10.000	10,00	650	430	1	25627	
L144.07-10.000	10,00	700	450	1	25647	
L144.08-10.000	10,00	750	450	1	25667	
L144.09-10.000	10,00	800	450	1	25682	
L144.10-10.000	10,00	1000	450	1	25481	
L144.01-10.500	10,50	220	150	1	25518	
L144.02-10.500	10,50	300	200	1	25548	
L144.03-10.500	10,50	500	330	1	25574	
L144.04-10.500	10,50	550	370	1	25591	
L144.05-10.500	10,50	600	400	1	25609	
L144.06-10.500	10,50	650	430	1	25628	
L144.07-10.500	10,50	700	450	1	25648	
L144.08-10.500	10,50	750	450	1	25668	
L144.09-10.500	10,50	800	450	1	25683	
L144.10-10.500	10,50	1000	450	1	25482	
L144.01-11.000	11,00	250	165	1	25519	
L144.02-11.000	11,00	400	265	1	25549	
L144.03-11.000	11,00	500	330	1	25575	
L144.04-11.000	11,00	550	370	1	25592	
L144.05-11.000	11,00	600	400	1	25610	
L144.06-11.000	11,00	650	430	1	25629	
L144.07-11.000	11,00	700	450	1	25649	
L144.08-11.000	11,00	750	450	1	25669	
L144.09-11.000	11,00	800	450	1	25684	
L144.10-11.000	11,00	1000	450	1	25483	
L144.01-11.500	11,50	250	165	1	25520	
L144.02-11.500	11,50	400	265	1	25550	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Удлинённое исполнение, правое резание



L144	WN		Тип N		HSS	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L144.03-11.500	11,50	500	330	1	25576	
L144.04-11.500	11,50	550	370	1	25593	
L144.05-11.500	11,50	600	400	1	25611	
L144.06-11.500	11,50	650	430	1	25630	
L144.07-11.500	11,50	700	450	1	25650	
L144.08-11.500	11,50	750	450	1	25670	
L144.09-11.500	11,50	800	450	1	25685	
L144.10-11.500	11,50	1000	450	1	25484	
L144.01-12.000	12,00	250	165	1	25521	
L144.02-12.000	12,00	350	235	1	25551	
L144.03-12.000	12,00	450	300	1	25577	
L144.04-12.000	12,00	550	370	1	25594	
L144.05-12.000	12,00	600	400	1	25612	
L144.06-12.000	12,00	650	430	1	25631	
L144.07-12.000	12,00	700	450	1	25651	
L144.08-12.000	12,00	750	450	1	25671	
L144.09-12.000	12,00	800	450	1	25686	
L144.10-12.000	12,00	1000	450	1	25486	
L144.01-12.500	12,50	250	165	1	25522	
L144.02-12.500	12,50	350	235	1	25552	
L144.03-12.500	12,50	450	300	1	25578	
L144.04-12.500	12,50	550	370	1	25595	
L144.05-12.500	12,50	600	400	1	25613	
L144.06-12.500	12,50	650	430	1	25632	
L144.07-12.500	12,50	700	450	1	25652	
L144.08-12.500	12,50	750	450	1	25672	
L144.09-12.500	12,50	800	450	1	25687	
L144.10-12.500	12,50	1000	450	1	25487	
L144.01-13.000	13,00	250	165	1	25523	
L144.02-13.000	13,00	350	235	1	25553	
L144.03-13.000	13,00	450	300	1	25579	
L144.04-13.000	13,00	550	370	1	25596	
L144.05-13.000	13,00	600	400	1	25614	
L144.06-13.000	13,00	650	430	1	25633	
L144.07-13.000	13,00	700	450	1	25653	
L144.08-13.000	13,00	750	450	1	25673	
L144.09-13.000	13,00	800	450	1	25688	
L144.10-13.000	13,00	1000	450	1	25488	

Содержание

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Укороченное исполнение

Серия	Стандарт	Тип	Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L350	WN	N	HSSE	25-30°	130°	C	161
L370	WN	H	HSSE	12-15°	130°	C	163

LÖHER
cutting tool technology

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, СВЕРХКОРОТКИЕ, ПРАВЫЕ

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	WN Тип N HSSE

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•	•	•		○	

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью; небольшая длина обеспечивает высокую жёсткость.



L350

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе для нержавеющих сталей
Укороченное исполнение, правое резание



L350 **WN** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L350-10.000	10,00	138	57	1	1	27200	
L350-10.500	10,50	138	57	1	1	27201	
L350-11.000	11,00	142	61	1	1	27202	
L350-11.500	11,50	142	61	1	1	27203	
L350-12.000	12,00	147	66	1	1	27204	
L350-12.500	12,50	147	66	1	1	27205	
L350-13.000	13,00	147	66	1	1	27206	
L350-13.500	13,50	168	70	2	1	27208	
L350-14.000	14,00	168	70	2	1	27209	
L350-14.500	14,50	172	74	2	1	27210	
L350-15.000	15,00	172	74	2	1	27211	
L350-15.500	15,50	176	78	2	1	27212	
L350-16.000	16,00	176	78	2	1	27213	
L350-16.500	16,50	179	81	2	1	27214	
L350-17.000	17,00	179	81	2	1	27215	
L350-17.500	17,50	183	85	2	1	27216	
L350-18.000	18,00	183	85	2	1	27217	
L350-18.500	18,50	186	88	2	1	27218	
L350-19.000	19,00	186	88	2	1	27219	
L350-19.500	19,50	212	91	3	1	27220	
L350-20.000	20,00	212	91	3	1	27221	
L350-21.000	21,00	216	95	3	1	27222	
L350-22.000	22,00	219	98	3	1	27223	
L350-23.000	23,00	222	101	3	1	27224	
L350-24.000	24,00	225	104	3	1	27225	
L350-25.000	25,00	225	104	3	1	27226	
L350-26.000	26,00	256	107	4	1	27227	
L350-27.000	27,00	259	110	4	1	27228	
L350-28.000	28,00	259	110	4	1	27229	
L350-29.000	29,00	263	114	4	1	27230	
L350-30.000	30,00	263	114	4	1	27231	

LÖHER
cutting tool technology

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ТАКИЕ, КАК МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ
Укороченное исполнение, правое резание
СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ ТРУДНОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛЫ, ТАКИЕ, КАК МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ
Укороченное исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 12-15°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	WN Тип H HSSE

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•	•	•		•	o

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью для особо высоких нагрузок.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь очень высокой прочности.
  около 1200 Н/мм²
- Марганцовистая сталь с содержанием Mn более 10%.
- Пружинная ленточная сталь высокой твёрдости
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь

Примечание:
Высокомарганцовистая сталь с содержанием > 10% Mn лучше обрабатывается при нагревании. Рекомендуется предварительно нагреть заготовку примерно до 250-300° C и сверлить без охлаждения.



L370

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ ОЧЕНЬ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ, ТАКОЙ, КАК МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ
Укороченное исполнение, правое резание
СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ ТРУДНЫХ ОБРАБОТОК
МАТЕРИАЛЫ МАШИНЫ, ТАКИЕ, КАК МАРГАНЦЕВАЯ СТАЛЬ



L370 **WN** **Тип H** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L370-10.000	10,00	138	57	1	1	27400	
L370-10.500	10,50	138	57	1	1	27401	
L370-11.000	11,00	142	61	1	1	27402	
L370-11.500	11,50	142	61	1	1	27403	
L370-12.000	12,00	147	66	1	1	27404	
L370-12.500	12,50	147	66	1	1	27405	
L370-13.000	13,00	147	66	1	1	27406	
L370-13.500	13,50	168	70	2	1	27407	
L370-14.000	14,00	168	70	2	1	27408	
L370-14.500	14,50	172	74	2	1	27409	
L370-15.000	15,00	172	74	2	1	27410	
L370-15.500	15,50	176	78	2	1	27411	
L370-16.000	16,00	176	78	2	1	27412	
L370-16.500	16,50	179	81	2	1	27413	
L370-17.000	17,00	179	81	2	1	27414	
L370-17.500	17,50	183	85	2	1	27415	
L370-18.000	18,00	183	85	2	1	27416	
L370-18.500	18,50	186	88	2	1	27417	
L370-19.000	19,00	186	88	2	1	27418	
L370-19.500	19,50	212	91	3	1	27419	
L370-20.000	20,00	212	91	3	1	27420	
L370-21.000	21,00	216	95	3	1	27421	
L370-22.000	22,00	219	98	3	1	27422	
L370-23.000	23,00	222	101	3	1	27423	
L370-24.000	24,00	225	104	3	1	27425	
L370-25.000	25,00	225	104	3	1	27426	
L370-26.000	26,00	256	107	4	1	27427	
L370-27.000	27,00	259	110	4	1	27428	
L370-28.000	28,00	259	110	4	1	27429	
L370-29.000	29,00	263	114	4	1	27430	
L370-30.000	30,00	263	114	4	1	27431	

LÖHER cutting tool technology

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе Короткое исполнение

Серия	Стандарт	Тип	Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка: <=20мм - форма C, >20мм -	Стр.
L300	DIN 345	N	HSS-VAP	25-30°	118°		166
L300.9	DIN 345	N	HSS-TiN	25-30°	118°	Подпись: <=20мм - форма C, >20мм - форма A.	176
L302	DIN 345	W	HSS	35-40°	130°		179
L360	DIN 345	N	HSSE	25-30°	130°	C	181
L310	DIN 346	N	HSS-VAP	25-30°	118°		185

L300

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма A	DIN 345 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Наиболее распространённое исполнение сверла. Высокая упругость и устойчивость к вибрациям.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Ковкий чугун
- Материалы, полученные литьём под давлением



Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-3.000	3,00	114	33	1	1	25700	
L300-3.200	3,20	117	36	1	1	25701	
L300-3.500	3,50	117	36	1	1	25702	
L300-4.000	4,00	124	43	1	1	25703	
L300-4.100	4,10	124	43	1	1	25704	
L300-4.200	4,20	124	43	1	1	25705	
L300-4.250	4,25	124	43	1	1	25706	
L300-4.400	4,40	128	47	1	1	25707	
L300-4.500	4,50	128	47	1	1	25708	
L300-4.700	4,70	128	47	1	1	25709	
L300-4.750	4,75	128	47	1	1	25710	
L300-4.900	4,90	133	52	1	1	25711	
L300-5.000	5,00	133	52	1	1	25712	
L300-5.100	5,10	133	52	1	1	25713	
L300-5.200	5,20	133	52	1	1	25714	
L300-5.250	5,25	133	52	1	1	25715	
L300-5.400	5,40	138	57	1	1	25716	
L300-5.500	5,50	138	57	1	1	25717	
L300-5.600	5,60	138	57	1	1	25718	
L300-5.700	5,70	138	57	1	1	25719	
L300-5.750	5,75	138	57	1	1	25720	
L300-5.800	5,80	138	57	1	1	25721	
L300-5.900	5,90	138	57	1	1	25722	
L300-6.000	6,00	138	57	1	1	25723	
L300-6.100	6,10	144	63	1	1	25724	
L300-6.200	6,20	144	63	1	1	25725	
L300-6.250	6,25	144	63	1	1	25726	
L300-6.300	6,30	144	63	1	1	25727	
L300-6.400	6,40	144	63	1	1	25728	
L300-6.500	6,50	144	63	1	1	25729	
L300-6.600	6,60	144	63	1	1	25730	
L300-6.700	6,70	144	63	1	1	25731	
L300-6.750	6,75	150	69	1	1	25732	
L300-6.800	6,80	150	69	1	1	25733	
L300-6.900	6,90	150	69	1	1	25734	
L300-7.000	7,00	150	69	1	1	25735	
L300-7.100	7,10	150	69	1	1	25736	
L300-7.200	7,20	150	69	1	1	25737	
L300-7.250	7,25	150	69	1	1	25738	
L300-7.300	7,30	150	69	1	1	25739	

L300

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-7.400	7,40	150	69	1	1	25740	
L300-7.500	7,50	150	69	1	1	25741	
L300-7.600	7,60	156	75	1	1	25742	
L300-7.750	7,75	156	75	1	1	25743	
L300-7.800	7,80	156	75	1	1	25744	
L300-8.000	8,00	156	75	1	1	25745	
L300-8.100	8,10	156	75	1	1	25746	
L300-8.200	8,20	156	75	1	1	25747	
L300-8.250	8,25	156	75	1	1	25748	
L300-8.300	8,30	156	75	1	1	25749	
L300-8.400	8,40	156	75	1	1	25750	
L300-8.500	8,50	156	75	1	1	25751	
L300-8.600	8,60	162	81	1	1	25753	
L300-8.700	8,70	162	81	1	1	25754	
L300-8.750	8,75	162	81	1	1	25755	
L300-8.800	8,80	162	81	1	1	25756	
L300-8.900	8,90	162	81	1	1	25757	
L300-9.000	9,00	162	81	1	1	25758	
L300-9.100	9,10	162	81	1	1	25759	
L300-9.200	9,20	162	81	1	1	25760	
L300-9.250	9,25	162	81	1	1	25761	
L300-9.300	9,30	162	81	1	1	25762	
L300-9.400	9,40	162	81	1	1	25763	
L300-9.500	9,50	162	81	1	1	25764	
L300-9.600	9,60	168	87	1	1	25765	
L300-9.700	9,70	168	87	1	1	25766	
L300-9.750	9,75	168	87	1	1	25767	
L300-9.800	9,80	168	87	1	1	25768	
L300-9.900	9,90	168	87	1	1	25769	
L300-10.000	10,00	168	87	1	1	25770	
L300-10.100	10,10	168	87	1	1	25771	
L300-10.200	10,20	168	87	1	1	25772	
L300-10.250	10,25	168	87	1	1	25773	
L300-10.300	10,30	168	87	1	1	25774	
L300-10.400	10,40	168	87	1	1	25775	
L300-10.500	10,50	168	87	1	1	25776	
L300-10.600	10,60	168	87	1	1	25777	
L300-10.700	10,70	175	94	1	1	25778	
L300-10.750	10,75	175	94	1	1	25779	
L300-10.800	10,80	175	94	1	1	25780	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-10.900	10,90	175	94	1	1	25781	
L300-11.000	11,00	175	94	1	1	25782	
L300-11.100	11,10	175	94	1	1	25783	
L300-11.200	11,20	175	94	1	1	25784	
L300-11.250	11,25	175	94	1	1	25785	
L300-11.300	11,30	175	94	1	1	25786	
L300-11.400	11,40	175	94	1	1	25787	
L300-11.500	11,50	175	94	1	1	25788	
L300-11.600	11,60	175	94	1	1	25789	
L300-11.700	11,70	175	94	1	1	25790	
L300-11.750	11,75	175	94	1	1	25791	
L300-11.800	11,80	175	94	1	1	25792	
L300-11.900	11,90	182	101	1	1	25793	
L300-12.000	12,00	182	101	1	1	25794	
L300-12.100	12,10	182	101	1	1	25795	
L300-12.200	12,20	182	101	1	1	25796	
L300-12.250	12,25	182	101	1	1	25797	
L300-12.300	12,30	182	101	1	1	25798	
L300-12.400	12,40	182	101	1	1	25799	
L300-12.500	12,50	182	101	1	1	25800	
L300-12.600	12,60	182	101	1	1	25801	
L300-12.700	12,70	182	101	1	1	25802	
L300-12.750	12,75	182	101	1	1	25803	
L300-12.800	12,80	182	101	1	1	25804	
L300-12.900	12,90	182	101	1	1	25805	
L300-13.000	13,00	182	101	1	1	25806	
L300-13.100	13,10	182	101	1	1	25807	
L300-13.200	13,20	182	101	1	1	25808	
L300-13.250	13,25	189	108	1	1	25809	
L300-13.300	13,30	189	108	1	1	25810	
L300-13.400	13,40	189	108	1	1	25811	
L300-13.500	13,50	189	108	1	1	25812	
L300-13.600	13,60	189	108	1	1	25813	
L300-13.700	13,70	189	108	1	1	25814	
L300-13.750	13,75	189	108	1	1	25815	
L300-13.800	13,80	189	108	1	1	25816	
L300-13.900	13,90	189	108	1	1	25817	
L300-14.000	14,00	189	108	1	1	25818	
L300-14.100	14,10	212	114	2	1	25819	
L300-14.200	14,20	212	114	2	1	25820	

L300

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-14.250	14,25	212	114	2	1	25821	
L300-14.300	14,30	212	114	2	1	25822	
L300-14.400	14,40	212	114	2	1	25823	
L300-14.500	14,50	212	114	2	1	25824	
L300-14.600	14,60	212	114	2	1	25825	
L300-14.700	14,70	212	114	2	1	25826	
L300-14.750	14,75	212	114	2	1	25827	
L300-14.800	14,80	212	114	2	1	25828	
L300-14.900	14,90	212	114	2	1	25829	
L300-15.000	15,00	212	114	2	1	25830	
L300-15.100	15,10	218	120	2	1	25831	
L300-15.200	15,20	218	120	2	1	25832	
L300-15.250	15,25	218	120	2	1	25833	
L300-15.300	15,30	218	120	2	1	25834	
L300-15.400	15,40	218	120	2	1	25835	
L300-15.500	15,50	218	120	2	1	25836	
L300-15.600	15,60	218	120	2	1	25837	
L300-15.700	15,70	218	120	2	1	25838	
L300-15.750	15,75	218	120	2	1	25839	
L300-15.800	15,80	218	120	2	1	25840	
L300-15.900	15,90	218	120	2	1	25841	
L300-16.000	16,00	218	120	2	1	25842	
L300-16.100	16,10	223	125	2	1	25843	
L300-16.200	16,20	223	125	2	1	25844	
L300-16.250	16,25	223	125	2	1	25845	
L300-16.300	16,30	223	125	2	1	25846	
L300-16.400	16,40	223	125	2	1	25847	
L300-16.500	16,50	223	125	2	1	25848	
L300-16.600	16,60	223	125	2	1	25849	
L300-16.700	16,70	223	125	2	1	25850	
L300-16.750	16,75	223	125	2	1	25851	
L300-16.800	16,80	223	125	2	1	25852	
L300-16.900	16,90	223	125	2	1	25853	
L300-17.000	17,00	223	125	2	1	25854	
L300-17.100	17,10	228	130	2	1	25855	
L300-17.200	17,20	228	130	2	1	25856	
L300-17.250	17,25	228	130	2	1	25857	
L300-17.300	17,30	228	130	2	1	25858	
L300-17.400	17,40	228	130	2	1	25859	
L300-17.500	17,50	228	130	2	1	25860	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-17.600	17,60	228	130	2	1	25861	
L300-17.700	17,70	228	130	2	1	25862	
L300-17.750	17,75	228	130	2	1	25863	
L300-17.800	17,80	228	130	2	1	25864	
L300-17.900	17,90	228	130	2	1	25865	
L300-18.000	18,00	228	130	2	1	25866	
L300-18.100	18,10	233	135	2	1	25867	
L300-18.200	18,20	233	135	2	1	25868	
L300-18.250	18,25	233	135	2	1	25869	
L300-18.300	18,30	233	135	2	1	25870	
L300-18.400	18,40	233	135	2	1	25871	
L300-18.500	18,50	233	135	2	1	25873	
L300-18.600	18,60	233	135	2	1	25874	
L300-18.700	18,70	233	135	2	1	25875	
L300-18.750	18,75	233	135	2	1	25876	
L300-18.800	18,80	233	135	2	1	25877	
L300-18.900	18,90	233	135	2	1	25878	
L300-19.000	19,00	233	135	2	1	25879	
L300-19.100	19,10	238	140	2	1	25880	
L300-19.200	19,20	238	140	2	1	25881	
L300-19.250	19,25	238	140	2	1	25882	
L300-19.300	19,30	238	140	2	1	25883	
L300-19.400	19,40	238	140	2	1	25884	
L300-19.500	19,50	238	140	2	1	25885	
L300-19.600	19,60	238	140	2	1	25886	
L300-19.700	19,70	238	140	2	1	25887	
L300-19.750	19,75	238	140	2	1	25888	
L300-19.800	19,80	238	140	2	1	25889	
L300-19.900	19,90	238	140	2	1	25890	
L300-20.000	20,00	238	140	2	1	25891	
L300-20.100	20,10	243	145	2	1	25892	
L300-20.200	20,20	243	145	2	1	25893	
L300-20.250	20,25	243	145	2	1	25894	
L300-20.300	20,30	243	145	2	1	25895	
L300-20.400	20,40	243	145	2	1	25896	
L300-20.500	20,50	243	145	2	1	25897	
L300-20.600	20,60	243	145	2	1	25898	
L300-20.700	20,70	243	145	2	1	25899	
L300-20.750	20,75	243	145	2	1	25900	
L300-20.800	20,80	243	145	2	1	25901	

L300

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-20.900	20,90	243	145	2	1	25902	
L300-21.000	21,00	243	145	2	1	25903	
L300-21.100	21,10	243	145	2	1	25904	
L300-21.200	21,20	243	145	2	1	25905	
L300-21.250	21,25	248	150	2	1	25906	
L300-21.300	21,30	248	150	2	1	25907	
L300-21.400	21,40	248	150	2	1	25908	
L300-21.500	21,50	248	150	2	1	25909	
L300-21.600	21,60	248	150	2	1	25910	
L300-21.700	21,70	248	150	2	1	25911	
L300-21.750	21,75	248	150	2	1	25912	
L300-21.800	21,80	248	150	2	1	25913	
L300-21.900	21,90	248	150	2	1	25914	
L300-22.000	22,00	248	150	2	1	25915	
L300-22.100	22,10	248	150	2	1	25916	
L300-22.200	22,20	248	150	2	1	25917	
L300-22.250	22,25	248	150	2	1	25918	
L300-22.300	22,30	248	150	2	1	25919	
L300-22.400	22,40	248	150	2	1	25920	
L300-22.500	22,50	253	155	2	1	25921	
L300-22.600	22,60	253	155	2	1	25922	
L300-22.700	22,70	253	155	2	1	25923	
L300-22.750	22,75	253	155	2	1	25924	
L300-22.800	22,80	253	155	2	1	25925	
L300-22.900	22,90	253	155	2	1	25926	
L300-23.000	23,00	253	155	2	1	25927	
L300-23.250	23,25	276	155	3	1	25928	
L300-23.500	23,50	276	155	3	1	25929	
L300-23.750	23,75	281	160	3	1	25930	
L300-24.000	24,00	281	160	3	1	25931	
L300-24.250	24,25	281	160	3	1	25932	
L300-24.500	24,50	281	160	3	1	25933	
L300-24.750	24,75	281	160	3	1	25934	
L300-25.000	25,00	281	160	3	1	25935	
L300-25.250	25,25	286	165	3	1	25936	
L300-25.500	25,50	286	165	3	1	25937	
L300-25.750	25,75	286	165	3	1	25938	
L300-26.000	26,00	286	165	3	1	25939	
L300-26.250	26,25	286	165	3	1	25940	
L300-26.500	26,50	286	165	3	1	25941	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-26.750	26,75	286	165	3	1	25942	
L300-27.000	27,00	286	165	3	1	25943	
L300-27.250	27,25	286	165	3	1	25944	
L300-27.500	27,50	286	165	3	1	25945	
L300-27.750	27,75	286	165	3	1	25946	
L300-28.000	28,00	286	165	3	1	25947	
L300-28.250	28,25	296	175	3	1	25948	
L300-28.500	28,50	296	175	3	1	25949	
L300-28.750	28,75	296	175	3	1	25950	
L300-29.000	29,00	296	175	3	1	25951	
L300-29.250	29,25	296	175	3	1	25952	
L300-29.500	29,50	296	175	3	1	25953	
L300-29.750	29,75	296	175	3	1	25954	
L300-30.000	30,00	296	175	3	1	25955	
L300-30.250	30,25	301	180	3	1	25956	
L300-30.500	30,50	301	180	3	1	25957	
L300-30.750	30,75	301	180	3	1	25958	
L300-31.000	31,00	301	180	3	1	25959	
L300-31.250	31,25	301	180	3	1	25960	
L300-31.500	31,50	301	180	3	1	25961	
L300-31.750	31,75	306	185	3	1	25962	
L300-32.000	32,00	334	185	4	1	25963	
L300-32.500	32,50	334	185	4	1	25964	
L300-33.000	33,00	334	185	4	1	25965	
L300-33.500	33,50	334	185	4	1	25966	
L300-34.000	34,00	339	190	4	1	25967	
L300-34.500	34,50	339	190	4	1	25968	
L300-35.000	35,00	339	190	4	1	25969	
L300-35.500	35,50	339	190	4	1	25970	
L300-36.000	36,00	344	195	4	1	25971	
L300-36.500	36,50	344	195	4	1	25972	
L300-37.000	37,00	344	195	4	1	25973	
L300-37.500	37,50	344	195	4	1	25974	
L300-38.000	38,00	349	200	4	1	25975	
L300-38.500	38,50	349	200	4	1	25976	
L300-39.000	39,00	349	200	4	1	25977	
L300-39.500	39,50	349	200	4	1	25978	
L300-40.000	40,00	349	200	4	1	25979	
L300-40.500	40,50	354	205	4	1	25980	
L300-41.000	41,00	354	205	4	1	25981	

L300

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-41.500	41,50	354	205	4	1	25982	
L300-42.000	42,00	354	205	4	1	25983	
L300-42.500	42,50	354	205	4	1	25984	
L300-43.000	43,00	359	210	4	1	25985	
L300-43.500	43,50	359	210	4	1	25986	
L300-44.000	44,00	359	210	4	1	25987	
L300-44.500	44,50	359	210	4	1	25988	
L300-45.000	45,00	359	210	4	1	25989	
L300-45.500	45,50	364	215	4	1	25990	
L300-46.000	46,00	364	215	4	1	25991	
L300-46.500	46,50	364	215	4	1	25993	
L300-47.000	47,00	364	215	4	1	25994	
L300-47.500	47,50	364	215	4	1	25995	
L300-48.000	48,00	369	220	4	1	25996	
L300-48.500	48,50	369	220	4	1	25997	
L300-49.000	49,00	369	220	4	1	25998	
L300-49.500	49,50	369	220	4	1	25999	
L300-50.000	50,00	369	220	4	1	26000	
L300-50.500	50,50	374	225	4	1	26001	
L300-51.000	51,00	412	225	5	1	26002	
L300-51.500	51,50	412	225	5	1	26003	
L300-52.000	52,00	412	225	5	1	26004	
L300-52.500	52,50	412	225	5	1	26005	
L300-53.000	53,00	412	225	5	1	26006	
L300-53.500	53,50	417	230	5	1	26007	
L300-54.000	54,00	417	230	5	1	26008	
L300-54.500	54,50	417	230	5	1	26009	
L300-55.000	55,00	417	230	5	1	26010	
L300-55.500	55,50	417	230	5	1	26011	
L300-56.000	56,00	417	230	5	1	26013	
L300-56.500	56,50	422	235	5	1	26014	
L300-57.000	57,00	422	235	5	1	26015	
L300-57.500	57,50	422	235	5	1	26016	
L300-58.000	58,00	422	235	5	1	26017	
L300-58.500	58,50	422	235	5	1	26019	
L300-59.000	59,00	422	235	5	1	26020	
L300-59.500	59,50	422	235	5	1	26021	
L300-60.000	60,00	422	235	5	1	26022	
L300-61.000	61,00	427	240	5	1	26023	
L300-62.000	62,00	427	240	5	1	26024	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L300 **DIN 345** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300-63.000	63,00	427	240	5	1	26025	
L300-64.000	64,00	432	245	5	1	26026	
L300-65.000	65,00	432	245	5	1	26027	
L300-66.000	66,00	432	245	5	1	26028	
L300-67.000	67,00	432	245	5	1	26029	
L300-68.000	68,00	437	250	5	1	26030	
L300-69.000	69,00	437	250	5	1	26031	
L300-70.000	70,00	437	250	5	1	26032	
L300-71.000	71,00	437	250	5	1	26033	
L300-72.000	72,00	442	255	5	1	26035	
L300-73.000	73,00	442	255	5	1	26036	
L300-74.000	74,00	442	255	5	1	26037	
L300-75.000	75,00	442	255	5	1	26038	
L300-76.000	76,00	447	260	5	1	26039	
L300-77.000	77,00	514	260	6	1	26040	
L300-78.000	78,00	514	260	6	1	26041	
L300-79.000	79,00	514	260	6	1	26042	
L300-80.000	80,00	514	260	6	1	26043	
L300-81.000	81,00	519	265	6	1	26044	
L300-82.000	82,00	519	265	6	1	26045	
L300-83.000	83,00	519	265	6	1	26046	
L300-84.000	84,00	519	265	6	1	26047	
L300-85.000	85,00	519	265	6	1	26048	

L300.9

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма A	DIN 345 Тип N HSS-TiN	Код ISO

P	M	K	N	S	H
•		•	o		

Особенности:
Стандартное сверло с покрытием TiN для обычных сверлильных работ с повышенными скоростями резания и подачами.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Бронза
- Вязкая латунь
- алюминиевые сплавы с короткой стружкой



Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN

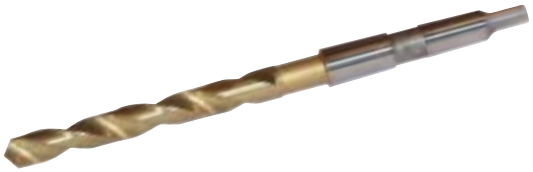


L300.9 **DIN 345** **Тип N** **HSS-TiN**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300.9-4.500	4,50	128	47	1	1	26144	
L300.9-8.000	8,00	156	75	1	1	26100	
L300.9-8.500	8,50	156	75	1	1	26101	
L300.9-9.000	9,00	162	81	1	1	26102	
L300.9-9.500	9,50	162	81	1	1	26103	
L300.9-10.000	10,00	168	87	1	1	26104	
L300.9-10.500	10,50	168	87	1	1	26105	
L300.9-11.000	11,00	175	94	1	1	26106	
L300.9-11.500	11,50	175	94	1	1	26107	
L300.9-12.000	12,00	182	101	1	1	26108	
L300.9-12.500	12,50	182	101	1	1	26109	
L300.9-13.000	13,00	182	101	1	1	26110	
L300.9-13.500	13,50	189	108	1	1	26111	
L300.9-14.000	14,00	189	108	1	1	26112	
L300.9-14.500	14,50	212	114	2	1	26113	
L300.9-15.000	15,00	212	114	2	1	26114	
L300.9-15.500	15,50	218	120	2	1	26115	
L300.9-16.000	16,00	218	120	2	1	26116	
L300.9-16.500	16,50	223	125	2	1	26117	
L300.9-17.000	17,00	223	125	2	1	26118	
L300.9-17.500	17,50	228	130	2	1	26120	
L300.9-18.000	18,00	228	130	2	1	26121	
L300.9-18.500	18,50	233	135	2	1	26122	
L300.9-19.000	19,00	233	135	2	1	26123	
L300.9-19.500	19,50	238	140	2	1	26124	
L300.9-20.000	20,00	238	140	2	1	26125	
L300.9-20.500	20,50	243	145	2	1	26126	
L300.9-21.000	21,00	243	145	2	1	26127	
L300.9-21.500	21,50	248	150	2	1	26128	
L300.9-22.000	22,00	248	150	2	1	26129	
L300.9-22.500	22,50	253	155	2	1	26130	
L300.9-23.000	23,00	253	155	2	1	26131	
L300.9-23.500	23,50	276	155	3	1	26132	
L300.9-24.000	24,00	281	160	3	1	26133	
L300.9-24.500	24,50	281	160	3	1	26134	
L300.9-25.000	25,00	281	160	3	1	26136	
L300.9-25.500	25,50	286	165	3	1	26137	
L300.9-26.000	26,00	286	165	3	1	26138	
L300.9-27.000	27,00	286	165	3	1	26139	
L300.9-28.000	28,00	286	165	3	1	26140	

L300.9

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN



L300.9 **DIN 345** **Тип N** **HSS-TiN**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L300.9-29.000	29,00	296	175	3	1	26141	
L300.9-29.500	29,50	296	175	3	1	26143	
L300.9-30.000	30,00	296	175	3	1	26142	

LÖHER
cutting tool technology

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	35-40°
DIN 345 Тип W	HSS	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
			•		

Особенности:
Специальное сверло для сверления материалов с длинной стружкой.

Обрабатываемые материалы:
- Алюминий
- Алюминиевые сплавы
- Цинк
- Техническая медь



L302

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание
Короткое исполнение, правое резание



L302 DIN 345 Typ W HSS

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L302-8.000	8,00	156	75	1	1	27601	
L302-9.000	9,00	162	81	1	1	26200	
L302-9.500	9,50	162	81	1	1	26201	
L302-10.000	10,00	168	87	1	1	26202	
L302-10.500	10,50	168	87	1	1	26203	
L302-11.000	11,00	175	94	1	1	26204	
L302-11.500	11,50	175	94	1	1	26205	
L302-11.800	11,80	175	94	1	1	27603	
L302-12.000	12,00	182	101	1	1	26206	
L302-12.500	12,50	182	101	1	1	26207	
L302-13.000	13,00	182	101	1	1	26208	
L302-13.500	13,50	189	108	1	1	26209	
L302-14.000	14,00	189	108	1	1	26210	
L302-14.500	14,50	212	114	2	1	26211	
L302-15.000	15,00	212	114	2	1	26212	
L302-15.500	15,50	218	120	2	1	26214	
L302-16.000	16,00	218	120	2	1	26215	
L302-16.500	16,50	223	125	2	1	26216	
L302-17.000	17,00	223	125	2	1	26217	
L302-17.500	17,50	228	130	2	1	26218	
L302-18.000	18,00	228	130	2	1	26219	
L302-18.500	18,50	233	135	2	1	26220	
L302-19.000	19,00	233	135	2	1	26221	
L302-19.500	19,50	238	140	2	1	26222	
L302-20.000	20,00	238	140	2	1	26223	
L302-20.500	20,50	243	145	2	1	26224	
L302-21.000	21,00	243	145	2	1	26225	
L302-21.500	21,50	248	150	2	1	26226	
L302-22.000	22,00	248	150	2	1	26227	
L302-22.500	22,50	253	155	2	1	26228	
L302-23.000	23,00	253	155	2	1	26229	
L302-24.000	24,00	281	160	3	1	26230	
L302-25.000	25,00	281	160	3	1	26231	
L302-26.000	26,00	286	165	3	1	26232	
L302-27.000	27,00	286	165	3	1	26233	
L302-28.000	28,00	286	165	3	1	26234	
L302-29.000	29,00	296	175	3	1	26235	
L302-30.000	30,00	296	175	3	1	26236	
L302-31.000	31,00	301	180	3	1	26237	
L302-32.000	32,00	334	185	4	1	26238	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-35°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 345 HSSE

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•	•	•	o		

Особенности:
Сверло повышенной теплостойкости для сверления стали и очень высокопрочных материалов.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь более 800 Н/мм².
- высокохромистая легированная сталь
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- Пружинная сталь
- Серый чугун
- Ковкий чугун



L360

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L360 **DIN 345** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L360-5.000	5,00	133	52	1	1	27300	
L360-6.000	6,00	138	57	1	1	27302	
L360-6.500	6,50	144	63	1	1	27303	
L360-7.000	7,00	150	69	1	1	27304	
L360-7.500	7,50	150	69	1	1	27305	
L360-8.000	8,00	156	75	1	1	27306	
L360-8.500	8,50	156	75	1	1	27308	
L360-9.000	9,00	162	81	1	1	27309	
L360-9.500	9,50	162	81	1	1	27310	
L360-10.000	10,00	168	87	1	1	27311	
L360-10.200	10,20	168	87	1	1	27312	
L360-10.500	10,50	168	87	1	1	27313	
L360-10.800	10,80	175	94	1	1	27314	
L360-11.000	11,00	175	94	1	1	27315	
L360-11.200	11,20	175	94	1	1	27316	
L360-11.500	11,50	175	94	1	1	27317	
L360-11.800	11,80	175	94	1	1	27318	
L360-12.000	12,00	182	101	1	1	27319	
L360-12.200	12,20	182	101	1	1	27320	
L360-12.500	12,50	182	101	1	1	27321	
L360-12.800	12,80	182	101	1	1	27322	
L360-13.000	13,00	182	101	1	1	27323	
L360-13.200	13,20	182	101	1	1	27324	
L360-13.500	13,50	189	108	1	1	27325	
L360-13.800	13,80	189	108	1	1	27326	
L360-14.000	14,00	189	108	1	1	27327	
L360-14.250	14,25	212	114	2	1	27328	
L360-14.500	14,50	212	114	2	1	27329	
L360-14.750	14,75	212	114	2	1	27330	
L360-15.000	15,00	212	114	2	1	27331	
L360-15.250	15,25	218	120	2	1	27332	
L360-15.500	15,50	218	120	2	1	27333	
L360-15.750	15,75	218	120	2	1	27334	
L360-16.000	16,00	218	120	2	1	27335	
L360-16.250	16,25	223	125	2	1	27336	
L360-16.500	16,50	223	125	2	1	27337	
L360-16.750	16,75	223	125	2	1	27338	
L360-17.000	17,00	223	125	2	1	27339	
L360-17.250	17,25	228	130	2	1	27340	
L360-17.500	17,50	228	130	2	1	27341	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L360 **DIN 345** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L360-17.750	17,75	228	130	2	1	27342	
L360-18.000	18,00	228	130	2	1	27343	
L360-18.250	18,25	233	135	2	1	27344	
L360-18.500	18,50	233	135	2	1	27345	
L360-18.750	18,75	233	135	2	1	27346	
L360-19.000	19,00	233	135	2	1	27347	
L360-19.250	19,25	238	140	2	1	27348	
L360-19.500	19,50	238	140	2	1	27349	
L360-19.750	19,75	238	140	2	1	27350	
L360-20.000	20,00	238	140	2	1	27351	
L360-20.250	20,25	243	145	2	1	27352	
L360-20.500	20,50	243	145	2	1	27353	
L360-20.750	20,75	243	145	2	1	27354	
L360-21.000	21,00	243	145	2	1	27355	
L360-21.250	21,25	248	150	2	1	27356	
L360-21.500	21,50	248	150	2	1	27357	
L360-21.750	21,75	248	150	2	1	27358	
L360-22.000	22,00	248	150	2	1	27359	
L360-22.250	22,25	248	150	2	1	27361	
L360-22.500	22,50	253	155	2	1	27362	
L360-22.750	22,75	253	155	2	1	27363	
L360-23.000	23,00	253	155	2	1	27364	
L360-23.500	23,50	276	155	3	1	27366	
L360-24.000	24,00	281	160	3	1	27367	
L360-24.500	24,50	281	160	3	1	27369	
L360-25.000	25,00	281	160	3	1	27370	
L360-25.500	25,50	286	165	3	1	27372	
L360-26.000	26,00	286	165	3	1	27373	
L360-26.500	26,50	286	165	3	1	27374	
L360-27.000	27,00	291	170	3	1	27375	
L360-27.500	27,50	291	170	3	1	27376	
L360-28.000	28,00	291	170	3	1	27377	
L360-28.500	28,50	296	175	3	1	27378	
L360-29.000	29,00	296	175	3	1	27379	
L360-29.500	29,50	296	175	3	1	27380	
L360-30.000	30,00	296	175	3	1	27381	
L360-30.500	30,50	301	180	3	1	27382	
L360-31.000	31,00	301	180	3	1	27383	
L360-31.500	31,50	301	180	3	1	27384	
L360-32.000	32,00	334	185	4	1	27385	

L360

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L360 **DIN 345** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L360-33.000	33,00	334	185	4	1	27387	
L360-34.000	34,00	339	190	4	1	27388	
L360-35.000	35,00	339	190	4	1	27389	
L360-36.000	36,00	344	195	4	1	27391	
L360-37.000	37,00	344	195	4	1	27392	
L360-38.000	38,00	349	200	4	1	27393	
L360-39.000	39,00	349	200	4	1	27394	
L360-40.000	40,00	349	200	4	1	27395	
L360-43.000	43,00	359	210	4	1	27398	
L360-45.000	45,00	359	210	4	1	27396	
L360-47.000	47,00	364	215	4	1	27399	
L360-50.000	50,00	369	220	4	1	27397	

LÖHER
cutting tool technology

Спиральные сверла с увеличенным хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
DIN 346 Тип N	HSS-VAP	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
•		•	o		

Особенности:
Особо жёсткое исполнение с высокой передачей крутящего момента благодаря увеличенному конусу. Рекомендуется для тяжёлых условий эксплуатации: снижается риск поломки лапки конуса. Увеличенный хвостовик снижает вибрации, обеспечивая несколько более высокую производительность по сравнению со сверлами DIN 345.

Обрабатываемые материалы:
• Сталь и литая сталь, легированная и нелегированная.

• Серый чугун
• Ковкий чугун
• Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
• Материалы, полученные литьём под давлением

Примечание:
Неуказанный Ø должен соответствовать DIN 345 - арт. 300 - можно выбрать.



L310

Спиральные сверла с увеличенным хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L310 **DIN 346** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L310-10.000	10,00	185	87	2	1	26300	
L310-10.500	10,50	185	87	2	1	26301	
L310-11.000	11,00	192	94	2	1	26302	
L310-11.500	11,50	192	94	2	1	26303	
L310-11.750	11,75	192	94	2	1	26304	
L310-12.000	12,00	199	101	2	1	26305	
L310-12.250	12,25	199	101	2	1	26306	
L310-12.500	12,50	199	101	2	1	26307	
L310-12.750	12,75	199	101	2	1	26308	
L310-13.000	13,00	199	101	2	1	26309	
L310-13.250	13,25	206	108	2	1	26310	
L310-13.500	13,50	206	108	2	1	26311	
L310-13.750	13,75	206	108	2	1	26312	
L310-13.800	13,80	206	108	2	1	26365	
L310-14.000	14,00	206	108	2	1	26313	
L310-14.500	14,50	235	114	3	1	26315	
L310-15.000	15,00	235	114	3	1	26316	
L310-15.500	15,50	241	120	3	1	26317	
L310-16.000	16,00	241	120	3	1	26318	
L310-16.500	16,50	246	125	3	1	26319	
L310-17.000	17,00	246	125	3	1	26320	
L310-17.500	17,50	251	130	3	1	26321	
L310-18.000	18,00	251	130	3	1	26322	
L310-18.250	18,25	256	135	3	1	26323	
L310-18.500	18,50	256	135	3	1	26324	
L310-18.750	18,75	256	135	3	1	26325	
L310-19.000	19,00	256	135	3	1	26326	
L310-19.250	19,25	261	140	3	1	26327	
L310-19.500	19,50	261	140	3	1	26328	
L310-19.750	19,75	261	140	3	1	26329	
L310-20.000	20,00	261	140	3	1	26330	
L310-20.250	20,25	266	145	3	1	26331	
L310-20.500	20,50	266	145	3	1	26332	
L310-20.750	20,75	266	145	3	1	26333	
L310-21.000	21,00	266	145	3	1	26334	
L310-21.250	21,25	271	150	3	1	26335	
L310-21.500	21,50	271	150	3	1	26336	
L310-22.000	22,00	271	150	3	1	26337	
L310-22.500	22,50	276	155	3	1	26338	
L310-22.750	22,75	276	155	3	1	26339	

Спиральные сверла с увеличенным хвостовиком с конусом Морзе
Короткое исполнение, правое резание



L310 **DIN 346** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L310-23.000	23,00	276	155	3	1	26340	
L310-24.000	24,00	304	155	4	1	26341	
L310-24.500	24,50	309	160	4	1	26342	
L310-25.000	25,00	309	160	4	1	26343	
L310-26.000	26,00	314	165	4	1	26344	
L310-26.500	26,50	314	165	4	1	26345	
L310-27.000	27,00	319	170	4	1	26346	
L310-27.500	27,50	319	170	4	1	26347	
L310-28.000	28,00	319	170	4	1	26348	
L310-28.500	28,50	324	175	4	1	26349	
L310-29.000	29,00	324	175	4	1	26350	
L310-29.500	29,50	324	175	4	1	26351	
L310-30.000	30,00	324	175	4	1	26352	
L310-30.500	30,50	329	180	4	1	26353	
L310-31.000	31,00	329	180	4	1	26354	
L310-41.000	41,00	392	205	5	1	26355	
L310-42.000	42,00	392	205	5	1	26356	
L310-43.000	43,00	397	210	5	1	26357	
L310-44.000	44,00	397	210	5	1	26358	
L310-45.000	45,00	397	210	5	1	26359	
L310-46.000	46,00	402	215	5	1	26360	
L310-47.000	47,00	402	215	5	1	26361	
L310-48.000	48,00	407	220	5	1	26362	
L310-49.000	49,00	407	220	5	1	26363	
L310-50.000	50,00	407	220	5	1	26364	

Содержание

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Длинное исполнение

Серия	Стандарт	Тип	Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L320	DIN 341	N	HSS-VAP	25-30°	118°		189
L326	DIN 341	W/LF	HSS	35°	130°	P	195
L327	DIN 341	N	HSSE	25-35°	130°	C	197

LÖHER
cutting tool technology

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
DIN 341 Тип N	HSS-VAP	Код ISO			

P	M	K	N	S	H
●		●	○		

Особенности:
Распространённое исполнение сверла для работы через кондукторные втулки.

Обрабатываемые материалы:

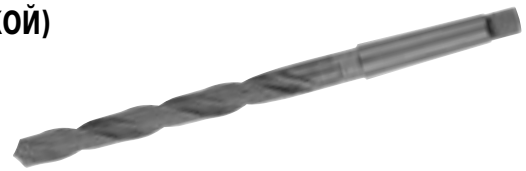
- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



L320

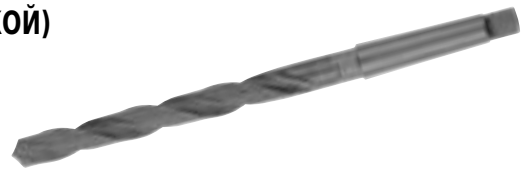
СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание



L320 **DIN 341** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L320-5.000	5,00	155	74	1	1	26400	
L320-5.200	5,20	155	74	1	1	26562	
L320-5.500	5,50	161	80	1	1	26401	
L320-6.000	6,00	161	80	1	1	26402	
L320-6.400	6,40	167	86	1	1	26563	
L320-6.500	6,50	167	86	1	1	26403	
L320-7.000	7,00	174	93	1	1	26404	
L320-7.100	7,10	174	93	1	1	26564	
L320-7.300	7,30	174	93	1	1	26565	
L320-7.500	7,50	174	93	1	1	26405	
L320-7.600	7,60	181	100	1	1	26566	
L320-7.800	7,80	181	100	1	1	26567	
L320-8.000	8,00	181	100	1	1	26406	
L320-8.100	8,10	181	100	1	1	26407	
L320-8.200	8,20	181	100	1	1	26408	
L320-8.250	8,25	181	100	1	1	26409	
L320-8.300	8,30	181	100	1	1	26410	
L320-8.400	8,40	181	100	1	1	26411	
L320-8.500	8,50	181	100	1	1	26412	
L320-8.600	8,60	188	107	1	1	26413	
L320-8.700	8,70	188	107	1	1	26414	
L320-8.750	8,75	188	107	1	1	26415	
L320-8.800	8,80	188	107	1	1	26416	
L320-9.000	9,00	188	107	1	1	26417	
L320-9.100	9,10	188	107	1	1	26418	
L320-9.200	9,20	188	107	1	1	26419	
L320-9.250	9,25	188	107	1	1	26420	
L320-9.300	9,30	188	107	1	1	26421	
L320-9.400	9,40	188	107	1	1	26422	
L320-9.500	9,50	188	107	1	1	26423	
L320-9.600	9,60	197	116	1	1	26424	
L320-9.700	9,70	197	116	1	1	26425	
L320-9.750	9,75	197	116	1	1	26426	
L320-9.800	9,80	197	116	1	1	26427	
L320-9.900	9,90	197	116	1	1	26428	
L320-10.000	10,00	197	116	1	1	26429	
L320-10.100	10,10	197	116	1	1	26430	
L320-10.200	10,20	197	116	1	1	26431	
L320-10.250	10,25	197	116	1	1	26432	
L320-10.300	10,30	197	116	1	1	26433	

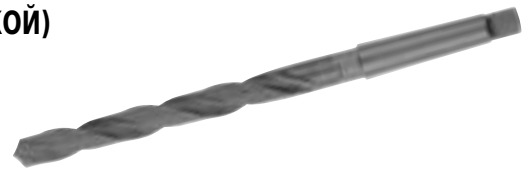
СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание



L320 **DIN 341** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L320-10.400	10,40	197	116	1	1	26434	
L320-10.500	10,50	197	116	1	1	26435	
L320-10.600	10,60	197	116	1	1	26436	
L320-10.700	10,70	206	125	1	1	26437	
L320-10.750	10,75	206	125	1	1	26438	
L320-10.800	10,80	206	125	1	1	26439	
L320-10.900	10,90	206	125	1	1	26440	
L320-11.000	11,00	206	125	1	1	26441	
L320-11.100	11,10	206	125	1	1	26442	
L320-11.200	11,20	206	125	1	1	26443	
L320-11.250	11,25	206	125	1	1	26444	
L320-11.300	11,30	206	125	1	1	26445	
L320-11.400	11,40	206	125	1	1	26446	
L320-11.500	11,50	206	125	1	1	26447	
L320-11.600	11,60	206	125	1	1	26448	
L320-11.700	11,70	206	125	1	1	26449	
L320-11.750	11,75	206	125	1	1	26450	
L320-11.800	11,80	206	125	1	1	26451	
L320-11.900	11,90	215	134	1	1	26452	
L320-12.000	12,00	215	134	1	1	26453	
L320-12.100	12,10	215	134	1	1	26454	
L320-12.200	12,20	215	134	1	1	26455	
L320-12.250	12,25	215	134	1	1	26456	
L320-12.300	12,30	215	134	1	1	26457	
L320-12.400	12,40	215	134	1	1	26458	
L320-12.500	12,50	215	134	1	1	26459	
L320-12.600	12,60	215	134	1	1	26460	
L320-12.700	12,70	215	134	1	1	26461	
L320-12.750	12,75	215	134	1	1	26462	
L320-12.800	12,80	215	134	1	1	26463	
L320-12.900	12,90	215	134	1	1	26464	
L320-13.000	13,00	215	140	1	1	26465	
L320-13.100	13,10	215	140	1	1	26466	
L320-13.200	13,20	215	140	1	1	26467	
L320-13.250	13,25	223	142	1	1	26468	
L320-13.300	13,30	223	142	1	1	26469	
L320-13.400	13,40	223	142	1	1	26470	
L320-13.500	13,50	223	142	1	1	26471	
L320-13.600	13,60	223	142	1	1	26472	
L320-13.700	13,70	223	142	1	1	26473	

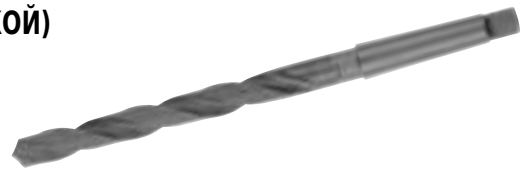
СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание



L320 **DIN 341** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L320-13.750	13,75	223	142	1	1	26474	
L320-13.800	13,80	223	142	1	1	26475	
L320-13.900	13,90	223	142	1	1	26476	
L320-14.000	14,00	223	142	1	1	26477	
L320-14.250	14,25	245	147	2	1	26478	
L320-14.500	14,50	245	147	2	1	26479	
L320-14.750	14,75	245	147	2	1	26480	
L320-15.000	15,00	245	147	2	1	26481	
L320-15.250	15,25	251	153	2	1	26482	
L320-15.500	15,50	251	153	2	1	26483	
L320-15.750	15,75	251	153	2	1	26484	
L320-16.000	16,00	251	153	2	1	26485	
L320-16.250	16,25	257	159	2	1	26486	
L320-16.500	16,50	257	159	2	1	26487	
L320-16.750	16,75	257	159	2	1	26488	
L320-17.000	17,00	257	159	2	1	26489	
L320-17.250	17,25	263	165	2	1	26490	
L320-17.500	17,50	263	165	2	1	26491	
L320-17.750	17,75	263	165	2	1	26492	
L320-18.000	18,00	263	165	2	1	26493	
L320-18.250	18,25	269	171	2	1	26494	
L320-18.500	18,50	269	171	2	1	26495	
L320-18.750	18,75	269	171	2	1	26497	
L320-19.000	19,00	269	171	2	1	26498	
L320-19.250	19,25	275	177	2	1	26499	
L320-19.500	19,50	275	177	2	1	26500	
L320-19.750	19,75	275	177	2	1	26501	
L320-20.000	20,00	275	177	2	1	26502	
L320-20.250	20,25	282	184	2	1	26503	
L320-20.500	20,50	282	184	2	1	26504	
L320-20.750	20,75	282	184	2	1	26505	
L320-21.000	21,00	282	184	2	1	26506	
L320-21.250	21,25	289	191	2	1	26507	
L320-21.500	21,50	289	191	2	1	26508	
L320-21.750	21,75	289	191	2	1	26509	
L320-22.000	22,00	289	191	2	1	26510	
L320-22.250	22,25	289	191	2	1	26511	
L320-22.500	22,50	296	198	2	1	26512	
L320-22.750	22,75	296	198	2	1	26513	
L320-23.000	23,00	296	198	2	1	26514	

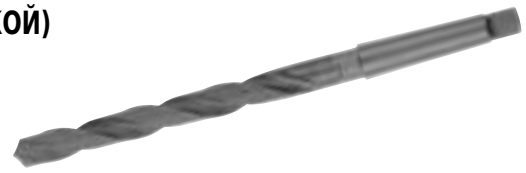
СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание



L320 **DIN 341** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L320-23.250	23,25	319	198	3	1	26561	
L320-23.500	23,50	319	198	3	1	26515	
L320-24.000	24,00	327	206	3	1	26516	
L320-24.500	24,50	327	206	3	1	26517	
L320-25.000	25,00	327	206	3	1	26518	
L320-25.500	25,50	335	214	3	1	26519	
L320-26.000	26,00	335	214	3	1	26520	
L320-26.500	26,50	335	214	3	1	26521	
L320-27.000	27,00	343	222	3	1	26522	
L320-27.500	27,50	343	222	3	1	26523	
L320-28.000	28,00	343	222	3	1	26524	
L320-28.500	28,50	351	230	3	1	26525	
L320-29.000	29,00	351	230	3	1	26526	
L320-29.500	29,50	351	230	3	1	26527	
L320-30.000	30,00	351	230	3	1	26528	
L320-30.500	30,50	360	239	3	1	26529	
L320-31.000	31,00	360	239	3	1	26530	
L320-31.500	31,50	360	239	3	1	26531	
L320-32.000	32,00	397	248	4	1	26532	
L320-32.500	32,50	397	248	4	1	26533	
L320-33.000	33,00	397	248	4	1	26534	
L320-33.500	33,50	397	248	4	1	26535	
L320-34.000	34,00	406	257	4	1	26536	
L320-34.500	34,50	406	257	4	1	26537	
L320-35.000	35,00	406	257	4	1	26538	
L320-35.500	35,50	406	257	4	1	26539	
L320-36.000	36,00	416	267	4	1	26540	
L320-36.500	36,50	416	267	4	1	26541	
L320-37.000	37,00	416	267	4	1	26542	
L320-37.500	37,50	416	267	4	1	26543	
L320-38.000	38,00	426	277	4	1	26544	
L320-38.500	38,50	426	277	4	1	26545	
L320-39.000	39,00	426	277	4	1	26546	
L320-39.500	39,50	426	277	4	1	26547	
L320-40.000	40,00	426	277	4	1	26548	
L320-40.500	40,50	436	287	4	1	26549	
L320-41.000	41,00	436	287	4	1	26550	
L320-41.500	41,50	436	287	4	1	26551	
L320-42.000	42,00	436	287	4	1	26552	
L320-43.000	43,00	447	298	4	1	26553	

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание



L320 **DIN 341** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L320-44.000	44,00	447	298	4	1	26554	
L320-45.000	45,00	447	298	4	1	26555	
L320-46.000	46,00	459	310	4	1	26556	
L320-47.000	47,00	459	310	4	1	26557	
L320-48.000	48,00	470	321	4	1	26558	
L320-49.000	49,00	470	321	4	1	26559	
L320-50.000	50,00	470	321	4	1	26560	

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 35°
Подточка поперечной кромки Форма P	DIN 341 Тип W/LF HSS	Код ISO: P • M • K • N • S • H ○

Особенности:
Специальное сверло высокой жёсткости с равномерно усиленной сердцевиной, особо широкими канавками, сильно скруглёнными задними кромками и специальной заточкой. Особенно подходит для глубоких отверстий (> 5xd), сверления через кондукторные втулки и затруднённого отвода стружки.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 1000 Н/мм²
- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



L326

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание



L326 **DIN 341** **Тип W/LF** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L326-10.000	10,00	197	116	1	1	26600	
L326-10.200	10,20	197	116	1	1	26598	
L326-10.500	10,50	197	116	1	1	26601	
L326-11.000	11,00	206	125	1	1	26602	
L326-11.500	11,50	206	125	1	1	26603	
L326-12.000	12,00	215	134	1	1	26604	
L326-12.200	12,20	215	134	1	1	26599	
L326-12.500	12,50	215	134	1	1	26605	
L326-13.000	13,00	215	134	1	1	26606	
L326-13.500	13,50	223	142	2	1	26607	
L326-14.000	14,00	223	142	1	1	26608	
L326-14.250	14,25	223	142	1	1	26627	
L326-14.500	14,50	245	147	1	1	26628	
L326-15.000	15,00	245	147	2	1	26609	
L326-15.500	15,50	251	153	2	1	26610	
L326-16.000	16,00	251	153	2	1	26611	
L326-16.500	16,50	257	159	2	1	26612	
L326-17.000	17,00	257	159	2	1	26613	
L326-17.500	17,50	263	165	2	1	26614	
L326-18.000	18,00	263	165	2	1	26615	
L326-19.000	19,00	269	171	2	1	26616	
L326-19.500	19,50	275	177	2	1	26617	
L326-20.000	20,00	275	177	2	1	26618	
L326-20.500	20,50	282	184	2	1	26619	
L326-21.000	21,00	282	184	2	1	26620	
L326-22.000	22,00	289	191	2	1	26621	
L326-24.000	24,00	327	206	3	1	26622	
L326-25.000	25,00	335	214	3	1	26629	
L326-26.000	26,00	335	214	3	1	26623	
L326-27.000	27,00	343	222	3	1	26624	
L326-28.000	28,00	343	222	3	1	26625	
L326-31.000	31,00	360	239	3	1	26626	

LÖHER cutting tool technology

СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-35°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 341 HSSE

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Спиральное сверло с повышенной теплостойкостью для сверления через кондукторные втулки.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь более 800 Н/мм².
- высоколегированные стали
- Подшипниковые стали
- Улучшаемые и цементуемые стали



СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С КОНУСОМ МОРЗЕ (СВЕРЛО С ВТУЛКОЙ)
Длинное исполнение, правое резание



L327 **DIN 341** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L327-10.000	10,00	197	116	1	1	26630	
L327-10.500	10,50	197	116	1	1	26631	
L327-11.000	11,00	206	125	1	1	26632	
L327-11.500	11,50	206	125	1	1	26633	
L327-13.000	13,00	215	134	1	1	26634	
L327-13.500	13,50	223	142	1	1	26635	
L327-14.000	14,00	223	142	1	1	26636	
L327-15.000	15,00	245	147	2	1	26637	
L327-15.500	15,50	251	153	2	1	26638	
L327-16.000	16,00	251	153	2	1	26639	
L327-16.500	16,50	257	159	2	1	26640	
L327-17.000	17,00	257	159	2	1	26641	
L327-17.500	17,50	263	165	2	1	26642	
L327-18.000	18,00	263	165	2	1	26643	
L327-18.500	18,50	269	171	2	1	26644	
L327-19.000	19,00	269	171	2	1	26645	
L327-19.500	19,50	275	177	2	1	26646	
L327-20.000	20,00	275	177	2	1	26647	
L327-20.500	20,50	282	184	2	1	26649	
L327-21.000	21,00	282	184	2	1	26650	
L327-21.500	21,50	289	191	2	1	26651	
L327-22.000	22,00	289	191	2	1	26652	
L327-22.500	22,50	296	198	2	1	26653	
L327-23.000	23,00	296	198	2	1	26654	
L327-24.000	24,00	327	206	3	1	26655	
L327-25.000	25,00	327	206	3	1	26656	
L327-26.000	26,00	335	214	3	1	26657	
L327-27.000	27,00	343	222	3	1	26658	
L327-28.000	28,00	343	222	3	1	26659	
L327-30.000	30,00	351	230	3	1	26660	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение

Серия	Стандарт	Тип	Материал	Угол спирали	Угол вершины	Утончение <=20мм Форма C >20мм	Стр.
L330	DIN 1870	N	HSS-VAP	25-35°	118°		200
L331	DIN 1870	W/LF	HSS-VAP	35°	130°	P	205
L332	DIN 1870	N	HSSE	25-30°	130°	C	208

L330

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма A	DIN 1870 Тип N HSS-VAP	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Спиральное сверло для особо глубоких отверстий. Режимы резания следует выбирать с учётом жёсткости сверла. Для удаления стружки из канавок необходим периодический вывод сверла примерно через каждые 3 x d.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²
- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L330 **DIN 1870** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L330.01							
L330.01-8.000	8,00	265	165	1	1	26700	
L330.01-8.500	8,50	265	165	1	1	26701	
L330.01-9.000	9,00	275	175	1	1	26702	
L330.01-9.500	9,50	275	175	1	1	26703	
L330.01-10.000	10,00	285	185	1	1	26704	
L330.01-10.500	10,50	285	185	1	1	26705	
L330.01-11.000	11,00	300	195	1	1	26706	
L330.01-11.500	11,50	300	195	1	1	26707	
L330.01-12.000	12,00	310	205	1	1	26708	
L330.01-12.500	12,50	310	205	1	1	26709	
L330.01-13.000	13,00	310	205	1	1	26710	
L330.01-13.500	13,50	325	220	1	1	26711	
L330.01-14.000	14,00	325	220	1	1	26712	
L330.01-14.500	14,50	340	220	2	1	26714	
L330.01-15.000	15,00	340	220	2	1	26715	
L330.01-15.500	15,50	355	230	2	1	26716	
L330.01-16.000	16,00	355	230	2	1	26717	
L330.01-16.500	16,50	355	230	2	1	26719	
L330.01-17.000	17,00	355	230	2	1	26720	
L330.01-17.500	17,50	370	245	2	1	26721	
L330.01-18.000	18,00	370	245	2	1	26722	
L330.01-18.500	18,50	370	245	2	1	26724	
L330.01-19.000	19,00	370	245	2	1	26725	
L330.01-19.500	19,50	385	260	2	1	26726	
L330.01-20.000	20,00	385	260	2	1	26727	
L330.01-20.500	20,50	385	260	2	1	26728	
L330.01-21.000	21,00	385	260	2	1	26729	
L330.01-21.500	21,50	405	270	2	1	26730	
L330.01-22.000	22,00	405	270	2	1	26731	
L330.01-22.500	22,50	405	270	2	1	26732	
L330.01-23.000	23,00	405	270	2	1	26733	
L330.01-23.500	23,50	425	270	3	1	26734	
L330.01-24.000	24,00	440	290	3	1	26735	
L330.01-24.500	24,50	440	290	3	1	26736	
L330.01-25.000	25,00	440	290	3	1	26737	
L330.01-25.500	25,50	440	290	3	1	26738	
L330.01-26.000	26,00	440	290	3	1	26739	
L330.01-26.500	26,50	440	290	3	1	26740	
L330.01-27.000	27,00	460	305	3	1	26741	

L330

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L330 **DIN 1870** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L330.01-27.500	27,50	460	305	3	1	26742	
L330.01-28.000	28,00	460	305	3	1	26743	
L330.01-28.500	28,50	460	305	3	1	26744	
L330.01-29.000	29,00	460	305	3	1	26745	
L330.01-29.500	29,50	460	305	3	1	26746	
L330.01-30.000	30,00	460	305	3	1	26747	
L330.01-31.000	31,00	480	320	3	1	26748	
L330.01-32.000	32,00	505	320	4	1	26749	
L330.01-33.000	33,00	505	320	4	1	26750	
L330.01-34.000	34,00	530	340	4	1	26751	
L330.01-35.000	35,00	530	340	4	1	26752	
L330.01-36.000	36,00	530	340	4	1	26753	
L330.01-37.000	37,00	530	340	4	1	26754	
L330.01-38.000	38,00	555	360	4	1	26755	
L330.01-39.000	39,00	555	360	4	1	26756	
L330.01-40.000	40,00	555	360	4	1	26757	
L330.01-41.000	41,00	555	360	4	1	26758	
L330.01-42.000	42,00	555	360	4	1	26759	
L330.01-43.000	43,00	585	385	4	1	26760	
L330.01-44.000	44,00	585	385	4	1	26761	
L330.01-45.000	45,00	585	385	4	1	26762	
L330.01-46.000	46,00	585	385	4	1	26763	
L330.01-47.000	47,00	585	385	4	1	26764	
L330.01-48.000	48,00	605	405	4	1	26765	
L330.01-49.000	49,00	605	405	4	1	26766	
L330.01-50.000	50,00	605	405	4	1	26767	
L330.02							
L330.02-8.000	8,00	330	210	1	1	26800	
L330.02-8.500	8,50	330	210	1	1	26801	
L330.02-9.000	9,00	345	220	1	1	26802	
L330.02-9.500	9,50	345	220	1	1	26803	
L330.02-10.000	10,00	360	235	1	1	26804	
L330.02-10.500	10,50	360	235	1	1	26805	
L330.02-11.000	11,00	375	250	1	1	26806	
L330.02-11.500	11,50	375	250	1	1	26807	
L330.02-12.000	12,00	395	260	1	1	26808	
L330.02-12.500	12,50	395	260	1	1	26809	
L330.02-13.000	13,00	395	260	1	1	26810	
L330.02-13.500	13,50	410	275	1	1	26811	
L330.02-14.000	14,00	410	275	1	1	26813	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L330 **DIN 1870** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L330.02-14.500	14,50	425	275	2	1	26814	
L330.02-15.000	15,00	425	275	2	1	26816	
L330.02-15.500	15,50	445	295	2	1	26817	
L330.02-16.000	16,00	445	295	2	1	26818	
L330.02-16.500	16,50	445	295	2	1	26821	
L330.02-17.000	17,00	445	295	2	1	26822	
L330.02-17.500	17,50	465	310	2	1	26823	
L330.02-18.000	18,00	465	310	2	1	26824	
L330.02-18.500	18,50	465	310	2	1	26826	
L330.02-19.000	19,00	465	310	2	1	26827	
L330.02-19.500	19,50	490	325	2	1	26828	
L330.02-20.000	20,00	490	325	2	1	26829	
L330.02-20.500	20,50	490	325	2	1	26831	
L330.02-21.000	21,00	490	325	2	1	26832	
L330.02-21.500	21,50	515	345	2	1	26833	
L330.02-22.000	22,00	515	345	2	1	26834	
L330.02-22.500	22,50	515	345	2	1	26835	
L330.02-23.000	23,00	515	345	2	1	26836	
L330.02-23.500	23,50	535	345	3	1	26837	
L330.02-24.000	24,00	555	365	3	1	26838	
L330.02-24.500	24,50	555	365	3	1	26839	
L330.02-25.000	25,00	555	365	3	1	26840	
L330.02-25.500	25,50	555	365	3	1	26841	
L330.02-26.000	26,00	555	365	3	1	26842	
L330.02-26.500	26,50	555	365	3	1	26844	
L330.02-27.000	27,00	580	385	3	1	26845	
L330.02-27.500	27,50	580	385	3	1	26846	
L330.02-28.000	28,00	580	385	3	1	26847	
L330.02-28.500	28,50	580	385	3	1	26849	
L330.02-29.000	29,00	580	385	3	1	26850	
L330.02-29.500	29,50	580	385	3	1	26851	
L330.02-30.000	30,00	580	385	3	1	26852	
L330.02-31.000	31,00	610	410	3	1	26853	
L330.02-32.000	32,00	635	410	4	1	26854	
L330.02-33.000	33,00	635	410	4	1	26855	
L330.02-34.000	34,00	665	430	4	1	26856	
L330.02-35.000	35,00	665	430	4	1	26857	
L330.02-36.000	36,00	665	430	4	1	26858	
L330.02-37.000	37,00	665	430	4	1	26859	
L330.02-38.000	38,00	695	450	4	1	26860	

L330

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L330 **DIN 1870** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L330.02-39.000	39,00	695	450	4	1	26861	
L330.02-40.000	40,00	695	450	4	1	26862	
L330.02-41.000	41,00	695	450	4	1	26863	
L330.02-42.000	42,00	695	450	4	1	26864	
L330.02-43.000	43,00	735	450	4	1	26865	
L330.02-44.000	44,00	735	450	4	1	26866	
L330.02-45.000	45,00	735	450	4	1	26867	
L330.02-46.000	46,00	735	450	4	1	26868	
L330.02-47.000	47,00	735	450	4	1	26869	
L330.02-48.000	48,00	765	450	4	1	26870	
L330.02-49.000	49,00	765	450	4	1	26871	
L330.02-50.000	50,00	765	450	4	1	26872	

LÖHER
cutting tool technology

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 35°
Подточка поперечной кромки Форма P	DIN 1870 Тип W/LF HSS-VAP	Код ISO: P ● M ○ K ● N ● S ○ H

Особенности:
Специальное сверло высокой жёсткости с равномерно усиленной сердцевиной, особо широкими канавками и сильно скруглёнными задними кромками. При оптимальной подаче СОЖ профиль плоских канавок позволяет сверлить на глубину примерно до 5 x d без периодического удаления стружки.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 1000 Н/мм²
- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



L331

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L331 **DIN 1870** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L331.01							
L331.01-8.000	8,00	265	165	1	1	26958	
L331.01-10.000	10,00	285	185	1	1	26957	
L331.01-13.000	13,00	310	205	1	1	26900	
L331.01-13.500	13,50	325	220	1	1	26901	
L331.01-14.000	14,00	325	220	1	1	26902	
L331.01-14.500	14,50	340	220	2	1	26903	
L331.01-15.000	15,00	340	220	2	1	26904	
L331.01-15.500	15,50	355	230	2	1	26906	
L331.01-16.000	16,00	355	230	2	1	26907	
L331.01-16.500	16,50	355	230	2	1	26908	
L331.01-17.000	17,00	355	230	2	1	26909	
L331.01-17.500	17,50	370	245	2	1	26910	
L331.01-18.000	18,00	370	245	2	1	26911	
L331.01-18.500	18,50	370	245	2	1	26912	
L331.01-19.000	19,00	370	245	2	1	26913	
L331.01-19.500	19,50	385	260	2	1	26914	
L331.01-20.000	20,00	385	260	2	1	26915	
L331.01-21.000	21,00	385	260	2	1	26916	
L331.01-22.000	22,00	405	270	2	1	26917	
L331.01-23.000	23,00	405	270	2	1	26918	
L331.01-24.000	24,00	440	290	3	1	26919	
L331.01-25.000	25,00	440	290	3	1	26920	
L331.01-26.000	26,00	440	290	3	1	26921	
L331.01-27.000	27,00	460	305	3	1	26922	
L331.01-28.000	28,00	460	305	3	1	26923	
L331.01-29.000	29,00	460	305	3	1	26924	
L331.01-30.000	30,00	460	305	3	1	26925	
L331.02							
L331.02-8.000	8,00	330	210	1	1	26959	
L331.02-8.500	8,50	330	210	1	1	26960	
L331.02-9.000	9,00	345	220	1	1	26961	
L331.02-9.500	9,50	345	220	1	1	26962	
L331.02-12.000	12,00	395	260	1	1	26930	
L331.02-13.000	13,00	395	260	1	1	26931	
L331.02-13.500	13,50	410	275	1	1	26932	
L331.02-14.000	14,00	410	275	1	1	26933	
L331.02-14.500	14,50	425	275	2	1	26934	
L331.02-15.000	15,00	425	275	2	1	26935	
L331.02-15.500	15,50	445	295	2	1	26936	

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L331 **DIN 1870** **Тип W/LF** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L331.02-16.000	16,00	445	295	2	1	26937	
L331.02-16.500	16,50	445	295	2	1	26938	
L331.02-17.000	17,00	445	295	2	1	26939	
L331.02-17.500	17,50	465	310	2	1	26940	
L331.02-18.000	18,00	465	310	2	1	26941	
L331.02-18.500	18,50	465	310	2	1	26942	
L331.02-19.000	19,00	465	310	2	1	26943	
L331.02-19.500	19,50	490	325	2	1	26944	
L331.02-20.000	20,00	490	325	2	1	26945	
L331.02-21.000	21,00	490	325	2	1	26946	
L331.02-22.000	22,00	515	345	2	1	26947	
L331.02-23.000	23,00	515	345	2	1	26948	
L331.02-24.000	24,00	555	365	3	1	26949	
L331.02-25.000	25,00	555	365	3	1	26951	
L331.02-26.000	26,00	555	365	3	1	26952	
L331.02-27.000	27,00	580	385	3	1	26953	
L331.02-28.000	28,00	580	385	3	1	26954	
L331.02-29.000	29,00	580	385	3	1	26955	
L331.02-30.000	30,00	580	385	3	1	26956	

L332

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки	Форма C	Сердцевина толще стандартной		DIN 1870	HSSE

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Удлинённое спиральное сверло с повышенной теплостойкостью. Для удаления стружки из канавок необходим периодический вывод сверла примерно через каждые 3 x d.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь более 800 Н/мм².
- Высоколегированные стали
- Подшипниковые стали
- Улучшаемые и цементуемые стали



Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L332 **DIN 1870** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L332.01							
L332.01-10.000	10,00	285	185	1	1	27000	
L332.01-10.500	10,50	285	185	1	1	27001	
L332.01-11.000	11,00	300	195	1	1	27002	
L332.01-11.500	11,50	300	195	1	1	27003	
L332.01-12.000	12,00	310	205	1	1	27004	
L332.01-12.500	12,50	310	205	1	1	27006	
L332.01-13.000	13,00	310	205	1	1	27007	
L332.01-13.500	13,50	325	220	1	1	27008	
L332.01-14.000	14,00	325	220	1	1	27009	
L332.01-14.500	14,50	340	220	2	1	27011	
L332.01-15.000	15,00	340	220	2	1	27012	
L332.01-15.500	15,50	355	230	2	1	27013	
L332.01-16.000	16,00	355	230	2	1	27014	
L332.01-16.500	16,50	355	230	2	1	27017	
L332.01-17.000	17,00	355	230	2	1	27018	
L332.01-17.500	17,50	370	245	2	1	27019	
L332.01-18.000	18,00	370	245	2	1	27020	
L332.01-18.500	18,50	370	245	2	1	27021	
L332.01-19.000	19,00	370	245	2	1	27022	
L332.01-19.500	19,50	385	260	2	1	27023	
L332.01-20.000	20,00	385	260	2	1	27024	
L332.01-20.500	20,50	385	260	2	1	27026	
L332.01-21.000	21,00	385	260	2	1	27027	
L332.01-21.500	21,50	405	270	2	1	27028	
L332.01-22.000	22,00	405	270	2	1	27029	
L332.01-22.500	22,50	405	270	2	1	27030	
L332.01-23.000	23,00	405	270	2	1	27031	
L332.01-24.000	24,00	440	290	3	1	27032	
L332.01-25.000	25,00	440	290	3	1	27034	
L332.01-26.000	26,00	440	290	3	1	27035	
L332.02							
L332.02-10.000	10,00	360	235	1	1	27050	
L332.02-10.500	10,50	360	235	1	1	27051	
L332.02-11.000	11,00	375	250	1	1	27052	
L332.02-11.500	11,50	375	250	1	1	27053	
L332.02-12.000	12,00	395	260	1	1	27054	
L332.02-12.500	12,50	395	260	1	1	27055	
L332.02-13.000	13,00	395	260	1	1	27056	
L332.02-13.500	13,50	410	275	1	1	27057	

L332

Спиральные сверла с хвостовиком с конусом Морзе
Удлинённое исполнение, правое резание



L332	DIN 1870		Тип N		HSSE		
Размер	D1	L1	L2	MK	VPE	Артикул	Цена
L332.02-14.000	14,00	410	275	1	1	27058	
L332.02-14.500	14,50	425	275	2	1	27060	
L332.02-15.000	15,00	425	275	2	1	27061	
L332.02-15.500	15,50	445	295	2	1	27062	
L332.02-16.000	16,00	445	295	2	1	27063	
L332.02-16.500	16,50	445	295	2	1	27064	
L332.02-17.000	17,00	445	295	2	1	27065	
L332.02-17.500	17,50	465	310	2	1	27066	
L332.02-18.000	18,00	465	310	2	1	27067	
L332.02-18.500	18,50	465	310	2	1	27068	
L332.02-19.000	19,00	465	310	2	1	27069	
L332.02-19.500	19,50	490	325	2	1	27070	
L332.02-20.000	20,00	490	325	2	1	27071	
L332.02-20.500	20,50	490	325	2	1	27072	
L332.02-21.000	21,00	490	325	2	1	27073	
L332.02-21.500	21,50	515	345	2	1	27074	
L332.02-22.000	22,00	515	345	2	1	27075	
L332.02-22.500	22,50	515	345	2	1	27076	
L332.02-23.000	23,00	515	345	2	1	27077	
L332.02-24.000	24,00	555	365	3	1	27078	
L332.02-25.000	25,00	555	365	3	1	27079	
L332.02-26.000	26,00	555	365	3	1	27080	

LÖHER
cutting tool technology

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ИЗ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА В Ремшайд

Вам нужен размер или дизайн, который не входит напрямую в наш стандартный ассортимент?

Во многих случаях мы можем помочь в кратчайшие сроки.

На нашем производстве в Ремшайде мы гибко адаптируем стандартные сверла к вашим требованиям - точные, надежные и практичные для вашего производства.

Возможные преобразования включают в себя:

- Уменьшение диаметра Мы у
- При необходимости мы выпо
- Уменьшение конуса Морзе. К
- Укоротите общую длину Есл
- Изменение заточки наконечни
- Ступенчатые сверла по спец

Также возможны многочисленные корректировки - просто свяжитесь с нами.

ТАМОЖЕННЫЕ МОДИФИКАЦИИ ОТ НАШЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ В Ремшайд

Вам нужен размер или версия, которых нет в нашем стандартном ассортименте?

Возможные модификации включают в себя:

- Уменьшение диаметра Мы м
- от
- р.
- ие

Возможны и другие индивидуальные решения - просто свяжитесь с нами, чтобы обсудить ваши потребности.

Содержание

Специальный инструмент

Серия	Описание	Стандарт	Тип		Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L380	Зенкеры	DIN 344	N		HSS	25-30°	120°		214
L390	Зенкеры	DIN 343	N		HSS	25-30°	120°		216
L80	Двусторонние Löher	WN	N		HSS-VAP	25-30°	118°		219
L81	По тонкому листу	WN	N		HSS-VAP	25-30°	118°		222
L335	Микросверла	DIN1899/A	N		HSSE	25°	118°		224
L15	Для полых профилей	WN	N		HSS-VAP	25-30°	118°	C	228
L27	Сверла HexDrive	WN	N		HSS-VAP	25-30°	135°	C	231
L67	Сверла HexDrive	WN	N		HSSE-VAP	25-30°	135°	C	233
L580	Ступенчатые сверла	DIN 8374	N		HSS	25-30°	118°		235
L581	Ступенчатые сверла	DIN 8376	N		HSS	25-30°	118°		236
L582	Ступенчатые сверла	DIN 8378	N		HSS	25-30°	118°		237
L400	Центровочные сверла	DIN 333	A		HSS		120°		238
L401	Центровочные сверла	DIN 333	A	LH	HSS		120°		239
L404	Центровочные сверла	DIN 333	A		HSS		120°		240

Серия	Описание	Стандарт	Тип		Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
L414	Центровочные сверла	DIN 333	A		HSS		118		241
L420	Центровочные сверла	DIN 333	A		HSSE		120°		242
L406	Центровочные сверла	DIN 333	B		HSS		120°		243
L402	Центровочные сверла	DIN 333	R		HSS		120°		244
L403	Центровочные сверла	DIN 333	R	LH	HSS		120°		245
L550	Зенковки	DIN 335			HSS				246
L550.9	Зенковки	DIN 335			HSS-TiN				247
L500	Конические втулки	DIN 2185							248
L501	Конические втулки	DIN 2185							249
L505	Конические втулки	DIN 2187							250
L5020	Серия LB2	DIN 338	N		HSS	25-30°	118°	C	251
L5020.9	Серия LB2	DIN 338	N		HSS-TiN	25-30°	118°	C	255
L5060	Серия LB2	DIN 338	N		HSSE	25-30°	130°	C	257
L5030	Серия LB2	DIN 340	N		HSS	25-30°	118°	C	261
L5010	Серия LB2	DIN 1897	N		HSS	25-30°	118°	C	264
L5080	Двусторонние LB2	WN	N		HSS	25-30°	118°		266

L380

Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком
РАЗРЕЗ С ПРИВОДНЫМ ЗАЖИМОМ И 3, СПРАВА

Угол вершины	120°	DIN 344 Тип N	HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	○		

Особенности:
Для увеличения диаметра существующих отверстий следует применять зенкеры, а не спиральные сверла. Благодаря лучшему направлению и большей жёсткости зенкер меньше отклоняется от оси. При рассверливании спиральным сверлом возможны выкрашивания режущих кромок. Зенкеры поставляются в окончательный размер либо с припуском под последующее развёртывание.

В окончательный размер: для окончательного зенкерования. Уменьшенного диаметра: для зенкерования с последующим развёртыванием.

D2 = Наименьший диаметр направляющего отверстия в мм



Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком
РАЗРЕЗ С ПРИВОДНЫМ ЗАЖИМОМ И 3, СПРАВА



L380 **DIN 344** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	D2	VPE	Артикул	Цена
L380-4.800	4,80	108	74	3,50	1	29300	
L380-5.000	5,00	108	74	3,50	1	29301	
L380-5.800	5,80	116	80	4,20	1	29302	
L380-6.000	6,00	116	80	4,20	1	29303	
L380-6.800	6,80	133	93	4,90	1	29304	
L380-7.000	7,00	133	93	4,90	1	29305	
L380-7.800	7,80	142	100	5,60	1	29306	
L380-8.000	8,00	142	100	5,60	1	29307	
L380-8.800	8,80	151	107	6,30	1	29308	
L380-9.000	9,00	151	107	6,30	1	29309	
L380-9.800	9,80	162	116	7,00	1	29310	
L380-10.000	10,00	162	116	7,00	1	29311	
L380-10.750	10,75	173	125	7,70	1	29312	
L380-11.000	11,00	173	125	7,70	1	29313	
L380-11.750	11,75	184	134	8,40	1	29314	
L380-12.000	12,00	184	134	8,40	1	29315	
L380-12.750	12,75	184	134	9,10	1	29316	
L380-13.000	13,00	184	134	9,10	1	29317	
L380-13.750	13,75	194	142	9,80	1	29318	
L380-14.000	14,00	194	142	9,80	1	29319	
L380-14.750	14,75	202	147	10,50	1	29320	
L380-15.000	15,00	202	147	10,50	1	29321	
L380-15.750	15,75	211	153	11,20	1	29322	
L380-16.000	16,00	211	153	11,20	1	29323	

L390

Зенкеры с хвостовиком с конусом Морзе, с 3 режущими кромками, правое резание

Угол вершины	120°	DIN 343 Тип N	HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	○		

Особенности:
Для увеличения диаметра существующих отверстий следует применять зенкеры, а не спиральные сверла. Благодаря лучшему направлению и большей жёсткости зенкер меньше отклоняется от оси. При рассверливании спиральным сверлом возможны выкрашивания режущих кромок. Зенкеры поставляются в окончательный размер либо с припуском под последующее развёртывание.

В окончательный размер: для окончательного зенкерования. Уменьшенного диаметра: для зенкерования с последующим развёртыванием.

D2 = Наименьший диаметр направляющего отверстия в мм



Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком
РАЗРЕЗ С ПРИВОДНЫМ ЗАЖИМОМ И 3, СПРАВА



L390 **DIN 343** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	MK	D2	VPE	Артикул	Цена
L390-11.750	11,75	182	101	1	8,40	1	29324	
L390-12.000	12,00	182	101	1	8,40	1	29325	
L390-12.750	12,75	182	101	1	9,10	1	29326	
L390-13.000	13,00	182	101	1	9,10	1	29327	
L390-13.750	13,75	189	108	1	9,80	1	29328	
L390-14.000	14,00	189	108	1	9,80	1	29329	
L390-14.750	14,75	212	114	2	10,50	1	29330	
L390-15.000	15,00	212	114	2	10,50	1	29331	
L390-15.750	15,75	218	120	2	11,20	1	29332	
L390-16.000	16,00	218	120	2	11,20	1	29333	
L390-16.750	16,75	223	125	2	11,90	1	29334	
L390-17.000	17,00	223	125	2	11,90	1	29335	
L390-17.750	17,75	228	130	2	12,60	1	29336	
L390-18.000	18,00	228	130	2	12,60	1	29337	
L390-18.700	18,70	233	135	2	13,30	1	29338	
L390-19.000	19,00	233	135	2	13,30	1	29339	
L390-19.700	19,70	238	140	2	14,00	1	29340	
L390-20.000	20,00	238	140	2	14,00	1	29341	
L390-20.700	20,70	243	145	2	14,60	1	29342	
L390-21.000	21,00	243	145	2	14,60	1	29343	
L390-21.700	21,70	248	150	2	15,30	1	29344	
L390-22.000	22,00	248	150	2	15,30	1	29345	
L390-22.700	22,70	253	155	2	16,00	1	29346	
L390-23.000	23,00	253	155	2	16,00	1	29347	
L390-23.700	23,70	281	160	3	16,60	1	29348	
L390-24.000	24,00	281	160	3	16,60	1	29349	
L390-24.700	24,70	281	160	3	17,30	1	29350	
L390-25.000	25,00	281	160	3	17,30	1	29352	
L390-25.700	25,70	286	165	3	18,00	1	29353	
L390-26.000	26,00	286	165	3	18,00	1	29354	
L390-26.700	26,70	291	170	3	18,60	1	29355	
L390-27.000	27,00	291	170	3	18,60	1	29356	
L390-27.700	27,70	291	170	3	19,30	1	29357	
L390-28.000	28,00	291	170	3	19,30	1	29358	
L390-28.700	28,70	296	175	3	20,00	1	29359	
L390-29.000	29,00	296	175	3	20,00	1	29360	
L390-29.700	29,70	296	175	3	20,50	1	29361	
L390-30.000	30,00	296	175	3	20,50	1	29362	
L390-30.600	30,60	301	180	3	22,00	1	29363	
L390-31.000	31,00	301	180	3	22,00	1	29364	

Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком
РАЗРЕЗ С ПРИВОДНЫМ ЗАЖИМОМ И 3, СПРАВА



L390 **DIN 343** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	MK	D2	VPE	Артикул	Цена
L390-31.600	31,60	334	185	4	22,00	1	29366	
L390-32.000	32,00	334	185	4	22,00	1	29367	
L390-32.600	32,60	334	185	4	23,00	1	29368	
L390-33.000	33,00	334	185	4	23,00	1	29369	
L390-33.600	33,60	339	190	4	24,00	1	29370	
L390-34.000	34,00	339	190	4	24,00	1	29371	
L390-34.600	34,60	339	190	4	25,00	1	29372	
L390-35.000	35,00	339	190	4	25,00	1	29373	
L390-35.600	35,60	344	195	4	25,50	1	29374	
L390-36.000	36,00	344	195	4	25,50	1	29375	
L390-36.600	36,60	344	195	4	26,00	1	29376	
L390-37.000	37,00	344	195	4	26,00	1	29377	
L390-37.600	37,60	349	200	4	26,50	1	29378	
L390-38.000	38,00	349	200	4	26,50	1	29379	
L390-38.600	38,60	349	200	4	27,00	1	29380	
L390-39.000	39,00	349	200	4	27,00	1	29381	
L390-39.600	39,60	349	200	4	28,00	1	29382	
L390-40.000	40,00	349	200	4	28,00	1	29383	
L390-40.600	40,60	354	205	4	28,50	1	29384	
L390-41.000	41,00	354	205	4	28,50	1	29385	
L390-41.600	41,60	354	205	4	29,00	1	29386	
L390-42.000	42,00	354	205	4	29,00	1	29387	
L390-42.600	42,60	359	210	4	30,00	1	29388	
L390-43.000	43,00	359	210	4	30,00	1	29389	
L390-43.600	43,60	359	210	4	30,50	1	29390	
L390-44.000	44,00	359	210	4	30,50	1	29391	
L390-44.600	44,60	359	210	4	31,00	1	29392	
L390-45.000	45,00	359	210	4	31,00	1	29393	
L390-45.600	45,60	364	215	4	32,00	1	29394	
L390-46.000	46,00	364	215	4	32,00	1	29395	
L390-46.600	46,60	364	215	4	32,50	1	29396	
L390-47.000	47,00	364	215	4	32,50	1	29397	
L390-47.600	47,60	369	220	4	33,00	1	29398	
L390-48.000	48,00	369	220	4	33,00	1	29399	
L390-48.600	48,60	369	220	4	34,00	1	29400	
L390-49.000	49,00	369	220	4	34,00	1	29401	
L390-49.600	49,60	369	220	4	34,50	1	29402	
L390-50.000	50,00	369	220	4	34,50	1	29403	

LÖHER
cutting tool technology

Двусторонние сверла Löher с цилиндрическим хвостовиком Укороченное исполнение, правое резание

Двусторонние сверла Löher с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
полностью затвердевший		WN Тип N	HSS-VAP	Код ISO	

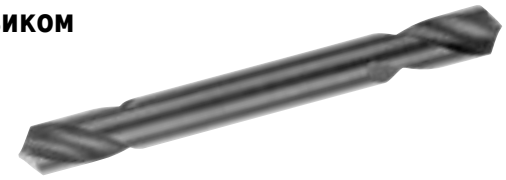
P	M	K	N	S	H
•			•		

Особенности:
Высокая жёсткость при сверлении листового металла и отверстий под заклёпки.
Очень короткая поперечная кромка облегчает центрирование и засверливание.
Короткие канавки обеспечивают высокую жёсткость, особенно полезную при работе ручными дрелями с зубчато-венцовым патроном.

Обрабатываемые материалы:
• Тонкие детали, такие как листовая сталь.
• Листовая латунь
• Листовой цинк
• Листовой алюминий



Двусторонние сверла Löher с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

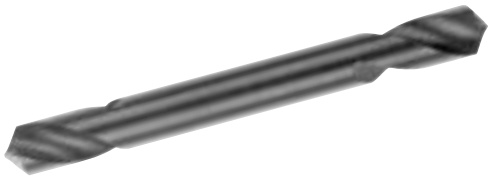


Двусторонние сверла Löher с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

L80 **WN** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L80-1.500	1,50	38	12	10	25346	
L80-2.300	2,30	40	12	10	25300	
L80-2.400	2,40	43	12	10	25301	
L80-2.500	2,50	43	12	10	25302	
L80-2.600	2,60	43	12	10	25304	
L80-2.700	2,70	46	12	10	25305	
L80-2.800	2,80	46	12	10	25306	
L80-2.900	2,90	46	12	10	25307	
L80-3.000	3,00	46	12	10	25308	
L80-3.100	3,10	49	12	10	25309	
L80-3.200	3,20	49	12	10	25310	
L80-3.250	3,25	49	12	10	25311	
L80-3.260	3,26	49	12	10	25347	
L80-3.300	3,30	49	12	10	25312	
L80-3.400	3,40	52	12	10	25313	
L80-3.500	3,50	52	12	10	25314	
L80-3.600	3,60	52	12	10	25315	
L80-3.700	3,70	52	12	10	25316	
L80-3.800	3,80	55	13	10	25317	
L80-3.900	3,90	55	13	10	25318	
L80-4.000	4,00	55	13	10	25319	
L80-4.100	4,10	55	13	10	25320	
L80-4.200	4,20	55	13	10	25321	
L80-4.300	4,30	58	14	10	25322	
L80-4.500	4,50	58	14	10	25323	
L80-4.800	4,80	62	15	10	25324	
L80-4.900	4,90	62	15	10	25325	
L80-5.000	5,00	62	15	10	25326	
L80-5.100	5,10	62	15	10	25327	
L80-5.200	5,20	62	15	10	25328	
L80-5.300	5,30	62	15	10	25329	
L80-5.400	5,40	66	16	10	25348	
L80-5.500	5,50	66	16	10	25330	
L80-5.600	5,60	66	16	10	25331	
L80-5.700	5,70	66	16	10	25332	
L80-5.800	5,80	66	16	10	25333	
L80-5.900	5,90	66	16	10	25349	
L80-6.000	6,00	66	16	10	25334	
L80-6.100	6,10	70	18	10	25335	
L80-6.200	6,20	70	18	10	25336	

Двусторонние сверла Löher с цилиндрическим хвостовиком Укороченное исполнение, правое резание



Двусторонние сверла Löher с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

L80 **WN** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L80-6.500	6,50	70	18	10	25337	
L80-6.800	6,80	74	19	10	25338	
L80-7.000	7,00	74	19	10	25339	
L80-7.500	7,50	74	19	10	25340	
L80-8.000	8,00	79	21	10	25341	
L80-8.500	8,50	79	21	5	25342	
L80-9.000	9,00	84	23	5	25343	
L80-9.500	9,50	84	23	5	25344	
L80-10.000	10,00	89	25	5	25345	

L81

Сверла по тонколистовому металлу с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

Угол вершины	Допуск диаметра	Угол спирали
118°	h8	25-30°

WN Тип N	Код ISO					
HSS-VAP	P	M	K	N	S	H
	•			•		

Особенности:
Очень короткие канавки обеспечивают высокую жёсткость; короткая поперечная кромка облегчает центрирование и засверливание. Специальный инструмент для листового металла и отверстий под заклёпки, особенно при работе ручными дрелями с быстрозажимным патроном.

Обрабатываемые материалы:
- Тонкие детали, такие как листовая сталь.
- Листовая латунь
- Листовой цинк
- Листовой алюминий



Сверла по тонколистовому металлу с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L81	WN		Тип N		HSS-VAP	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L81-2.000	2,00	38	12	10	25400	
L81-2.400	2,40	43	12	10	25401	
L81-2.500	2,50	43	12	10	25402	
L81-2.900	2,90	46	12	10	25403	
L81-3.000	3,00	46	12	10	25404	
L81-3.100	3,10	49	12	10	25405	
L81-3.200	3,20	49	12	10	25406	
L81-3.250	3,25	49	12	10	25407	
L81-3.300	3,30	49	12	10	25408	
L81-3.400	3,40	52	12	10	25409	
L81-3.500	3,50	52	12	10	25410	
L81-4.000	4,00	55	13	10	25411	
L81-4.100	4,10	55	13	10	25412	
L81-4.200	4,20	55	13	10	25413	
L81-4.500	4,50	58	14	10	25414	
L81-4.800	4,80	62	15	10	25415	
L81-4.900	4,90	62	15	10	25416	
L81-5.000	5,00	62	15	10	25417	
L81-5.100	5,10	62	15	10	25418	
L81-5.200	5,20	62	15	10	25419	
L81-5.500	5,50	66	16	10	25420	
L81-5.600	5,60	66	16	10	25421	
L81-5.700	5,70	66	16	10	25422	
L81-5.800	5,80	66	16	10	25423	
L81-5.900	5,90	66	16	10	25424	
L81-6.000	6,00	66	16	10	25425	
L81-6.200	6,20	70	18	10	25426	
L81-6.500	6,50	70	18	10	25427	
L81-6.800	6,80	74	19	10	25428	
L81-7.000	7,00	74	19	10	25429	
L81-7.500	7,50	74	19	10	25430	
L81-8.000	8,00	79	21	10	25431	
L81-8.500	8,50	79	21	5	25432	
L81-9.000	9,00	84	23	5	25433	
L81-9.500	9,50	84	23	5	25434	
L81-10.000	10,00	89	25	5	25435	

L335

Микросверла с утолщённым цилиндрическим хвостовиком правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25°
Угол вершины шлифования поверхности	118°	DIN 1899/A Тип N	HSSE	Код ISO	

P	M	K	N	S	H
•	•	•	•		

Особенности:
Специальное сверло с усиленным цилиндрическим хвостовиком для прецизионных механических мастерских.

Обрабатываемые материалы:
• маленькие отверстия с большими
Точность отверстия
• Универсально подходит для всех материалов.



Микросверла с утолщённым цилиндрическим хвостовиком правое резание



L335 **DIN 1899/A** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L335-0.050	0,05	25	0,40	10	27100	
L335-0.060	0,06	25	0,50	10	27101	
L335-0.070	0,07	25	0,50	10	27102	
L335-0.080	0,08	25	0,50	10	27103	
L335-0.090	0,09	25	0,50	10	27104	
L335-0.100	0,10	25	0,50	10	27105	
L335-0.110	0,11	25	0,50	10	27106	
L335-0.120	0,12	25	0,80	10	27107	
L335-0.130	0,13	25	0,80	10	27108	
L335-0.140	0,14	25	0,80	10	27109	
L335-0.150	0,15	25	1,10	10	27110	
L335-0.160	0,16	25	1,10	10	27111	
L335-0.170	0,17	25	1,10	10	27112	
L335-0.180	0,18	25	1,10	10	27113	
L335-0.190	0,19	25	1,50	10	27114	
L335-0.200	0,20	25	1,50	10	27115	
L335-0.210	0,21	25	1,50	10	27116	
L335-0.220	0,22	25	1,50	10	27117	
L335-0.230	0,23	25	1,50	10	27118	
L335-0.240	0,24	25	1,90	10	27119	
L335-0.250	0,25	25	1,90	10	27120	
L335-0.260	0,26	25	1,90	10	27121	
L335-0.270	0,27	25	1,90	10	27122	
L335-0.280	0,28	25	1,90	10	27123	
L335-0.290	0,29	25	1,90	10	27124	
L335-0.300	0,30	25	2,40	10	27125	
L335-0.310	0,31	25	2,40	10	27126	
L335-0.320	0,32	25	2,40	10	27127	
L335-0.330	0,33	25	2,40	10	27128	
L335-0.340	0,34	25	2,40	10	27129	
L335-0.350	0,35	25	2,40	10	27130	
L335-0.360	0,36	25	2,40	10	27131	
L335-0.370	0,37	25	2,40	10	27132	
L335-0.380	0,38	25	3,00	10	27133	
L335-0.390	0,39	25	3,00	10	27134	
L335-0.400	0,40	25	3,00	10	27135	
L335-0.410	0,41	25	3,00	10	27136	
L335-0.420	0,42	25	3,00	10	27137	
L335-0.430	0,43	25	3,00	10	27138	
L335-0.440	0,44	25	3,00	10	27139	

L335

Микросверла с утолщённым цилиндрическим хвостовиком правое резание



L335	DIN 1899/A		Тип N		HSSE	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L335-0.450	0,45	25	3,00	10	27140	
L335-0.460	0,46	25	3,00	10	27141	
L335-0.470	0,47	25	3,00	10	27142	
L335-0.480	0,48	25	3,40	10	27143	
L335-0.490	0,49	25	3,40	10	27144	
L335-0.500	0,50	25	3,40	10	27145	
L335-0.510	0,51	25	3,40	10	27146	
L335-0.520	0,52	25	3,40	10	27147	
L335-0.530	0,53	25	3,90	10	27148	
L335-0.540	0,54	25	3,90	10	27149	
L335-0.550	0,55	25	3,90	10	27150	
L335-0.560	0,56	25	3,90	10	27151	
L335-0.570	0,57	25	3,90	10	27152	
L335-0.580	0,58	25	3,90	10	27153	
L335-0.590	0,59	25	3,90	10	27154	
L335-0.600	0,60	25	4,20	10	27155	
L335-0.610	0,61	25	4,20	10	27156	
L335-0.620	0,62	25	4,20	10	27157	
L335-0.630	0,63	25	4,20	10	27158	
L335-0.640	0,64	25	4,20	10	27159	
L335-0.650	0,65	25	4,20	10	27160	
L335-0.660	0,66	25	4,20	10	27161	
L335-0.670	0,67	25	4,80	10	27162	
L335-0.680	0,68	25	4,80	10	27163	
L335-0.690	0,69	25	4,80	10	27164	
L335-0.700	0,70	25	4,80	10	27165	
L335-0.710	0,71	25	4,80	10	27166	
L335-0.720	0,72	25	4,80	10	27167	
L335-0.730	0,73	25	4,80	10	27168	
L335-0.740	0,74	25	4,80	10	27169	
L335-0.750	0,75	25	5,30	10	27170	
L335-0.760	0,76	25	5,30	10	27171	
L335-0.770	0,77	25	5,30	10	27172	
L335-0.780	0,78	25	5,30	10	27173	
L335-0.790	0,79	25	5,30	10	27174	
L335-0.800	0,80	25	5,30	10	27175	
L335-0.850	0,85	25	6,00	10	27176	
L335-0.900	0,90	25	6,00	10	27177	
L335-0.950	0,95	25	6,80	10	27178	
L335-1.000	1,00	25	6,80	10	27179	

Микросверла с утолщённым цилиндрическим хвостовиком правое резание



L335 **DIN 1899/A** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L335-1.050	1,05	25	7,60	10	27180	
L335-1.100	1,10	25	7,60	10	27181	
L335-1.150	1,15	25	8,50	10	27182	
L335-1.200	1,20	25	8,50	10	27183	
L335-1.250	1,25	25	8,50	10	27184	
L335-1.300	1,30	25	9,50	10	27185	
L335-1.350	1,35	25	9,50	10	27186	
L335-1.400	1,40	25	9,50	10	27187	
L335-1.450	1,45	25	9,50	10	27188	

Сверла для полых профилей с цилиндрическим хвостовиком правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Особо усиленная сердцевина	WN Тип N HSS-VAP

Код ISO

P	M	K	N	S	H
•		o	•		

Особенности:
Специальное сверло для стали и полых профилей из пластмассы и алюминия. Очень короткая спиральная часть (как правило, длиной 30 мм), самоцентрирующая крестообразная подточка и особо усиленная сердцевина.

Преимущества:
• Низкий риск поломки, даже при наклоне
• Небольшая осевая сила благодаря крестообразной подточке
• точное сверление
• Не требуется предварительное кернение
• отсутствие повреждений поверхности



Сверла для полых профилей с цилиндрическим хвостовиком правое резание



L15 **WN** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L15.01-2.000	2,00	100	31	10	20900	
L15.01-2.500	2,50	100	31	10	20901	
L15.01-2.800	2,80	100	31	10	20902	
L15.01-3.000	3,00	100	31	10	20903	
L15.01-3.200	3,20	100	31	10	20904	
L15.02-3.200	3,20	120	31	10	20920	
L15.01-3.300	3,30	100	31	10	20906	
L15.02-3.300	3,30	120	31	10	20921	
L15.01-3.500	3,50	100	31	10	20907	
L15.02-3.500	3,50	120	31	10	20922	
L15.03-3.500	3,50	150	31	10	20936	
L15.01-4.000	4,00	100	31	10	20908	
L15.02-4.000	4,00	120	31	10	20923	
L15.04-4.000	4,00	180	31	10	20949	
L15.05-4.000	4,00	200	31	10	20960	
L15.01-4.200	4,20	100	31	10	20910	
L15.02-4.200	4,20	120	31	10	20924	
L15.04-4.200	4,20	180	31	10	20950	
L15.06-4.200	4,20	220	31	10	20968	
L15.02-4.800	4,80	120	31	10	20925	
L15.04-4.800	4,80	180	31	10	20951	
L15.01-4.900	4,90	100	31	10	20911	
L15.02-4.900	4,90	120	31	10	20926	
L15.03-4.900	4,90	150	31	10	20937	
L15.07-5.000	5,00	60	31	10	20971	
L15.08-5.000	5,00	75	31	10	20976	
L15.01-5.000	5,00	100	31	10	20912	
L15.02-5.000	5,00	120	31	10	20927	
L15.03-5.000	5,00	150	31	10	20938	
L15.04-5.000	5,00	180	31	10	20952	
L15.05-5.000	5,00	200	31	10	20961	
L15.01-5.050	5,05	100	31	10	20913	
L15.02-5.050	5,05	120	31	10	20928	
L15.03-5.050	5,05	150	31	10	20939	
L15.04-5.050	5,05	180	31	10	20953	
L15.07-5.100	5,10	60	31	10	20972	
L15.08-5.100	5,10	75	31	10	20977	
L15.01-5.100	5,10	100	31	10	20914	
L15.02-5.100	5,10	120	31	10	20929	
L15.03-5.100	5,10	150	31	10	20940	

Сверла для полых профилей с цилиндрическим хвостовиком правое резание



L15 **WN** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L15.05-5.100	5,10	200	31	10	20963	
L15.02-5.200	5,20	120	31	10	20930	
L15.07-5.300	5,30	60	31	10	20973	
L15.01-5.300	5,30	100	31	10	20915	
L15.02-5.300	5,30	120	31	10	20931	
L15.03-5.300	5,30	150	31	10	20941	
L15.04-5.300	5,30	180	31	10	20954	
L15.05-5.300	5,30	200	31	10	20964	
L15.01-5.500	5,50	100	31	10	20916	
L15.02-5.500	5,50	120	31	10	20932	
L15.03-5.500	5,50	150	31	10	20942	
L15.04-5.500	5,50	180	31	10	20955	
L15.05-5.500	5,50	200	31	10	20965	
L15.07-5.700	5,70	60	31	10	20974	
L15.08-5.700	5,70	75	31	10	20978	
L15.01-5.700	5,70	100	31	10	20917	
L15.02-5.700	5,70	120	31	10	20933	
L15.03-5.700	5,70	150	31	10	20943	
L15.04-5.700	5,70	180	31	10	20956	
L15.05-5.700	5,70	200	31	10	20966	
L15.06-5.700	5,70	220	31	10	20969	
L15.07-5.800	5,80	60	31	10	20975	
L15.08-5.800	5,80	75	31	10	20979	
L15.01-5.800	5,80	100	31	10	20918	
L15.02-5.800	5,80	120	31	10	20934	
L15.03-5.800	5,80	150	31	10	20944	
L15.04-5.800	5,80	180	31	10	20957	
L15.05-5.800	5,80	200	31	10	20967	
L15.06-5.800	5,80	220	31	10	20970	
L15.03-6.000	6,00	150	31	10	20945	
L15.04-6.000	6,00	180	31	10	20958	
L15.04-6.500	6,50	180	31	10	20946	
L15.04-10.200	10,20	180	31	5	20948	
L15.01-10.500	10,50	100	31	5	20919	
L15.02-10.500	10,50	120	31	5	20935	
L15.04-10.500	10,50	180	31	5	20959	

Спиральные сверла HexDrive
С 6-гранным хвостовиком, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	WN Тип N HSS-VAP	Код ISO: P ● M K ● N ○ S H

Особенности:
Для быстрой смены инструмента: шестигранный хвостовик 1/4“ по DIN ISO 1173 B, специально для ручного электроинструмента.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²
- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Пластмассы
- Древесина



Спиральные сверла HexDrive
С 6-гранным хвостовиком, правое резание



L27 **WN** **Тип N** **HSS-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L27-2.000	2,00	60	24	10	30800	
L27-2.500	2,50	69	30	10	30801	
L27-3.000	3,00	72	33	10	30802	
L27-3.200	3,20	75	36	10	30803	
L27-3.300	3,30	75	36	10	30804	
L27-3.500	3,50	79	39	10	30805	
L27-4.000	4,00	83	43	10	30806	
L27-4.200	4,20	83	43	10	30807	
L27-4.500	4,50	87	47	10	30808	
L27-5.000	5,00	91	52	10	30809	
L27-5.500	5,50	98	57	10	30810	
L27-6.000	6,00	98	57	10	30811	
L27-6.500	6,50	107	63	10	30812	
L27-6.800	6,80	109	69	10	30813	
L27-7.000	7,00	109	69	10	30814	
L27-7.500	7,50	109	69	10	30815	
L27-8.000	8,00	117	75	10	30816	
L27-8.500	8,50	117	75	5	30817	
L27-9.000	9,00	125	81	5	30818	
L27-9.500	9,50	125	81	5	30819	
L27-10.000	10,00	133	87	5	30820	
L27-10.200	10,20	117	75	5	30821	
L27-11.000	11,00	142	94	5	30823	
L27-12.000	12,00	151	101	5	30825	

LÖHER
cutting tool technology

Спиральные сверла HexDrive
С 6-гранным хвостовиком, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	WN Тип N HSSE-VAP	Код ISO: P ○, M ●, K ●, N ○, S ●, H

Особенности:
Для быстрой смены инструмента: шестигранный хвостовик 1/4“ по DIN ISO 1173 B, специально для ручного электроинструмента.

Обрабатываемые материалы:
• Сталь и литая сталь, легированная и нелегированная, более 800 Н/мм².

• Нержавеющая и кислотостойкая сталь
• жаропрочная сталь
• Пружинная сталь
• Серый чугун
• Ковкий чугун



Спиральные сверла HexDrive
С 6-гранным хвостовиком, правое резание



L67 **WN** **Тип N** **HSSE-VAP**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L67-2.500	2,50	69	30	10	30871	
L67-3.300	3,30	75	36	10	30851	
L67-4.200	4,20	83	43	10	30854	
L67-5.000	5,00	91	52	10	30857	
L67-6.800	6,80	109	69	10	30859	
L67-8.500	8,50	117	75	5	30863	
L67-10.200	10,20	117	75	5	30866	

Комбинированные ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком правое резание

Угол вершины	118°	Угол зенкования	90°	Угол спирали	25-30°
Допуск диаметра зенкования	h8	Допуск диаметра сверления	h9	DIN 8374	HSS

Особенности:
Специальные сверла для сквозных отверстий по ISO 273 и зенкования под головки винтов 90°, формы A и B по DIN 74, часть 1. Для винтов DIN 963 и 964. Форма A - точный ряд сквозных отверстий; форма B - средний ряд.

L580 **DIN 8374** **Форма N для/для** **HSS**

Размер	L1	L2	Шаг		VPE	Цена
Форма A						
6.00x3.20	93	57	9	M3	1	30704
8.00x4.30	117	75	11	M4	1	30705
10.00x5.30	133	87	13	M5	1	30700
11.50x6.40	142	94	15	M6	1	30701
15.00x8.40	169	114	19	M8	1	30702
19.00x10.50	198	135	20	M10	1	30703
Форма B						
11.00x5.50	142	94	13	M5	1	30706
13.00x6.60	151	101	15	M6	1	30707
17.20x9.00	191	130	19	M8	1	30708



L581

Комбинированные ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком ЦЕНТР, СПРАВА

Угол вершины 118°	Угол зенкования 180°	Угол спирали 25-30°
Допуск диаметра зенкования h8	Допуск диаметра сверления h9	DIN 8376 HSS

Особенности:
Специальные сверла для сквозных отверстий по ISO 273 и цилиндрического углубления под головки винтов, угол 180°, формы H, J и K по DIN 74, часть 2. Для винтов DIN 84, 912, 6912, 7513 и 7984.

L581 **DIN 8374** **Форма N для/для** **HSS**

Размер	L1	L2	Шаг		VPE		Цена
6.00x3.40	92	57	9	M3	1	30713	
8.00x4.50	117	75	11	M4	1	30714	
10.00x5.50	133	87	13	M5	1	30709	
11.00x6.60	142	94	15	M6	1	30710	
15.00x9.00	169	114	19	M8	1	30711	
18.00x11.00	191	130	23	M10	1	30712	



LÖHER cutting tool technology

Комбинированные ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком ЦЕНТР, СПРАВА

Угол вершины	118°	Угол зенкования	90°	Угол спирали	25-30°
Допуск диаметра зенкования	h8	Допуск диаметра сверления	h9	DIN 8378	HSS

Особенности:
Специальные сверла для отверстий под резьбу по DIN 336, часть 1, и зенкования 90° для сквозных отверстий по ISO 273.

L582 **DIN 8374** **Форма N для/для** **HSS**

Размер	L1	L2	Шаг		VPE	Цена
3.40x2.50	70	39	8,8	M3	1	30717
4.50x3.30	80	47	11,4	M4	1	30718
5.50x4.20	93	57	13,6	M5	1	30719
6.60x5.00	101	63	16,5	M6	1	30720
9.00x6.80	125	81	21,0	M8	1	30721
11.00x8.50	142	94	25,5	M10	1	30715
13.50x10.20	160	108	30,0	M12	1	30716



L400

Центровочные сверла
правое резание

Угол вершины 120° | Угол зенкования 60° | **DIN 333 Форма A** HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Для центровых отверстий по DIN 332, лист 1, форма A

L400 DIN 333 Форма A HSS

Размер	D1	L1	VPE	Цена
L400-0.50X3.15	0,50x3,15	25,0	1	30201
L400-0.80X3.15	0,80x3,15	25,0	1	30202
L400-1.00X3.15	1,00x3,15	31,5	1	30203
L400-1.25X3.15	1,25x3,15	31,5	1	30204
L400-1.60X4.00	1,60x4,00	35,5	1	30205
L400-2.00X5.00	2,00x5,00	40,0	1	30207
L400-2.50X6.30	2,50x6,30	45,0	1	30208
L400-3.15X8.00	3,15x8.00	50,0	1	30209
L400-4.00X10.00	4,00x10,00	56,0	1	30210
L400-5.00X12.50	5,00x12,50	63,0	1	30211
L400-6.30X16.00	6,30x16,00	71,0	1	30212
L400-8.00X20.00	8,00x20,00	80,0	1	30213
L400-10.00X25.00	10,00x25,00	100,0	1	30206



LÖHER
cutting tool technology

Центровочные сверла
левое резание

Угол вершины	120°	Угол зенкования	60°	DIN 333 Форма A-LH	HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Для изготовления центрирующих отверстий по DIN 332, лист 1 форма A, левосторонняя резка.

L401 DIN 333 Форма A-LH HSS

Размер	D1	L1	VPE	Цена
L401-0.50X3.15	0,50x3,15	25,0	1	30214
L401-0.80X3.15	0,80x3,15	25,0	1	30215
L401-1.00X3.15	1,00x3,15	31,5	1	30216
L401-1.25X3.15	1,25x3,15	31,5	1	30217
L401-1.60X4.00	1,60x4,00	35,5	1	30218
L401-2.00X5.00	2,00x5,00	40,0	1	30219
L401-2.50X6.30	2,50x6,30	45,0	1	30220
L401-3.15X8.00	3,15x8,00	50,0	1	30221
L401-4.00X10.00	4,00x10,00	56,0	1	30222
L401-5.00X12.50	5,00x12,50	63,0	1	30223
L401-6.30X16.00	6,30x16,00	71,0	1	30224



L404

Центровочные сверла с утолщением правое резание

Угол вершины 120° | Угол зенкования 60° | DIN 333 Форма A HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Для центровых отверстий по DIN 332, лист 1, форма A, с углублением в месте перехода от конической части к отверстию.

L404 DIN 333 Форма A HSS

Размер	D1	L1	VPE	Цена
L404-1.00X3.15	1,00x 3,15	31,5	1	30245
L404-1.25X3.15	1,25x 3,15	31,5	1	30246
L404-1.60X4.00	1,60x 4,00	35,5	1	30247
L404-2.00X5.00	2,00x 5,00	40,0	1	30248
L404-2.50X6.30	2,50x 6,30	45,0	1	30249
L404-3.15X8.00	3,15x 8,00	50,0	1	30250
L404-4.00X10.00	4,00x10,00	56,0	1	30251
L404-5.00X12.50	5,00x12,50	63,0	1	30252
L404-6.30X16.00	6,30x16,00	71,0	1	30253



Центровочные сверла
Удлинённое исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Угол зенкования	60°	DIN 333 Форма A	HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Удлинённые центровочные сверла для труднодоступных центров. Для центровых отверстий по DIN 332, лист 1, форма A.

L414	DIN 333		Форма A	HSS
Размер	D1	L1	VPE	Цена
60 mm				
L414.01-1.00X4.00	1.00X4.00	60	1	30263
80 mm				
L414.02-1.00X4.00	1.00X4.00	80	1	30264
L414.02-1.60X5.00	1.60X5.00	80	1	30265
L414.02-2.00X6.00	2.00X6.00	80	1	30266
L414.02-2.50X6.30	2.50X6.30	80	1	30267
L414.02-3.15X8.00	3.15X8.00	80	1	30269
100 mm				
L414.03-1.00X4.00	1.00X4.00	100	1	30270
L414.03-1.60X5.00	1.60X5.00	100	1	30271
L414.03-2.00X6.00	2.00X6.00	100	1	30272
L414.03-2.50X6.30	2.50X6.30	100	1	30273
L414.03-3.15X8.00	3.15X8.00	100	1	30274
L414.03-4.00X10.00	4.00X10.00	100	1	30275
120 mm				
L414.04-1.00X4.00	1.00X4.00	120	1	30276
L414.04-1.60X5.00	1.60X5.00	120	1	30277
L414.04-2.00X5.00	2.00X5.00	120	1	30278
L414.04-2.00X6.00	2.00X6.00	120	1	30279
L414.04-2.50X6.30	2.50X6.30	120	1	30280
L414.04-2.50X8.00	2.50X8.00	120	1	30281
L414.04-3.15X8.00	3.15X8.00	120	1	30283
L414.04-4.00X10.00	4.00X10.00	120	1	30284
L414.04-5.00X12.50	5.00X12.50	120	1	30285



L420

Центровочные сверла
правое резание

Угол вершины 120° | Угол зенкования 60° | **DIN 333 Форма A** **HSSE**

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	○	

Особенности:
Для центровых отверстий по DIN 332, лист 1, форма A. Для нержавеющих, кислотостойких и жаропрочных сталей.

L420 DIN 333 Форма A HSSE

Размер	D1	L1	VPE		Цена
L420-1.00X3.15	1,00x3,15	31,5	1	30286	
L420-1.60X4.00	1,60x4,00	35,5	1	30287	
L420-2.00X5.00	2,00x5,00	40,0	1	30288	
L420-2.50X6.30	2,50x6,30	45,0	1	30289	
L420-3.15X8.00	3,15x8,00	50,0	1	30290	
L420-4.00X10.00	4,00x10,00	56,0	1	30291	
L420-5.00X12.50	5,00x12,50	63,0	1	30292	



Центровочные сверла с предохранительным конусом правое резание

Угол вершины	Угол зенкования	DIN 333 Форма B	
120°	60°/120°		HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Для центровых отверстий по DIN 332, лист 1, форма B

L406	DIN 333	Форма B		HSS
Размер	D1	L1	VPE	Цена
L406-1.00X4.00	1,00x 4,00	35,5	1	30254
L406-1.25X5.00	1,25x 5,00	40,0	1	30255
L406-1.60X6.30	1,60x 6,30	45,0	1	30256
L406-2.00X8.00	2,00x 8,00	50,0	1	30257
L406-2.50X10.00	2,50x10,00	56,0	1	30258
L406-3.15X11.20	3,15x11,20	60,0	1	30259
L406-4.00X14.00	4,00x14,00	67,0	1	30260
L406-5.00X18.00	5,00x18,00	75,0	1	30261
L406-6.30X20.00	6,30x20,00	80,0	1	30262



L402

Центровочные сверла
правое резание

Угол вершины	120°	Угол зенкования	60°	DIN 333 Форма R	HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Для центровых отверстий по DIN 332, лист 1, форма R

L402	DIN 333	Форма R		HSS
Размер	D1	L1	VPE	Цена
L402-0.50X3.15	0,50x 3,15	25,0	1	30225
L402-0.80X3.15	0,80x 3,15	25,0	1	30226
L402-1.00X3.15	1,00x 3,15	31,5	1	30227
L402-1.25X3.15	1,25x 3,15	31,5	1	30228
L402-1.60X4.00	1,60x 4,00	35,5	1	30229
L402-2.00X5.00	2,00x 5,00	40,0	1	30231
L402-2.50X6.30	2,50x 6,30	45,0	1	30232
L402-3.15X8.00	3,15x 8,00	50,0	1	30233
L402-4.00X10.00	4,00x10,00	56,0	1	30234
L402-5.00X12.50	5,00x12,50	63,0	1	30235
L402-6.30X16.00	6,30x16,00	71,0	1	30236
L402-8.00X20.00	8,00x20,00	80,0	1	30237
L402-10.00X25.00	10,00x25,00	100,0	1	30230



Центровочные сверла
левое резание

Угол вершины	120°	Угол зенкования	60°	DIN 333 Форма R-LH	HSS

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

Особенности:
Для изготовления центрирующих отверстий по DIN 332, лезвие 1 формы R, левостороннее резание.

L403	DIN 333	Форма R-LH	HSS	
Размер	D1	L1	VPE	Цена
L403-0.80X3.15	0,80x 3,15	25,0	1	30238
L403-1.00X3.15	1,00x 3,15	31,5	1	30239
L403-1.25X3.15	1,25x 3,15	31,5	1	30240
L403-1.60X4.00	1,60x 4,00	35,5	1	30241
L403-2.00X5.00	2,00x 5,00	40,0	1	30242
L403-2.50X6.30	2,50x 6,30	45,0	1	30243
L403-3.15X8.00	3,15x 8,00	50,0	1	30244



L550

Конические зенковки для зенкования и снятия заусенцев 90° с цилиндрическим хвостовиком с 3 режущими кромками

Угол зенкования **90°** | **DIN 335** | **HSS**

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

L550 **DIN 335** **HSS**

Размер	D1	L1	VPE	Артикул	Цена
L550-4.300	4,30	40	1	30500	
L550-4.800	4,80	40	1	30501	
L550-5.000	5,00	40	1	30502	
L550-5.300	5,30	40	1	30503	
L550-5.800	5,80	45	1	30504	
L550-6.000	6,00	45	1	30505	
L550-6.300	6,30	45	1	30506	
L550-7.000	7,00	50	1	30507	
L550-7.300	7,30	50	1	30508	
L550-8.000	8,00	50	1	30509	
L550-8.300	8,30	50	1	30510	
L550-9.400	9,40	50	1	30511	
L550-10.000	10,00	50	1	30512	
L550-10.400	10,40	50	1	30513	
L550-11.500	11,50	56	1	30514	
L550-12.400	12,40	56	1	30515	
L550-13.400	13,40	56	1	30516	
L550-15.000	15,00	60	1	30517	
L550-16.500	16,50	60	1	30518	
L550-19.000	19,00	63	1	30519	
L550-20.500	20,50	63	1	30520	
L550-23.000	23,00	67	1	30521	
L550-25.000	25,00	67	1	30522	
L550-28.000	28,00	71	1	30523	
L550-31.000	31,00	71	1	30524	



Конические зенковки для зенкования и снятия заусенцев 90° с цилиндрическим хвостовиком с 3 режущими кромками

Угол зенкования **90°** | **DIN 333** | **HSS-TiN**

Код ISO

P	M	K	N	S	H
●	○	●	●	○	

L550.9 **DIN 333** **HSS-TiN**

Размер	D1	L1	VPE		Цена
L550.9-6.300	6,3	45	1	30550	
L550.9-8.000	8,0	50	1	30551	
L550.9-8.300	8,3	50	1	30552	
L550.9-10.400	10,4	50	1	30553	
L550.9-12.400	12,4	56	1	30554	
L550.9-16.500	16,5	60	1	30555	
L550.9-20.500	20,5	63	1	30556	
L550.9-25.000	25,0	67	1	30557	
L550.9-31.000	31,0	71	1	30558	



Переходные конические втулки
ВЫХЛОПНЫЕ ЗАСЛОНКИ ЗАКАЛЕННЫЕ, ЗЕМЛИРОВАННЫЕ

DIN 2185

L500 **DIN 2185**

Размер	MK	L1	VPE	Артикул	Цена
L500-2:1	02:01	92	1	30400	
L500-3:1	03:01	99	1	30401	
L500-3:2	03:02	112	1	30402	
L500-4:1	04:01	124	1	30403	
L500-4:2	04:02	124	1	30404	
L500-4:3	04:03	140	1	30405	
L500-5:1	05:01	156	1	30443	
L500-5:2	05:02	156	1	30406	
L500-5:3	05:03	156	1	30407	
L500-5:4	05:04	171	1	30408	



Переходные конические втулки
ПОЛНОСТЬЮ ЗАКАЛЕННЫЙ И Шлифованный

DIN 2185

L501 **DIN 2185**

Размер	MK	L1	VPE	Артикул	Цена
L501-2:1	02:01	92	1	30409	
L501-3:1	03:01	99	1	30410	
L501-3:2	03:02	112	1	30411	
L501-4:1	04:01	124	1	30412	
L501-4:2	04:02	124	1	30413	
L501-4:3	04:03	140	1	30414	
L501-5:2	05:02	156	1	30415	
L501-5:3	05:03	156	1	30416	
L501-5:4	05:04	171	1	30417	



Удлинительные конические втулки
ТОЛЬКО ЗАКАЛЕННЫЕ ЗАМЕННЫЕ ЗАСЛОНКИ

DIN 2187

L505 **DIN 2187**

Размер	MK	L1	VPE	Артикул	Цена
L505-1:1	01:01	145	1	30422	
L505-1:2	01:02	160	1	30423	
L505-2:1	02:01	160	1	30424	
L505-2:2	02:02	175	1	30425	
L505-2:3	02:03	196	1	30426	
L505-3:1	03:01	175	1	30427	
L505-3:2	03:02	194	1	30428	
L505-3:3	03:03	215	1	30429	
L505-3:4	03:04	240	1	30430	
L505-4:1	04:01	200	1	30431	
L505-4:2	04:02	215	1	30432	
L505-4:3	04:03	240	1	30433	
L505-4:4	04:04	265	1	30434	
L505-4:5	04:05	300	1	30435	
L505-5:1	05:01	247	1	30436	
L505-5:2	05:02	247	1	30437	
L505-5:3	05:03	268	1	30438	
L505-5:4	05:04	300	1	30439	
L505-5:5	05:05	335	1	30440	
L505-6:4	06:04	355	1	30441	
L505-6:5	06:05	390	1	30442	



LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 338 Тип N HSS	

Особенности:
Наиболее распространённое исполнение сверла для обработки стали и железа. Широкие канавки и подходящий угол спирали обеспечивают хороший отвод стружки. Высокая упругость, устойчивость к вибрациям и точность профиля.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Специальная заточка в зависимости от обрабатываемого материала



LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L5020 **DIN 338** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5020-0.500	0,50	22	6	10	29768	
L5020-0.600	0,60	24	7	10	29769	
L5020-0.800	0,80	30	10	10	29770	
L5020-0.900	0,90	32	11	10	29771	
L5020-1.000	1,00	34	12	10	29772	
L5020-1.100	1,10	36	14	10	29773	
L5020-1.200	1,20	38	16	10	29774	
L5020-1.300	1,30	38	16	10	29775	
L5020-1.400	1,40	40	18	10	29776	
L5020-1.500	1,50	40	18	10	29777	
L5020-1.600	1,60	43	20	10	29778	
L5020-1.700	1,70	43	20	10	29779	
L5020-1.800	1,80	46	22	10	29780	
L5020-1.900	1,90	46	22	10	29781	
L5020-2.000	2,00	49	24	10	29809	
L5020-2.100	2,10	49	24	10	29810	
L5020-2.200	2,20	53	28	10	29811	
L5020-2.300	2,30	53	28	10	29812	
L5020-2.400	2,40	57	31	10	29813	
L5020-2.500	2,50	57	31	10	29814	
L5020-2.600	2,60	57	31	10	29815	
L5020-2.700	2,70	61	33	10	29816	
L5020-2.800	2,80	61	33	10	29817	
L5020-2.900	2,90	61	33	10	29818	
L5020-3.000	3,00	61	33	10	29819	
L5020-3.100	3,10	65	36	10	29820	
L5020-3.200	3,20	65	36	10	29821	
L5020-3.300	3,30	65	36	10	29822	
L5020-3.400	3,40	70	39	10	29823	
L5020-3.500	3,50	70	39	10	29824	
L5020-3.600	3,60	70	39	10	29825	
L5020-3.700	3,70	70	39	10	29826	
L5020-3.800	3,80	75	43	10	29827	
L5020-3.900	3,90	75	43	10	29828	
L5020-4.000	4,00	75	43	10	29829	
L5020-4.100	4,10	75	43	10	29830	
L5020-4.200	4,20	75	43	10	29831	
L5020-4.300	4,30	80	47	10	29832	
L5020-4.400	4,40	80	47	10	29833	
L5020-4.500	4,50	80	47	10	29834	

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L5020 **DIN 338** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5020-4.600	4,60	80	47	10	29835	
L5020-4.700	4,70	80	47	10	29836	
L5020-4.800	4,80	86	52	10	29837	
L5020-4.900	4,90	86	52	10	29838	
L5020-5.000	5,00	86	52	10	29839	
L5020-5.100	5,10	86	52	10	29840	
L5020-5.200	5,20	86	52	10	29841	
L5020-5.300	5,30	86	52	10	29842	
L5020-5.400	5,40	93	57	10	29843	
L5020-5.500	5,50	93	57	10	29844	
L5020-5.600	5,60	93	57	10	29845	
L5020-5.700	5,70	93	57	10	29846	
L5020-5.800	5,80	93	57	10	29847	
L5020-6.000	6,00	93	57	10	29848	
L5020-6.100	6,10	101	63	10	29849	
L5020-6.200	6,20	101	63	10	29850	
L5020-6.300	6,30	101	63	10	29851	
L5020-6.400	6,40	101	63	10	29852	
L5020-6.500	6,50	101	63	10	29853	
L5020-6.600	6,60	101	63	10	29854	
L5020-6.700	6,70	101	63	10	29855	
L5020-6.800	6,80	109	69	10	29856	
L5020-6.900	6,90	109	69	10	29857	
L5020-7.000	7,00	109	69	10	29858	
L5020-7.100	7,10	109	69	10	29859	
L5020-7.200	7,20	109	69	10	29860	
L5020-7.300	7,30	109	69	10	29861	
L5020-7.400	7,40	109	69	10	29862	
L5020-7.500	7,50	109	69	10	29863	
L5020-7.600	7,60	117	75	10	29864	
L5020-7.700	7,70	117	75	10	29865	
L5020-7.800	7,80	117	75	10	29866	
L5020-7.900	7,90	117	75	10	29867	
L5020-8.000	8,00	117	75	10	29868	
L5020-8.100	8,10	117	75	5	29869	
L5020-8.200	8,20	117	75	5	29870	
L5020-8.300	8,30	117	75	5	29871	
L5020-8.500	8,50	117	75	5	29872	
L5020-8.600	8,60	125	81	5	29873	
L5020-8.700	8,70	125	81	5	29874	

L5020

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L5020	DIN 338		Тип N		HSS	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5020-8.800	8,80	125	81	5	29875	
L5020-8.900	8,90	125	81	5	29876	
L5020-9.000	9,00	125	81	5	29877	
L5020-9.100	9,10	125	81	5	29878	
L5020-9.200	9,20	125	81	5	29879	
L5020-9.500	9,50	125	81	5	29880	
L5020-9.600	9,60	133	87	5	29881	
L5020-9.700	9,70	133	87	5	29882	
L5020-9.800	9,80	133	87	5	29883	
L5020-10.000	10,00	133	87	5	29782	
L5020-10.100	10,10	133	87	5	29783	
L5020-10.200	10,20	133	87	5	29784	
L5020-10.300	10,30	133	87	5	29785	
L5020-10.400	10,40	133	87	5	29786	
L5020-10.500	10,50	133	87	5	29787	
L5020-10.700	10,70	142	94	5	29788	
L5020-10.800	10,80	142	94	5	29789	
L5020-11.000	11,00	142	94	5	29790	
L5020-11.100	11,10	142	94	5	29791	
L5020-11.200	11,20	142	94	5	29792	
L5020-11.300	11,30	142	94	5	29793	
L5020-11.500	11,50	142	94	5	29794	
L5020-11.800	11,80	142	94	5	29795	
L5020-11.900	11,90	151	101	5	29796	
L5020-12.000	12,00	151	101	5	29797	
L5020-12.100	12,10	151	101	5	29798	
L5020-12.200	12,20	151	101	5	29799	
L5020-12.500	12,50	151	101	5	29800	
L5020-13.000	13,00	151	101	5	29801	
L5020-13.500	13,50	160	108	1	29802	
L5020-14.000	14,00	160	108	1	29803	
L5020-14.100	14,10	169	114	1	29804	
L5020-14.500	14,50	169	114	1	29805	
L5020-15.000	15,00	169	114	1	29806	
L5020-15.100	15,10	178	120	1	29807	
L5020-16.000	16,00	178	120	1	29808	

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание с покрытием TiN

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C		DIN 338 Тип N	HSS-TiN		

Особенности:
Стандартное сверло с покрытием TiN для обычных сверлильных работ с повышенными скоростями резания и подачами.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Спечённое железо
- Материалы, полученные литьём под давлением
- Бронза
- Вязкая латунь
- алюминий с короткой стружкой



L5020.9

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание с покрытием TiN



L5020.9 **DIN 338** **Тип N** **HSS-TiN**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Цена
L5020.9-1.000	1,00	34	12	10	29740
L5020.9-1.500	1,50	40	18	10	29741
L5020.9-2.000	2,00	49	24	10	29750
L5020.9-2.500	2,50	57	31	10	29739
L5020.9-3.000	3,00	61	33	10	29738
L5020.9-3.300	3,30	65	36	10	29751
L5020.9-3.500	3,50	70	39	10	29752
L5020.9-4.000	4,00	75	43	10	29753
L5020.9-4.200	4,20	75	43	10	29754
L5020.9-4.500	4,50	80	47	10	29755
L5020.9-5.000	5,00	86	52	10	29756
L5020.9-5.200	5,20	86	52	10	29757
L5020.9-5.500	5,50	93	57	10	29758
L5020.9-6.000	6,00	93	57	10	29759
L5020.9-6.500	6,50	101	63	10	29760
L5020.9-6.800	6,80	109	69	10	29761
L5020.9-7.000	7,00	109	69	10	29762
L5020.9-7.500	7,50	109	69	10	29763
L5020.9-8.000	8,00	117	75	10	29764
L5020.9-8.500	8,50	117	75	5	29765
L5020.9-9.000	9,00	125	81	5	29766
L5020.9-9.500	9,50	125	81	5	29767
L5020.9-10.000	10,00	133	87	5	29742
L5020.9-10.200	10,20	133	87	5	29743
L5020.9-10.500	10,50	133	87	5	29744
L5020.9-11.000	11,00	142	94	5	29745
L5020.9-11.500	11,50	142	94	5	29746
L5020.9-12.000	12,00	151	101	5	29747
L5020.9-12.500	12,50	151	101	5	29748
L5020.9-13.000	13,00	151	101	5	29749

LÖHER cutting tool technology

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	130°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C		Сердцевина толще стандартной		DIN 338	HSSE

Особенности:
Сверло с повышенной теплостойкостью для жаропрочных сталей и материалов особо высокой прочности.

Обрабатываемые материалы:
- Сталь и литая сталь более 800 Н/мм².
- Высокохромистая легированная сталь.
- Нержавеющая и кислотостойкая сталь
- жаропрочная сталь
- Пружинная сталь
- Серый чугун
- Ковкий чугун



L5060

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L5060 **DIN 338** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5060-1.000	1,00	34	12	10	29100	
L5060-1.100	1,10	36	14	10	29101	
L5060-1.200	1,20	38	16	10	29103	
L5060-1.300	1,30	38	16	10	29105	
L5060-1.400	1,40	40	18	10	29107	
L5060-1.500	1,50	40	18	10	29109	
L5060-1.600	1,60	43	20	10	29111	
L5060-1.700	1,70	43	20	10	29112	
L5060-1.800	1,75	46	22	10	29114	
L5060-1.900	1,80	46	22	10	29115	
L5060-2.000	1,90	46	22	10	29116	
L5060-2.100	2,10	49	24	10	29118	
L5060-2.200	2,20	53	27	10	29120	
L5060-2.300	2,30	53	27	10	29122	
L5060-2.400	2,40	57	30	10	29102	
L5060-2.500	2,50	57	30	10	29104	
L5060-2.600	2,60	57	30	10	29106	
L5060-2.700	2,70	61	33	10	29108	
L5060-2.800	2,80	61	33	10	29110	
L5060-2.900	2,90	61	33	10	29127	
L5060-3.000	3,00	61	33	10	29113	
L5060-3.100	3,10	65	36	10	29129	
L5060-3.200	3,20	65	36	10	29131	
L5060-3.300	3,30	65	36	10	29117	
L5060-3.400	3,40	70	39	10	29119	
L5060-3.500	3,50	70	39	10	29121	
L5060-3.600	3,60	70	39	10	29123	
L5060-3.700	3,70	70	39	10	29137	
L5060-3.800	3,80	75	43	10	29124	
L5060-3.900	3,90	75	43	10	29125	
L5060-4.000	4,00	75	43	10	29138	
L5060-4.100	4,10	75	43	10	29126	
L5060-4.200	4,20	75	43	10	29141	
L5060-4.300	4,30	80	47	10	29128	
L5060-4.400	4,40	80	47	10	29130	
L5060-4.500	4,50	80	47	10	29132	
L5060-4.600	4,60	80	47	10	29133	
L5060-4.700	4,70	80	47	10	29134	
L5060-4.800	4,80	86	52	10	29135	
L5060-4.900	4,90	86	52	10	29136	

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L5060 **DIN 338** **Тип N** **HSSE**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5060-5.000	5,00	86	52	10	29148	
L5060-5.100	5,10	86	52	10	29150	
L5060-5.200	5,20	86	52	10	29152	
L5060-5.300	5,30	86	52	10	29139	
L5060-5.400	5,40	93	57	10	29140	
L5060-5.500	5,50	93	57	10	29142	
L5060-5.600	5,60	93	57	10	29143	
L5060-5.700	5,70	93	57	10	29144	
L5060-5.800	5,80	93	57	10	29145	
L5060-5.900	5,90	93	57	10	29158	
L5060-6.000	6,00	93	57	10	29160	
L5060-6.100	6,10	101	63	10	29146	
L5060-6.200	6,20	101	63	10	29147	
L5060-6.300	6,30	101	63	10	29149	
L5060-6.400	6,40	101	63	10	29151	
L5060-6.500	6,50	101	63	10	29153	
L5060-6.600	6,60	101	63	10	29154	
L5060-6.700	6,70	101	63	10	29155	
L5060-6.800	6,80	109	69	10	29156	
L5060-6.900	6,90	109	69	10	29157	
L5060-7.000	7,00	109	69	10	29171	
L5060-7.100	7,10	109	69	10	29173	
L5060-7.200	7,20	109	69	10	29159	
L5060-7.300	7,30	109	69	10	29161	
L5060-7.400	7,40	109	69	10	29162	
L5060-7.500	7,50	109	69	10	29163	
L5060-7.600	7,60	117	75	10	29164	
L5060-7.700	7,70	117	75	10	29165	
L5060-7.800	7,80	117	75	10	29166	
L5060-7.900	7,90	117	75	10	29167	
L5060-8.000	8,00	117	75	10	29168	
L5060-8.100	8,10	117	75	5	29169	
L5060-8.200	8,20	117	75	5	29170	
L5060-8.300	8,30	117	75	5	29172	
L5060-8.400	8,40	117	75	5	29174	
L5060-8.500	8,50	117	75	5	29179	
L5060-8.600	8,60	125	81	5	29181	
L5060-8.700	8,70	125	81	5	29184	
L5060-8.800	8,80	125	81	5	29185	
L5060-8.900	8,90	125	81	5	29187	

L5060

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание



L5060	DIN 338		Тип N		HSSE	
Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5060-9.000	9,00	125	81	5	29189	
L5060-9.100	9,10	125	81	5	29191	
L5060-9.200	9,20	125	81	5	29193	
L5060-9.300	9,30	125	81	5	29175	
L5060-9.400	9,40	125	81	5	29176	
L5060-9.500	9,50	125	81	5	29177	
L5060-9.600	9,60	133	87	5	29195	
L5060-9.700	9,70	133	87	5	29178	
L5060-9.800	9,80	133	87	5	29180	
L5060-9.900	9,90	133	87	5	29182	
L5060-10.000	10,00	133	87	5	29183	
L5060-10.200	10,20	133	87	5	29186	
L5060-10.300	10,30	133	87	5	29188	
L5060-10.400	10,40	133	87	5	29190	
L5060-10.500	10,50	133	87	5	29192	
L5060-10.800	10,80	142	94	5	29194	
L5060-11.000	11,00	142	94	5	29199	
L5060-11.200	11,20	142	94	5	29196	
L5060-11.300	11,30	142	94	5	29197	
L5060-11.500	11,50	142	94	5	29201	
L5060-11.800	11,80	142	94	5	29198	
L5060-12.000	12,00	151	101	5	29203	
L5060-12.300	12,30	151	101	5	29200	
L5060-12.500	12,50	151	101	5	29205	
L5060-12.800	12,80	151	101	5	29202	
L5060-13.000	13,00	151	101	5	29207	
L5060-13.500	13,50	160	108	1	29208	
L5060-14.000	14,00	160	108	1	29209	
L5060-14.500	14,50	169	114	1	29204	
L5060-15.000	15,00	169	114	1	29210	
L5060-15.500	15,50	178	120	1	29211	
L5060-16.000	16,00	178	120	1	29212	
L5060-17.000	17,00	184	125	1	29206	

LÖHER cutting tool technology

LB2 Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком Длинное исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C		DIN 340 Тип N	HSS		

Особенности:
Длинное исполнение для глубоких отверстий. Остальные особенности соответствуют сверлам DIN 338. В зависимости от глубины отверстия и материала может потребоваться периодический вывод сверла для удаления стружки из канавок.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом



L5030

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



L5030 **DIN 340** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5030-0.800	0,80	46	25	10	29901	
L5030-0.900	0,90	51	29	10	29902	
L5030-1.000	1,00	56	33	10	29903	
L5030-1.100	1,10	60	37	10	29904	
L5030-1.200	1,20	65	41	10	29905	
L5030-1.300	1,30	65	41	10	29906	
L5030-1.400	1,40	70	45	10	29907	
L5030-1.500	1,50	70	45	10	29908	
L5030-1.600	1,60	76	50	10	29909	
L5030-1.700	1,70	76	50	10	29910	
L5030-1.800	1,80	80	53	10	29911	
L5030-1.900	1,90	80	53	10	29912	
L5030-2.000	2,00	85	56	10	29920	
L5030-2.100	2,10	85	56	10	29921	
L5030-2.200	2,20	90	59	10	29922	
L5030-2.300	2,30	90	59	10	29923	
L5030-2.400	2,40	95	62	10	29924	
L5030-2.500	2,50	95	62	10	29925	
L5030-2.600	2,60	95	62	10	29926	
L5030-2.700	2,70	100	66	10	29927	
L5030-2.800	2,80	100	66	10	29928	
L5030-2.900	2,90	100	66	10	29929	
L5030-3.000	3,00	100	66	10	29930	
L5030-3.100	3,10	106	69	10	29931	
L5030-3.200	3,20	106	69	10	29932	
L5030-3.300	3,30	106	69	10	29933	
L5030-3.400	3,40	112	73	10	29934	
L5030-3.500	3,50	112	73	10	29935	
L5030-3.600	3,60	112	73	10	29936	
L5030-3.700	3,70	112	73	10	29937	
L5030-3.800	3,80	119	78	10	29938	
L5030-3.900	3,90	119	78	10	29939	
L5030-4.000	4,00	119	78	10	29940	
L5030-4.100	4,10	119	78	10	29941	
L5030-4.200	4,20	119	78	10	29942	
L5030-4.300	4,30	126	82	10	29943	
L5030-4.400	4,40	126	82	10	29944	
L5030-4.500	4,50	126	82	10	29945	
L5030-4.600	4,60	126	82	10	29946	
L5030-4.700	4,70	126	82	10	29947	

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
Длинное исполнение, правое резание



Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5030-4.800	4,80	132	87	10	29948	
L5030-4.900	4,90	132	87	10	29949	
L5030-5.000	5,00	132	87	10	29950	
L5030-5.100	5,10	132	87	10	29951	
L5030-5.200	5,20	132	87	10	29952	
L5030-5.300	5,30	132	87	10	29953	
L5030-5.400	5,40	139	91	10	29954	
L5030-5.500	5,50	139	91	10	29955	
L5030-5.600	5,60	139	91	10	29956	
L5030-5.700	5,70	139	91	10	29957	
L5030-5.800	5,80	139	91	10	29958	
L5030-5.900	5,90	139	91	10	29959	
L5030-6.000	6,00	139	91	10	29960	
L5030-6.100	6,10	148	97	10	29961	
L5030-6.200	6,20	148	97	10	29962	
L5030-6.300	6,30	148	97	10	29963	
L5030-6.400	6,40	148	97	10	29964	
L5030-6.500	6,50	148	97	10	29965	
L5030-6.600	6,60	148	97	10	29966	
L5030-6.700	6,70	148	97	10	29967	
L5030-6.800	6,80	156	102	10	29968	
L5030-6.900	6,90	156	102	10	29969	
L5030-7.000	7,00	156	102	10	29970	
L5030-7.200	7,20	156	102	10	29971	
L5030-7.500	7,50	156	102	10	29972	
L5030-8.000	8,00	165	109	10	29973	
L5030-8.500	8,50	165	109	5	29974	
L5030-9.000	9,00	175	115	5	29975	
L5030-10.000	10,00	184	121	5	29913	
L5030-10.500	10,50	184	121	5	29914	
L5030-11.000	11,00	195	128	5	29915	
L5030-11.500	11,50	195	128	5	29916	
L5030-12.000	12,00	205	134	5	29917	
L5030-12.500	12,50	205	134	5	29918	
L5030-13.000	13,00	205	134	5	29919	

L5010

LB2 Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

Угол вершины 118°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	DIN 1897 Тип N HSS	

Особенности:
Укороченное исполнение повышенной жёсткости. Предназначено для высоких нагрузок на станках-автоматах и револьверных станках. Благодаря высокой жёсткости также особенно подходит для ручных дрелей.

Обрабатываемые материалы:

- **Сталь и литая сталь,**
  легированные и нелегированные, до ок. 900 Н/мм²

- Серый чугун
- Ковкий чугун
- Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
- Материалы, полученные литьём под давлением



LB2 Сверла для станков-автоматов с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L5010 **DIN 1897** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5010-3.000	3,00	46	16	10	29701	
L5010-3.100	3,10	49	18	10	29702	
L5010-3.200	3,20	49	18	10	29703	
L5010-3.300	3,30	49	18	10	29704	
L5010-3.400	3,40	52	20	10	29705	
L5010-3.500	3,50	52	20	10	29706	
L5010-3.600	3,60	52	20	10	29707	
L5010-3.700	3,70	52	20	10	29708	
L5010-3.800	3,80	55	22	10	29709	
L5010-4.000	4,00	55	22	10	29710	
L5010-4.100	4,10	55	22	10	29711	
L5010-4.200	4,20	55	22	10	29712	
L5010-4.300	4,30	58	24	10	29713	
L5010-4.400	4,40	58	24	10	29714	
L5010-4.500	4,50	58	24	10	29715	
L5010-4.800	4,80	62	26	10	29716	
L5010-4.900	4,90	62	26	10	29717	
L5010-5.000	5,00	62	26	10	29718	
L5010-5.100	5,10	62	26	10	29719	
L5010-5.200	5,20	62	26	10	29720	
L5010-5.300	5,30	62	26	10	29721	
L5010-5.400	5,40	66	28	10	29722	
L5010-5.500	5,50	66	28	10	29723	
L5010-5.600	5,60	66	28	10	29724	
L5010-5.700	5,70	66	28	10	29725	
L5010-5.800	5,80	66	28	10	29726	
L5010-6.000	6,00	66	28	10	29727	
L5010-6.500	6,50	70	31	10	29728	
L5010-7.500	7,50	74	34	10	29729	

L5080

LB2 Двусторонние сверла с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
полностью затвердевший		WN Тип N	HSS		

Особенности:
Высокая жёсткость при сверлении листового металла и отверстий под заклёпки. Очень короткая поперечная кромка облегчает центрирование и засверливание. Короткие канавки обеспечивают высокую жёсткость, особенно полезную при работе ручными дрелями с зубчато-венцовым патроном.

Обрабатываемые материалы:
- Тонкие детали, такие как листовая сталь.
- Листовая латунь
- Листовой цинк
- Листовой алюминий



LB2 Двусторонние сверла с цилиндрическим хвостовиком
Укороченное исполнение, правое резание



L5080 **WN** **Тип N** **HSS**

Размер	D1	L1	L2	VPE	Артикул	Цена
L5080-2.500	2,50	43	11	10	25360	
L5080-3.000	3,00	46	11	10	25361	
L5080-3.100	3,10	49	11	10	25362	
L5080-3.200	3,20	49	11	10	25363	
L5080-3.300	3,30	49	11	10	25364	
L5080-3.500	3,50	52	11	10	25365	
L5080-3.800	3,80	55	12	10	25366	
L5080-4.000	4,00	55	12	10	25367	
L5080-4.100	4,10	55	12	10	25368	
L5080-4.200	4,20	55	12	10	25369	
L5080-5.000	5,00	62	14	10	25370	
L5080-5.100	5,10	62	14	10	25371	
L5080-5.200	5,20	62	14	10	25372	

Содержание

Наборы

Наборы

Серия	Стандарт	Тип	Материал	Угол спирали	Угол вершины	Подточка	Стр.
SL20	DIN 338	N	HSS-VAP	25-30°	118°		269
SL20.9	DIN 338	N	HSS-TiN	25-30°	118°		271
SL23	DIN 338	N-LH	HSS-VAP	25-30°	118°		272
SL60	DIN 338	N	HSSE-VAP	25-30°	130°	C	273
SL66	DIN 338	N	HSSE (M42)	30°	135°	C	275
SL5020	DIN 338	N	HSS	25-30°	118°		276
SL5020.9	DIN 338	N	HSS-TiN	25-30°	118°		277
SL5060	DIN 338	N	HSSE	25-30°	130°	C	278

Спиральные сверла в пластиковой кассете с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
DIN 338 Тип N	HSS-VAP				



39024



39019



39040

SL20 DIN 338 Тип N HSS-VAP

Тип		Артикул	Цена
19 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	39024	
24 предм. 1 - 10,2 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,3-3,5-4,0-4,2-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-6,8-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,2	39019	
25 предм. 1 - 13 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,5-11,0-11,5-12,0-12,5-13,0	39040	

SL20

Спиральные сверла в пластиковой кассете
с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°

DIN 338 Тип N	HSS-VAP



39017



39025



39023

SL20	DIN 338	Тип N	HSS-VAP	
Тип			**Артикул**	**Цена**
41 предм. 6 - 10 мм	6,0-6,1-6,2-6,3-6,4-6,5-6,6-6,7-6,8-6,9-7,0-7,1-7,2-7,3-7,4-7,5-7,6-7,7-7,8-7,9-8,0-8,1-8,2-8,3-8,4-8,5-8,6-8,7-8,8-8,9-9,0-9,1-9,2-9,3-9,4-9,5-9,6-9,7-9,8-9,9-10,0		39017	
50 предм. 1 - 5,9 мм	1,0-1,1-1,2-1,3-1,4-1,5-1,6-1,7-1,8-1,9-2,0-2,1-2,2-2,3-2,4-2,5-2,6-2,7-2,8-2,9-3,0-3,1-3,2-3,3-3,4-3,5-3,6-3,7-3,8-3,9-4,0-4,1-4,2-4,3-4,4-4,5-4,6-4,7-4,8-4,9-5,0-5,1-5,2-5,3-5,4-5,5-5,6-5,7-5,8-5,9		39025	
170 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0		39023	

Спиральные сверла в пластиковой кассете с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
DIN 338 Тип N	HSS-TiN				



39021



39048



39022

SL20.9 DIN 338 Тип N HSS-TiN

Тип		Цена
19 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	39021
24 предм. 1 - 10,2 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,3-3,5-4,0-4,2-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-6,8-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,2	39048
25 предм. 1 - 13 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,5-11,0-11,5-12,0-12,5-13,0	39022

SL23

Спиральные сверла в пластиковой кассете
с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, левое резание

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°

DIN 338 Тип N-LH	HSS-VAP



39026



39018

SL23	DIN 338	Тип N-LH	HSS-VAP	
Тип			**Артикул**	**Цена**
41 предм. 6 - 10 мм	6,0-6,1-6,2-6,3-6,4-6,5-6,6-6,7-6,8-6,9-7,0-7,1-7,2-7,3-7,4-7,5-7,6-7,7-7,8-7,9-8,0-8,1-8,2-8,3-8,4-8,5-8,6-8,7-8,8-8,9-9,0-9,1-9,2-9,3-9,4-9,5-9,6-9,7-9,8-9,9-10,0		39026	
50 предм. 1 - 5,9 мм	1,0-1,1-1,2-1,3-1,4-1,5-1,6-1,7-1,8-1,9-2,0-2,1-2,2-2,3-2,4-2,5-2,6-2,7-2,8-2,9-3,0-3,1-3,2-3,3-3,4-3,5-3,6-3,7-3,8-3,9-4,0-4,1-4,2-4,3-4,4-4,5-4,6-4,7-4,8-4,9-5,0-5,1-5,2-5,3-5,4-5,5-5,6-5,7-5,8-5,9		39018	

Спиральные сверла в пластиковой кассете
с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 338 Тип N HSSE-VAP



39027



39046



39047

SL60 **DIN 338** **Тип N** **HSSE-VAP**

Тип		Артикул	Цена
19 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	39027	
24 предм. 1 - 10,2 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,3-3,5-4,0-4,2-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-6,8-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,2	39046	
25 предм. 1 - 13 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,5-11,0-11,5-12,0-12,5-13,0	39047	

SL60

Спиральные сверла в пластиковой кассете
с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 338 Тип N HSSE-VAP



39029



39028

SL60 DIN 338 Тип N HSSE-VAP

Тип		Артикул	Цена
41 предм. 6 - 10 мм	6,0-6,1-6,2-6,3-6,4-6,5-6,6-6,7-6,8-6,9-7,0-7,1-7,2-7,3-7,4-7,5-7,6-7,7-7,8-7,9-8,0-8,1-8,2-8,3-8,4-8,5-8,6-8,7-8,8-8,9-9,0-9,1-9,2-9,3-9,4-9,5-9,6-9,7-9,8-9,9-10,0	39029	
50 предм. 1 - 5,9 мм	1,0-1,1-1,2-1,3-1,4-1,5-1,6-1,7-1,8-1,9-2,0-2,1-2,2-2,3-2,4-2,5-2,6-2,7-2,8-2,9-3,0-3,1-3,2-3,3-3,4-3,5-3,6-3,7-3,8-3,9-4,0-4,1-4,2-4,3-4,4-4,5-4,6-4,7-4,8-4,9-5,0-5,1-5,2-5,3-5,4-5,5-5,6-5,7-5,8-5,9	39028	

Спиральные сверла в пластиковой кассете
с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание

Угол вершины	Допуск диаметра	Угол спирали
135°	h8	30°

DIN 338 Тип N — **HSSE (M42)**



39020

SL66	DIN 338	Тип N	HSSE (M42)	
Тип			**Артикул**	**Цена**
25 предм. 1 - 13 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,5-11,0-11,5-12,0-12,5-13,0		39020	

SL5020

**LB2 Спиральные сверла в пластиковой кассете
с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание**

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°
DIN 338 Тип N	HSS				



39030



39031



39045



39043

SL5020 DIN 338 Тип N HSS

Тип		Артикул	Цена
19 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	39030	
24 предм. 1 - 10,2 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,3-3,5-4,0-4,2-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-6,8-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,2	39031	
25 предм. 1 - 13 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,5-11,0-11,5-12,0-12,5-13,0	39045	
170 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	39043	

LB2 Спиральные сверла в пластиковой кассете с цилиндрическим хвостовиком
Короткое исполнение, правое резание, с покрытием TiN

Угол вершины	118°	Допуск диаметра	h8	Угол спирали	25-30°

DIN 338 Тип N	HSS-TiN



39032



39041



39033

SL5020.9 DIN 338 Тип N HSS-TiN

Тип			Цена
19 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	39032	
24 предм. 1 - 10,2 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,3-3,5-4,0-4,2-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-6,8-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,2	39041	
25 предм. 1 - 13 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,5-11,0-11,5-12,0-12,5-13,0	39033	

SL5060

**LB2 Спиральные сверла в пластиковой кассете
с цилиндрическим хвостовиком Короткое исполнение, правое резание**

Угол вершины 130°	Допуск диаметра h8	Угол спирали 25-30°
Подточка поперечной кромки Форма C	Сердцевина толще стандартной	DIN 338 Тип N HSSE



39035



39034



39042

SL5060 DIN 338 Тип N HSSE

Тип		Артикул	Цена
19 предм. 1 - 10 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0	39035	
24 предм. 1 - 10,2 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,3-3,5-4,0-4,2-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-6,8-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,2	39034	
25 предм. 1 - 13 мм	1,0-1,5-2,0-2,5-3,0-3,5-4,0-4,5-5,0-5,5-6,0-6,5-7,0-7,5-8,0-8,5-9,0-9,5-10,0-10,5-11,0-11,5-12,0-12,5-13,0	39042	

Содержание

LÖHER cutting tool technology

Техническая информация

	Страница
Устройство спирального сверла	281
Обзор DIN	282
Типы заточки по DIN 1412	284
Таблица применения	286
Таблица частот вращения	287
Перевод значений по DIN 4890, лист 2	288
Размеры отверстий под нарезание резьбы	289
Твердость по Виккерсу, Роквеллу, Бринеллю и Шору; прочность стали	292
Длины спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком по ISO	293

LÖHER
cutting tool technology

Заказ и подбор
инструмента
tarttools.ru

Доработка инструмента на производстве Löher в Ремшайде

Для размеров и исполнений, отсутствующих в стандартном ассортименте, завод Löher предлагает доработку стандартных сверл по требованиям заказчика. Возможность изготовления уточняется по запросу.

Уменьшение диаметра

Уменьшение диаметра с точностью по допуску h8.

Доработка хвостовика

Например, с конуса MK 2 до цилиндрического хвостовика Ø 13 мм.

Изменение конуса Морзе

Например, с MK 5 на MK 4.

Уменьшение общей длины

Укорачивание сверла до требуемой длины.

Изменение заточки вершины

Переточка стандартных сверл, например на форму D или E.

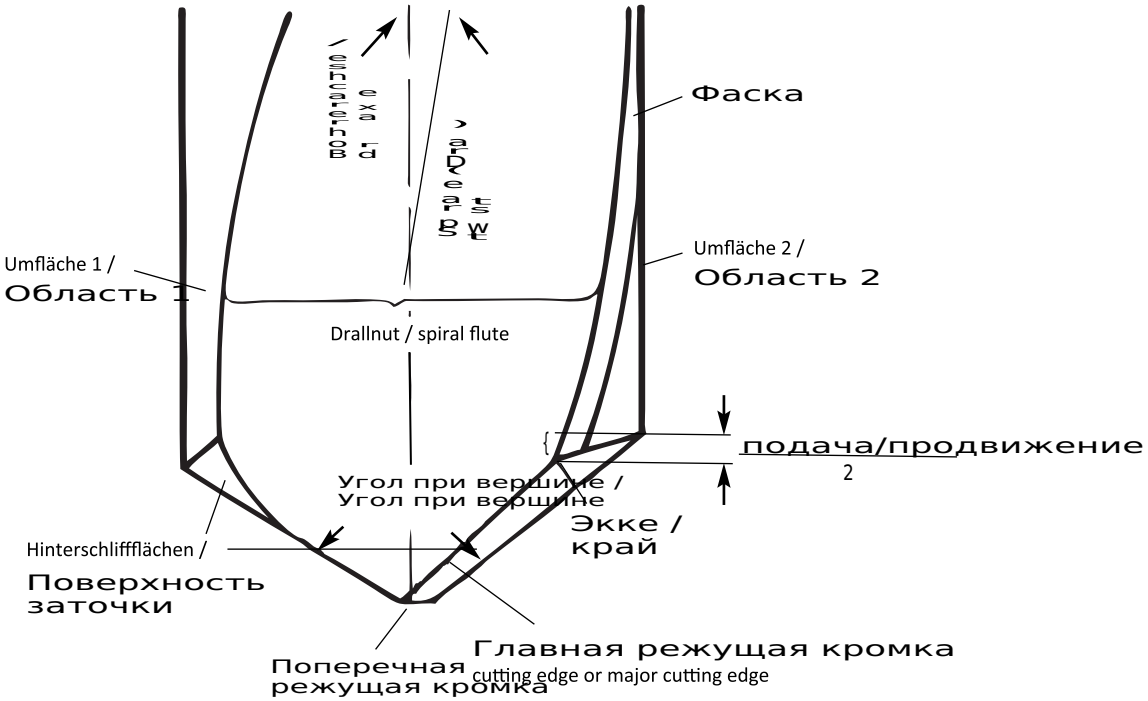
Ступенчатые сверла по чертежу

Доработка стандартных сверл по чертежам и требованиям заказчика.

Возможны и другие варианты доработки. Направьте запрос в ТАРТ-групп: info@tarttools.ru

Устройство спирального сверла





ОБЗОР DIN

Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком	
DIN 338	Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком, короткие
DIN 339	Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком, удлиненные
DIN 340	Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком, длинные
DIN 344	Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком
DIN 1869 1/2/3	Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком, особо длинные
DIN 1897	Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком, укороченные
DIN 1899	Микросверла
DIN 6539	Цельнотвердосплавные спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком
DIN 8037	Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком и твердосплавной пластиной

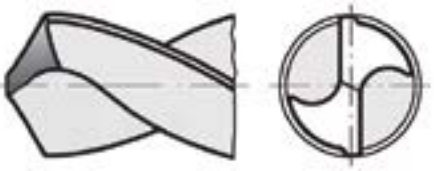
Спиральные сверла с конусом Морзе	
DIN 341	Спиральные сверла с конусом Морзе, длинные
DIN 343	Зенкеры с конусом Морзе
DIN 345	Спиральные сверла с конусом Морзе, короткие
DIN 346	Спиральные сверла с усиленным конусом Морзе, короткие
DIN 1864	Зенкеры с конусом Морзе, длинные
DIN 1870 1/2	Спиральные сверла с конусом Морзе, особо длинные
DIN 8041	Спиральные сверла с конусом Морзе и твердосплавной пластиной

ОБЗОР DIN

Специальная программа	
DIN 333	Центровочные сверла 60°
DIN 334	Конические зенковки 60°
DIN 335	Конические зенковки 90°
DIN 8374	Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком для сквозных отверстий и зенкования под винты с потайной головкой
DIN 8375	Ступенчатые сверла с конусом Морзе для сквозных отверстий и зенкования под винты с потайной головкой
DIN 8376	Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком для сквозных отверстий и цекования под винты с цилиндрической головкой
DIN 8377	Ступенчатые сверла с конусом Морзе для сквозных отверстий и цекования под винты с цилиндрической головкой
DIN 8378	Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком для отверстий под резьбу и фаски
DIN 8379	Ступенчатые сверла с конусом Морзе для отверстий под резьбу и фаски

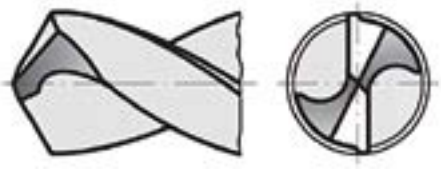
Типы заточки по DIN 1412

Стандартная коническая заточка



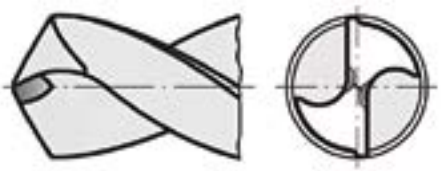
Для всех обычных работ по сверлению стали, цветных металлов и пластмасс. Углы вершины зависят от обрабатываемости материалов. Прочные основные режущие кромки, нечувствительные к ударам и боковым силам. Возможна легкая ручная шлифовка.

Форма C



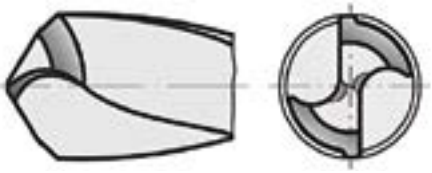
Стандартная заточка LÖHER. Хорошее центрирование, низкая сила подачи. Для сверл с очень прочным сердечником для особо прочных и твердых материалов, а также для сверл для глубоких отверстий. Улучшенная отвод стружки за счет распределения стружки.

Форма A



Для сверления в сплошном материале сверлами большого диаметра. Хорошее центрирование при засверливании обеспечивается уменьшением длины поперечной кромки до 1/10 диаметра сверла и снижением осевой силы подачи.

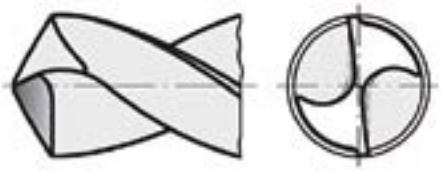
Форма D



Для сверления серого чугуна, ковкого чугуна и поковок. Защита углов реза благодаря удлиненным основным режущим кромкам, нечувствительным к ударам, хорошему отводу тепла.

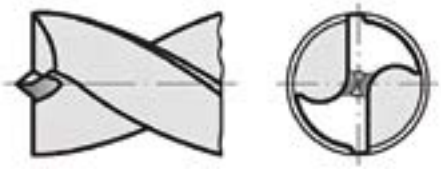
Типы заточки по DIN 1412

Форма B (Форма P)



Для сверл для высокопрочных сталей, для марганцевых сталей с содержанием Mn более 10%, для твердых пружинных сталей и для сверления. Нечувствителен к ударам, односторонней нагрузке и боковым силам. Отсутствие зацепления за тонкостенные заготовки.

Форма E



Для сверления листового металла и мягких материалов, для глухих отверстий с плоским основанием. Хорошее центрирование, небольшое образование заусенцев при сверлении, точное сверление тонких листов и труб, отсутствие зацепов.

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

ISO	Материал	Материал сверла	Тип	Угол	Vc, м/мин	Охлаждение
P	Нелегированные стали; Предел прочности на разрыв < 800 Н/мм²	HSS	N	118°	25 - 40	Эмульсия
	Автоматные, цементуемые и улучшаемые стали	HSS	N	118°	20 - 27	Эмульсия
	Нелегированные стали; Предел прочности на разрыв < 1000 Н/мм²	HSSE	N	118°	20 - 27	Эмульсия
	Нелегированные и легированные стали; Предел прочности на разрыв < 1200 Н/мм²	HSSE	N	130°	10 - 20	Эмульсия
	Нелегированные и легированные стали; Прочность на разрыв > 1200 Н/мм²	HSSE	N	130°	5 - 10	Эмульсия (масло)
	Пружинные стали	VHM	N	118°	5 - 10	Эмульсия (масло)
M	Ржаво- и кислотостойкие стали; VA стали < 850 Н/мм²	HSSE	N	130°	12 - 18	Эмульсия
	Коррозионно- и кислотостойкие стали с высоким содержанием хрома и никеля, стали V4A.	HSSE	N	130°	12 - 18	Эмульсия (масло)
K	Серый чугун	HSS	N	130°	12 - 18	сухой (сжатый воздух)
	Графитгусс, Темпергусс	HSS	N	130°	15 - 25	сухой (сжатый воздух)
N	Мессинг курцпаненд	HSS	H	118°	40 - 60	сухой (масло)
	Латунь с длинной стружкой	HSS	H	118°	50 - 60	Эмульсия (масло)
	Алюминий	HSS	W	130°	50 - 100	Эмульсия
	алюминиевые сплавы	HSS	W	130°	40 - 60	Эмульсия
	Техническая медь	HSS	W	130°	10 - 40	Эмульсия (масло)
	медные сплавы	HSS	N	130°	10 - 32	масло (эмульсия)
	Электролит медный	HSS	N	130°	20 - 35	Эмульсия (масло)
	Магний и сплавы	HSS	W	130°	60 - 90	Эмульсия
	Свинец, Цинк, Бериллий	HSS	W	130°	15 - 30	Эмульсия
	Цинк	HSS	N	118°	50 - 85	Эмульсия
	Термопласт	HSS	W	130°	30 - 50	Вода
	Дюропласты и армированные волокнами пластики	HSS (HM)	HK	80°	15 - 25	сухой (сжатый воздух)
	Оргстекло	HSS	HK	80°	15 - 45	Вода
	Этернит, шифер, графит	HSS (HM)	HK	80°	10 - 30	сухой (сжатый воздух)
S	Титан и титановые сплавы	HSSE	N	130°	5 - 15	масло
H	Манганштале >10% Mn	HSSE	H	130°	4 - 8	сухой
	Твердый чугун до 350 HB	HSSE	N	120°	8 - 16	сухой (сжатый воздух)

P	Сталь, высоколегированная сталь
M	Нержавеющая сталь
K	чугун
N	Цветные металлы
S	Специальный сплав
H	закаленная сталь, закаленный чугун

ПРЕОБРАЗОВАНИЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ VC (М/МИН) ПО СКОРОСТИ (об/мин)

VC m/min		1	2	3	4	5	6	8	9	10	12	15	18	21	25	27	30	36	40	50	60	80	120
диаметр		Скорость (об/мин)																					
mm	дюйм																						
1,6	1/16	199	398	597	796	995	1194	1592	1790	1989	2387	2984	3581	4178	4974	5371	5968	7162	7958	9947	11937	15915	23873
1,8		177	354	531	707	884	1061	1415	1592	1768	2122	2653	3183	3714	4421	4775	5305	6366	7074	8842	10610	14147	21221
2		159	318	477	637	796	955	1273	1432	1592	1910	2387	2865	3342	3979	4297	4775	5730	6366	7958	9549	12732	19099
2,2	3/32	145	289	434	579	723	868	1157	1302	1447	1736	2170	2604	3038	3617	3907	4341	5209	5787	7234	8681	11575	17362
2,5		127	255	382	509	637	764	1019	1146	1273	1528	1910	2292	2674	3183	3438	3820	4584	5093	6366	7639	10186	15279
3	1/8	106	212	318	424	531	637	849	955	1061	1273	1592	1910	2228	2653	2865	3183	3820	4244	5305	6366	8488	12732
3,5		91	182	273	364	455	546	728	819	909	1091	1364	1637	1910	2274	2456	2728	3274	3638	4547	5457	7276	10913
4	5/32	80	159	239	318	398	477	637	716	796	955	1194	1432	1671	1989	2149	2387	2865	3183	3979	4775	6366	9549
4,5		71	141	212	283	354	424	566	637	707	849	1061	1273	1485	1768	1910	2122	2546	2829	3537	4244	5659	8488
5	3/16	64	127	191	255	318	382	509	573	637	764	955	1146	1337	1592	1719	1910	2292	2546	3183	3820	5093	7639
6	1/4	53	106	159	212	265	318	424	477	531	637	796	955	1114	1326	1432	1592	1910	2122	2653	3183	4244	6366
7	9/32	45	91	136	182	227	273	364	409	455	546	682	819	955	1137	1228	1364	1637	1819	2274	2728	3638	5457
8	5/16	40	80	119	159	199	239	318	358	398	477	597	716	836	995	1074	1194	1432	1592	1989	2387	3183	4775
9		35	71	106	141	177	212	283	318	354	424	531	637	743	884	955	1061	1273	1415	1768	2122	2829	4244
10	3/8	32	64	95	127	159	191	255	286	318	382	477	573	668	796	859	955	1146	1273	1592	1910	2546	3820
11		29	58	87	116	145	174	231	260	289	347	434	521	608	723	781	868	1042	1157	1447	1736	2315	3472
12	1/2	27	53	80	106	133	159	212	239	265	318	398	477	557	663	716	796	955	1061	1326	1592	2122	3183
13		24	49	73	98	122	147	196	220	245	294	367	441	514	612	661	735	881	979	1224	1469	1959	2938
14	9/16	23	45	68	91	114	136	182	205	227	273	341	409	477	568	614	682	819	909	1137	1364	1819	2728
16	5/8	20	40	60	80	99	119	159	179	199	239	298	358	418	497	537	597	716	796	995	1194	1592	2387
18		18	35	53	71	88	106	141	159	177	212	265	318	371	442	477	531	637	707	884	1061	1415	2122
20	3/4	16	32	48	64	80	95	127	143	159	191	239	286	334	398	430	477	573	637	796	955	1273	1910
22	7/8	14	29	43	58	72	87	116	130	145	174	217	260	304	362	391	434	521	579	723	868	1157	1736
24	1"	13	27	40	53	66	80	106	119	133	159	199	239	279	332	358	398	477	531	663	796	1061	1592
27		12	24	35	47	59	71	94	106	118	141	177	212	248	295	318	354	424	472	589	707	943	1415
30	1-1/8	11	21	32	42	53	64	85	95	106	127	159	191	223	265	286	318	382	424	531	637	849	1273
33	1-1/4	10	19	29	39	48	58	77	87	96	116	145	174	203	241	260	289	347	386	482	579	772	1157
36		9	18	27	35	44	53	71	80	88	106	133	159	186	221	239	265	318	354	442	531	707	1061
39	1-1/2	8	16	24	33	41	49	65	73	82	98	122	147	171	204	220	245	294	326	408	490	653	979
42		8	15	23	30	38	45	61	68	76	91	114	136	159	189	205	227	273	303	379	455	606	909
45	1-3/4	7	14	21	28	35	42	57	64	71	85	106	127	149	177	191	212	255	283	354	424	566	849
48		7	13	20	27	33	40	53	60	66	80	99	119	139	166	179	199	239	265	332	398	531	796
52		6	12	18	24	31	37	49	55	61	73	92	110	129	153	165	184	220	245	306	367	490	735
56	2"	6	11	17	23	28	34	45	51	57	68	85	102	119	142	153	171	205	227	284	341	455	682

V_c = Скорость резания, (м/мин)
n = частота вращения, (Ед/мин)
d = диаметр (мм)
π = Pi

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi} \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000} \qquad d = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times n}$$

Таблица перевода значений по DIN 4890, лист 2

Дюймы в миллиметрах от 1/64'' до 5.63/64'' Рассчитывается: 1" = 25,4 мм.

Дюймы в миллиметрах от 1/64’’ до 5.63/64’’ 1’’ = 25,4 мм

		Целые дюймы / полные дюймы					
Дробные дюймы		0	1"	2"	3"	4"	5"
		Миллиметры					
0	0,000000	0,0000	25,4000	50,8000	76,2000	101,6000	127,0000
1/64	0,015625	0,3969	25,7969	51,1969	76,5969	101,9969	127,3969
1/32	0,031250	0,7938	26,1938	51,5938	76,9938	102,3938	127,7938
3/64	0,046875	1,1909	26,5909	51,9909	77,3906	102,7906	128,1906
1/16	0,062500	1,5875	26,9875	52,3875	77,7875	103,1875	128,5875
5/64	0,078125	1,9844	27,3844	52,7844	78,1844	103,5844	128,9844
3/32	0,093750	2,3812	27,7812	53,1812	78,5812	103,9812	129,3812
7/64	0,109375	2,7781	28,1781	53,5781	78,9781	104,3781	129,7781
1/8	0,125000	3,1750	28,5750	53,9750	79,3750	104,7750	130,1750
9/64	0,140625	3,5719	28,9719	54,3719	79,7719	105,1719	130,5719
5/32	0,156250	3,9688	29,3688	54,7688	80,1688	105,5688	130,9688
11/64	0,171875	4,3656	29,7656	55,1656	80,5656	105,9656	131,3656
3/16	0,187500	4,7625	30,1625	55,5625	80,9625	106,3625	131,7625
13/64	0,203125	5,1594	30,5594	55,9594	81,3594	106,7594	132,1594
7/32	0,218750	5,5562	30,9562	56,3562	81,7562	107,1562	132,5562
15/64	0,234375	5,9531	31,3531	56,7531	82,1531	107,5531	132,9531
1/4	0,250000	6,3500	31,7500	57,1500	82,5500	107,9500	133,3500
17/64	0,265625	6,7469	32,1469	57,5469	82,9469	108,3469	133,7469
9/32	0,281250	7,1438	32,5438	57,9438	83,3438	108,7438	134,1438
19/64	0,296875	7,5406	32,9406	58,3406	83,7406	109,1406	134,5406
5/16	0,312500	7,9375	33,3375	58,7375	84,1375	109,5375	134,9375
21/64	0,328125	8,3344	33,7344	59,1344	84,5344	109,9344	135,3344
11/32	0,343750	8,7312	34,1312	59,5312	84,9312	110,3312	135,7312
23/64	0,359375	9,1281	34,5281	59,9281	85,3281	110,7281	136,1281
3/8	0,375000	9,5250	34,9250	60,3250	85,7250	111,1250	136,5250
25/64	0,390625	9,9219	35,3219	60,7219	86,1219	111,5219	136,9219
13/32	0,406250	10,3188	35,7188	61,1188	86,5188	111,9188	137,3188
27/64	0,421875	10,7156	36,1156	61,5156	86,9156	112,3156	137,7156
7/16	0,437500	11,1125	36,5125	61,9125	87,3125	112,7124	138,1125
29/64	0,453125	11,5094	36,9094	62,3094	87,7094	113,1094	138,5094
15/32	0,468750	11,9062	37,3062	62,7062	88,1062	113,5062	138,9062
31/64	0,484375	12,3031	37,7031	63,1031	88,5031	113,9031	139,3031

		Целые дюймы / полные дюймы					
Дробные дюймы		0	1"	2"	3"	4"	5"
		Миллиметры					
1/2	0,500000	12,7000	38,1000	63,5000	88,9000	114,3000	139,7000
33/64	0,515625	13,0969	38,4969	63,8969	89,2969	114,6969	140,0969
17/32	0,531250	13,4938	38,8938	64,2938	89,6938	115,0938	140,4938
35/64	0,546875	13,8906	39,2906	64,6906	90,0906	115,4906	140,8906
9/16	0,562500	14,2875	39,6875	65,0875	90,4875	115,8875	141,2875
37/64	0,578125	14,6844	40,0844	65,4844	90,8844	116,2844	141,6844
19/32	0,593750	15,0812	40,4812	65,8812	91,2812	116,6812	142,0812
39/64	0,609375	15,4781	40,8781	66,2781	91,6781	117,0781	142,4781
5/8	0,625000	15,8750	41,2750	66,6750	92,0750	117,4750	142,8750
41/64	0,640625	16,2719	41,6719	67,0719	92,4719	117,8719	143,2719
21/32	0,656250	16,6688	42,0688	67,4688	92,8688	118,2688	143,6688
43/64	0,671875	17,0656	42,4656	67,8656	93,2656	118,6656	144,0656
11/16	0,687500	17,4625	42,8625	68,2625	93,6625	119,0625	144,4625
45/64	0,703125	17,8594	43,2594	68,6594	94,0594	119,4594	144,8594
23/32	0,718750	18,2562	43,6562	69,0562	94,4562	119,8562	145,2562
47/64	0,734375	18,6531	44,0531	69,4531	94,8531	120,2531	145,6531
3/4	0,750000	19,0500	44,4500	69,8500	95,2500	120,6500	146,0500
49/64	0,765625	19,4469	44,8469	70,2469	95,6469	121,0469	146,4469
25/32	0,781250	19,8438	45,2438	70,6438	96,0438	121,4438	146,8438
51/64	0,796875	20,2406	45,6406	71,0406	96,4406	121,8406	147,2406
13/16	0,812500	20,6375	46,0375	71,4375	96,8375	122,2375	147,6375
53/64	0,828125	21,0344	46,4344	71,8344	97,2344	122,6344	148,0344
27/32	0,843750	21,4312	46,8312	72,2312	97,6312	123,0312	148,4312
55/64	0,859375	21,8281	47,2281	72,6281	98,0281	123,4281	148,8281
7/8	0,875000	22,2250	47,6250	73,0250	98,4250	123,8250	149,2250
57/64	0,890625	22,6219	48,0219	73,4219	98,8219	124,2219	149,6219
29/32	0,906250	23,0188	48,4188	73,8188	99,2188	124,6188	150,0188
59/64	0,921875	23,4156	48,8156	74,2156	99,6156	125,0156	150,4156
15/16	0,937500	23,8125	49,2125	74,6125	100,0125	125,4125	150,8125
61/64	0,953125	24,2094	49,6094	75,0094	100,4094	125,8094	151,2094
31/32	0,968750	24,6062	50,0062	75,4062	100,8062	126,2062	151,6062
63/64	0,984375	25,0031	50,4031	75,8031	101,2031	126,6031	152,0031

Рекомендуемые диаметры отверстий под нарезание резьбы

M		Ø mm
M 1	0,25	0,75
M 1,1	0,25	0,85
M 1,2	0,25	0,95
M 1,4	0,3	1,1
M 1,6	0,35	1,25
M (1,7)	0,35	1,3
M 1,8	0,35	1,45
M 2	0,4	1,6
M 2,2	0,45	1,75
M (2,3)	0,4	1,9
M 2,5	0,45	2,05
M (2,6)	0,45	2,1
M 3	0,5	2,5
M 3,5	0,6	2,9
M 4	0,7	3,3
M 4,5	0,75	3,7
M 5	0,8	4,2
M 6	1	5
M 7	1	6
M 8	1,25	6,8
M 9	1,25	7,8
M 10	1,5	8,5
M 11	1,5	9,5
M 12	1,75	10,2
M 14	2	12
M 16	2	14
M 18	2,5	15,5
M 20	2,5	17,5
M 22	2,5	19,5
M 24	3	21
M 27	3	24
M 30	3,5	26,5
M 33	3,5	29,5
M 36	4	32
M 39	4	35
M 42	4,5	37,5
M 45	4,5	40,5
M 48	5	43
M 52	5	47
M 3	0,6	2,4
M 3,5	0,75	2,75
M 4	0,75	3,25
M 5	0,9	4,1

Mf	Ø mm
M 2,5 x 0,35	2,15
M 2,6 x 0,35	2,25
M 3 x 0.35	2,65
M 3,5 x 0,35	3,15
M 4 x 0,35	3,65
M 4 x 0,5	3,5
M 4,5 x 0,5	4
M 5 x 0,5	4,5
M 5 x 0,75	4,25
M 5,5 x 0,5	5
M 6 x 0,5	5,5
M 6 x 0,75	5,2
M 7 x 0,5	6,5
M 7 x 0,75	6,2
M 8 x 0,5	7,5
M 8 x 0,75	7,2
M 8 x 1,0	7
M 9 x 0,5	8,5
M 9 x 0,75	8,2
M 9 x 1,0	8
M 10 x 0,5	9,5
M 10 x 0,75	9,2
M 10 x 1,0	9

Mf	Ø mm
M 10 x 1,25	8,8
M 11 x 1,0	10
M 11 x 1,25	9,8
M 12 x 0,75	11,2
M 12 x 1,0	11
M 12 x 0,5	11,5
M 12 x 1,25	10,8
M 13 x 0,5	12,5
M 12 x 1,5	10,5
M 13 x 0,75	12,25
M 13 x 1,0	12
M 13 x 1,5	11,5
M 14 x 0,75	13,25
M 14 x 1,0	13
M 14 x 1,25	12,8
M 14 x 0,5	13,5
M 14 x 1,5	12,5
M 15 x 0,75	14,25
M 15 x 1,0	14
M 15 x 1,5	13,5
M 16 x 0,5	15,5
M 16 x 1,0	15
M 16 x 0,75	15,25
M 16 x 1,25	14,75
M 16 x 1,5	14,5
M 18 x 0,5	17,5
M 17 x 1,0	16
M 18 x 1,0	17
M 18 x 1,25	16,75
M 18 x 1,5	16,5
M 18 x 0,75	17,25
M 18 x 2,0	16
M 19 x 1,0	18
M 19 x 1,5	17,5
M 20 x 0,5	19,5
M 20 x 1,0	19
M 20 x 0,75	19,25
M 20 x 1,25	18,75
M 20 x 1,5	18,5
M 20 x 2,0	18
M 21 x 1,0	20
M 21 x 1,5	19,5
M 22 x 0,5	21,5
M 22 x 1,0	21
M 22 x 0,75	21,25
M 22 x 1,25	20,75
M 22 x 1,5	20,5
M 22 x 2,0	20
M 23 x 1,0	22
M 23 x 1,5	21,5
M 24 x 1,0	23
M 24 x 0,5	23,5
M 24 x 1,25	22,75
M 24 x 0,75	23,25
M 24 x 1,5	22,5
M 24 x 2,0	22
M 25 x 1,0	24
M 25 x 1,5	23,5
M 26 x 1,0	25
M 26 x 1,5	24,5
M 26 x 2,0	24
M 27 x 1,0	26
M 27 x 1,5	25,5
M 27 x 2,0	25
M 28 x 1,0	27
M 28 x 1,5	26,5
M 28 x 2,0	26
M 29 x 1,5	27,5

Mf	Ø mm
M 30 x 1,0	29
M 30 x 1,5	28,5
M 30 x 2,0	28
M 30 x 2,5	27,5
M 30 x 3,0	27
M 32 x 2	30
M 32 x 1,5	29,5
M 32 x 3,0	29
M 33 x 1,5	31,5
M 32 x 1	31
M 33 x 2,0	31
M 33 x 3,0	30
M 34 x 1	33
M 34 x 1,5	32,5
M 34 x 2,0	32
M 35 x 1	34
M 35 x 1,5	33,5
M 35 x 2	33
M 36 x 1,5	34,5
M 36 x 1	35
M 36 x 2,0	34
M 37 x 1,5	35,5
M 36 x 3,0	33
M 38 x 1	37
M 38 x 1,5	36,5
M 38 x 2,0	36
M 39 x 1,5	37,5
M 38 x 3	35
M 39 x 2,0	37
M 39 x 3,0	36
M 40 x 1	39
M 40 x 1,5	38,5
M 40 x 2,0	38
M 40 x 3,0	37
M 42 x 1	41
M 42 x 1,5	40,5
M 44 x 1,5	42,5
M 42 x 2,0	40
M 44 x 2	42
M 42 x 3,0	39
M 45 x 1	44
M 45 x 1,5	43,5
M 45 x 2,0	43
M 45 x 3,0	42
M 46 x 1,5	44,5
M 48 x 1,5	46,5
M 48 x 1	47
M 48 x 2,0	46
M 48 x 3,0	45
M 50 x 1,5	48,5
M 50 x 2,0	48
M 50 x 3,0	47
M 52 x 1,5	50,5
M 52 x 2,0	50
M 52 x 3,0	49
M 54 x 1,0	53
M 54 x 1,5	52,5
M 54 x 2,0	52
M 54 x 3,0	51
M 54 x 4,0	50
M 55 x 1,5	53,5
M 55 x 2,0	53
M 55 x 3,0	52
M 55 x 4,0	51
M 56 x 1,0	55
M 56 x 1,5	54,5
M 56 x 2,0	54
M 56 x 3,0	53

Mf	Ø mm
M 56 x 4,0	52
M 58 x 1,0	57
M 58 x 1,5	56,5
M 58 x 2,0	56
M 58 x 3,0	55
M 58 x 4,0	54
M 60 x 1,5	58,5
M 60 x 2,0	58
M 60 x 3,0	57
M 60 x 4,0	56
M 62 x 1,5	60,5
M 62 x 2,0	60
M 62 x 3,0	59
M 62 x 4,0	58
M 63 x 1,5	61,5
M 64 x 1,5	62,5
M 64 x 2,0	62
M 64 x 3,0	61
M 64 x 4,0	60
M 65 x 1,5	63,5
M 65 x 2,0	63
M 65 x 3,0	62
M 65 x 4,0	61
M 68 x 1,5	66,5
M 68 x 2,0	66
M 68 x 3,0	65
M 68 x 4,0	64
M 70 x 1,5	68,5
M 70 x 2,0	68
M 70 x 3,0	67
M 70 x 4,0	66
M 72 x 1,5	70,5
M 72 x 2,0	70
M 72 x 3,0	69
M 72 x 4,0	68
M 74 x 1,5	72,5
M 74 x 2,0	72
M 74 x 3,0	71
M 74 x 4,0	70
M 75 x 1,5	73,5
M 75 x 2,0	73
M 75 x 3,0	72
M 75 x 4,0	71
M 76 x 1,5	74,5
M 76 x 2,0	74
M 76 x 3,0	73
M 76 x 4,0	72
M 78 x 1,5	76,5
M 78 x 2,0	76
M 78 x 3,0	75
M 78 x 4,0	74
M 80 x 1,5	78,5
M 80 x 2,0	78
M 80 x 3,0	77
M 80 x 4,0	76
M 82 x 1,5	80,5
M 82 x 2,0	80
M 82 x 3,0	79
M 82 x 4,0	78
M 84 x 1,5	82,5
M 84 x 2,0	82
M 84 x 3,0	81
M 84 x 4,0	80
M 85 x 1,5	83,5
M 85 x 2,0	83
M 85 x 3,0	82
M 85 x 4,0	81
M 86 x 1,5	84,5

Mf	Ø mm
M 86 x 2,0	84
M 86 x 3,0	83
M 86 x 4,0	82
M 88 x 1,5	86,5
M 88 x 2,0	86
M 88 x 3,0	85
M 88 x 4,0	84
M 90 x 1,5	88,5
M 90 x 2,0	88
M 90 x 3,0	87
M 90 x 4,0	86
M 92 x 1,5	90,5
M 92 x 2,0	90
M 92 x 3,0	89
M 92 x 4,0	88
M 95 x 1,5	93,5
M 95 x 2,0	93
M 95 x 3,0	92
M 95 x 4,0	91
M 96 x 1,5	94,5
M 96 x 2,0	94
M 96 x 3,0	93
M 96 x 4,0	92
M 98 x 1,5	96,5
M 98 x 2,0	96
M 98 x 3,0	95
M 98 x 4,0	94
M 100 x 1,5	98,5
M 100 x 2,0	98
M 100 x 3,0	97
M 100 x 4,0	96
M 105 x 1,5	103,5
M 105 x 2,0	103
M 105 x 3,0	102
M 105 x 4,0	101
M 110 x 1,5	108,5
M 110 x 2,0	108
M 110 x 3,0	107
M 110 x 4,0	106

BSW	Ø mm
W 3/32	1,8
W 1/8	2,6
W 5/32	3,1
W 3/16	3,6
W 7/32	4,4
W 1/4	5,1
W 5/16	6,5
W 3/8	7,9
W 7/16	9,3
W 1/2	10,5
W 9/16	12
W 5/8	13,5
W 3/4	16,5
W 7/8	19,25
W 1"	22
W 1.1/8	24,75
W 1.1/4	27,75
W 1.3/8	30,2
W 1.1/2	33,5
W 1.3/4	38,5
W 2"	44,5

Рекомендуемые диаметры отверстий под нарезание резьбы

BSF	mm
BSF 1/4	5,2
BSF 5/16	6,6
BSF 3/8	8,1
BSF 7/16	9,5
BSF 1/2	11
BSF 5/8	14
BSF 3/4	16,5
BSF 7/8	19,5
BSF 1"	22,5

BSP G	Ø mm
G 1/8	8,8
G 1/4	11,8
G 3/8	15,25
G 1/2	19
G 5/8	21
G 3/4	24,5
G 7/8	28,25
G 1"	30,75
G 1.1/8	35,3
G 1.1/4	39,5
G 1.3/8	41,7
G 1.1/2	45,25
G 1.3/4	51,1
G 2"	57
G 2.1/4	63,1
G 2.1/2	72,6
G 2.3/4	78,9
G 3"	85,3

BA	Ø mm
BA 0	5,1
BA 1	4,5
BA 2	4
BA 3	3,4
BA 4	3
BA 5	2,65
BA 6	2,3

UNC	Ø mm
No. 1-64	1,5
No. 2-56	1,8
No. 3-48	2,1
No. 4-40	2,3
No. 5-40	2,6
No. 6-32	2,85
No. 8-32	3,5
No. 10-24	3,9
No. 12-24	4,5
1/4-20	5,2
5/16-18	6,6
5/16-18	6,6
3/8-16	8
7/16-14	9,4
1/2-13	10,8
9/16-12	12,2
5/8-11	13,5
3/4-10	16,5
7/8- 9	19,5
1"- 8	22,25
1.1/8- 7	25
1.1/4- 7	28,25
1.3/8- 6	30,75
1.1/2- 6	34
1.3/4- 5	39,5
2"- 4,5	45
2.1/4- 4,5	51,5
2.1/2- 4	57,25

	mm
2"- 4,5	45
2.1/4- 4,5	51,5
2.1/2- 4	57,25
2.3/4- 4	63,5
3"- 4	70
3.1/4- 4	76,2
3.1/2- 4	82,6

UNF	Ø mm
No. 0-80	1,3
No. 1-72	1,6
No. 2-64	1,9
No. 3-56	2,1
No. 4-48	2,4
No. 5-44	2,7
No. 6-40	3
No. 8-36	3,5
No. 10-32	4,1
No. 12-28	4,7
1/4-28	5,5
5/16-24	6,9
3/8-24	8,5
7/16-20	9,9
1/2-20	11,5
9/16-18	12,9
5/8-18	14,5
3/4-16	17,5
7/8-14	20,25
1"-12	23,25
1.1/8-12	26,5
1.1/4-12	29,5
1.3/8-12	32,5
1.1/2-12	36

12-UN	Ø mm
UN 1.5/8-12	39,2
UN 1.3/4-12	42,4
UN 1.7/8-12	45,6
UN 2"-12	48,75
UN 2.1/8-12	51,9
UN 2.1/4-12	55,1
UN 2.1/2-12	61,5
UN 2.3/4-12	67,8
UN 3"-12	74,2
UN 3.1/4-12	80,5
UN 3.1/2-12	86,9
UN 3.3/4-12	93,2
UN 4"-12	99,6

	mm
UN 1.1/16-8	23,9
UN 1.1/8-8	25,5
UN 1.3/16-8	27,1
UN 1.1/4-8	28,75
UN 1.5/16-8	30,3
UN 1.3/8-8	31,75
UN 1.1/2-8	35
UN 1.5/8-8	38
UN 1.3/4-8	41,5
UN 1.7/8-8	44,5
UN 2"-8	47,75
UN 2.1/8-8	50,9
UN 2.1/4-8	54
UN 2.1/2-8	60,4
UN 2.3/4-8	66,7
UN 3"-8	73,1
UN 3.1/4-8	79,4
UN 3.1/2-8	85,8
UN 3.3/4-8	92,1
UN 4"-8	98,5

UN	Ø mm
UN 5/16-28	7
UN 3/8-20	8,3
UN 3/8-28	8,6
UN 7/16-32	10,3
UN 1/2-32	11,9
UN 9/16-20	10,9
UN 9/16-28	11,3
UN 9/16-32	11,4
UN 5/8-20	14,6
UN 5/8-28	15
UN 11/16-20	16,2
UN 11/16-16	15,9
UN 1"-32	24,6

UNEF	Ø mm
No. 12-32	4,75
1/4-32	5,6
5/16-32	7,2
3/8-32	8,8
7/16-28	10,25
1/2-28	11,8
9/16-24	13,3
5/8-24	14,9
11/16-24	16,5
3/4-20	17,75
13/16-20	19,5
7/8-20	21
15/16-20	22,5
1"-20	24,25
1.1/16-18	25,7
1.1/8-18	27,25
1.3/16-18	28,75
1.1/4-18	30,5
1.5/16-18	32
1.3/8-18	33,5
1.7/16-18	35,2
1.1/2-18	36,8
1.9/16-18	38,4
1.5/8-18	40
1.11/16-18	41,5
1.3/4-18	43
2"-18	49,4

	mm
UNS 1/4-24	5,4
UNS 1/4-36	5,7
UNS 1/4-40	5,75
UNS 3/8-27	8,35
UNS 7/16-24	10,1
UNS 1/2-24	11,75
UNS 5/8-27	14,7
UNS 3/4-24	18
UNS 7/8-18	21
UNS 1"-14	23,75

PG	Ø mm
PG 7	11,4
PG 9	14
PG 11	17,25
PG 13,5	19
PG 16	21,25
PG 21	26,75
PG 29	35,5
PG 36	45,5
PG 42	52,5
PG 48	58

NPT	Ø mm
1/16-27	6,3
1/8-27	8,5
1/4-18	11,2
3/8-18	14,5
1/2-14	18
3/4-14	23
1"-11,5	29
1.1/4-11,5	38
1.1/2-11,5	44
2"-11,5	56
2.1/2- 8	67
3- 8	83

W DIN 477	Ø mm
W 19,8	15,1
W 28,8	23,5
W 31,3	26,0

FG	Ø mm
FG 2 x 56	1,7
FG 2,3 x 56	1,9
FG 2,6 x 56	2,2
FG 6,35 x 26	5,5
FG 7,9 x 26	7
FG 9,5 x 26	8,6
FG 14,3 x 20	13,1
FG 14,3 x 20-LH	13,1
FG 25,4 x 24	24,5

BSC	Ø mm
BSC 1/4 x 26	5,5
BSC 5/16 x 26	7
BSC 3/8 x 26	8,6
BSC 9/16 x 20	13,1
BSC 9/16 x 20 LH	13,1
BSC 1" x 24	24,5

	Ø mm
Vg 5 x 36	4,7
Vg 5,2 x 24	4,3
Vg 6 x 32	5,4
Vg 8 x 32	6,9
Vg 10 x 28	9,4
Vg 12 x 26	11,2

Rd	Ø mm
Rd 8 x 1/10	6
Rd 9 x 1/10	7
Rd 10 x 1/10	8
Rd 11 x 1/10	9
Rd 12 x 1/10	10
Rd 14 x 1/8	11,5
Rd 16 x 1/8	13,5
Rd 18 x 1/8	15,5
Rd 20 x 1/8	17,5
Rd 22 x 1/8	19,5
Rd 24 x 1/8	21,5
Rd 26 x 1/8	23,5
Rd 28 x 1/8	25,5
Rd 30 x 1/8	27,5
Rd 32 x 1/8	29,5
Rd 34 x 1/8	31,5
Rd 36 x 1/8	33,5
Rd 38 x 1/8	35,5
Rd 40 x 1/6	36,6
Rd 42 x 1/6	38,6
Rd 44 x 1/6	40,6

Tr	Ø mm
Tr 10 x 2	8,2
Tr 10 x 3	7,5
Tr 12 x 3	9,25
Tr 14 x 3	11,25
Tr 14 x 4	10,5
Tr 16 x 4	12,25
Tr 18 x 4	14,25
Tr 20 x 4	16,25
Tr 22 x 4	18,25
Tr 22 x 5	17,25
Tr 24 x 5	19,25
Tr 26 x 5	21,25
Tr 28 x 5	23,25
Tr 30 x 6	24,25
Tr 32 x 6	26,25
Tr 36 x 6	30,25

Диаметры отверстий для резьбы под резьбовые вставки STI

D	P	Ø
M/MF		mm
M	2 x 0.40	2.10
M	2.5 x 0.45	2.60
M	3 x 0.5	3.20
M	3.5 x 0.6	3.70
M	4 x 0.7	4.20
M	5 x 0.8	5.20
M	6 x 1.0	6.30
M	7 x 1.0	7.30
M	8 x 1.0	8.30
M	8 x 1.25	8.30
M	9 x 1.25	9.30
M	9 x1.5	9.50
M	10 x 1.0	10.30
M	10 x 1.25	10.30
M	10 x 1.5	10.40
M	11 x 1.25	11.40
M	11 x 1.5	11.40
M	12 x 1.0	12.30
M	12 x 1.25	12.30
M	12 x 1.5	12.40
M	12 x 1.75	12.40
M	14 x 1.0	14.30
M	14 x 1.25	14.40
M	14 x 1.5	14.40
M	14 x 2.0	14.50
M	16 x 1.5	16.40
M	16 x 2.0	16.50
M	18 x 1.5	18.50
M	18 x 2.0	18.50
M	18 x 2.5	18.60
M	20 x 1.5	20.50
M	20 x 2.0	20.50
M	20 x 2.5	20.60
M	22 x 1.5	22.50
M	22 x 2.0	22.50
M	22 x 2.5	22.60
M	24 x 1.5	24.50
M	24 x 2.0	24.50
M	24 x 3.0	24.75
M	26 x 1.5	26.50
M	27 x 1.5	27.50
M	27 x 2.0	27.50
M	27 x 3.0	27.75
M	28 x 1.5	28.50
M	30 x 1.5	30.50
M	30 x 2.0	30.50
M	30 x 3.5	31.00
M	33 x 2.0	33.50
M	33 x 3.5	34.00
M	36 x 1.5	36.50
M	36 x 2.0	36.50

D	P	Ø
M/MF		mm
M	36 x 3.0	37.00
M	36 x 4.0	37.00
M	39 x 3.0	39.90
M	39 x 4.0	40.20
M	40 x 3.0	40.90
M	42 x 3.0	42.90
M	42 x 4.5	43.40
M	45 x 3.0	45.90
M	45 x 4.5	46.40
M	48 x 3.0	48.90
M	48 x 4.0	49.20
M	48 x 5.0	49.50
M	50 x 3.0	50.90
M	52 x 3.0	52.90
M	52 x 5.0	53.50
UNC		mm
No.	2 x56	2.40
No.	4 x 40	3.00
No.	5 x 40	3.40
No.	6 x32	3.70
No.	8 x32	4.40
No.	10 x 24	5.10
No.	12 x 24	5.70
	1/4 x 20	6.70
	5/16 x 18	8.30
	3/8 x 16	9.90
	7/16 x 14	11.60
	1/2 x13	13.00
	9/16 x 12	14.80
	5/8 x 11	16.50
	3/4 x 10	19.75
	7/8 x 9	23.00
	1" x 8	26.25
	1.1/8 x 7	29.50
	1.1/4 x 7	33.00
	1.3/8 x 6	36.00
	1.1/2 x 6	39.50

D	P	Ø
UNF		
No.	4 x 48	3.00
No.	6 x 40	3.70
No.	8 x36	4.40
No.	10 x32	5.10
	1/4 x 28	6.60
	5/16 x 24	8.20
	3/8 x 24	9.80
	7/16 x 20	11.50
	1/2 x 20	13.00
	9/16 x 18	14.80
	5/8 x 18	16.25
	3/4 x 16	19.50
	7/8 x 14	22.75
	1'' x 12	26.00
	1" x 14	26.00
	1.1/8 x 12	29.00
	1.1/4 x 12	32.50
	1.3/8 x 12	35.50
	1.1/2 x 12	38.50
UNx8		
	1.1/8 x 8	28.75
	1.1/4 x 8	31.75
	1.3/8 x 8	35.00
	1.1/2 x 8	38.00
	1.5/8 x 8	41.50
	1.3/4 x 8	44.50
	1.7/8 x 8	47.75
	2" x 8	50.90
BSW		
	1/8 x 40	3.40
	3/16 x 24	5.10
	1/4 x 20	6.70
	5/16 x 18	8.30
	3/8 x 16	9.90
	7/16 x 14	11.60
	1/2 x 12	13.00
	9/16 x 12	14.80
	5/8 x 11	16.70
	11/16 x 11	17.80
	3/4 x 10	20.00
	7/8 x 9	23.00
	1'' x 8	26.50

D	P	Ø
BSF		
	3/16 x 32	5.00
	1/4 x 26	6.60
	5/16 x 22	8.30
	3/8 x 20	9.90
	7/16 x 18	11.60
	1/2 x 16	13.00
	9/16 x 16	14.80
	5/8 x 14	16.40
	11/16 x 14	17.70
	3/4 x 12	19.50
	7/8 x 11	22.70
	1'' x 10	26.50
G(BSP)		
	1/8 x 28	10.00
	1/4 x 19	13.60
	3/8 x 19	17.10
	1/2 x 14	21.50
	5/8 x 14	23.40
	3/4 x 14	27.00
	7/8 x 14	30.60
	1'' x 11	33.70
BA		
	0 x 25,40	6.20
	2 x 31,35	4.90
	4 x 38,48	3.80
	6 x 47,92	2.90
БС. Латунь		
	1/4 x 26	6.50
	5/16 x 26	8.10
	3/8 x 26	9.70
	7/16 x 26	11.30
	1/2 x 26	12.90

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ТВЕРДОСТИ ПО ВИККЕРСУ, РОКВЕЛЛУ, БРИНЕЛЛЮ, ПРОЧНОСТИ НА РАЗВЯЗКУ И ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ ДЛЯ СТАЛИ, СТАЛЬНЫХ СПЛАВОВ И ЛИТОЙ СТАЛИ

По Виккерсу HV F=98 N	По Роквеллу HRC F=1500 N	По Бринеллю HB F=30 кН	Временное сопротивление sB, Н/мм² 0,35 n для углеродистых сталей	По Шору HSh
80	-	76,0	255	-
85	-	80,7	270	-
90	-	85,5	285	-
95	-	90,2	305	-
100	-	95,0	320	-
105	-	99,8	335	-
110	-	105	350	-
115	-	109	370	-
120	-	114	385	-
125	-	119	400	-
130	-	124	415	-
135	-	128	430	-
140	-	133	450	-
145	-	138	465	-
150	-	143	480	-
155	-	147	495	-
160	-	152	510	-
165	-	156	530	-
170	-	162	545	-
175	-	166	560	-
180	-	171	575	-
185	-	176	595	-
190	-	181	610	-
195	-	185	625	-
200	-	190	640	-
205	-	195	660	-
210	-	199	675	-
215	-	204	690	-
220	-	209	705	-
225	-	214	720	-
230	-	219	740	35
235	-	223	755	36
240	20,3	228	770	36
245	21,3	233	785	37,5
250	22,2	238	800	38
255	23,1	242	820	39
260	24,0	247	835	40
265	24,8	252	850	40,5
270	25,6	257	865	41
275	26,4	261	880	42
280	27,1	266	900	43
285	27,8	271	915	43,5
290	28,5	276	930	44
295	29,2	280	950	44,5
300	29,8	285	965	45,5
310	31,0	295	995	46,5
320	32,2	304	1030	47,5
330	33,3	314	1060	49
340	34,4	323	1095	50
350	35,5	333	1125	51
360	36,6	342	1155	52
370	37,7	352	1190	53,5
380	38,8	361	1220	54,5
390	39,8	371	1255	55,5
400	40,8	380	1290	56,5
410	41,8	390	1320	57,5
420	42,7	399	1350	58,5
430	43,6	409	1385	59,5
440	44,5	418	1420	61
450	45,3	428	1455	62
460	46,1	437	1485	63
470	46,9	447	1520	64
480	47,7	456	1555	65
490	48,4	466	1595	66
500	49,1	475	1630	67
510	49,8	485	1665	68,5
520	50,5	494	1700	69,5
530	51,1	504	1740	70,5
540	51,7	513	1775	71,5
550	52,3	523	1810	72,5
560	53,0	532	1845	74
570	53,6	542	1880	75
580	54,1	551	1920	76
590	54,7	561	1955	77
600	55,2	570	1995	78,5
610	55,7	580	2030	79,5
620	56,3	589	2070	80,5
630	56,8	599	2105	81,5
640	57,3	608	2145	82,5
650	57,8	618	2180	83,5
660	58,3	-	-	84,5
670	58,8	-	-	85,5
680	59,2	-	-	87
690	59,7	-	-	88
700	60,1	-	-	89
720	61,0	-	-	91,5
740	61,8	-	-	93,5
760	62,5	-	-	96
780	63,3	-	-	97,5
800	64,0	-	-	99
820	64,7	-	-	100,5
840	65,3	-	-	101,5
860	65,9	-	-	102,5
880	66,4	-	-	103,5
900	67,0	-	-	104
920	67,5	-	-	104,5
940	68,0	-	-	105

Примечание. Для легированных сталей сравнительные значения относятся только к низколегированным сталям, HB = 0,95 • HV (расчетно).
Обратите внимание: сравнительные значения относятся только к низколегированным сплавам, HB = 0,95 • HV (определено математически).

РАЗМЕРЫ ДЛИНЫ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ ISO СТАНДАРТЫ

Ø mm	DIN 1897		DIN 338		DIN 339		DIN 340		DIN 1869					
									Длина 1		Длина 2		Длина 3	
														
Св. 0,19 до 0,24	19	1,5	19	2,5										
Св. 0,24 до 0,30	19	1,5	19	33										
Св. 0,30 до 0,38	19	22	19	44										
Св. 0,38 до 0,48	19	2,5	20	55										
Св. 0,48 до 0,53	20	33	22	66	28	12	32	12						
Св. 0,53 до 0,60	21	44	24	77	32	15	35	15						
Св. 0,60 до 0,67	22	44	26	88	36	18	38	18						
Св. 0,67 до 0,75	23	55	28	99	39	20	42	21						
Св. 0,75 до 0,85	24	55	30	10	42	22	46	25						
Св. 0,85 до 0,95	25	66	32	11	45	24	51	29						
Св. 0,95 до 1,06	26	66	34	12	48	26	56	33						
Св. 1,06 до 1,18	28	77	36	14	50	28	60	37						
Св. 1,18 до 1,32	30	88	38	16	52	30	65	41						
Св. 1,32 до 1,50	32	99	40	18	55	33	70	45						
Св. 1,50 до 1,70	34	10	43	20	58	35	76	50	115	75				
Св. 1,70 до 1,90	36	11	46	22	62	38	80	53	120	80				
Св. 1,90 до 2,12	38	12	49	24	66	41	85	56	125	85	155	105	205	135
Св. 2,12 до 2,36	40	13	53	27	70	44	90	59	135	90	165	110	215	140
Св. 2,36 до 2,65	43	14	57	30	74	47	95	62	140	95	170	115	225	150
Св. 2,65 до 3,00	46	16	61	33	79	51	100	66	150	100	190	130	240	160
Св. 3,00 до 3,35	49	18	65	36	84	55	106	69	155	105	200	135	250	170
Св. 3,35 до 3,75	52	20	70	39	91	60	112	73	165	115	210	145	265	180
Св. 3,75 до 4,25	55	22	75	43	96	64	119	78	175	120	220	150	280	190
Св. 4,25 до 4,75	58	24	80	47	102	69	126	82	185	125	235	160	295	200
Св. 4,75 до 5,30	62	26	86	52	108	74	132	87	195	135	245	170	315	210
Св. 5,30 до 6,00	66	28	93	57	116	80	139	91	205	140	260	180	330	225
Св. 6,00 до 6,70	70	31	101	63	124	86	148	97	215	150	275	190	350	235
Св. 6,70 до 7,50	74	34	109	69	133	93	156	102	225	155	290	200	370	250
Св. 7,50 до 8,50	79	37	117	75	142	100	165	109	240	165	305	210	390	265
Св. 8,50 до 9,50	84	40	125	81	151	107	175	115	250	175	320	220	410	280
Св. 9,50 до 10,60	89	43	133	87	162	116	184	121	265	185	340	235	430	295
Св. 10,60 до 11,80	95	47	142	94	173	125	195	128	280	195	365	250	455	310
Св. 11,80 до 13,20	102	51	151	101	184	134	205	134	295	205	375	260	480	330
Св. 13,20 до 14,00	107	54	160	108	194	142	214	140	310	215	395	285	505	345
Св. 14,00 до 15,00	111	56	169	114	202	147	220	144						
Св. 15,00 до 16,00	115	58	178	120	211	153	227	149						
Св. 16,00 до 17,00	119	60	184	125	218	159	235	154						
Св. 17,00 до 18,00	123	62	191	130	226	165	241	158						
Св. 18,00 до 19,00	127	64	198	135	234	171	247	162						
Св. 19,00 до 20,00	131	66	205	140	242	177	254	166						
Св. 20,00 до 21,20	136	68	210	145			261	171						
Св. 21,20 до 22,40	141	70	215	150			268	176						
Св. 22,40 до 23,60	146	72	220	155			275	180						
Св. 23,60 до 25,00	151	75	225	160			282	185						
Св. 25,00 до 26,50	156	78	230	165			290	190						
Св. 26,50 до 28,00	162	81	240	170			298	195						
Св. 28,00 до 30,00	168	84	246	175			307	201						
Св. 30,00 до 31,50	174	87	252	180			316	207						
Св. 31,50 до 33,50	180	90	258	185			325	213						
Св. 33,50 до 35,50	186	93	264	190			334	219						
Св. 35,50 до 37,50	193	96	270	195			344	225						
Св. 37,50 до 40,00	200	100												
Св. 40,00 до 42,50	207	104												
Св. 42,50 до 45,50	214	108												
Св. 45,50 до 47,50	221	116												
Св. 47,50 до 50,00	228	118												

Ø mm	DIN 345			DIN 346			DIN 341			DIN 1870					
										Длина 1			Длина 2		
			MK			MK			MK			MK			MK
Св. 2,65 до 3,00	114	33	1												
Св. 3,00 до 3,35	117	36	1												
Св. 3,35 до 3,75	120	39	1												
Св. 3,75 до 4,25	124	43	1												
Св. 4,25 до 4,75	128	47	1												
Св. 4,75 до 5,30	133	52	1			155	74	1							
Св. 5,30 до 6,00	138	57	1			161	80	1							
Св. 6,00 до 6,70	144	63	1			167	86	1							
Св. 6,70 до 7,50	150	69	1			174	93	1							
Св. 7,50 до 8,50	156	75	1			181	100	1	265	165	11	330	210	11	
Св. 8,50 до 9,50	162	81	1			188	107	1	275	175	11	345	220	11	
Св. 9,50 до 10,60	168	87	1	185	87	2	197	116	1	285	185	11	360	235	11
Св. 10,60 до 11,80	175	94	1	192	94	2	206	125	1	300	195	11	375	250	11
Св. 11,80 до 13,20	182	101	1	199	101	2	215	134	1	310	205	11	395	260	11
Св. 13,20 до 14,00	189	108	1	206	108	2	223	142	1	325	210	1	410	275	11
Св. 14,00 до 15,00	212	114	2	235	114	3	245	147	2	340	220	2	425	275	22
Св. 15,00 до 16,00	218	120	2	241	120	3	251	153	2	355	230	2	445	295	2
Св. 16,00 до 17,00	223	125	2	246	125	3	257	159	2	355	230	2	445	295	2
Св. 17,00 до 18,00	228	130	2	251	130	3	263	165	2	370	245	2	465	310	2
Св. 18,00 до 19,00	233	135	2	256	135	3	269	171	2	370	245	2	465	310	2
Св. 19,00 до 20,00	238	140	2	261	140	3	275	177	2	385	260	2	490	325	2
Св. 20,00 до 21,20	243	145	2	266	145	3	282	184	2	385	260	2	490	325	2
Св. 21,20 до 22,40	248	150	2	271	150	3	289	191	2	405	270	2	515	345	2
Св. 22,40 до 23,02	253	155	2	276	155	3	296	198	2	405	270	2	515	345	2
Св. 23,02 до 23,60	276	155	3	304	155	4	319	198	3	425	270	3	535	345	3
Св. 23,60 до 25,00	281	160	3	309	160	4	327	206	3	440	290	3	555	365	3
Св. 25,00 до 26,50	286	165	3	314	165	4	335	214	3	440	290	3	555	365	3
Св. 26,50 до 28,00	291	170	3	319	170	4	343	222	3	460	305	3	580	385	3
Св. 28,00 до 30,00	296	175	3	324	175	4	351	230	3	460	305	3	580	385	3
Св. 30,00 до 31,50	301	180	3	329	180	4	360	239	3	480	320	3	610	410	3
Св. 31,50 до 31,75	306	185	3	334	185	4	369	248	3	480	320	3	610	410	3
Св. 31,75 до 33,50	334	185	4	372	185	5	397	248	4	505	320	4	635	410	4
Св. 33,50 до 35,50	339	190	4	377	190	5	406	257	4	530	340	4	665	430	4
Св. 35,50 до 37,50	344	195	4	382	195	5	416	267	4	530	340	4	665	430	4
Св. 37,50 до 40,00	349	200	4	387	200	5	426	277	4	555	360	4	695	450	4
Св. 40,00 до 42,50	354	205	4	392	205	5	436	287	4	555	360	4	695	450	4
Св. 42,50 до 45,00	359	210	4	397	210	5	447	298	4	585	385	4	735	450	4
Св. 45,00 до 47,50	364	215	4	402	215	5	459	310	4	585	385	4	735	450	4
Св. 47,50 до 50,00	369	220	4	407	220	5	470	321	4	605	405	4	765	450	4
Св. 50,00 до 50,80	374	225	4			475	326	4							
Св. 50,80 до 53,00	412	225	5			513	326	5							
Св. 53,00 до 56,00	417	230	5			518	331	5							
Св. 56,00 до 60,00	422	235	5			523	336	5							
Св. 60,00 до 63,00	427	240	5			523	336	5							
Св. 63,00 до 67,00	432	245	5			540	345	5							
Св. 67,00 до 71,00	437	250	5												
Св. 71,00 до 75,00	442	255	5												
Св. 75,00 до 76,20	447	260	5												
Св. 76,20 до 80,00	514	260	6												
Св. 80,00 до 85,00	519	265	6												
Св. 85,00 до 90,00	524	270	6												
Св. 90,00 до 100,00	534	280	6												

LÖHER
cutting tool technology

ТАРТ-групп
8 800 201-28-97
8 495 975-93-85
info@tarttools.ru
tarttools.ru
Москва, Новомещерский проезд, д. 9, стр. 1, офис 208